

154917



DIRECCION TECNICA	
INDUSTRIAL P.C.	
CLASE A	63
SE H	

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de Don Julián ARAMENDIA Oroquieta, de nacionalidad española, residente en PAMPLONA - Carretera de Guipúzcoa, 18

por

"JUGUETE DIDACTICO SIMBOLIZANDO FABRICA DE OBJETOS DE PLÁSTICO".

=====

La presente memoria se refiere, como su enunciado indica, a un juguete didáctico simbolizando una fábrica de objetos de plástico, cuya finalidad es la de permitir al usuario confeccionar objetos y figuras moldeadas con materia plástica, iniciándole en los primeros pasos de los procesos de moldeo al mismo tiempo que le sirve de recreo, resultando de suma utilidad dado el carácter instructivo del aludido juguete.

El objeto que se preconiza está constituido por una caja estuche simulando un edificio fabril dotado de una



cubierta a dos vertientes desmontable, que sirve de tapa de
cierre; el interior de este estuche está dividido en compar-
timentos transversales, en uno de los cuales se dispone un
hornillo o plancha eléctrica dotada de la correspondiente
15 conexión a la red, y fijada mediante tornillos debidamente
aislados para evitar toda posibilidad de contacto eléctrico
al usuario; el plano superior de la placa electrificada está
dotado de un cajeado para dar alojamiento a una plancha de
moldeo. Otro de los compartimentos está previsto para conte-
20 ner una pluralidad de planchas de moldeo y una cubeta previs-
ta para contener agua para enfriamiento de los moldes, éstos
son laminares y adoptan una forma, generalmente rectangular,
que se ajusta al cajeado del hornillo, en su superficie pre-
senta unos bajorelieves adoptando formas de objetos y figu-
25 ras preferentemente del reino animal; en un extremo del mol-
de se previene una pequeña ranura en la que es susceptible
de alojar una pinza o tenacilla para asido y traslado de los
moldes, sobre todo cuando están calientes. Otro de los com-
partimentos, está destinado a contener recipientes contien-
30 do materia plástica líquida, y colorantes, así como un peque-
ño pincel y las pinzas o tenacillas de extracción de los mol-
des.

Partiendo de estos elementos, el niño opera desmon-
tando la cubierta de la fábrica para extraer los elementos
35 contenidos, seguidamente se conecta el hornillo a la red
eléctrica y, en uno de los moldes se llenan las cavidades
con materia plástica, se agarra con la tenacilla y se pone
sobre el hornillo; al cabo de unos minutos se gelifica la
materia plástica volviéndose sólida; con la misma tenacilla
40 se extrae el molde del hornillo y se introduce en la cubeta



de agua para su enfriamiento, una vez frio se procede, mediante un alfiler u otro elemento punzante a extraer la materia plástica fundida que ha reproducido la figura representada en el molde, con la que, junto con otras, puede jugar posteriormente.

A continuación se hará una descripción completa del aludido modelo con referencia a los planos que se acompañan, en los cuales se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

En dichos dibujos:

La figura 1ª, ilustra una vista en perspectiva de la caja estuche con la cubierta desplazada.

La figura 2ª, muestra un frasco destinado a contener la materia plástica líquida.

La figura 3ª, representa una planta y sección del molde, con expresión del acoplamiento de la tenacilla de suspensión.

La figura 4ª, es una vista en planta de la caja estuche descubierta mostrando un ejemplo de disposición de los elementos.

Según se representa en dichas figuras, el juguete que se preconiza está integrado por una caja estuche (1) que toma la forma de un edificio fabril, cuyas fachadas y muros astiales pueden estar decorados con ventanas, puertas, denominación, etc.; la cubierta (2), preferentemente de dos vertientes, es desmontable y sirve de tapa de cierre del conjunto.

Interiormente está dividida en compartimentos, uno



75 de ellos perfectamente delimitado por un tabiquillo, destinado a contener un hornillo eléctrico, en forma de placa, en cuyo interior se previenen la resistencia calorífica, conexiones y aislamientos adecuados al objeto de evitar toda posibilidad de contacto eléctrico al usuario; en la superficie de dicha placa se previene una cavidad cajeadada (3) para alojamiento de una plancha de moldeo; el hornillo referido está dotado, como es natural del correspondiente conductor (4) de conexión a la red.

