

155561



SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I. P. G.	
CLASE	E 04
GRUPO	C

.-MODELO DE UTILIDAD.-

que por veinte años, para España se solicita a favor de la firma: ELABORACION PLASTICOS ESPAÑOLES, S.A., con domicilio en MADRID, nacionalidad española y D. BERNARD KOPIAN, con domicilio en MOUTIERS, de nacionalidad francesa por: "PANELES DE CONSTRUCCION".-

.-Memoria Descriptiva.-

La presente innovación concierne especialmente a unos paneles de construcción caracterizados por el hecho de presentar en su borde de unión una ranura en la cual se encuentran alojadas unas lengüetas - que sobresalen, estando desplazadas las lengüetas de unos de los bordes de un panel con respecto a las lengüetas alojadas en la ranura del borde contiguo, de modo que las lengüetas de un panel entran en la ranura y entre las lengüetas del panel adyacente, lo que asegura un encaje estrecho y hermético entre los dos paneles.

Según una característica de la innovación, las lengüetas - dispuestas en las ranuras son de dirección oblicua con respecto al plano de la junta, lo que asegura un efecto de bloqueo durante el encaje recíproco de las lengüetas.

Unos paneles según la invención están representados, a título de ejemplo no limitativo, en las adjuntas figuras, en las que:

la Fig. 1 es una vista de los bordes contiguos de dos paneles antes del montaje.



la Fig. 2 es una vista de los dos paneles ilustrados en la Fig. 1 durante su unión;

la Fig. 3 representa los paneles montados;

la Fig. 4 representa los paneles ilustrados en la Fig. 1, vistos en perspectiva.

Como se ilustra en las adjuntas figuras, la innovación consiste en hacer una ranura 1 en los bordes de los paneles de construcción - Tal ranura puede hacerse esencialmente en los bordes verticales, aunque también puede hacerse en los bordes horizontales.

En la descripción que se hace a continuación en la presente memoria, uno solo de los ejemplos descritos, se refiere a los bordes verticales.

En las ranuras verticales 1 de cada panel 2 y 3 están previstas unas lengüetas 4; la parte de dichas lengüetas que sobresale es cuando menos igual a la profundidad de las ranuras realizadas en los bordes de los paneles.

Las lengüetas son de anchura igual al espacio para el cual - están destinadas (entre dos lengüetas del panel adyacente).

Así la Fig. 2, cuando se desea montar dos paneles idénticos - se introduce la parte que sobresale de las lengüetas de cada panel dentro de las ranuras practicadas en los bordes de los paneles a los cuales corresponde.

La dirección dada a dichas lengüetas es oblicua con respecto al plano de unión de los paneles, de modo que, por deslizamiento y por el propio peso del panel, 3, se produce un bloqueo estontáneo que mejora - considerablemente la unión realizada (véase la Fig. 3).

Las lengüetas superiores e inferiores presentan un ángulo recto 5 de modo que, durante la unión de dos paneles, las lengüetas encajan con precisión en toda la longitud de las ranuras.

Este modo de unión puede aplicarse a cualquier modelo de paneles, especialmente de paneles isotérmicos que requieren una junta absolutamente herméctica.



50

Naturalmente, la invención no se limita al ejemplo de realización anteriormente descrito y representado, a base del cual podrán preverse otros modos y otras formas de realización sin por ello rebasar el alcance de la invención.-

.- Reivindicaciones.-

55

La invención comprende especialmente las características siguientes y sus distintas combinaciones posibles:

60

1º.- Paneles de construcción, caracterizados por el hecho de presentar en su borde de unión una ranura en la cual están alojadas unas lengüetas que sobresalen, estando desplazadas las lengüetas de unos de los bordes de una panel con respecto a las lengüetas alojadas en la ranura del borde opuesto, de modo que las lengüetas de un panel penetran en la ranura y entre las lengüetas del panel adyacente, lo cual asegura un encaje exacto y hermético entre los dos paneles.

65

2º.- Paneles de construcción, caracterizados porque las lengüetas dispuestas en las ranuras son de dirección oblicua con respecto al plano de unión, lo que asegura un efecto de bloque en el momento del encaje recíproco de las lengüetas.

70

3º.- Paneles de construcción, caracterizados porque las lengüetas son de longitud apreciablemente inferior a la profundidad de la ranura, de modo que no resulta entorpecida la aplicación de los bordes de dos paneles y que se conserva la hermeticidad.

75

4º.- Paneles de construcción, caracterizados porque las lengüetas superiores e inferiores presentan un ángulo recto correspondiente al relleno de la ranura en los bordes horizontales de los paneles.

80

5º.- Paneles de construcción, caracterizados porque los paneles presentan en su borde de unión una ranura en la cual se encuentran alojadas unas lengüetas de uno de los bordes de un panel con respecto a las lengüetas alojadas en la ranura del borde opuesto, de modo que las lengüetas de un panel entran en la ranura y entre las lengüetas de un panel adyacente, lo que asegura un encaje exacto y hermético de los dos paneles.



5.- PROYECTOS DE CONSTRUCCION.-

Consta la presente memoria de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola de sus caras a las que se acompañan una de planos para su mejor comprensión.

