



155877

PATENTE
DE
INTRODUCCIÓN

por "UN SISTEMA DE FILTRO DE SEGURIDAD, PARA MOTORES DE EXPLOSION ALIMENTADOS CON GAS DE GASOGENO", a favor de Don Pedro Daussá Sangüesa y Don Arturo Daussá Sangüesa, ambos de nacionalidad española y domiciliados en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La depuración de los gases de los gasógenos aplicados a los motores de explosión, se supone realizada de una manera completa cuando recorren íntegramente los diferentes dispositivos purificadores depuradores y filtros intercalados en todo su trayecto, desde el generador hasta el motor.

No puede decirse lo mismo cuando algún elemento filtrante o depurador sufre avería, pues en este caso los gases pasan sin obstáculo por los elementos averiados y arrastran suciedad y cuerpos extraños, que llegan forzosamente hasta el motor; y cuando éste acusa fallos en su funcionamiento, reflejo de aquéllos defectos, ya se llega tarde para el remedio, pues la avería más importante está entonces producida en el motor, a causa de los elementos extraños en él introducidos.

155877



Ahora bien, el conductor no puede apercibirse a tiempo de semejantes averías en los elementos depuradores, puesto que éstos van ocultos en el interior de los depósitos que los resguardan. Es, pues, necesario un elemento que proteja al motor contra las impurezas del gas, cuando no se ha depurado o filtrado suficientemente, debido a dichas posibles averías. Este elemento debe, además, acusar la falta existente de manera sencilla, por ejemplo, por un simple examen del mismo.

5. En el extranjero, se emplea con gran éxito un sencillo aparato, que reúne todas las condiciones adecuadas y que evita los inconvenientes derivados de la impureza ocasional de los gases.

A fin de facilitar la descripción, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución práctica, que se cita solamente a título de ejemplo.

10. En el dibujo:

la figura 1 representa, en sección diametral proyectada verticalmente, el conjunto del aparato que se describe; y

la figura 2 indica, en perspectiva, el sistema filtrante que va colocado en su interior.

Consiste el invento en un recipiente -1-, preferentemente fundido, ya sea en hierro, bronce o cualquier metal apropiado, de forma que puede ser cilíndrica, con su fondo -2- provisto de un tubo central de salida -3-, terminado en un plato de acoplamiento -4-.

En la parte lateral superior lleva otro tubo -5-, de entrada de gases, terminado también en un plato de ac-

30.



plamiento -6-.

155877

La parte superior del recipiente se cierra con una tapa -7-, que realiza un cierre hermético.

5. Dentro del recipiente va un elemento filtrante, constituido por un cuerpo, preferentemente cilíndrico, de dimensiones algo menores que el hueco del recipiente -1-, formado este cuerpo filtrante por una o varias envolturas cilíndricas concéntricas de una malla metálica muy fina -8-, así como unas cubiertas y fondos -9-, de igual clase de malla; dentro del hueco que forma este cuerpo cilíndrico de malla va introducido un cuerpo, también de malla, -10-, de forma de tronco de cono, que sobresale más abajo del fondo inferior -9-, constituyendo un saliente -11- que puede introducirse en el tubo -3-.

15. La parte superior del filtro, o sea la -9-, lleva un asidero -12- para extraerlo con facilidad.

El funcionamiento es como sigue:

20. Situado el aparato en un lugar de fácil acceso para el conductor, se acopla el plato -6- con la tubería de llegada de gases, de manera que todos tengan forzosamente que entrar por este citado tubo -5-.

El plato -4- se une igualmente al que tiene la tubería de admisión del motor.

25. Con estas operaciones ya se puede estar seguro de su funcionamiento; en efecto, cuando exista una avería en los filtros depuradores de gas, éste entrará sucio por el tubo -5- y, como se ve forzado a atravesar todas las mallas cilíndricas -8-, planas -9- y cónicas -10-, según indican las flechas, irá dejando en ellas sus impurezas, y como 30. éstas mallas se obstruyen pronto, llegará un momento en que



155877

el paso del gas se interrumpirá, acusándolo el motor inmediatamente, por quedar privado de la alimentación de gas.

5. El conductor, en consecuencia, inspeccionará el filtro de seguridad, retirando la tapa -7- y cogiendo por el asidero -12- extraerá el filtro, el cual examinará, y si lo encuentra obstruido es señal indudable de avería en los elementos depuradores filtradores, resultando el motor salvaguardado por el referido filtro.

