

155706

155706

155706

24 ENE.



B 65 D

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN ENVASE LIGERO, REUTILIZABLE", a favor de HISPANO INDUSTRIAL DE MOLDEO, S.A. (HIMO, S.A.), de nacionalidad española, domiciliada en CASTELLAR DEL VALLES (Barcelona), Ctra. de Sentmenat, 17.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a un envase ligero, reutilizable, que aporta notables ventajas sobre los actualmente conocidos, por su original caracter de envase hermético que puede ser abierto para la utilización de una parte de su contenido y que después de dicha utilización puede ser cerrado nuevamente con caracter asimismo hermético.

Como es sabido, la utilización de envases ligeros realizados en materiales plásticos y con cierres realizados en láminas asimismo de material plástico o similares, tales como una lámina de aluminio u otros, se ha extendido notablemente por la economía que representa su utilización y a la vez por la facilidad de conseguir características herméticas por el cierre del envase mediante una tapa muy ligera soldada a los bordes del recipiente que constituye el envase propiamente dicho o unida de otras formas a dicha cubeta o cuerpo de envase. Sin embargo, di

170273

- 2 -

155706 24 ENE



chos envases hasta el momento no tienen características de reutilización, puesto que después de abiertos no pueden ser ya cerrados nuevamente, debiéndose consumir de una vez todo su contenido.

5. El envase objeto del presente Modelo de utilidad tiene como principal característica la posibilidad de utilizar solamente una parte del contenido, volviéndolo a cerrar de modo hermético, todo ello sin perder las características de ligereza y simplicidad que son básicas en este tipo de envases.
10. De modo esencial, el envase objeto del presente Modelo de utilidad comprende un cuerpo o cubeta de tipo convencional realizado por moldeo por diferentes sistemas de material plástico, hoja de aluminio u otros y una tapa de tipo mixto, la cual está realizada mediante dos láminas finas de plástico o lámina de aluminio o similar unidas por sus bordes y que comprenden entre ellas una capa laminar fina de un adhesivo adecuado, de modo que después de unida la tapa sobre la cubeta o cuerpo del envase por soldadura u otro medio, al levantar un borde de la tapa rompiendo la soldadura u otra unión,
15. para la apertura del envase, tiene lugar la rotura por la zona de unión de la lámina inferior de las dos que componen la tapa, lo que deja al descubierto la capa de adhesivo interpuesta entre ambas láminas constitutivas de la tapa, por lo que después de dicha operación de utilización, se puede volver a adaptar
20. la tapa sobre el borde de la cubeta o cuerpo del envase, sobre el cual se une por la acción del adhesivo en toda la periferia que ha quedado descubierta en el momento de la apertura. Como es evidente, la capa de adhesivo se puede extender o bien a toda la zona intermedia entre ambas láminas constitutivas de
25. la tapa, o bien a una zona que discurre sensiblemente por la
30. zona equivalente a la soldadura o unión de otro tipo entre ta

17-2-75

155706

- 3 -

24 ENE.



pa y cubeta o cuerpo del envase.

Asimismo, la utilización del envase de modo repetido es posible en varias ocasiones después de su utilización inicial, puesto que la capa de adhesivo puede dar lugar a diferentes operaciones de unión entre tapa y cuerpo del envase.

Para su mejor comprensión, se adjuntan a título de ejemplo unos dibujos explicativos del presente Modelo de utilidad.

La figura 1 es una vista en perspectiva de un envase realizado de acuerdo con el presente Modelo.

La figura 2 es asimismo una vista en perspectiva del envase objeto del presente Modelo de utilidad mostrando la tapa parcialmente levantada.

La figura 3 es una sección longitudinal del envase mostrando el funcionamiento de la tapa adhesiva intermedia.

Tal como se representa en los dibujos, el presente Modelo de utilidad comporta un cuerpo o cubeta de envase -1- de forma convencional, que puede ser redonda, rectangular u otra, dotado de una valona o borde de coincidencia superior -2-, sobre el cual viene a coincidir uniéndose a la misma, una tapa -3- de tipo ligero que cierra el envase y que se une a dicho reborde o valona mediante una línea o estrecha zona -4- de soldadura o unión de otro tipo.

Es esencial en el presente Modelo de utilidad que la tapa quede compuesta mediante dos elementos laminares superpuestos, tales como -5- y -6-, figura 3, uno de ellos inferior y otro superior, extendiéndose entre ambos una capa laminar -7- de una sustancia adhesiva de características adecuadas.

