



155309 -2-155309 155309



30 Con arreglo a este procedimiento de fabricación se opera oxidando previamente la cinta de aluminio que constituye el electrodo positivo; una vez oxidada, esta cinta junto con otra virgen y separadas entre sí por tela o papel poroso impregnado del electrolito, se enrolla y se introduce en el envase.

35 La formación de la capa de óxido sobre la cinta de aluminio se puede llevar a cabo sobre rollos de esta cinta, de forma continua, mediante los aparatos correspondientes.

Para la formación del condensador se enrollan las dos cintas de aluminio (la oxidada y la virgen, interponiendo papel poroso que se va impregnando de electrolito según se va llevando a cabo el arrollamiento.

40 REIVINDICACIONES.

1ª-Un procedimiento de fabricación de condensadores electrolíticos, caracterizado por el hecho de que la cinta de aluminio que constituye el electrodo positivo, se oxida previamente y una vez oxidada y junto con otra cinta virgen y separadas entre sí por tela o papel poroso impregnado de electrolito, se enrolla y se introduce en el envase.

2ª-Un procedimiento según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que se forma la capa de óxido sobre los rollos de cinta de aluminio de forma continua.

50 3ª-Un procedimiento según reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que al enrollar las dos cintas de aluminio (la oxidada y la virgen) se interpone entre ellas tela o papel poroso, impregnándolo de electrolito según se va efectuando el arrollamiento.

55 4ª-Un procedimiento de fabricación de condensadores electrolíticos.-Tal y como queda descrito en la presente memoria que consta de dos hojas mecanografiadas, foliadas y escritas por una sola cara.

Madrid 16 de Diciembre de 1.941.

JOSE ANTONIO BIANCHI APALATEGUI. 155309

P.A.

S/P