

155385



155385.

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio español a favor de Don. JOAQUIN NAVARRO PEREZ, de nacionalidad española y residente en Valencia del Cid, calle de F^elix Pizcueta número 27, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS LANZADERAS DE MÁQUINAS DE TRENZAR"

MEMORIA DESCRIPTIVA.

La máquina de trenzar hoy en uso, presenta muchas deficiencias, siendo una de las mas importantes la del bobinado que ha de realizarse en bobinas metálicas especiales, por medio de máquinas bobinadoras con bobinas de poca capacidad, lo que origina la obtención de trenza con mucha desigualdad debido a los múltiples empalmes en el hilo que la forma, dando lugar a una pérdida en la calidad del resultado obtenido, como así mismo una retención en el trabajo, re-

- 155385



sumiéndose todo ello en pérdida económica muy considerable.

10.-

Con el objeto de la presente invención, se eliminan estas deficiencias notablemente, y se perfecciona el resultado final, con la supresión de emplames en un 50%, obteniendo gran economía en el desperdicio del material.

15.-

Otra ventaja notable de los perfeccionamientos que describimos es la eliminación total de la máquina bobinadora ya que los carretes pasan directamente de la máquina de hilar a la lanzadera.

20.-

La supresión de emplames se consigue merced a la aplicación de carretes de mayor capacidad que los utilizados hasta la fecha, e igualmente se hace innecesario el bobinado sobre bobinas metálicas especiales.

25.-

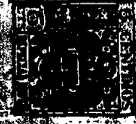
Estas ventajas son obtenidas con el empleo de los perfeccionamientos a que se refiere esta patente, cuyo funcionamiento es el siguiente:

30.-

Al ser arrastrada la lanzadera sobre la guía de la placa obligando al hilo a deslizarse de la bobina para formarse la trenza, un contrapeso es llevado por la presión del hilo, hasta empujar a una horquilla provista de un pitón, que al recibir éste, impulso del contrapeso, también sube junto con una pieza articulada a otra que actúa de trinquete o gatillo de retención y escape sobre la corona portadora de la bobina. Con este movimiento se desplaza el hilo de la bobina en cantidad conveniente y desciende de nuevo el contrapeso y con él simultáneamente la horquilla, quedando detenido el giro de la corona y por consiguiente el de la bobina permitiendo volver a tensar el hilo.

35.-

En esencia este es el movimiento y función característica que cumplen los perfeccionamientos de esta invención,



40.- pero con el objeto de poder ampliar y facilitar su comprensión, se acompaña a esta memoria unos planos ilustrativos solamente a título de ejemplo, en los que se representa:

45.- La figura 1ª.-muestra en sección vertical los siguientes elementos: -1-, es la lanzadera, cuerpo principal del conjunto mecánico; -2- es el eje de giro de la corona de escape automático a la que se acopla la bobina portadora del hilo o mecha para el trenzado.

50.- En -3- indicamos, el carrete o bobina que provisto de cuatro perforaciones en cada una de las dos valonas, y que le sirven de retención al encajar en los dos pitones -15-, de que va provista la corona dentada y de escape automático -4-, que sirve para retener la bobina el tiempo preciso, para dar alimentación uniforme de hilo para la trenza.

55.- El numero -5- es el trinquete o gatillo que al ser accionado por una pieza especial -7- accionada su vez por la pieza contrapeso -8- y la horquilla -9-, pone en juego a la corona de retención y escape -4-, dando lugar a la rotación de la bobina -3-.

60.- El numero -6- es un casquillo que sirve de protección para evitar desgaste del gorrón que pone en funciones la lanzadera. En -7- se muestra la pieza articulada que actúa sobre el trinquete o gatillo -5- y que recibe su impulso por el contrapeso y horquilla.

65.- Como antes se indica, en -8- representamos el contrapeso, para la tensión del hilo y a su vez al ser arrastrado por este choca con la horquilla -9-.

70.- En -9- indicamos la horquilla que produce mediante el choque del contrapeso -8-, el movimiento de las piezas -5- y -7-, dando lugar al giro de la corona y bobina arrastrada por esta.

155385

El movimiento indicado en el anterior párrafo está complementado por el pitón -10- situado sobre la horquilla -9-, que es el que arrastra o eleva la pieza -7-.

En -11- mostramos el tapón de retención del carrete que por medio de los pitones -12- y el muelle cilíndrico -13- impide que la bobina salte al estar trabajando en la máquina.

El -14-, indica el tope para poner en función el gatillo por medio de la horquilla. El -16- es un pasador o grupilla que cierra la salida del casquillo protector -6-.

