

155937



MEMORIA DESCRIPTIVA
DE
PATENTE DE INVENCION
EN
E S P A Ñ A

por veinte años,

a favor de **D. MANUEL GOMEZ ZOBELLIA.-**

con domicilio en **MADRID.-SEBASTIAN ELCANO 34 mod.**

de nacionalidad **ESPAÑOL.-**

por * **PROCEDIMIENTO PARA COMPRIMIR EN SENTIDO RADIAL LOS AROS DE LAS RUEDAS DE VEHICULOS**.*

de la que es inventor, **EL SOLICITANTE.-**



Es un problema importante en la construcción de las
ruedas de toda clase de vehiculos, el dar a su llanta la
resistencia y fijeza debidas de acuerdo con las condi-
ciones y naturaleza de todos los elementos de la rueda
5 y hasta ahora solo se ha consehuido esto por procedimien-
tos muy complejos y utilizando prensas de distintas for-
mas, actucción y potencia según los tamaños y compo-
sición de las ruedas, .

La patente que se solicita, se refiere a un proce-
10 dimiento, que pudiera llamarse universal porque puede
utilizarse para toda clase de ruedas, de todos los tama-
ños, desde las mas pequeñas utilizadas en los cochecitos
de feria, hasta las grandes ruedas de carros de trans-
porte, y lo mismo, con llantas de madera o hierro, que
15 con las compuestas de trozos de suela, lona, u otras ma-
teriales colocados en sentido radial que requieren una
gran compresión que les haga formar cuerpo casi inti-
mamente, .

Consiste el procedimiento, en abarcar toda la peri-
20 feria exterior de la llanta por medio de una cadena
flexible, sin fin, que mediante un sencillo mecanismo con-
puesto de unos redillos de apoyo y un husillo, de paso
pequeño que mediante una palanca de gran radio que ejer-
ce tracción de la cadena, y como esta pasa entre los ro-
25 dillos que estan a una distancia fija, el trozo de cade-
na que abarca la rueda ~~era~~ disminuyendo de longitud
ejerciendo una gran presión sobre toda la periferia de
la rueda y comprimiéndola al grado necesario.

Se comprende que el medio citado puede emplearse
30 en todos los tamaños y que combinando acertadamente,



los elementos necesarios, que son, longitud de la cadena, longitud del husillo tractor, resistencia de la cadena, paso del husillo y brazo de la palanca sobre que se actúa, puede obtenerse la presión que se desea.

5 Para mayor claridad de esta exposición, se acompaña un ejemplo de como puede llevarse a la práctica el procedimiento, en el plano adjunto que representa una prensa en que se utiliza el procedimiento objeto de la patente.

10 Como se vé en la figura, la compresión, de acuerdo con el procedimiento, la produce la cadena sin fin 14, que abarca la rueda completa 16-18, colocada sobre una platina 1, de gran resistencia en la que existe una cavidad 2 del tamaño de rueda por una de las caras y solo de su
15 baje por la otra.

 Sobre esta platina se apoyan dos columnas 3 unidas a ella por los pernos 11, que sostienen el puente 4 en que está practicada la tuerca del husillo 4' cuyo movimiento se acciona a mano o por cualquiera otro procedimiento por medio de la palanca 5.

20

 Del husillo cuelga, por una articulación conveniente 6 la pieza 9 que sirve de soporte con coginetes de bolas y por medio del eje 7, del rodillo axial 8 que es abarcado por la cadena 14, de manera que el husillo ejerce su tracción al girar sobre la cadena, por medio del rodillo que permite los desplazamientos de la cadena que la operación produzca sin ponerle trabas.

25

 Entre los pernos 11 que sostienen las columnas 3, y entre dos fuertes chapas 10, van montados en los ejes
30 13 y por medio de rodamientos de bolas o análogos los



dos rodillos 12 de apoyo de la cadena 14 que pasa entre ellos.

5 Como por la forma de marcha de la cadena, al entrar esta entre los rodillos 12 quedaría una zona de la llanta sin compresión, se dispone en ese punto una pieza de sección triangular con los lados curvos que sirve de tope entre esa parte de la llanta y la parte de la cadena que se separa de la llanta.

10 Se comprende fácilmente el funcionamiento de esta disposición y marcha del procedimiento.

Colocada la llanta 18 en el alveolo de la platina se abraza con la cadena con interposición de una plancha flexible para evitar rozamientos y agarrotamientos; seguidamente se acciona la palanca 5 que ejerce tracción sobre toda la cadena, que consecuentemente aprime con una gran presión y uniformemente toda la periferia de la llanta.

20 Para asegurar mas aun esta uniformidad, se procede a ejercer varias veces la presión, cambiando para cada una de ellas la posición de la rueda en su alveolo.

Llegada la compresión al grado requerido, se colocan los órganos que fijan la llanta que en el caso de la figura son los bujes metálicos 16 y los remaches 17 que se fijan ya por los medios y métodos conocidos.

25 N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de patente de invención en España por veinte años los puntos siguientes:

30 1º.-Procedimiento para comprimir en sentido radial los aros de las ruedas de vehículos, caracterizado porque

155937
-5-



se emplea a modo de prensa una cadena sin fin flexible, del ancho de la llanta por lo menos.

