

155225



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

155225

por "MAQUINA RECTA DE RECOGIDA CON DISPOSITIVO PARA EL AVANCE UNIFORME DEL GUIA-HILOS", a favor de la razón social alemana SCHUBERT & SALZER Maschinenfabrik A.-G., domiciliada en Chemnitz (Alemania).

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento se refiere a máquinas rectas de recogida provistas de un dispositivo para lograr el avance uniforme del guía-hilos.

5. En los dispositivos conocidos para el avance uniforme del guía-hilos, en los cuales el recorrido del caballito varía según las modificaciones del ancho del género, el cambio de la largura del recorrido del carril que acciona el movimiento del caballito se produce por un movimiento de mando del dispositivo de menguar. Debido a esta dependencia del movimiento de mando del dispositivo de manguar, se produce
10. simultáneamente con el movimiento que éste ejecuta al finalizar la recogida, un mando determinando una modificación de la largura del recorrido del caballito. Ello da lugar, forzosamente y sobre todo en los géneros de ancho grande,
15. a una posición extremadamente inclinada de la palanca de re-

155225



cogida para los mandos.

5. Ha resultado, sin embargo, que una inclinación de la palanca de recogida para un mando que modifique la largura del recorrido del carril accionando el caballito, es sumamente desfavorable: por ser necesario, para producirla, una fuerza considerable, lo que a su vez tiene una influencia perjudicial sobre el dispositivo de menguar.

10. Según el invento objeto de esta patente, el citado inconveniente queda evitado por verificarse la modificación de la largura del recorrido del carril del caballito por medio de un aparato de mando separado e independiente, en absoluto, del dispositivo de menguar, cuyo dispositivo funciona antes del movimiento de mando del dispositivo de menguar durante la recogida anterior, y más convenientemente estando la palanca de recoger en su posición vertical.

15. El aparato de mando puede comprender, por ejemplo, dos ruedas de mando con sus trinquetes respectivos, una de las cuales puede servir para el acortamiento, y la otra para el alargamiento del recorrido del caballito. Los dos trinquetes pueden estar unidos uno a otro y pueden ser accionados por un alambre entre las dos ruedas.

20. Convenientemente, la impulsión del aparato de mando se verifica desde una excéntrica del árbol de la excéntrica principal, y su desembrague se hace por una palanca dispuesta para estar al alcance de los trinquetes que la dejan en libertad.

25. El diseño representa un ejemplo de realización del invento, en una máquina con piedra movable y con palanca de la colisa de ángulo cambiabile para las oscilaciones.

30. En el dibujo:

155225

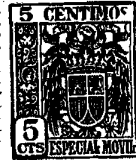


La figura 1 es una vista total del dispositivo;  
la figura 2 es una vista lateral de parte de la figura 1;

5. la figura 3 es una vista parcial, desde arriba, del carril para mover el caballito correspondiente a uno de los puestos de trabajo.

10. En la palanca de recogida -2-, movible en una espiga -1-, está montada en una colisa -3- una piedra corrediza -4-. Otra pieza -5-, giratoria, está sujeta al extremo libre de la palanca de recogida -2-; esta piedra -5- está montada en una guía-6- del carril para mover el caballito -7-. Para el mando de la piedra -4- en la colisa -3-, está provisto un husillo -8-, colocado en ella, que recibe su impulsión desde un árbol de mando -9- por las ruedas cónicas -10- y -11-. El árbol de mando -9-, que está construído de varias piezas a  
15. manera de telescopio, movibles por las articulaciones esféricas -12- o por otro medio similar, lleva una rueda de mando -13- para acortar, y otra -14- para alargar el movimiento del carril de mover el caballito -7-; las dos ruedas -13-  
20. y -14- están dispuestas una al lado de otra. Para accionar estas ruedas -13- y -14- sirve una palanca de dos brazos -16-17-, giratoria en un perno -15-, estando provisto el brazo -16- de un trinquete -18- para los mandos de acortamiento, y el brazo -17- de un trinquete -19- para los mandos de alargamiento de las ruedas -13- y -14-, respectivamente. Los  
25. trinquetes -18- y -19- están unidos por una varilla -20-. El perno -15- que sostiene la palanca de dos brazos -16-17-, está sujeto a otro perno -21-, perpendicular al primero, que es corredizo a lo largo de una guía -23- giratoria en un árbol -22-.  
30.

155<sup>4</sup>225



5. El bastidor -24- de la máquina, lleva un brazo -25- que está provisto de un cojinete -26-, para una palanca de rodillos de dos brazos -27-28-. El brazo -27- de esta palanca lleva un perno -29-, el cual va provisto de un rodillo -30- que es corredizo por medio de una horquilla -31-32- y un alambre obrando en el punto -33-.

