

155924

18



155924

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I.P.C.
CLASE <u>B 65</u>
SUBCLASE <u>D</u>

EXPEDIENTE: MODELO DE UTILIDAD

Titular: INDESO, S.L.

Nacionalidad: Española

Domicilio: VALENCIA - Pozo San Miguel, s/n

Objeto: "ENVASE APILABLE PERFECCIONADO"

Prioridad:

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 A lo largo de la presente descripción se aborda la exposición de las características esenciales de un envase apilable perfeccionado, en el que se han reunido una serie de cualidades funcionales por las que se justifica la solicitud, a favor de la entidad titular del expediente, del privilegio de exclusividad concedido por la vigente Ley de la Propiedad Industrial, para su fabricación y venta en España.

10 Al concebir un envase como el que es objeto de nuestro Modelo de Utilidad se ha pretendido reunir en él algunas características distintivas que no solo



sirvan para diferenciarlo de los ya existentes, sino que, además, proporcionen un uso más comodo y racional, salvando los defectos estructurales de otros envases.

15

20

Como consecuencia de esta intención, nuestro envase está dotado de un cuerpo en forma de prisma cuadrangular con sus vértices redondeados acusadamente, de manera que resulte mucho más sencillo y práctico su almacenaje, sin que en el mismo se produzcan espacios muertos no aprovechados, como sucede en envases de distinta estructura.

25

Por otra parte, el envase se ha diseñado de manera que pueda apilarse sin dificultades, pero sin que esta característica repercuta desfavorablemente en su funcionalidad. Así pues, nuestro envase dispone de un comodo medio de asido, que pasa desapercibido en la operación de apilamiento, al tiempo de contribuir a mantener cierta relación entre los envases superpuestos, en evitación de caídas eventuales.

30

35

Con el fin de proporcionar una amplia y eficaz información sobre nuestro Modelo de Utilidad, hemos considerado interesante la aportación del plano adjunto, en el que se recogen algunas ilustraciones gráficas de su naturaleza. Pero dichas ilustraciones sólo tienen valor informativo, por lo que deben ser considerados en su más amplio aspecto y en ningún caso como limite del alcance del expediente.

40

La figura 1ª del mencionado plano nos muestra una vista en planta superior del envase. La figura 2ª corresponde a un alzado seccionado, en el que se aprecian claramente sus detalles más sobresalientes. Por último,



la figura 3ª comprende la representación de una planta inferior, que completa la imagen ofrecida por la planta de la figura 1ª.

45

50

Concretando nuestra descripción al contenido de las precitadas figuras, aparece señalado con -1- el cuerpo prismático cuadrangular de nuestro envase, cuyas proporciones serán las adecuadas de acuerdo con su aplicación. Los vértices -2- de dicho cuerpo aparecen redondeados con una amplia curva, que, además de evitar la aparición de aristas, le confieren una mayor fortaleza y más seguridad en su manejo.

55

60

En la superficie superior del envase se observa un rehundido central -3- que adopta una figura en arco de círculo, completada con dos rectas convergentes que determinan un estrechamiento -4- del rehundido, a partir del cual se extiende abarcando uno de los vértices del envase, en cuya zona se sitúa el tapón -5- rosado sobre el correspondiente gollete. Dispuesto sobre el rehundido -3- en su misma dirección, se encuentra el asidero -6-, que nace en la iniciación del rehundido y llega hasta el estrechamiento -4- ya conocido. El asidero presenta un trazado rectangular bien definido, con la finalidad que se verá seguidamente.

65

70

En la parte central de la superficie inferior del envase, se materializa el canal -7-, que se encuentra en un plano perpendicular al de situación del asidero -6-, y concluye en sendos ensanchamientos -8- que ocupan dos vértices opuestos. El resto del perímetro de la base dispone de sendos bordones angulares -9-,



de sección en media caña.

75

Con esta disposición los envases se apilan de manera que cada uno se encuentra defasado 90° con el superior o inferior, permitiéndose la introducción de los asideros -6- en los canales -7-, con lo que se consigue un medio de relación que garantiza la estabilidad del apilamiento constituido. Por otra parte, la altura del tapón -5- queda absorbida por los rehundidos -8- de las bases y los bordones -9-, que vienen a apoyarse precisamente en las zonas realzadas de la base superior del envase colocado debajo.

80

85

Suficientemente descrita la naturaleza y características principales de nuestro envase apilable perfeccionado, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamaños y formas de sus diferentes partes, siempre y cuando no se vea alterada su esencialidad, contenida en la siguiente.

N O T A
= = = =

90

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad son:

95

1º.- Envase apilable perfeccionado, caracterizado por adoptar una configuración prismática cuadrangular de aristas ampliamente redondeadas, y una base superior en la que se ha previsto un rehundido central limitado por una línea en arco de círculo, definida en sendas rectas convergentes que materializan un estrechamiento, a partir del cual se amplía nuevamente el rehundido, ocupando uno de los vértices, donde se encuentra el correspondiente tapón, disponiéndose sobre el rehundido y en

100



105

su misma dirección un asidero que, en el apilamiento se introduce en el canal previsto en la superficie inferior de cada envase, cruzada respecto al asidero, cuya canal se define en sendos ensanchamientos extremos de su misma profundidad, que ocupan otros tantos vertices, mientras que en los dos restantes se prevén sendos bordones salientes de media caña que en colaboración con las zonas extremas de la canal, permiten la absorción de la altura del tapón, cuando son apilados los envases con un desfase de 90°. Y

110

2º.- "ENVASE APILABLE PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la presente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en el plano que se adjunta para su mejor comprensión.

