



153304

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la

PATENTE DE INVENCION

que se solicita a favor de

Beistegui Hermanos, fabricantes de bicicletas, de nacionalidad y residencia española, con domicilio en EIBAR (Guipuzcoa)

por

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE LLANTAS DE DURALUMINIO PARA CICLOS DE TODAS CLASES"

5 La patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva, está destinada a obtener el privilegio exclusivo de fabricación de los perfeccionamientos introducidos en las llantas de duraluminio para ciclos de todas clases, dando a dichas llantas la solidez y resistencia debidas que no poseen las que se vienen fabricando hasta la fecha.

Los perfeccionamientos a que hacemos mención y que



10 constituyen el objeto de la patente de invención que se
solicita por veinte años para España y sus Posesiones,
se caracterizan esencialmente por una tira de madera u
otro material ligero que se introduce a presión por las
bocas extremas de la llanta para darla la resistencia y
solidez necesarias, puesto que hasta hoy se vienen fabri-
15 cando estas llantas huecas, sin refuerzo alguno, que en
lo que se refiere a las de duraluminio, que son ligereris-
simas, estan expuesta a los incidentes y roturas porpias
de la poca consistencia del material de que estan consti-
tuidas, evitando que puedan romperse igualmente por los
20 agujeros de los radios.

Tambien pueden aplicarse estos perfeccionamientos sin
necesidad de introducir en la llanta la tira completa de
madera, sustituyendola por unas randelas colocadas a la
par de los agujeros de sujeción de los radios a la llanta
25 con objeto de que forme un cuerpo en el lugar de dichos
agujeros.

En los dibujos que se acompañan, a titulo de ejem-
plo demostrativo de la invención se puede apreciar con to-
do detalle el objeto de la misma.

30 La Fig. I, es una vista en sección de la llanta sin
refuerzo alguno, tal como se fabrican hasta la fecha.

La Fig. II, es otra vista sen sección en la que se
aprecia la tira interior 3 de madera u otro material que
se introduce en la misma.

35 La Fig. III, representa la sección de la misma
llanta para indicar el tubito de unión 2, que se introduce
a presión por las bocas extremas de dicha llanta para dar



mas consistencia a la referida unión.

40 La Figura IV, representa la sección longitudinal de la llanta con la tira completa de refuerzo, y a su izquierda donde se aprecia la arandela 4 colocada a la par de los agujeros de sujeción de los radios, como otro medio de ejecución de los perfeccionamientos.

45 Vemos en las figuras I y 4 el punto de unión C por donde se unen ambos extremos del desarrollo de la llanta I por el tubito de material ligero 2 (Fig. 3)

Para mas seguridad de la unión, se pasan dos de los radios r, de que consta la rueda, por ambos extremos del tubito de unión 2.

50 Queda bien entendido que la aplicación de los perfeccionamientos a que hacemos referencia, puede ser al igual que a las llantas de duraluminio, a las de otro material cualquiera, y que los materiales empleados exactamente igual puede ser madera, que otra clase que sea ligero y consistente.

55

NOTA

En resumen la patente recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

60 1ª.- Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de llantas de duraluminio para ciclos de todas clases, que se caracterizan esencialmente por el hecho de introducir en el interior del tubo de la llanta y en toda su longitud, una tira de madera u otro material ligero para darla mas consistencia y seguridad.

65 2ª.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1ª, que se caracterizan porque tambien se fabrican las llantas sin introducir en el interior del tubo la tira de madera, sino



- 4 -
155394

70 simplemente unas arandelas de material adecuado por donde pasen los radios para formar un cuerpo en el lugar de los agujeros practicados con dicho fin.

