

155428

PATENTE DE INTRODUCCION

Grupo 7<sup>o</sup>. - Clase 35.

155428

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre

"PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA TALLAR Y PULIR  
CRISTALES OPTICOS CON ALIMENTACION AUTOMATICA DE  
MATERIAS MORDIENTES Y PULIDORAS".

---

Solicitante:- Don CARLOS CUYAS SOLA, residente en  
Madrid, calle Desengaño n<sup>o</sup>. 14.

---

PATENTE DE INTRODUCCION



155428

Grupo 7<sup>o</sup>.- Clase 65.

155428

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre

"PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA TALLAR Y PULIR CRISTALES OPTICOS CON ALIMENTACION AUTOMATICA DE MATERIAS MORDIENTES Y PULIDORAS"

Solicitante:- Don CARLOS CUYAS SOLA, residente en  
Madrid, calle Desengaño n<sup>o</sup>. 14.-

La patente de introducción que se solicita, tiene por objeto garantizar la exclusividad de explotación y fabricación en España, de un procedimiento con su correspondiente dispositivo para tallar y pulir  
5 cristales ópticos de manera que éstos y los moldes estén alimentados automática y constantemente de materias mordientes y pulidoras durante la operación.

El invento conocido en Alemania y Francia pero no practicado ni divulgado en España, tiene sobre  
10 sus precedentes positivas ventajas. Como es sabido en las máquinas de tallar y pulir cristales ópticos, la alimentación del material mordiente constituye una operación manual mas o menos intermitente que distrae la atención del obrero y es causa en muchas ocasiones  
15 de un trabajo defectuoso. Otro método muy empleado



155428

- 2 -

consiste en aplicar a un dispositivo adaptado a la máquina y a mayor altura que el molde, una bomba que impele el material haciéndole caer sobre molde y cristal, pero en todos los casos, la pérdida de tiempo y de material  
20 son inevitables.

Con el procedimiento que ahora se patenta la atención del obrero queda reducida a mantener en el dispositivo la carga de material o cambiarla cuando sea preciso, realizándose la alimentación sobre molde y  
25 cristal automáticamente, de manera constante, perfecta y con muy escaso desperdicio.

En el dibujo que a título de ejemplo no limitativo se acompaña, se ilustra una forma de ejecución del invento adaptado a un detalle de máquina  
30 que comprende el soporte 1 del molde 2 con el cristal 3 y el porta cristal 4 con parte del dispositivo de sujeción 5 relativo a otros elementos mecánicos cuya representación no es necesaria.

En el caso del ejemplo, el dispositivo de  
35 alimentación, está constituido por un vaso 6 de goma u otro material sujeto fuertemente al pie del molde, o calado a modo de tulipa. Así dispuesto en su centro acampanado queda el conjunto de molde y cristal rodeado por un recipiente cuyo borde queda a mayor altura que el  
40 de dicho conjunto. Si llenamos de material el referido recipiente, dentro del que se moverá con holgura el porta-

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

- 3155428



crystal, éste y el molde estarán bañados en todo momento del repetido material obteniéndose los ventajosos efectos indicados.

45 Es obvio que el sistema es aplicable a varios husillos en serie, para lo cual bastará disponer el recipiente de las dimensiones y estructura apropiadas para alimentar a un tiempo los distintos útiles, y desde luego se comprende también que la forma, método  
50 de adaptación y materia de que éste constituido el recipiente, corresponden al cuadro del invento o sea al sistema que origina el resultado industrial especificado.

N O T A

---

Se reivindica como objeto sobre el que recae la patente de introducción por diez años que se solicita en España: "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA TALLAR Y PULIR CRISTALES OPTICOS CON ALIMENTACION AUTOMATICA DE MATERIAS MORDIENTES Y PULIDORES", de acuerdo con la siguiente reivindicación:

60 Procedimiento y dispositivo para tallar y pulir cristales ópticos con alimentación automática de materias mordientes y pulidoras caracterizado por el hecho de conseguir que el molde y el cristal de un husillo, o los de varios cuando se trata de máquinas en los que  
65 estén montados en batería o en serie, trabajen bañados constantemente en las materias mordientes



155428

- 4 -

o pulidoras, por efecto de la alimentación automática  
resultante de disponer alrededor de dichos elementos  
recipientes de forma y nivel adecuados que contengan  
70 dichas materias.-

"PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA TALLAR  
Y PULIR CRISTALES OPTICOS CON ALIMENTACION AUTOMATICA  
DE MATERIAS MORDIENTES Y PULIDORAS".

Segun queda substancialmente descrito en  
75 la presente memoria e ilustrado en los dibujos que  
a titulo de ejemplo no limitativo se acompañan

Esta memoria consta de cuatro hojas  
escritas a máquina.

Madrid, 24 de Diciembre de 1941.

CARLOS CUYAS SOLA,

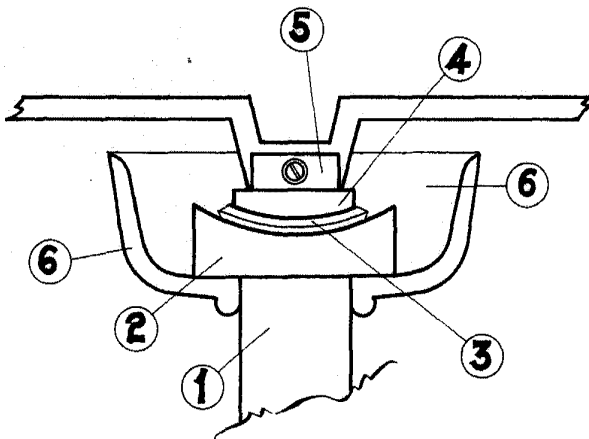
P.P.

155428



155428

155428



"Escala variable"

Madrid 24 de Diciembre de 1941  
Carlos Cuyas Sola

P.P.

155428