

-2 FEB 1951

155542

MP/.

# memoria descriptiva

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. E.
CLASE <u>B 29</u>
SUBCLASE <u>H</u>

CLASE DE REGISTRO

un Modelo de Utilidad, por veinte años en España,

NOMBRE Y NACIONALIDAD DEL SOLICITANTE

Especialidades del Caucho S.A.  
(sociedad española)

RESIDENCIA Y DOMICILIO

Gavá (Barcelona)

OBJETO

"BASE DE MOLDES PARA LA VULCANIZACION DE PERFILES DE GOMA".

-----



-2-

1 El presente modelo de utilidad se refiere a una base de moldes para la vulcanización de perfiles de goma, de aplicación, de un modo preferente, en la fabricación de perfiles, lunetas y marcos de goma maciza y esponjosa, destinados a su colocación como juntas de cierre y protección en las ventanas delanteras, posteriores y laterales de todos los vehículos motorizados en que se adapten tales elementos, cuyas bases constituyen marcos de vulcanización, usualmente establecidos de aluminio.

10 La disposición que se reivindica debe resolver las siguientes características técnicas:

- dar a la luneta o elemento de que se trate, la forma de sección transversal deseada y el tamaño del marco;
- permitir el amontonamiento de tales marcos de los distintos tipos, de acuerdo con las normas de fábrica que rijan;
- evitar torceduras de los perfiles en las curvaturas soldadas adicionales del marco.

20 Esas condiciones técnicas se solucionan del siguiente modo: los marcos de goma se adaptan de tal manera en el marco de aluminio, que la sección transversal del perfil de aquéllos, no se puede desplazar o correr durante la vulcanización. Las torceduras de los marcos en los puntos críticos, o sea en los arcos, se evitan mediante un molde adicional en el marco.

25 Además, se consigue, mediante apoyos de tres o cuatro puntos (de acuerdo con las normas de fábrica), que durante el proceso de trabajo se pueden colocar, aprovechando al

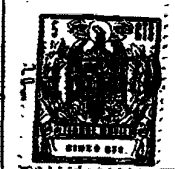


1 máximo el espacio, los correspondientes marcos de aluminio -  
de clase análoga o del mismo grupo; por ejemplo junta dere--  
cha o izquierda de la ventana lateral, en el autoclave y en  
el depósito. Así se evitan también confusiones.

5 Condiciones que complementan de modo conveniente -  
las características expuestas son: un ennoblecimiento de la  
superficie del marco de aluminio que hace de molde, para me-  
jorar así la superficie de la correspondiente cara del per--  
fil de goma.

10 Concretaremos las características de la disposición  
que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras, que  
corresponden únicamente a una forma de ejecución, sin carác-  
ter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo -  
de realización con el fin indicado, ya que la forma, dimen--  
15 siones y materiales con que se fabriquen las distintas pie--  
zas, serán en cada caso las que se estimen pertinentes, para  
la aplicación concreta de que se trate, sin que tales varia-  
ciones, así como las que puedan hacerse en detalles de pre--  
sentación u organización, afecten a la esencialidad reivindi-  
cada, por lo que las bases de moldes para la vulcanización -  
20 de perfiles de goma, que se fabriquen de acuerdo con la idea  
general reseñada, y cualquiera de esas modificaciones, no se  
rán sino variantes, igualmente comprendidas y protegidas por  
el presente registro.

25 Las figs. 1 y 2 ilustran las vistas de secciones -  
transversales de un marco o base de molde, de una luneta y -  
perfil, con éste dispuesto normalmente e inclinado.



1 Las figs. 3 a 5 corresponden a secciones de diferentes tipos de marcos.

La fig. 6 muestra en perspectiva una base de tres dimensiones.

5 La fig. 7 indica la disposición de un marco de aluminio para crudos sin cortar.

Con referencia a dichas figuras y a los números -- que sobre ellas designan las partes y detalles de los elementos representados, que interesan a los fines de esta memoria, 10 la descripción de los mismos es como sigue:

En las figs. 1 y 2 se señalan, para los dos casos indicados, en 1 el marco seccionado transversalmente, en 2 -- el perfil, y en 3 la línea de referencia.

15 En las figs. 3 a 5 se señala en 4 el marco, en 5 -- los puntos de apoyo, y en 6 los travesaños o puntos de apoyo o parte-luces, es decir, intermedios de lo largo de dichas -- luces.

En la base en tres dimensiones, también en 5 se indican los puntos de apoyo, en 6 los travesaños y en 7, 8 y 9, 20 respectivamente, las bases superior, media e inferior.

En la fig. 7 el marco 4 provisto también de los -- travesaños 6, destinados a poner crudo sin cortar, con la -- aguja 10 para la goma sobrante 11; realizándose el cortado, empalme y vulcanización en el mismo marco después del reposo.