80 En otro de los compartimentos (5) se previenen alojamientos para las planchas de moldeo (7) debidamente ordenadas, y previstas en cantidad variable, por lo que la capacidad de dichos alojamientos puede ser asimismo variable; otro alojamiento central permite contener una cubeta
85 o receptáculo (6) de dimensiones semejantes a la de los moldes (7). Estas planchas de moldeo son laminares, figura 3ª, dotada de una pestaña periférica inferior; en su superficie presentan unos bajorelieves o cavidades (8) que adoptan formas de objetos y figuras diversas; así como una pequeña
90 ranura (9) situada cerca de uno de sus extremos prevista para facilitar el alojamiento de una pinza o tenacilla (10) en forma de horquilla con sus extremos volteados hacia el exterior de forma que ejerciendo una pequeña presión se aproximen para que puedan alojarse en la ranura (9) del molde, de forma que los extremos volteados queden anclados en
95 los extremos de la ranura (9) cuando desaparece la presión, con lo que tirando a modo de asa de la citada tenacilla (10) puede transportarse la plancha de moldeo (7), particularmente necesario cuando esta se encuentra caliente.

100 La plancha citada adopta una forma preferentemente



rectangular con las esquinas redondeadas, que se ajusta a la cavidad (3) del hornillo, estando constituidas de aluminio, zamak u otra materia metálica adecuada, preferentemente de alto grado térmico.

105 En otro de los compartimentos (11) se previenen alojamientos para frascos (12) de materia colorante, para un pincel (17), las tenacillas (10) y frascos (13) previstos para contener materias plásticas líquidas no tóxicas, cuyos frascos (13), figura 2ª, están dotados de un tapón
110 (14) con un conducto dosificador (15) cubierto con una caperuza protectora (16).

 Para manipular el juguete es necesario desmontar la cubierta (2) para extraer los moldes (7), frascos (12 y 13) y demás accesorios; seguidamente se conecta el hornillo a la red mediante el conductor (4); se toma uno de los
115 moldes (7) y se llenan las cavidades (8) con materia plástica líquida tomada de cualquiera de los frascos (13), se agarra el molde (7) con la tenacilla (10) y se pone sobre el hornillo alojándolo en la cavidad (3). Al cabo de unos
120 minutos, y mediante el calor que el hornillo cede al molde (7), se gelifica la materia plástica volviéndose sólida; con la misma tenacilla (10) se extrae el molde (7) de la cavidad (3) del hornillo y se introduce en el recipiente (6), lleno de agua, donde se enfria para después extraer la materia plástica fundida mediante un alfiler o elemento punzante, y que ha reproducido la figura (8) representada en
125 el molde (7), pasando finalmente a la fase de pigmentación mediante los colorantes contenidos en los frascos (12), aplicando el pincel (17).

130 La forma, dimensiones y materiales podrán ser va-



riables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

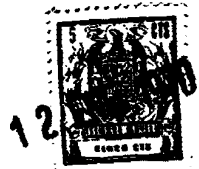
135 Los términos en que queda redactada esta Memoria, son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

N O T A :

El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

140 1ª.- Juguete didactico simbolizando fábrica de objetos de plástico, caracterizado por comprender una caja extuche que adopta la forma de un edificio fabril decorado exteriormente y dotado de una cubierta a dos vertientes desmontable, que sirve de tapa de cierre; interiormente está dividida en varios compartimentos, uno de ellos
145 separado mediante un tabiquillo transversal, conteniendo un hornillo o placa electrificada dotada de los correspondientes elementos de seguridad y conexión; en los otros compartimentos se alojan una serie de planchas de moldeo, cubeta de enfriamiento, recipientes que contienen materia plástica líquida y colorantes, uno o más pinceles y unas tenacillas para manipular los moldes.
150

155 2ª.- Juguete didactico simbolizando fábrica de objetos de plástico, según la anterior reivindicación, caracterizado porque la placa electrificada está dotada de un cajea



do, preferentemente rectangular, con los vértices redondeados, previsto para alojar las planchas de moldeo, las cuales son laminares, dotadas de una pestaña periférica inferior y provistas de unas cavidades o bajorelieves representativos de figuras variables en las que se deposita la materia plástica líquida contenida en los frascos, para que una vez caliente la placa electrificada se proceda al tratamiento térmico que lo solidifica, pasando seguidamente a la fase de enfriamiento mediante la introducción del molde en la cubeta llena de agua, para después extraer las figuras moldeadas.

160
165
170
175

3ª.- Juguete didactico simbolizando fábrica de objetos de plástico, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque las planchas de moldeo están dotadas de una ranura pasante practicada en uno de sus extremos, prevista para insertar una tenacilla en forma de horquilla con sus extremos volteados hacia afuera, de forma que presionando sobre sus ramas se pueda alojar en la ranura del molde, permitiendo su manipulación en las fases de inserción en la placa calorífica y su extracción.

4ª.- "JUGUETE DIDACTICO SIMBOLIZANDO FÁBRICA DE OBJETOS DE PLÁSTICO".

=.=.=.=.

Todo ello según queda expuesto en la presente Me-



moria, que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 12 de Enero de 1.970.

P. A.
Modesto Polo
P. P.

