



25 la cazoleta.- La argolla que tiene una altura mayor que la cazoleta, presenta sus bordes superior e inferior ligeramente doblados hacia dentro, con objeto de que el desplazamiento de esta pieza sobre la otra quede limitado por el tope que dichos rebordes efectúan contra la base y canto superior también doblado de la citada cazoleta.-

30 El extremo del varillaje queda aprisionado por la argolla circular y cuando se desea abrir el paraguas se desliza esta pieza en sentido ascendente, a fin de dejar libres las varillas que forman el paraguas.-

35 Este sistema de sujetador tiene el inconveniente de que con el uso se oxidan las superficies de roce entre la argolla y la cazoleta, por lo que frecuentemente sucede que la argolla no desliza de tan suavemente como sería menester para que la sujeción del varillaje resulte segura y cómoda.-

40 Para evitar este inconveniente y con la idea de conseguir un sujetador automático del varillaje del paraguas, se utiliza desde hace tiempo en el extranjero y especialmente en Alemania, un sistema de sujetador, provisto de un muelle, que sostiene la argolla en constante posición de cierre.-

45 Dicho perfeccionamiento en la construcción de sujetadores para el varillaje del paraguas no ha sido hasta el presente fabricado ni practicado en España, por lo que su implantación en nuestro país puede constituir una nueva industria nacional.-

50 A tal fin va encaminada la presente solicitud de patente de introducción, cuyas características principales damos a conocer a continuación, con la ayuda de los dibujos adjuntos que forman parte integrante de esta memoria.-

La Figura 1, representa una vista frontal del sujetador, del cual se muestra una sección en Figura 2.-

55 La Figura 3, representa la cazoleta y la argolla vistas por la parte inferior.-

Refiriéndonos detalladamente a dichos dibujos pasamos a mencionar las piezas que forman el conjunto del sujetador automático

para poder explicar simultaneamente su funcionamiento:

60 La argolla sujetadora -1- está formada por una pieza metálica cilíndrica curvada sobre sí misma por la parte inferior, en una posición -1'- igual a la diferencia de altura existente entre dicha argolla -1- y la cazoleta -2-.- El borde superior de la argolla -1- está doblado hacia dentro en ángulo recto, con objeto de formar un pestiño que actúe de tope contra otra pestiña provista en el borde superior de la cazoleta -2-.-

65 La cazoleta -2- está constituida por una pieza metálica obtenida por estampado.- La base de la cazoleta presente una perforación -5- la cual permite el paso del arbol -4- que apporta las varillas -9-.- La cazoleta -2- está solidamente unida al puño del paraguas -3- del paraguas mediante clavitos o tornillos -8-.- Para dar automaticidad al desplazamiento ascendente o descendente de la argolla -1- se ha dispuesto, en el interior de la funda que forman las paredes -1- y -1'- de la argolla, un muelle espiral -7- que ocupa el espacio anular -6- comprendido entre la cazoleta -2- y la superficie interior de las argollas -1-.-

70 La posición normal de la argolla -1- es la indicada en Fig. 1 y 2, ya que la acción del muelle -7- obliga a la citada pieza a mantenerse en la posición indicada por las flechas -a- de Fig. 1, con lo cual los extremos -9- de las varillas quedan perfectamente sujetos.-

75 Cuando se desea abrir el paraguas se dejan libres las varillas, obligando a la argolla -1- a desplazarse en sentido ascendente o sea en la dirección de las flechas -b- de Figura 1.- Durante el desplazamiento el muelle -7- se comprime y cuando cesa la acción manual sobre la argolla -1- dicho muelle se dispara volviendo la argolla -1- a su posición primitiva.-

80 Al cerrar nuevamente el paraguas, antes de ajustar los extremos -9- de las varillas alrededor del arbol -4-, es necesario hacer subir la argolla hasta la posición marcada por trazos en Figura 1- soltandola una vez recogidas las varillas con lo cual sus extremos quedan apasionados en el interior de la argolla -1-, tal como



se demuestra graficamente en Figura 2.-

Para dar cumplimiento a lo que dispone el Arts 70 de la Ley de Propiedad Industrial, se hace constar que el perfeccionamiento objeto de la patente de introducción que se solicita, ha sido practicado satisfactoriamente en Alemania.-

La forma, dimensiones y clase de material de que se fabrican las piezas componentes del sujetador automático descrito pueden ser objeto de cambios y modificaciones, siempre que no se aparten de la idea esencial del dispositivo, la cual se concreta en las siguientes

NOTAS.

1ª.-"PERFECCIONAMIENTO EN LA CONSTRUCCION DE ARGOLLAS PARA LLEVAR BIEN SUJETO EL VARILLAJE DEL PARAGUAS" caracterizado por el hecho de que la argolla sujetadora propiamente dicha está formada por una pieza cilíndrica, curvada sobre si misma hacia su parte interior, para dar lugar a la formación de una funda igual a la diferencia existente entre la altura de la argolla y la de la ozoleta, dispuesta en el interior de la argolla la cual sirve para la fijación del conjunto del sujetador al puño del paraguas.