Y finalmente con el número -17- indicamos el pasador del gatillo o trinquete que actúa como punto de giro del mismo.

Descrita convenientemente la esencialidad de esta patente se hace constar que de la misma podrán variarse sus dispositivos en cuanto a su distribución y acoplamiento, como así mismo serán diversos los materiales empleados para su construcción, siempre que con las variantes que se introduzcan no se desvirtúe la función característica del invento y se declaren de propiedad y novedad en todo el territorio español, las siguientes

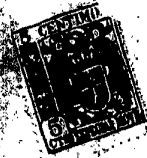
REIVINDICACIONES.

1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LAS LANZADERAS DE MAQUINAS DE TRENZAR".

2ª.-El mismo perfeccionamiento de la anterior reivindicación caracterizado por la disposición de la lanzadera, cuerpo principal de este conjunto mecánico, sobre la guía de la placa, la que es movida por las coronas de arrastre de las lanzaderas, formándose el trenzado al des-

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

155385



lizarse estas sobre las indicadas guías.

105.-

3ª.- El objeto de las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque la bobina está provista de cuatro perforaciones y va instalada, en su funcionamiento, sobre una pieza o corona de escape automático, que tiene dispuestos dos pibotes para la sujeción de la bobina, al ajustar estos en las perforaciones indicadas. La bobina queda retenida el tiempo suficiente para alimentar uniformemente de hilo al ser formada la trenza.

110.-

4ª.- Los perfeccionamientos indicados, se caracterizan por la disposición de un contrapeso, tensor de hilo que al ser arrastrado por este se eleva y choca con una horquilla provista de un pitón, otorgando movimiento a un juego de palanca que da lugar al giro de la corona y bobina. Al descender este sistema por cese de la tensión del hilo, retiene nuevamente a la corona y bobina.

115.-

5ª.- El objeto de las reivindicaciones precedentes caracterizado por la disposición de un tapón de retención de la bobina, que complementando su acción con unos pitones y un muelle cilíndrico, impide que la bobina salte en su trabajo.

120.-

6ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS LANZADERAS DE MÁQUINAS DE TRENZAR"

125.-

Todo ello conforme queda descrito en la memoria que antecede que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano ilustrativo.

Madrid a 19 de Diciembre de 1941.

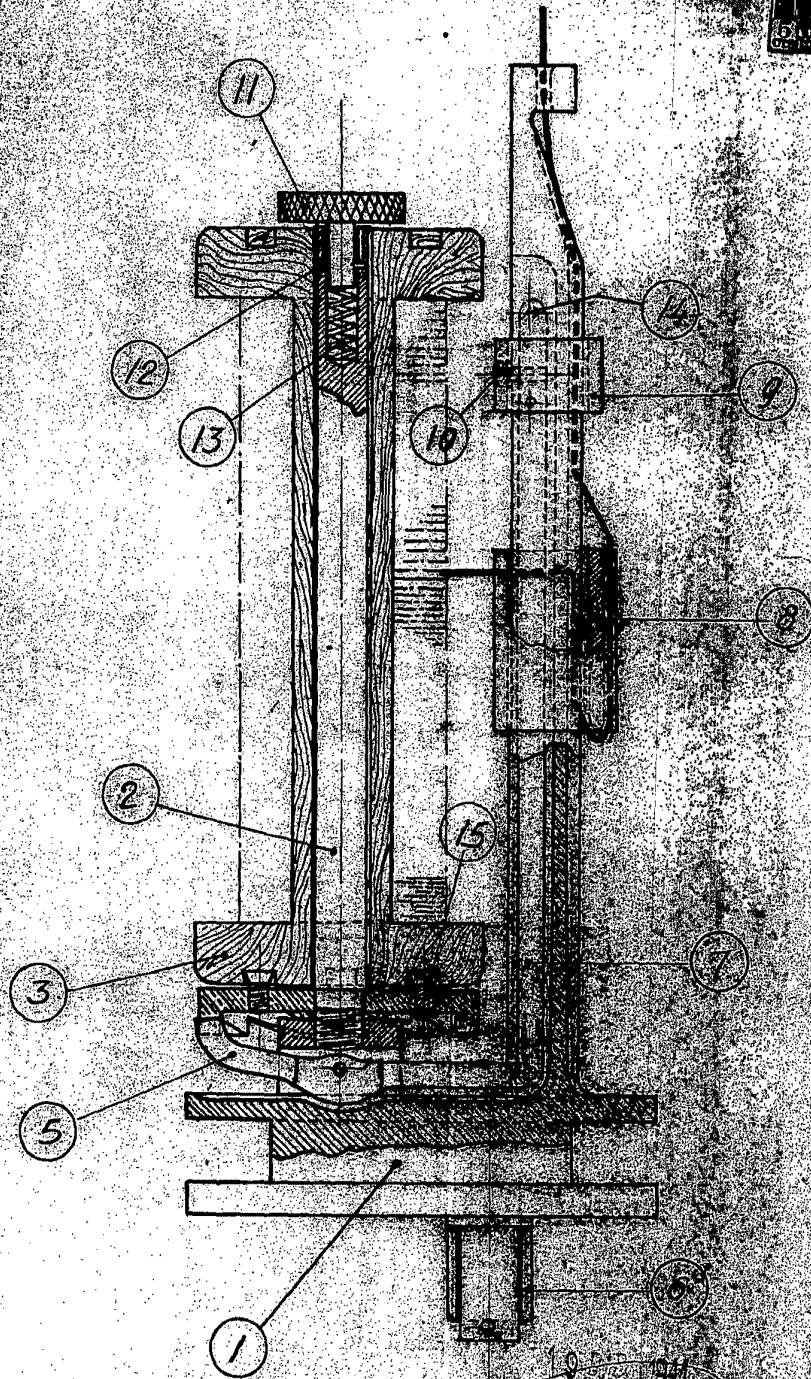
LUIS TRIANA.