El funcionamiento del envase es el siguiente: en la operación inicial de cierre, se procede a la soldadura o unión de otro tipo entre la tapa y la valona del envase, determinando



155706

24 ENE.



- 4 -

- una zona o línea de unión -4-, de diferentes formas y dimensiones. Cuando se desea utilizar el contenido del envase, se procede a la apertura del mismo levantando la tapa -3- con respecto a la valona -2- lo que reporta la destrucción de la unión inicial, bien sea de soldadura u otra. Ello reporta dadas las características de la lámina inferior -5- constitutiva de la tapa, la rotura de dicha lámina por la zona previa de unión, dando lugar a una zona -8-, figura 2, en la cual queda al descubierto la capa intermedia de adhesivo, lo cual permite que
5. despues de haber utilizado la cantidad necesaria del producto contenido en el envase, el mismo se vuelva a cerrar por coincidencia de la tapa -3- sobre la valona -2-, mediante una presión suave sobre dicha tapa, efectuándose la unión de esta circunstancia por el adhesivo de la zona -8-. Se comprende
10. que la reutilización del envase puede ser múltiple, puesto que las características de buena unión del adhesivo pueden extenderse a varias utilizaciones sucesivas del envase.
15. Tal como se comprende, las características de espesor de la capa intermedia de adhesivo -7- serán variables, dependiendo de los productos utilizados para la confección del envase y de la tapa, pudiendo asimismo extenderse o bien a toda la superficie de las láminas constitutivas de la tapa o bien solamente a una zona parcial que es la destinada a la apertura de la tapa, ya sea dicha zona parcial, en forma de línea
20. o zona continua en un perímetro completo que envuelve la abertura del envase o bien limitándose a una zona determinada y concreta que represente una abertura parcial del envase.
25. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del envase descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.
- 30.

N O T A.

17-2-75

155706₂₄ ENE.



- 5 -

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

- 1.- Un envase ligero reutilizable, caracterizado por que la tapa laminar del mismo está constituida mediante dos
5. elementos laminares de reducido espesor entre los cuales existe una capa de adhesivo que después de la apertura del envase levantando la tapa, queda al descubierto en zonas que permiten la posterior reutilización del envase por cierre de la tapa sobre el cuerpo del envase por adherencia de la capa adhesiva puesta al descubierto por la primera apertura.
- 10.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

2.- "UN ENVASE LIGERO REUTILIZABLE".

15. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 24 ENE. 1970

P.A. de HISPANO INDUSTRIAL DE MOLDEO, S.A. (HIMO, S.A.),

mc.



24 ENE.

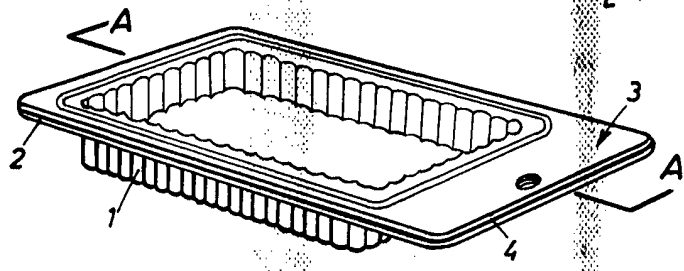


FIG. 1

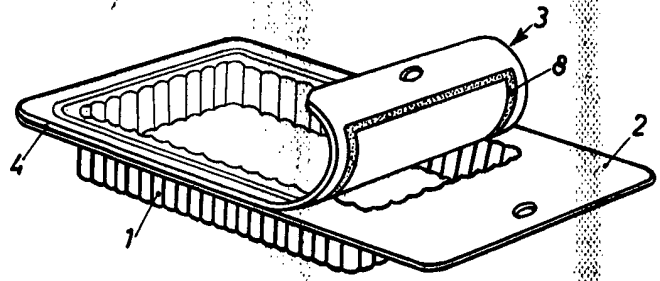


FIG. 2

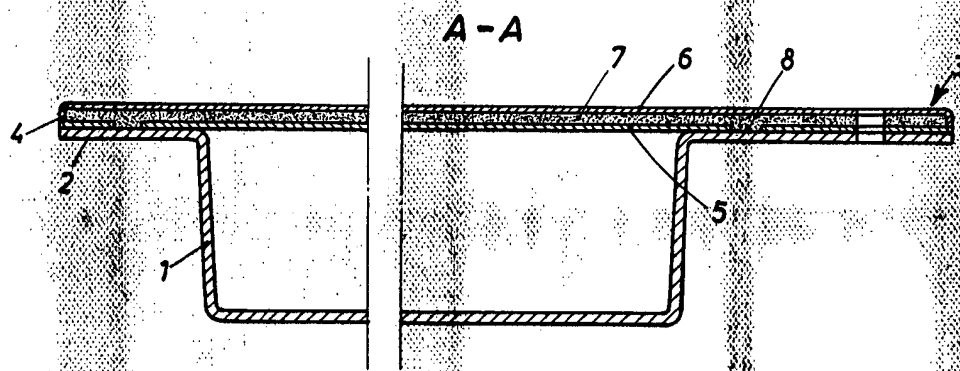


FIG. 3

BARCELONA 24 ENE. 1970

P. 3.

ESCALA VARIABLE