3ª.- Se reivindica por ultimo como objeto sobre el que ha de recaer la patente que se solicita, por

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE LLANTAS DE DURALUMINO PARA CICLOS DE TODAS CLASES"

75 Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid 16 de diciembre de 1941

REPRODUCCION
POR EL TITULAR DEL ORIGINAL

FIG.1

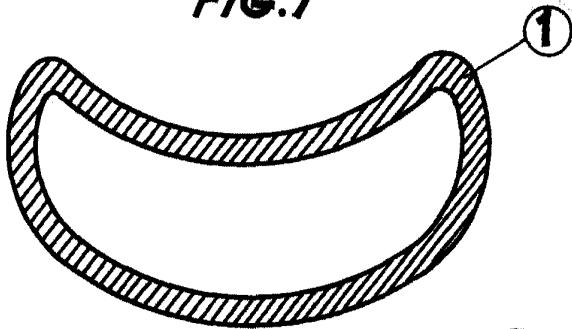


FIG.2

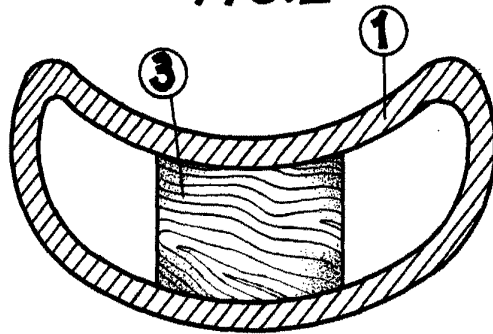


FIG.3

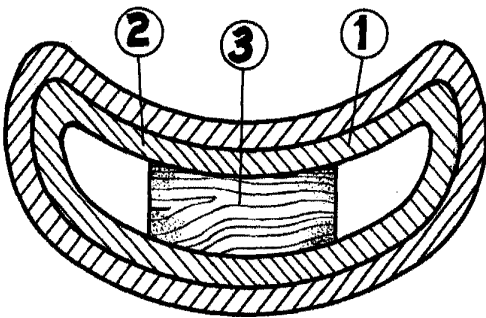
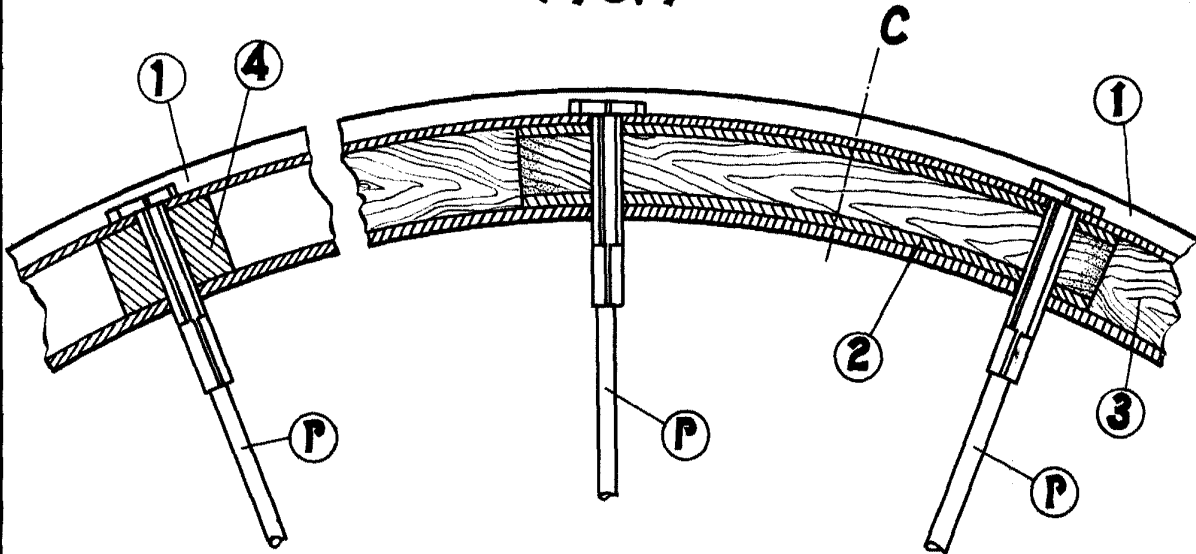


FIG.4



« Escala variable »