

155293

15 DIC



155293 1531.

ac. 845.

15 DIC. 1941

**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de Alessandro Magnani, de nacionalidad italiana, residente en Viale Regina Margherita, 10, Broni, Italia, por:

"UN DISPOSITIVO PARA CORTAR A MEDIDA Y
EMPAQUETAR LAS HOJAS DE CEMENTO FIBROSO
TODAVIA BLANDAS".

=====

Las hojas o placas, planas u onduladas, de fibrocemento se fabrican ordinariamente en máquinas de producción continua que dan cintas seguidas

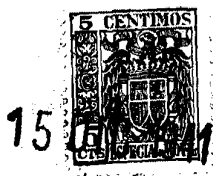


15 DI

que es preciso regularizar en los bordes y dividir en secciones para empaquetar después estas secciones antes de llevarlas al almacén. Ordinariamente estas operaciones se hacen a mano, empleando un tiempo excesivo, y gran número de obreros, y con el inconveniente de un desperdicio considerable de material por causa de la insuficiente consistencia de las hojas aún frescas. El presente invento tiene por objeto la eliminación de estos inconvenientes, y se refiere a un dispositivo que permite realizar de manera continua el corte de los bordes, la división en secciones y la traslación a una carreta propia para transportarlas al almacén.

A este efecto el dispositivo del invento comprende un banco principal que recibe y sostiene la cinta continua que sale de la máquina de producción, herramientas cortantes contrapuestas y que pueden hacerse coincidir, las cuales actúan simultáneamente para regularizar los bordes, una herramienta movible alternativamente en sentido transversal que sigue a la cinta en su avance para cortarla en secciones, otro banco destinado a recibir estas secciones reteniéndolas por efecto neumático, pudiendo este banco cambiarse e invertirse para descargar las secciones sucesivas en la carreta de transporte.

Según una característica complementaria del invento, el dispositivo está provisto también de medios que permiten insuflar entre los bancos y las hojas



tratadas un velo de aire a presión destinado a facilitar el avance de las hojas sobre los bancos ligeramente inclinados.

5 Para precisar mejor la naturaleza del invento se describirá aquí con referencia al dibujo anexo, que representa, a mero título de ejemplo, una forma de ejecución del dispositivo del invento.

La figura 1 es la perspectiva del dispositivo completo.

10 La figura 2 representa el banco intercambiable en posición invertida.

La figura 3 es la perspectiva de una carreta que recibe las secciones cortadas sobre las cuales se coloca el banco invertido.

15 En la forma de ejecución representada hay un banco 1 sobre el cual avanza, a velocidad prácticamente uniforme, en el sentido de la flecha, la cinta 2 de fibrocemento que sale de la máquina de producción. Dos cortadores circulares 3-4 dispuestos opuestamente en los dos lados del banco y que giran rápidamente cortan los dos bordes de la cinta 2. Otro disco giratorio 5, accionado por un motor 6, se desplaza en sentido transversal a lo largo de una guía 7, de manera que corta transversalmente en la cinta secciones 8
20 que pasan sucesivamente sobre otro banco 9.

La guía 7 está dispuesta de manera que forma con la dirección en la cual se debe efectuar el

15



corte un ángulo cuyo valor α depende de la relación entre la velocidad de avance de la cinta y la de traslación de motor 6 sobre la guía 7. Naturalmente, el eje del motor deberá estar dispuesto en ángulo recto con la dirección de corte. Gracias a esta disposición el disco 5 avanzará en el sentido de avance de la cinta y a la misma velocidad mientras efectúa el corte. La guía 7 va a su vez montada sobre soportes 10 que se pueden desplazar verticalmente por medio de un dispositivo de cremallera 11, de manera que se puede levantar la guía, terminado el corte, para permitir que el disco 5 realice su recorrido de retroceso sin tocar la cinta de fibrocemento.

El funcionamiento del motor 6 y de la guía 7 están subordinados automáticamente a una rueda de fricción 12 que es arrastrada por el avance de la cinta 2 en que se apoya dicha rueda; ésta está provista de contactos eléctricos, no representados, destinados a controlar el motor 6 y otro motor, no representado, que controla el levantamiento de la guía 7. Si la rueda 12 tiene una circunferencia cuyo desarrollo es igual a la longitud de las secciones que se han de cortar en la cinta, será suficiente un sólo dispositivo de contacto; sin embargo la circunferencia de la rueda 12 podrá tener un desarrollo múltiple y contener un número de dispositivos de contacto correspondiente, los cuales estarán regularmente espaciados



en su contorno.