10. En el árbol de excéntrica -34- está dispuesta una excéntrica -35-, dentro de cuyo alcance el rodillo -30- puede ser ajustado; El brazo de palanca -28- es giratorio en el perno -15- y está unido a la guía -23- por un muelle de tracción -36-.

15. El árbol de mando -9- lleva, además, una rueda de parada -38-, provista de entalladuras -37-, cuya rueda está bajo la influencia de una espiga -39- sujeta al bastidor de la máquina -24-, haciendo resorte. Al alcance del trinquete -19- hay una palanca -40-, ajustable por medio de un dispositivo de tracción -41-. En este dispositivo de tracción actúa, además, una palanca de dos brazos -42-43-, cuyo brazo -43- acciona la espiga -39-.

20. En el trinquete -19- actúa, por una pieza intermedia -44-, un dispositivo de tracción -45-. Este dispositivo es ajustable por una palanca -48-, giratoria en el punto -46- y provista de un tope -47-, cuya palanca puede oscilar por medio de un alambre actuando en el punto -49-. El dispositivo de tracción -45- está expuesto a los efectos de un resorte de tracción -50-, actuando sobre el brazo -25-, y de un resorte de presión -52- dispuesto entre un anillo de ajuste -51- y una pieza intermedia -44-.

30. En el carril de mover los caballitos -7- están colocadas las cajas de los caballitos -53-, con los caballitos

155225



-54-, los que se deslizan de modo conocido desde el carril -55-, en el cual están montados en forma de ser movidos hacia atrás. -56- son las piezas oscilantes movidas por los caballitos -54-.

5. En la piedra de colisa -4- actúa una biela -57-, que está unida a una palanca intermedia -59-, giratoria en un cojinete -58- del bastidor de la máquina. En la palanca intermedia -59- actúa en el punto -60- por medio de una palanca bifurcada -61- un carril de recogida -63-, giratorio en -62-, movible en dos direcciones por encima de los rodillos -64- y -65- por la excéntrica de recogida -63-. Las piezas -67-68- y -69-70- son rodillos de guía para el carril de recogida -63-.

El modo de funcionar del dispositivo es el siguiente:

15. Al efectuarse una modificación del ancho del género por medio del dispositivo de menguar, se produce, ya, durante la recogida anterior en el momento cuando la palanca de recoger -2- ocupa una posición vertical, un cambio de posición del rodillo -30- en la excéntrica -35- al ser accionado el alambre actuando en la horquilla de mover los rodillos -31- -32-, en tal forma que esta excéntrica, por medio de la palanca de rodillos -27-28- acciona el trinquete -18- en tal manera que la rueda de mando -13-, y con ella el árbol de mando -9-, cambien de posición, colocándose en el sitio necesario para un acortamiento correspondiente del recorrido del carril de mover los caballitos. Se supone que los trinquetes -18- y -19- se encuentren en la posición indicada en la figura 2. La transmisión del movimiento del árbol de mando -9- sobre el husillo -8-, y desde allí sobre el carril de mover los caballitos -7-, se hace del modo conocido. En
- 20.
- 25.
- 30.

155225



vista de la posición vertical de la palanca de recogida -2- durante el movimiento especificado, se obtiene una facilidad y seguridad completas del movimiento de mando.

- Cuando, por el contrario, se trate de conseguir un
5. alargamiento del recorrido del carril regulador del movimiento de los caballitos, se tiene que proceder antes de la actuación de la excéntrica -35-, a una conmutación o sea un encaje del trinquete -19- en la rueda de mando -14-, por medio del alambre actuando en -49-, para producir, por la acción
10. subsiguiente de la excéntrica -35-, el movimiento correspondiente en dirección opuesta del árbol de mando -9-, y por consiguiente, del husillo -8- y del carril regulador del movimiento de los caballitos -7-, estando la palanca de recogida también en posición vertical. Después de cada una de
15. las operaciones del árbol de mando -9-, la espiga -3- encaja en la entalladura -37- correspondiente de la de mando -14-, por medio del alambre actuando en -49-, para producir, por la acción subsiguiente de la excéntrica -35-, el movimiento correspondiente del husillo -8- y del carril regulador del
20. movimiento de los caballitos -7-, estando la palanca de recogida también en posición vertical. Después de cada una de las operaciones del árbol de mando -9-, la espiga -39- encaja en la entalladura -37- correspondiente de la rueda de parada -38-, fijando así la posición ajustada.
25. El dispositivo de tracción -41- al ser graduado en dirección de "x", el trinquete -19- es movido en el mismo sentido por la palanca -40-, la varilla -20- arrastrando el trinquete -18-, de modo que ambos trinquetes dejen en libertad sus ruedas de mando respectivas -13- y -14-. Simultáneamente, y por el brazo -42- de la palanca doble contigua
- 30.