25 En la aplicación práctica de los elementos que se reivindican, se unen los marcos de aluminio correspondientes a cada serie por ordenación de los puntos de apoyo (figs. 3 a 5) y se recoge la entrada normal de la goma durante y des-



- 2 F

- 4 -

1 -pués de la vulcanización (hasta el 2%) por una construcción del marco de aluminio telescópico.

-----

5  
N O T A

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

10 1.- Base de moldes para la vulcanización de perfiles de goma, preferentemente de piezas destinadas a juntas de cierre y protección de diversas ventanas, caracterizada porque constituye un marco de vulcanización, con sección transversal acorde en forma y tamaño a la de la pieza a obtener, sin que sea posible el desplazamiento de ésta durante 15 la vulcanización, y provistos de molde adicional en los puntos críticos y arcos, de modo que eviten torceduras; yendo provistos de tres o cuatro puntos de apoyo, que determinen su colocación durante el proceso de trabajo, aprovechando al 20 máximo el espacio.

2.- Base de moldes, según la reivindicación anterior, caracterizada por una base de tres dimensiones, en la que el marco tiene dos partes rectangulares iguales en forma y orientación dispuestas en planos paralelos, y unidas entre 25 sí por laterales inclinados de la parte rectangular central; yendo dispuestos en las partes transversales los puntos de apoyo.

2 FEB



- 5 -

1           3.- Base de moldes, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los destinados a poner crudos sin cortar, además de los travesaños disponen de una aguja para la goma sobrante.

5           4.- Base de moldes para la vulcanización de perfiles de goma.

          Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

10           Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a

2 FEB 1933

CARLOS ROBT

15

20

25

30

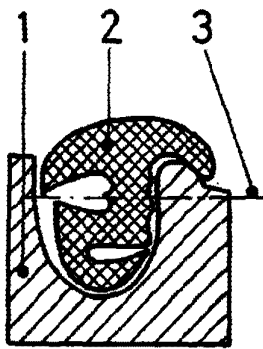


Fig. 1

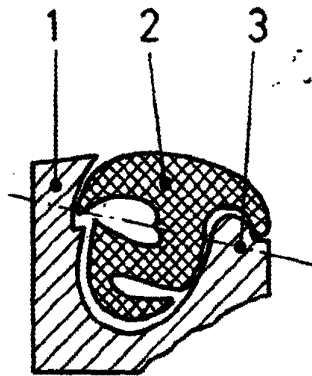


Fig. 2

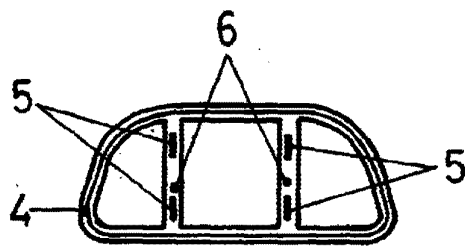


Fig. 3

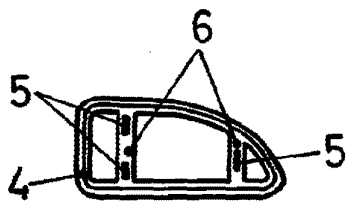


Fig. 4

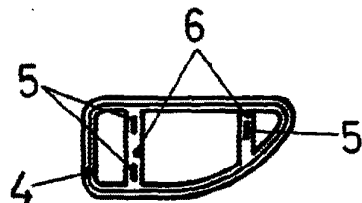


Fig. 5

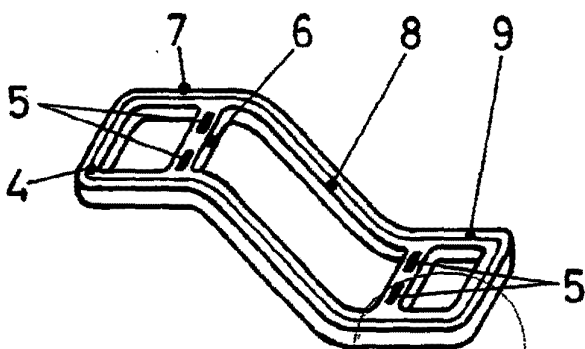


Fig. 6

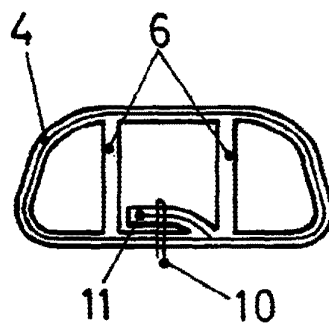


Fig. 7



ESPECIALIDADES DEL CAUCHO S.A.  
CALLE 10 N.º 1000  
SANTO DOMINGO, D. R.