Los bancos 1 y 9 tendrán con preferencia cavidades que se unirán por los tubos 13, 13' con una fuente de aire comprimido; este aire que ocupa
5 las cavidades de los bancos podrá escaparse por orificios 14 practicados en la cara superior de aquellos, lo cual permitirá la formación de un velo de aire sobre el cual la cinta 8 nadará, por decirlo así, de manera que será fácil hacerla avanzar desde el banco 1
10 al banco 9 hasta que cada sección ocupe la posición 8'. Además la cavidad del banco 9 podrá conectarse, al través del conducto 13 o de otro conducto análogo, con un aspirador o con un depósito al vacío, con objeto de producir en ella una depresión destinada a
15 provocar la adherencia de las secciones al banco 9, cuando este banco se invierta por rotación sobre ejes 15-15', después de haberlo levantado de cualquier manera para volcar la sección 8' sobre la carreta 16. Después de haber apilado varias secciones sobre esta
20 carreta, se podrá transportarlas al almacén de maduración. Cada sección, al volcarla sobre la carreta, se desprenderá del banco 9 por la acción de la gravedad una vez que se haga cesar la depresión en la cámara interna de dicho banco, que luego se pondrá de
25 nuevo en su posición de trabajo.

Como es natural, los dos bancos 1-9 podrán ser ondulados para permitir el tratamiento de



las cintas onduladas, y en este caso se deberá modificar oportunamente la disposición y el funcionamiento de los dispositivos cortadores. Mas en general, todos los órganos descritos y representados podrán construirse, montarse y controlarse de otra manera, sin salir del cuadro del invento.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Italia, el 24 de Diciembre de 1940, bajo el nº. 387.365, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

----- N O T A -----

-----OoO-----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención, en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1a. Un dispositivo para cortar a medida y empaquetar hojas de cemento fibroso todavía blandas, caracterizado por un banco principal que recibe y se sostiene la cinta continua que sale de la máquina de producción, por herramientas cortantes contrapuestas y que



15

5 pueden hacerse coincidir los cuales actúan simultáneamente para regularizar los bordes; por una herramienta movable alternativamente en sentido transversal siguiendo la cinta en su avance para cortarla en secciones; y por otro banco destinado a recibir estas secciones reteniéndolas por efecto neumático, pudiendo este banco cambiarse e invertirse para descargar las secciones sucesivas sobre las carretas de transporte.

10 2a. Un dispositivo según se reivindica en el punto 1a, en el que los bancos tienen una cavidad interior y orificios en su plano superior, permitiendo la insuflación de aire comprimido entre este plano y las hojas de fibrocemento, o la producción de una aspiración de estas hojas contra el plano.

15 3a. Un dispositivo según se reivindica en el punto 1a, en el que las herramientas cortantes están formadas por discos que giran rápidamente.

20 4a. Un dispositivo según se reivindica en el punto 1a, en el cual la herramienta que produce los cortes transversales está constituida por un disco puesto en rotación por un motor eléctrico que le hace también avanzar sobre una guía dispuesta oblicuamente con respecto a la cinta a cortar según un ángulo cuyo valor depende de la relación entre las velocidades de avance respectivas de la herramienta sobre la guía
25 y de la cinta sobre el banco, de manera que el corte resulte exactamente en ángulo recto en los dos bordes

15 D



longitudinales de las secciones cortadas, pudiendo la guía que sostiene el disco y su motor ser levantada y bajada por la acción de otro motor eléctrico.

5 5a. Un dispositivo según se reivindica en el punto 4a, en el cual el funcionamiento de los motores eléctricos de control es controlado por dispositivos de contacto montados en el contorno de un disco apoyado en la cinta a cortar que la arrastra durante su avance.

10 6a. Un dispositivo según se reivindica en el punto 1a, en el cual los dos bancos están inclinados en el sentido del avance de manera que facilitan la progresión de la cinta a cortar.

15 7a. Un dispositivo según se reivindica en el punto 1a, en que el banco que recibe las secciones cortadas se puede levantar e invertir para permitir la descarga de estas secciones en una carreta de transporte.