155225



al dispositivo de tracción -68- y por el movimiento del brazo -43- en dirección "y", la espiga -39- contigua a este brazo se coloca a distancia de la rueda de parada -38-, y también esta rueda queda libre.

5. En esta posición, el árbol de mando -9- puede ser graduado a mano a voluntad, por un dispositivo de impulsión no visible, de modo que puede tener lugar una reposición del husillo -8- de su posición final cuando el recorrido de los caballitos está acortado, a su posición inicial cuando no existe dicho acortamiento.

10. El dispositivo según el invento, no queda limitado a una palanca de recogida con ángulo de oscilación variable y con piedra movable, sino que puede servir para palancas de recogida de todo tipo, siempre que se trate de conseguir que para un avance uniforme del guía-hilos, el recorrido de los caballitos sufra modificaciones correspondientes a las del ancho del género.

N O T A

- Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

20. 1. Máquina recta de recogida con dispositivo para el avance uniforme del guía-hilos, en la cual el recorrido de los caballitos varía según las variaciones de las anchuras del género, caracterizada por producirse la variación de la extensión del recorrido del carril de mover los caballitos
- 25.

155225



por medio de un dispositivo de mando separado y por completo independiente del dispositivo de menguar, que funciona antes de la graduación del dispositivo de menguar durante la recogida anterior, convenientemente cuando la palanca de recogida esté ocupando su posición vertical.

5.

2. Máquina recta de recogida según la reivindicación 1, caracterizada por estar compuesto el aparato de mando de dos ruedas con sus trinquetes correspondientes, sirviendo respectivamente para el acortamiento y para el alargamiento del recorrido de los caballitos.

10.

3. Máquina recta de recogida según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada por hallarse unidos los trinquetes del aparato de mando y por estar mandados por un alambre dispuesto entre las dos ruedas.

15.

4. Máquina recta de recogida según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada por verificarse la impulsión del aparato de mando por una excéntrica del árbol de la excéntrica principal.

20.

5. Máquina recta de recogida según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada por ser desembragado el aparato de mando por una palanca dispuesta al alcance de los trinquetes que los deja libres.

25.

6. Máquina recta de recogida con dispositivo para el avance uniforme del guía-hilos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de ocho páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de dos láminas de dibujos.

Madrid, a 6 de diciembre de 1941.

SCHUBERT & SALZER Maschinenfabrik A.-G.

p.a.

155225

155225

SCHUBERT & SALZER Maschinenfabrik A.-G.

