

55702

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

155792



M E M O R I A

descriptiva de la patente de invención que por veinte años pa-  
ra España y sus posesiones, se solicita a favor de los Señores  
Don Laureano SALVADOR BOU, Don Sebastian SALVADOR BOU, Don Ju-  
lio BOU PRATS y Don Miguel SALVADOR BOU, todos ellos de nacio-  
5 nidad Española y domiciliados en Madrid, calle de Churruca  
número quince, bajo, por:

"HORNO PARA PRODUCCIÓN DE AIRE CALIENTE DESHIDRATADO"

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA:

10 El "HORNO PARA PRODUCCIÓN DE AIRE CALIENTE DESHIDRATADO",  
cuyo registro de patente se solicita está constituido en la  
forma siguiente:  
A).— Por un tanque que forma el revestimiento exterior del hor-  
no compuesto de ocho piezas, esto es, dos laterales, un fondo,  
15 un frente, una trasera y tres que componen la cubierta supe-  
rior (figura A.). En la placa del frente del horno, está em-  
plazada la abertura para la alimentación del hogar, provista  
de su portezuela con dispositivo de cierre y abertura (figura

155792



30 ra B. n°. 1): alrededor de esta abertura siete taladros pa-  
ra tornillos a presión que sirven para sujetar el hogar (fi-  
gura B. n°. 3). En la parte superior, ambos lados del frente  
están provistos de taladros para emplear un pirómetro y un  
manómetro para el registro de temperatura y presión en el in-  
25 terior de la cámara de aire (figura B. n°. 3). En el fondo  
del tanque en su parte anterior a ambos lados se dispone una  
abertura en cada uno de ellos con sus correspondientes mangui-  
tos de enchufe para montar los tubos de entrada de aire a  
deshidratar y calentar (figura B. n°. 4). La placa trasera  
del horno está provista de abertura con manguitos de enchufe  
30 interior y exteriormente, donde se montan unos móviles codos  
y registros al objeto de facilitar la limpieza de las tube-  
rias de circulación de humos (figura B. n°. 5 y 6). En las  
placas de la parte superior del tanque se disponen aberturas  
con manguitos de enchufe para la salida de humos (figura B.  
35 n°. 7). En la tercera pieza que compone la cubierta supe-  
rior se emplaza otra abertura con manguito de enchufe para  
instalar la tubería de salida del aire caliente deshidratado  
(figura B. n°. 8).

40 B).- Por un hogar tubular montado en el interior del tanque  
reseñado con objeto de obtener por radiación el máximo apro-  
vechamiento de calorías y permitir las dilataciones y con-  
tracciones de los materiales sin que sufran alteración (fi-  
gura B. n°. 9) con cuyo fin se construye el fondo del hogar  
en forma cóncava (figura B. n°. 10). El hogar tubular está  
45 provisto en su parte anterior de unas patillas de enganche  
para sujetarlo a la parte frente del tanque por medio de los  
siete tornillos en él emplazados y siete grapas en forma de  
escuadra con un taladro roscado dispuestas para este fin (fi-  
gura B. n°. 11). En la parte posterior del hogar se emplazan  
50 las aberturas con manguitos de enchufe dispuestas para montar



los tubos de salida de humos (figura B. n°. 12). En el interior del hogar tubular se emplazan los soportes del emparillado (figura B. n°. 13) y una pantalla que establece la separación entre la cámara de combustión y la cámara de humos (figura B. n°. 14).

C).- Por una cámara para contener el aire que se proyecta del exterior para ser calentado y deshidratado la cual queda formada entre el tanque exterior y el hogar tubular. En dicha cámara se efectua la instalación de los tubos de circulación de humos desde los enchufes del hogar hasta los de salida emplazados en la cubierta superior del tanque, cuyos tubos pueden tener mayor o menor longitud en total (figura B. n°. 15) segun los grados de temperatura y porcentaje de deshidratación que se deseen obtener.

Los componentes descritos forman integramente el "HORNO PARA PRODUCCION DE AIRE CALIENTE DESHIDRATADO" cuyo registro se solicita. La producción de este horno tanto por lo que se refiere a caudal de aire, temperatura y porcentaje de deshidratación es ilimitada y adaptable a las necesidades de cada caso.

La construcción del horno en cuestión se efectua en su totalidad a base de hierro de distintos perfiles y hierro fundido (colado).

NOTA

Se reivindican como de la propia y nueva invención:  
PRIMERO.- La propiedad y explotación exclusiva de un "HORNO PARA PRODUCCION DE AIRE CALIENTE DESHIDRATADO", compuesto de un tanque que forma el revestimiento exterior del horno, de ocho piezas, este es, dos laterales, un fondo, un frente, una trasera y tres que componen la cubierta superior unidas todas



estas piezas entre si por medio de tornillos. La estructura del horno se caracteriza por la forma medio octogonal de su parte superior.

85 SEGUNDO.- La portezuela del hogar con su dispositivo especial de apertura y cierre, constituido por la empuñadura para accionarlo unida a la palanca de deslizamiento que lo efectua sobre una pletina taladrada montada soldada a escuadra en la portezuela.

90 TERCERO.- El sistema de sujeción del hogar a la placa frente del horno por medio de tornillos a presión y grapas en forma de escuadra con un taladro roscado para el tornillo, sistema que permite hacer las dilataciones y contracciones naturales en el hierro sometido a cambios de temperatura.

95 CUARTO.- El control de la temperatura y presión en el interior del horno por medio de un pirómetro y un manómetro emplazados en la parte superior de la placa frente del horno.

QUINTO.- Las entradas de aire a calentar y deshidratar dispuestas en la parte anterior y a ambos lados de la plancha del fondo del revestimiento exterior del horno.