20 8a. Un dispositivo para cortar a medida y empaquetar las hojas de cemento fibroso todavía blandas.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

25 Esta memoria consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara.

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

Madrid,

15 DIC. 1941

Alberto de Elizaburu

Por Poder

og/.

- 8 -

155293

155293

155298

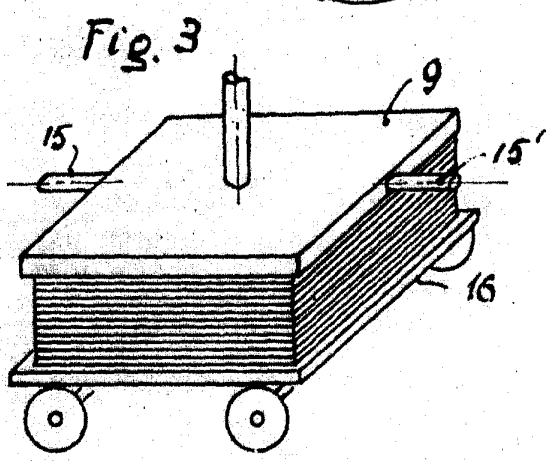
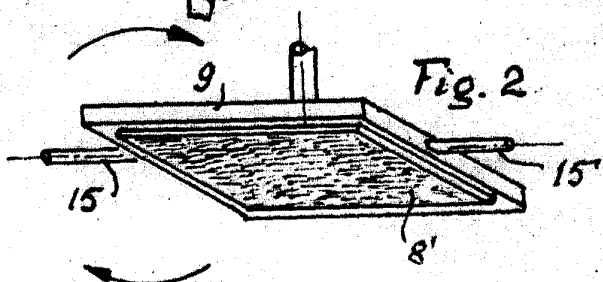
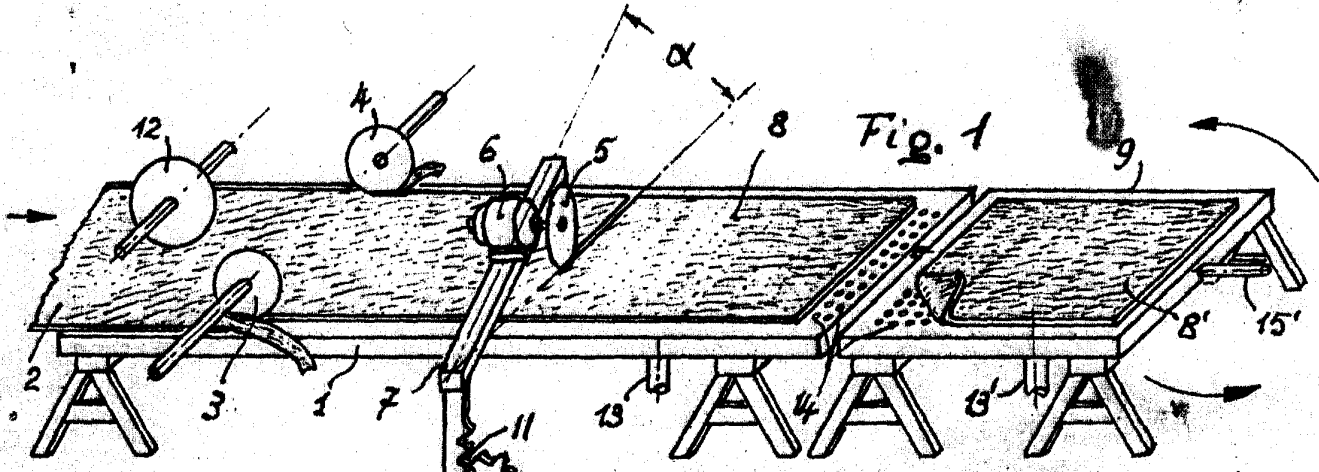
ESCALA VARIABLE.

Alessandro Magnani.

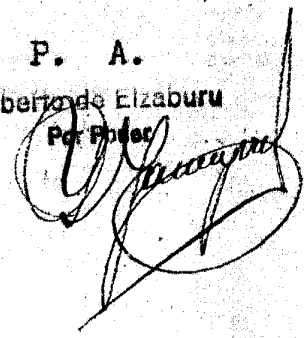
I/I.



15 D



P. A.
Alberto de Elizaburu
Per. P. A.



155293