DOS HOJAS - HOJA 1ª

155225

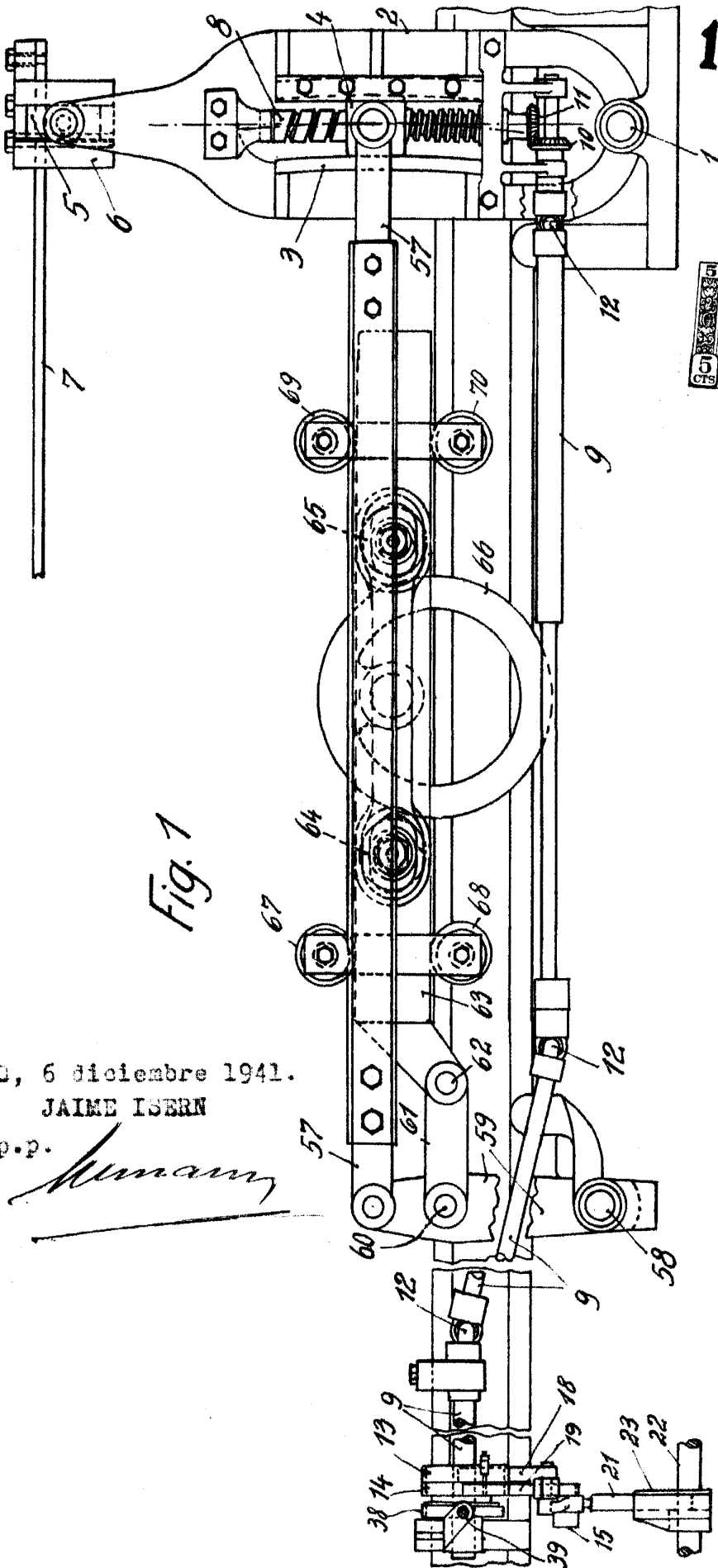


Fig. 1

MADRID, 6 diciembre 1941.

JAIME ISERN

P.P.

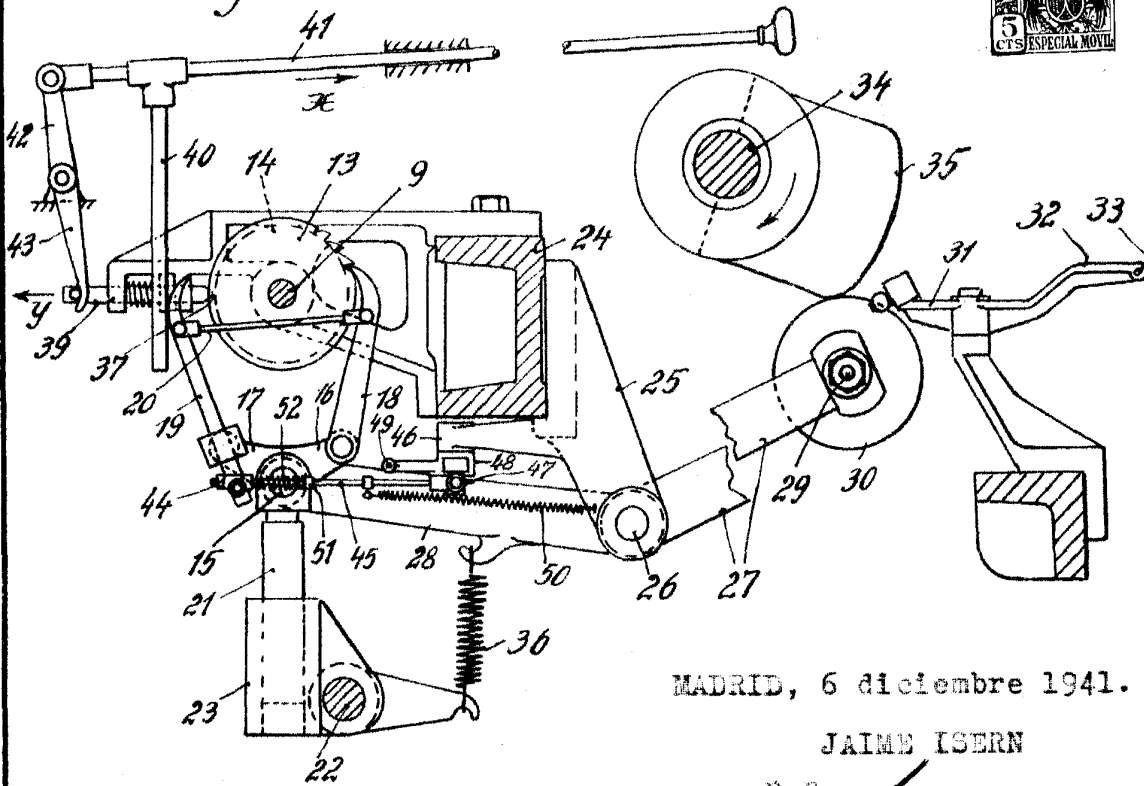
*Humany*

155225

155225



Fig. 2



MADRID, 6 diciembre 1941.

JAIME ISERN

P.D.

*Munam*

Fig. 3