100 SEXTO.- El sistema de limpieza de los tubos de circulación de humos por medio de dobles codos y tapas registro montados en el exterior del horno en la placa trasera.

105 SEPTIMO.- La salida de aire caliente deshidratado por la cubierta superior del tanque del horno precisamente en su parte central y posterior.

110 OCTAVO.- Un hogar tubular con el fondo cóncavo emplazado en el interior del tanque descrito en la reivindicación primera, el cual lleva en su parte anterior o boca, unas patillas de enganche para sujetarlo a la placa frente del tanque por el sistema que se indica en la reivindicación tercera. En la parte posterior de este hogar se disponen las aberturas provistas de manguitos de enchufe para montar los tubos de circulación de humos.



115 NOVENO.- La pantalla que establece la separación entre la cámara de combustión y la de humos dentro del hogar tubular.

DECIMO.- El procedimiento para obtener la deshidratación del aire caliente mediante la instalación de tubos de circulación de humos en el interior de la cámara de aire del tanque, montados desde las aberturas del hogar hasta las emplazadas en la cubierta exterior del tanque en su parte superior.

120 UNDECIMO.- Un horno, según las reivindicaciones que anteceden que constituye íntegramente:

"HORNO PARA PRODUCCIÓN DE AIRE CALIENTE DESHIDRATADO"

Madrid a veinticuatro de Enero de mil novecientos cuarenta y dos.

*J. Salvador*

D. LUZZANO, SILVANO BOU.

Figura A.

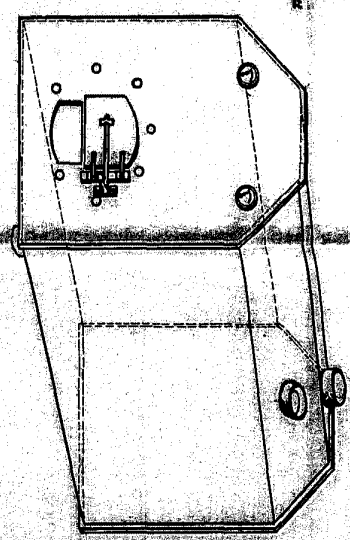
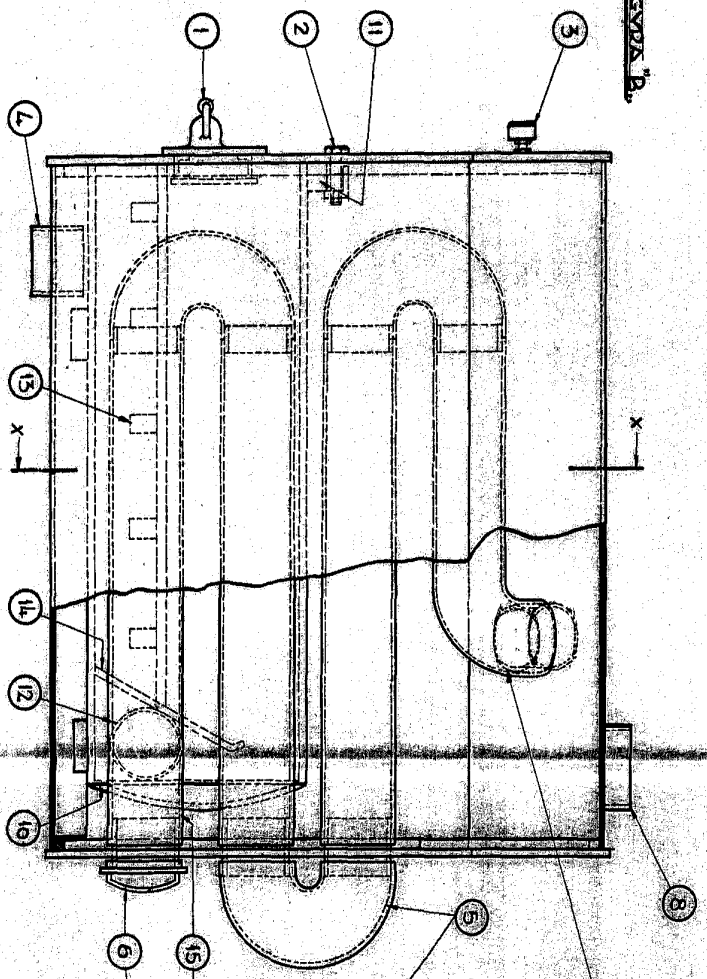
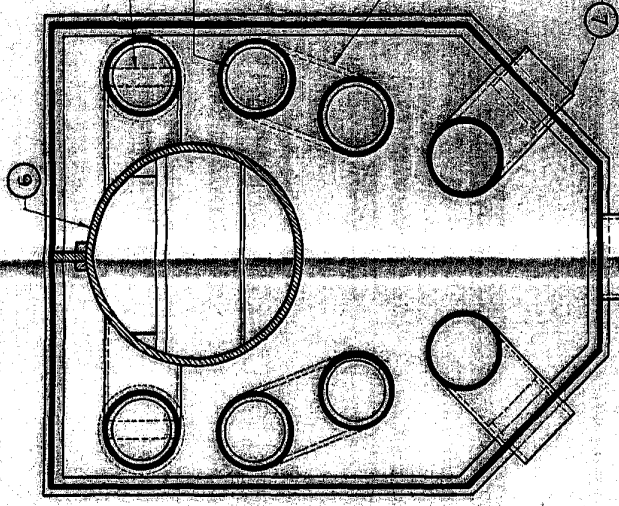


Figura B.



SECTION XX



*P. Luzzano*  
SCALE VARIABLE.



155792

I.S.V. 92