10. Ampliamente descrito el invento así como su funcionamiento, se hace constar que, como es legítimo, el mismo es susceptible de ser llevado a la práctica en otras variaciones dentro de su esencialidad, a las cuales alcanzarán igualmente los beneficios de la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando en su construcción los materiales más apropiados y utilizando el aparato así concebido en todos aquellos casos en que se aplique el gas de gasógeno a los motores de explosión: pues todo queda comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones que a continuación se detallan.

15.

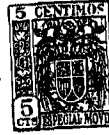
20.

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1. Un sistema de filtro de seguridad, para motores de explosión alimentados con gas de gasógeno, esencialmente

155877



caracterizado por que está constituido por un recipiente exterior de forma preferiblemente cilíndrica, provisto de una entrada de gases en su parte alta lateral y una salida de los mismos por el centro de su fondo, estando constituidas estas entrada y salida de gases por sendos tubos de capacidad suficiente para que por ellos pase todo el gas generado y provistos, respectivamente, de platos de acoplamiento; siendo cerrada la parte alta del recipiente por una tapa que efectúa un cierre hermético, sirviendo el mencionado recipiente para contener un elemento filtrante constituido de malla fina y de organización especial.

5. 2. Un sistema de filtro de seguridad, para motores de explosión alimentados con gas de gasógeno, tal como se describe en la reivindicación anterior, en el que el elemento filtrante colocado en el interior del recipiente citado, consiste en un armazón recubierto por una o varias capas de tela metálica, de malla muy fina, afectando su exterior una forma semejante al hueco del recipiente, siendo cerrado por la parte alta, por otra u otras cubiertas de malla metálica, con lo que resulta un espacio interior de amplitud suficiente para que se coloque dentro otro elemento filtrante, tronco cónico, con su base menor hacia arriba, y fijo invariablemente a la tela metálica, que cierra el fondo de este filtro, a la cual atraviesa y queda sobresaliendo en forma cilíndrica una cantidad prudencial, para que se aloje en el espacio cilíndrico del tubo de salida de gas que lleva el recipiente exterior en su fondo.

10. 3. Un sistema de filtro de seguridad, según se viene describiendo en las precedentes reivindicaciones, en el que la condición característica del elemento filtrante

155877



a los efectos de seguridad en el motor, consiste en que las mallas finas que lo constituyen, no dejan pasar las impurezas del gas, quedando obstruidas por ellas e impidiendo de esta manera que lleguen al motor.

5. 4. Un sistema de filtro de seguridad, para motores de explosión alimentados con gas de gasógeno.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

10.

Madrid, a 31 de enero de 1942.

Muller

155877



Fig. 1

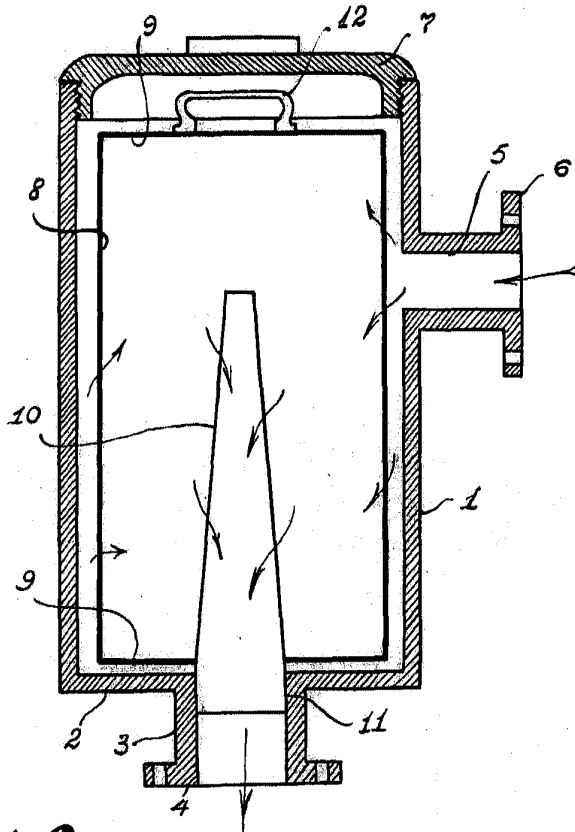
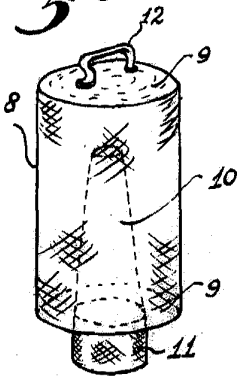


Fig. 2



MADRID. 31 ENERO 1942
Jaime Isero
p.p. *Alman*