

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE H 01
SUBCLASE R

15 5897

P.-44.062
File No. 4350 N

Memoria descriptiva



para solicitar **MODELO DE UTILIDAD** por 20 años

a nombre de **AMP INCORPORATED**

entidad / ~~de nacionalidad~~ norteamericana

con domicilio en Eisenhower Boulevard, Harrisburg,
Pensilvania, Estados Unidos de América

por: "UNA TIRA DE MATERIAL ELECTRICAMENTE CONDUCTOR"
(Clase International H01r)



Este invento de Roberto Plana y Pedro Puigmall se refiere a una tira estampada en bruto, de material conductor de la electricidad y, particularmente, a una tira que comprende una fila de terminales eléctricos en bruto soportados por, y entre dos porciones portadoras, separadas, sustancialmente paralelas, de la tira.

Tales tiras estampadas se producen mediante estampado de chapa metálica en una máquina automática, que también da forma subsiguientemente a cada pieza en bruto, transformándola en un terminal acabado. La máquina produce así una tira de terminales acabados, que pueden conectarse a conductores eléctricos o montarse sobre una placa portadora en otra máquina automática.

Aún cuando semejante tira estampada puede ser producida para la mayor parte de las formas de un terminal eléctrico, se producen dificultades para formar un terminal, si los puntos de conexión de la pieza bruta de terminal en que está conectada a las porciones portadoras de la tira, han de moverse en relación con cada uno de los demás.

De acuerdo con el presente invento, una tira estampada de material conductor de electricidad cuya tira comprende una fila de terminales eléctricos en bruto soportados por, y situados entre dos porciones portadoras separadas, sustancialmente paralelas, de la tira, está caracterizada porque cada par adyacente de piezas brutas de terminal se encuentra unido entre sus extremos por otra porción portadora de la tira, cuya otra porción portadora es sustancialmente paralela a, y está colocada a mitad entre las dos porciones portadoras de la tira.

7 MAR 1954



El invento se describirá ahora a modo de ejemplo, con referencia al dibujo, en el que:

La Figura 1 es una vista plana de una parte de tira estampada de acuerdo con el presente invento;

5 La Figura 2 es un corte por la línea II-II de la Figura 1;

La Figura 3 es un corte por la línea III-III de la Figura 1;

10 La Figura 4 es un corte por la línea IV-IV de la Figura 1; y

La Figura 5 es una vista en perspectiva de un terminal eléctrico formado de una de las piezas en bruto de la tira de la Figura 1.

15 La tira representada en la Figura 1 comprende una serie de piezas en bruto 1, de terminal eléctrico, formadas como integrantes de porciones 2 portadoras, separadas, paralelas, de la tira. Las porciones 2 tienen agujeros 3 de alimentación en ellas, mediante los cuales la tira puede ser alimentada a través de una máquina automática de formado.

20 Cada pieza bruta 1 comprende una parte 4 de cuerpo, rectangular, plana, que tiene un agujero 5 en su centro. Extendiéndose desde cada borde longitudinal de la parte 4 de cuerpo, hay dos brazos 6 separados arrollados hacia arriba, cada uno de los cuales tiene sus bordes libres dirigidos hacia la parte 4 de cuerpo, como muestra la Figura 4.

30 Cada pieza en bruto 1, está conectada a cada una de las porciones portadoras 2, por una porción 7 de patilla, que se extiende desde y centralmente al



borde transversal de la parte 4 de cuerpo. Como se ve en la Figura 2, cada porción de patilla es de sección transversal semi-circular y, como se representa en las Figuras 1 y 3, una parte final de la porción 7 de patilla, en la parte remota de la parte 4 del cuerpo, se adelgaza alejándose de la parte 4 de cuerpo.

Cada par de piezas 1 en bruto se encuentra también interconectado con otra porción 8 portadora de la tira, siendo cada porción 8 portadora paralela a, y separada a mitad entre las porciones portadoras 2.

La Figura 5 muestra un terminal eléctrico 9 que ha sido formado de una de las piezas 1 en bruto representadas en la Figura 1. El terminal 9 es de forma de dos receptáculos eléctricos unidos espalda con espalda, para emparejar cada uno, por ejemplo, con un terminal eléctrico de patilla plana.

Para formar el terminal 9, la parte de cuerpo 4 de la pieza en bruto 1, ha sido doblada 360° alrededor de su línea 10, central, transversal (Figura 1). Se mejante doblado de la parte 4 de cuerpo lleva las dos porciones 7 de patilla de la pieza en bruto 1 a juntarse, para formar una sola patilla 11, que se adelgaza hacia afuera, por medio de la cual el terminal puede ser montado en la placa portadora, siendo introducida la patilla 11 en una abertura de la placa portadora y posiblemente soldada en la abertura.