Madrid, 3 enero de 1970

JUAN GARCIA BRAVO
P. P.

Rafael García Serrano



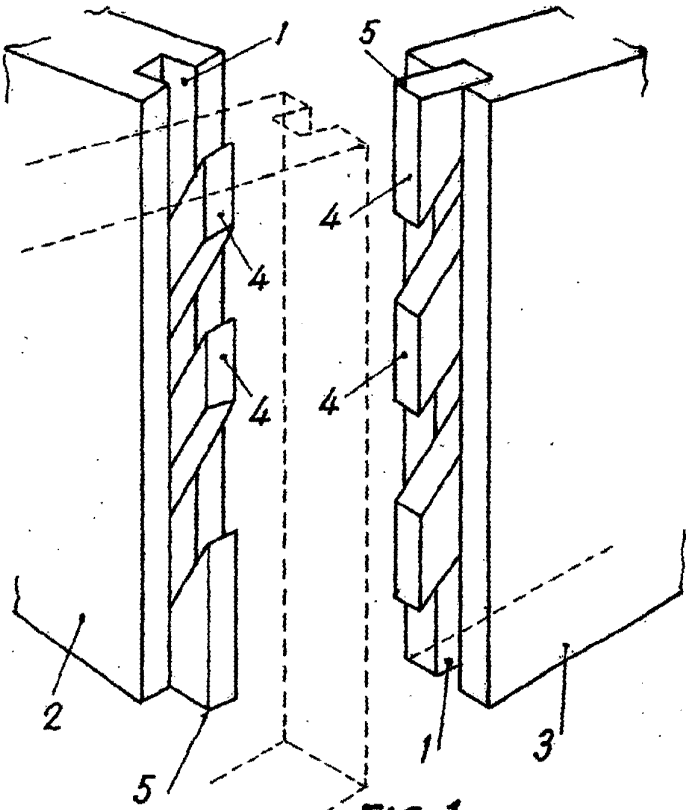


FIG. 1

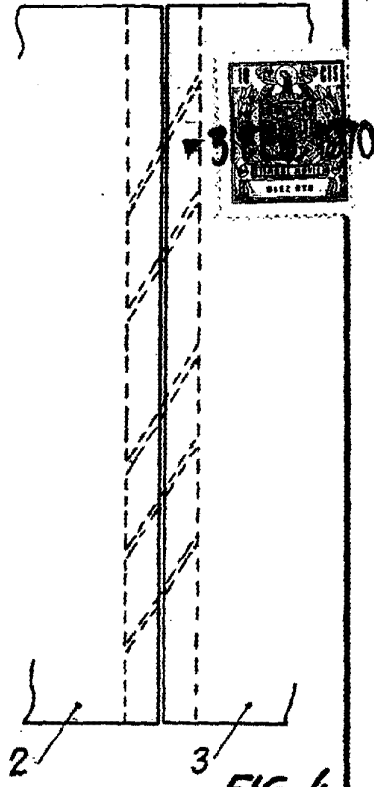


FIG. 4

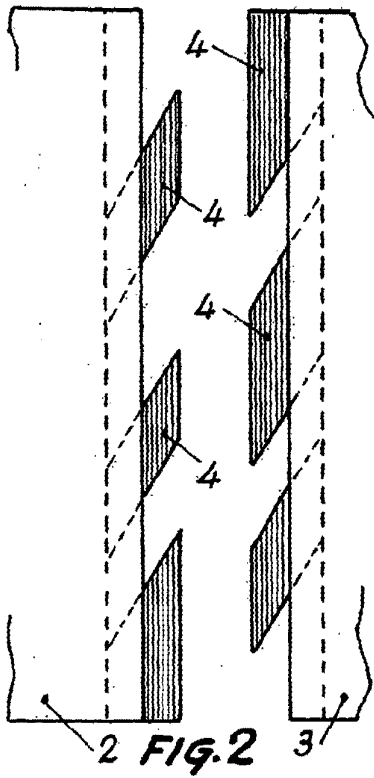


FIG. 2

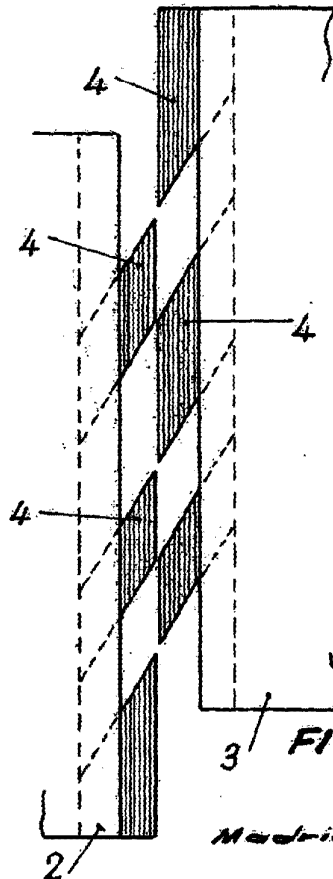


FIG. 3 3 FEB 1970

ESCALA VARIABLE

JUAN GARCIA BRAVO
Madrid. P.P.

tone

Pat. 1.000.000