115

Esta Memoria consta de CINCO hojas mecanografiadas por una sola cara y a doble espacio en 115 líneas.

Valencia, 14 de Febrero 1970
Por autorización del interesado.

Juan López

155924

INDESO, S.L.

MODELO DE UTILIDAD hoja única



FIG. 1

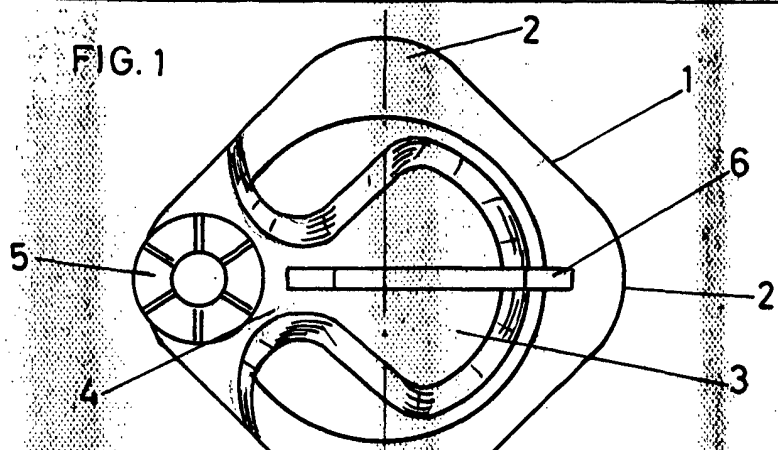


FIG. 2

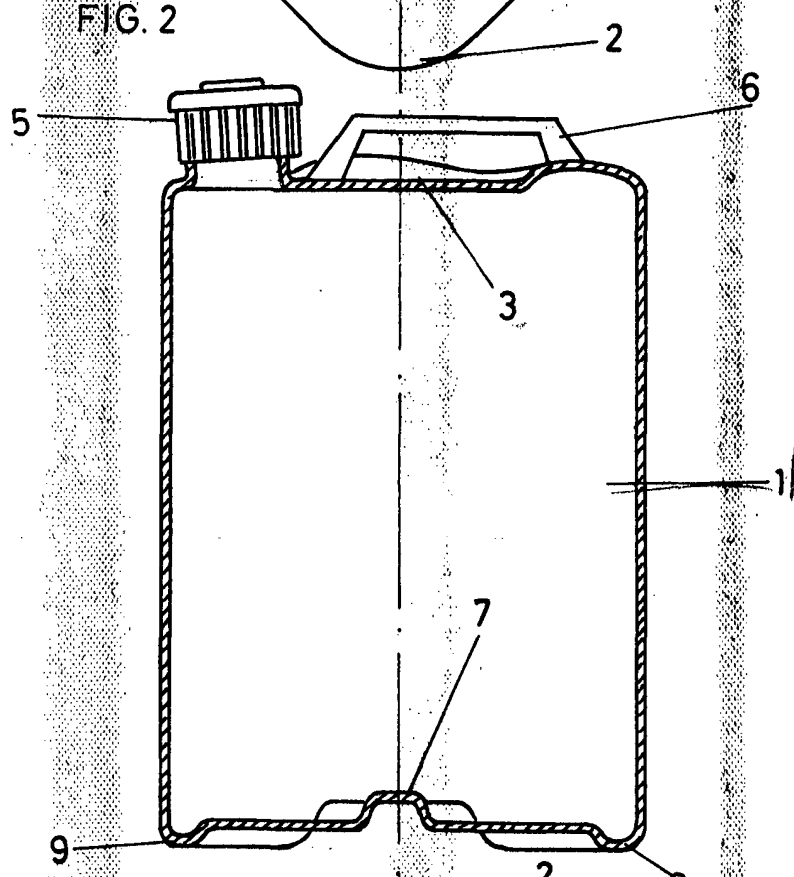
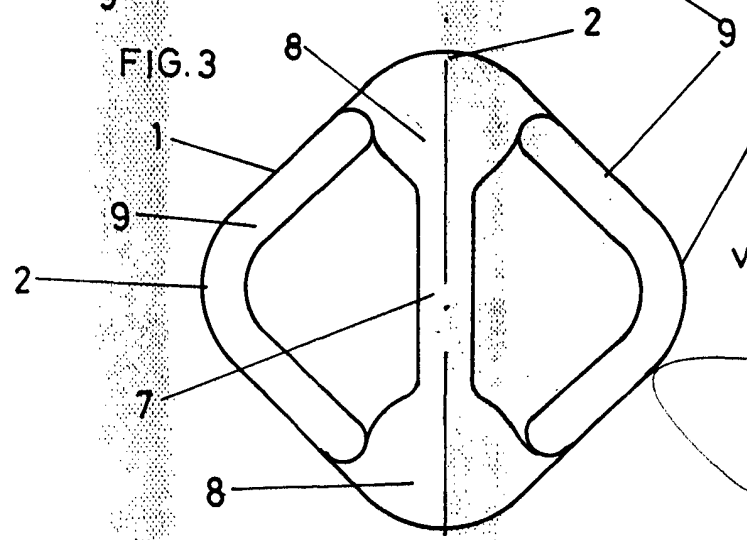


FIG. 3



escala variable
valencia, febrero 1970
p.a.

Manuella