5

22.-Procedimiento para comprimir en sentido radial según la reivindicación 1, caracterizado porque la compresión de la cadena se efectúa simultáneamente en toda o casi toda la periferia del aro que se comprime.

10

32.-Procedimiento para comprimir en sentido radial según 1 y 2 caracterizado porque la compresión se efectúa por ejemplo mediante un husillo de paso pequeño que ejerce tracción de la cadena después de que esta pasa por dos rodillos conductores que aproximan entre sí las dos ramas.

15

42.-PROCEDIMIENTO PARA COMPRIMIR EN SENTIDO RADIAL LOS AROS DE LAS RUEDAS DE VEHICULOS

Todo conforme se describe en la memoria que antecede se representa como ejemplo de ejecución en el plano unido a ella y se reivindica en su nota.

20

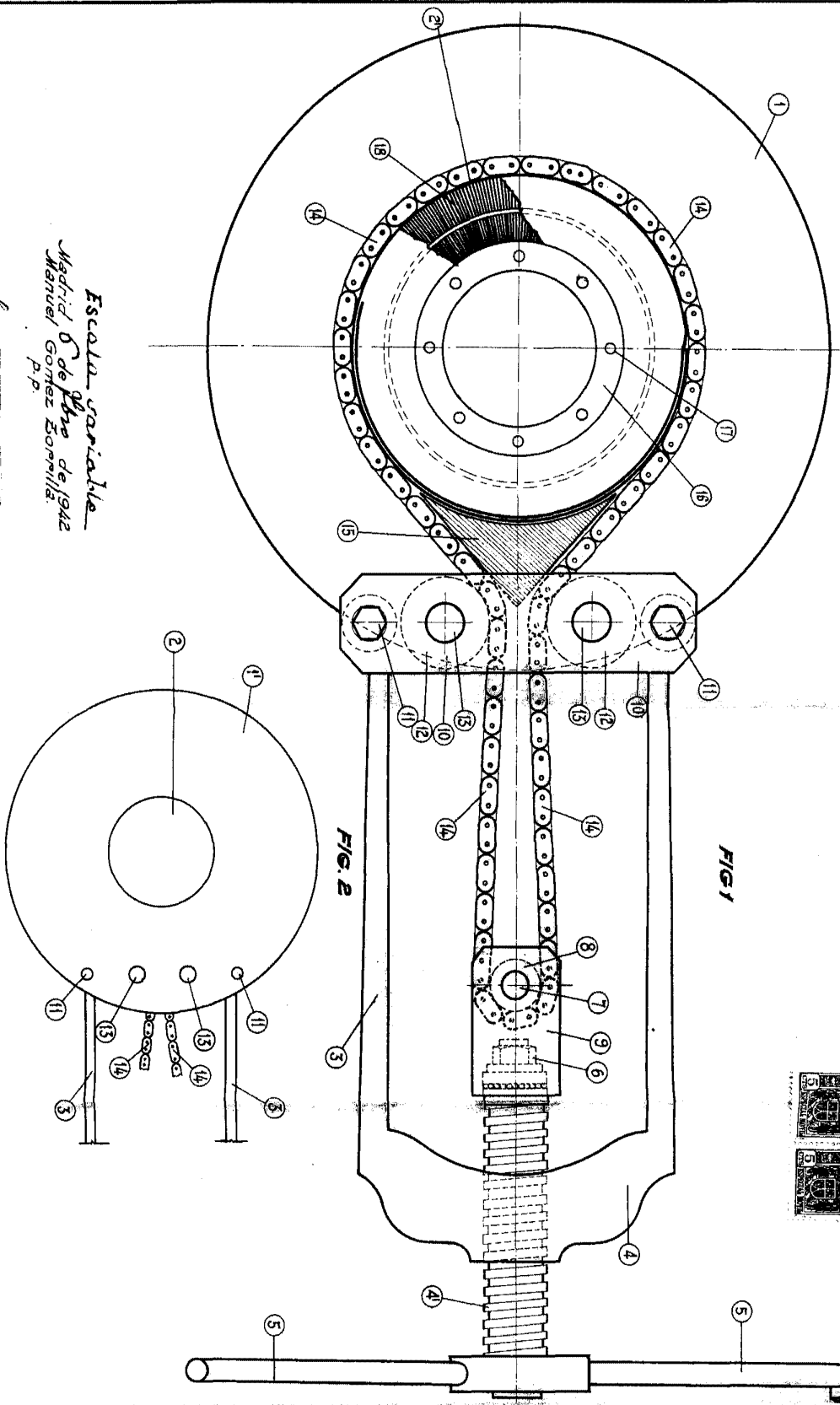
Esta memoria consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y una hoja doble de plano.

Madrid 6 de Febrero de 1942
Manuel Gomez Zorrilla
P.A.

TAVIRA Y BOTELLA

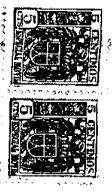
155937

155937



Escala variable
Madrid 6 de Mayo de 1942
Manuel Gomez Zorrilla
P.P.

Manuel Gomez



HOLA UNICA