P.P.

155385

Fig. 1

155385



LUIS TRIANA
P. S.
Luis Triana

155385

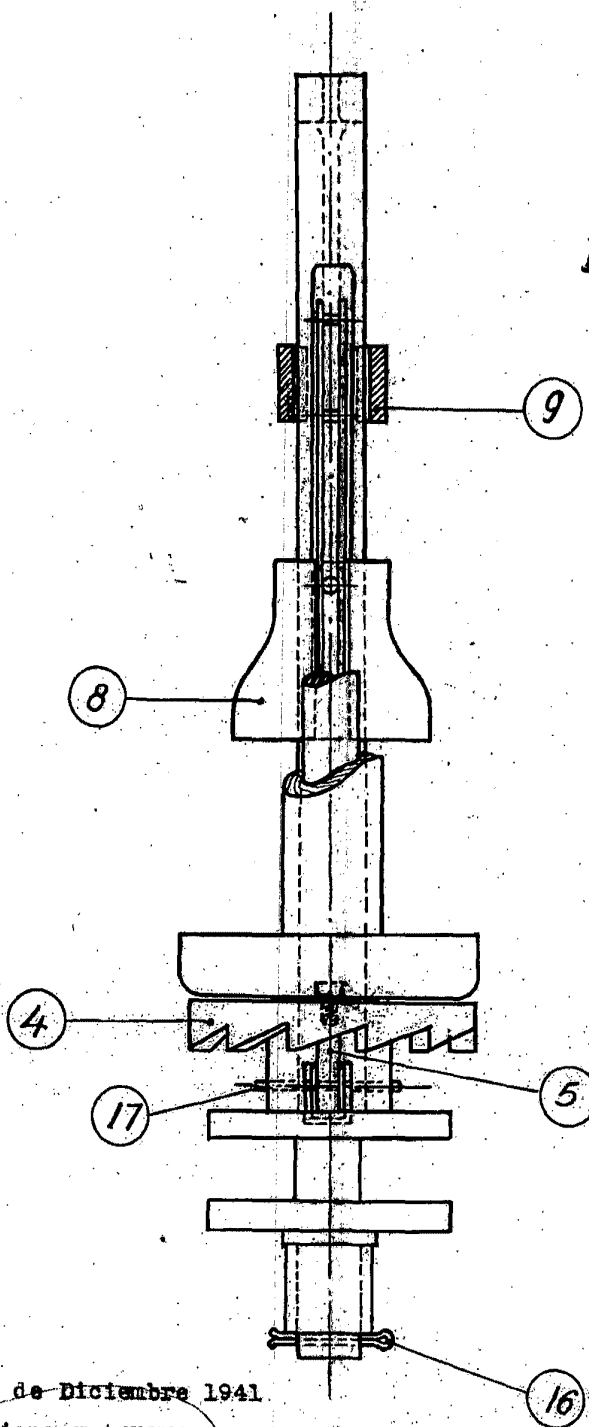
Joaquín Navarro Pérez

Hoja 8^a

Fig. 2



155385



Madrid 19 de Diciembre 1941.

Luis Triana y Arroyo

PP.

J. González

155385