Antes de que el doblado requerido de la parte 4 de cuerpo pueda ser llevado a cabo, las porciones 7 de patilla de la pieza en bruto 1, deben cortarse de las porciones 2 portadoras de la tira. Cuando ésto se ha



hecho, la pieza en bruto permanece unida a la pieza en
bruto 1, adyacente, de la tira por la porción 8 portado-
ra, de la tira. La parte 4 de cuerpo de la pieza en bru-
to 1, cortada, puede entonces plegarse como se requiera,
5 después de lo cual la porción 8 portadora se corta, para
dejar libre el terminal 9 formado de la tira, para mon-
tarlo sobre la placa portadora.

Las porciones 8 portadoras de la tira están
en línea con la línea 10, central, transversal, de las
10 piezas en bruto 1, y así soportan una pieza en bruto 1,
para el doblado de su parte 4 de cuerpo, de manera rígi-
da y exacta.

Una sola máquina puede ser utilizada para
estampar la tira y formar de ella los terminales 9, y
15 también, posiblemente, para montar los terminales 9 so-
bre la placa portadora.

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de nove-
dad se presentan para que sean objeto de esta solicitud
20 de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los
siguientes:

1.- Una tira de material eléctricamente



conductor que comprende una fila de piezas elementales de terminal eléctrico llevadas por y entre dos partes de transporte separadas sustancialmente paralelas, de la tira, caracterizada porque cada par de piezas de terminal adyacentes están interconectadas entre sus extremos por otra parte portadora de la tira, cuya parte portadora últimamente mencionada es sustancialmente paralela a y está colocada a media distancia entre las dos partes portadoras de la tira.

2.- Una tira según la reivindicación 1, caracterizada porque cada pieza elemental de terminal está unida a cada parte portadora de la tira por una parte de pata que se extiende desde y situada centralmente en un borde transversal de una parte de cuerpo plana sustancialmente rectangular de la pieza elemental de terminal.

3.- Una tira según la reivindicación 2, caracterizada porque cada parte de pata es de sección transversal semi-circular y porque una parte extrema de cada parte de pata, separada de la parte de cuerpo, va haciéndose más delgada a medida que se separa de la parte de cuerpo.

4.- Una tira de material eléctricamente conductor.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

7 MAR 1970



Esta Memoria consta de siete hojas escritas
a máquina por una sola cara.

Madrid, 7 MAR 1970

P.A.

Alberto de Eizaburo

Por Poder.



Fig. 1.

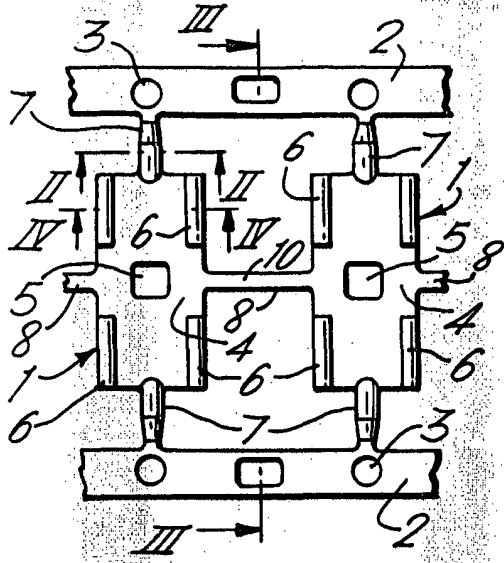


Fig. 3.

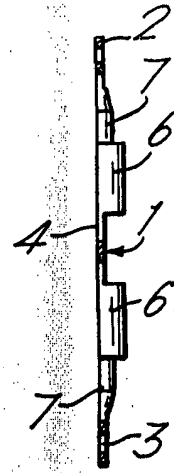


Fig. 2.



Fig. 4.

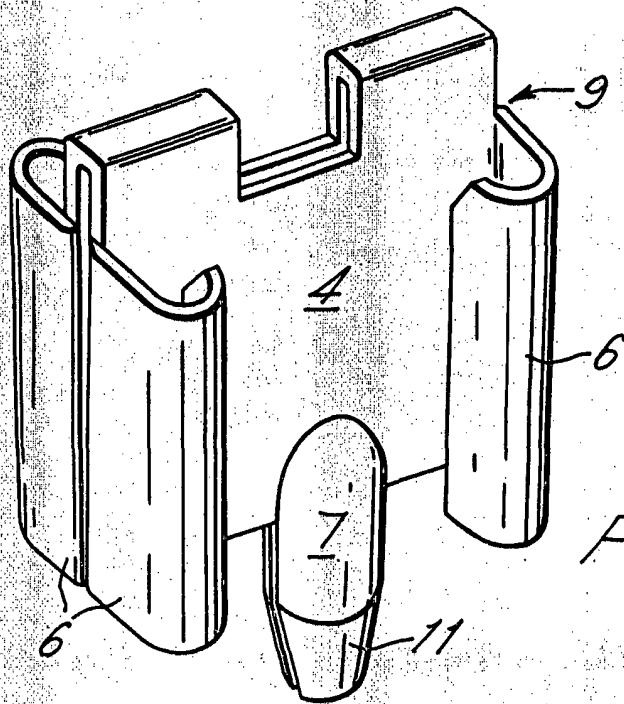


Fig. 5.

Alberic G. ...
Per Forer.