

155431



155431

S.E.

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de invención por veinte años, por: "Procedimiento para la elaboración de ovoides de carbón", a favor de Don Antonio CORBI ABAD, residente en Alicante, Pérez Medina, número 19.-

9.9.9.9.9.9.9.9.9.9

El presente invento se refiere a mejoras en la fabricación de ovoides de carbón y se propone realizar esta producción con los materiales disponibles abundantemente en nuestro país.

5 En la actualidad la carestía de breas y alquitranes que son los materiales más indicados como aglutinantes del polvo de carbón para comunicar a los cuerpos prensados la estabilidad y resistencia necesarias, nos ha inducido a encontrar un sustitutivo a estas sustancias, para cuya aplicación se hace necesario introducir también variaciones importantes en la fabricación normal de los ovoides.

10 Estos pueden fabricarse con una sola clase de carbón, pero para facilitar la combustión nosotros proponemos el empleo simultáneo de tres clases distintas de carbón, lo que según la experiencia facilita extraordinariamente el proceso de la combustión.

15 Los carbones deben someterse a una trituración para convertirlos todos en un polvo homogéneo. Luego con este polvo hay que formar la masa moldeable o plástica y para ello utilizamos cierta cantidad de cemento Portland que sirve de conglutinante de toda la masa,

155431



la cual después se somete al moldeado en las prensas ordinarias de ovoides.

De esta forma se obtiene un producto dotado del suficiente módulo de resistencia para que, sin desmenuzarse, pueda resistir todas las manipulaciones restantes necesarias, en el traslado del mismo a los depósitos de secado y fraguado definitivos.

Debido a las perfectas condiciones del fraguado y secado, el producto conserva su forma hasta su total combustión en cualquier hogar, pudiendo sufrir las manipulaciones de transporte y acarreo sin experimentar desmenuzamientos ni otros desperfectos. La reducción pe- queñísima que debido a la adición de cementos no combustibles, ex- perimentan los ovoides, se compensa en alto grado por la mayor eco- nomía de la fabricación, lo que permite rebajar considerablemente su precio.

A continuación damos un ejemplo de ejecución del nuevo proce- dimiento de elaboración de ovoides de carbón.

La materia básica combustible se compone de un 30% de antraci- ta, 20% de carbones menudos vegetales de distintas maderas del país y 50% de coque de gas. Estos productos se someten a una trituración previa para dar homogeneidad a las diferentes clases de carbón, al mismo tiempo ésta trituración previa sirve para hacer más compacta la masa, o como se dice vulgarmente, satinarla con objeto de reducir su porosidad, o su esponjosidad. Esta trituración se realiza en un dispositivo mecánico compuesto por un molino triturador y rulos o cilindros satinadores.

A la salida del molino y antes de entrar en los rulos satina- dores, se le hace una adición a los combustibles componentes de la masa, de un 8% de cemento tipo Portland, dándosele a dicha mezcla un 18% de agua con el fin de dotarla de la humedad suficiente para que la masa una con una simple presión de mano. Ya en éstas condi- ciones el material se lleva al depósito de reserva, desde donde por



medio de un elevador de cangilones se traslada y deposita en el recipiente de alimentación de la máquina para el moldeado de los ovoides.

Después el material, por medio de un transportador helicoidal, se lleva a la tolva que alimenta los rulos, dispositivos que confeccionan los ovoides.

Las proporciones indicadas de los diversos carbones que constituyen la mezcla, no son invariables y solo se señalan a título de orientación. Lo mismo hemos de decir respecto a la proporción del cemento y del agua agregada para formar la masa.

En algún caso y también dentro del invento podrá suprimirse algunas de las clases de carbón, por ejemplo el coque, aumentando correspondientemente la proporción de carbón de madera con objeto de que la mezcla resulte bien combustible.

N - O - T - A

La presente patente de invención consta de las siguientes reivindicaciones:

1.- Procedimiento para la elaboración de ovoides de carbón caracterizado por emplear una mezcla de antracita, carbones menudos vegetales y coque y como aglutinante, cemento Portland.

2.- Procedimiento, según lo reivindicado en el punto 1, caracterizado porque se emplea una mezcla de 30% de antracita, 20% de carbones menudos vegetales de distintas maderas del país, 50% de coque de gas y 8% de cemento Portland.

3.- Procedimiento según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizado porque antes de agregar el cemento Portland, la mezcla de los diversos carbones se somete a una trituration previa para obtener un polvo homogéneo y luego a una satinación en rulos.

4.- Procedimiento según lo reivindicado en los puntos 1 a 3,

155431

- 4. -



caracterizado porque a la mezcla de carbones y cemento se agrega un 18% próximamente de agua.

5.- "Procedimiento para la elaboración de ovoides de carbón".-

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva.

5 Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 26 de Diciembre de 1941.

GUILLERMO ROEB

P.P.

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

155431