2ª.-"PERFECCIONAMIENTO EN LA CONSTRUCCION DE ARGOLLAS PARA LLEVAR BIEN SUJETO EL VARILLAJE DEL PARAGUAS" caracterizado por el hecho de que en interior de la funda, que forma la argolla sujetadora, se dispone un muelle espiral, que ocupa el espacio anular comprendido entre la ozoleta y la superficie interior de la argolla, el cual tiene por objeto presionar constantemente hacia abajo la repetida argolla, con objeto de asegurar la sujeción de los extremos de las varillas del paraguas.-

3ª.- PERFECCIONAMIENTO EN LA CONSTRUCCION DE ARGOLLAS PARA LLEVAR BIEN SUJETO EL VARILLAJE DEL PARAGUAS" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cuatro páginas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona 15 de Diciembre de 1941.-

*Juan G. Bentez Fuentetaja*  
*Juan Bentez Fuentetaja*

95

100

105



110

115

120

Fig.1

15 548 8

Fig.2

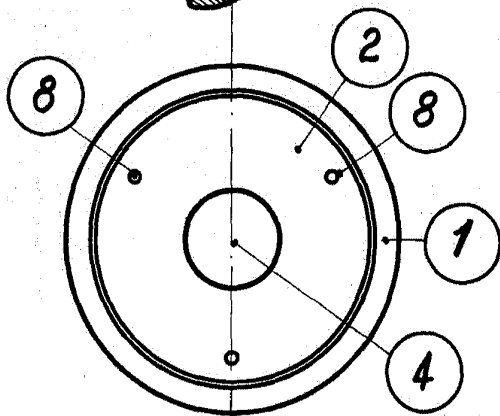
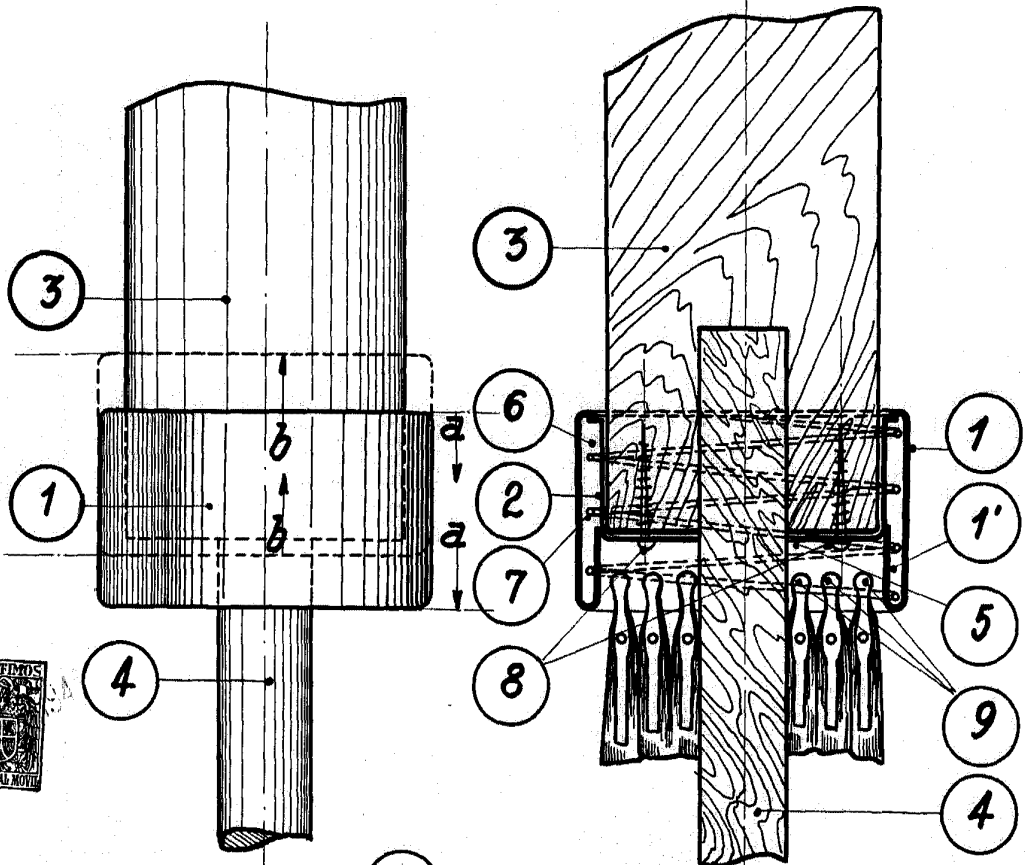


Fig.3 155488

Escala variable

*Antonio Soriano Fuset*