

154847



OCT. 1968

MEMORIA DESCRIPTIVA
DE

UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS, EN ESPAÑA,
A FAVOR DE COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN, DE NACIONALIDAD
FRANCESA, RESIDENTE EN NEUILLY-SUR-SEINE (Francia)
Boulevard Victor Hugo, nº 62,

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE
CESTAS DE MATERIA PLASTICA PARA BOTELLAS"



1968

5 La presente invención se refiere a una cesta para
botellas de materia plástica que tiene, en sección, una
estructura en zigzag, cuyas cavidades longitudinales orien-
tadas hacia arriba están destinadas a recibir las botellas,
que son inmovilizadas por los bordes de aberturas correspon-
dientes practicadas en las paredes de dichas aberturas.

10 Se conocen ya cestas de botellas de este género,
pero de chapa. Estas pueden ser fabricadas partiendo de una
chapa plana que se corta en los lugares deseados antes de
conferirle la estructura en zigzag. Esta estructura subsiste
en una cesta de botellas de chapa a consecuencia de la rigi-
dez relativamente grande de este material. Por el contrario,
no es posible pura y simplemente remplazar la chapa por una
materia plástica.

15 La presente invención se propone realizar en mate-
ria plástica una cesta para botellas que tenga la estructu-
ra en zigzag antes citada y conferirla, por adjunción de
ciertos elementos simples, una gran estabilidad, sin perder
ninguna de las ventajas de la estructura precitada. La
20 invención consigue el fin deseado porque los bordes de la
extremidad frontal de las cavidades longitudinales están
unidos respectivamente por un travesaño. De este modo,
prácticamente todas las dimensiones de la cesta de botellas
de materia plástica de la invención quedan estabilizadas.
25 En efecto, el travesaño previsto por la invención impide
a la estructura en zigzag desplegarse longitudinalmente.
En el sentido vertical, la presencia del travesaño impide
a la estructura en zigzag deformarse al cargarla. Finalmente,
la estabilidad de las cavidades longitudinales de la estruc-
30 tura en zigzag queda aumentada por la invención.



Se prevé, igualmente, en el cuadro de la invención, para formar las asas, prolongar hacia arriba al menos una y, si se desea almacenar en capas cruzadas cestas cargadas, al menos dos paredes dobles entres las cavidades longitudinales abiertas hacia arriba. Estas prolongaciones deben elevarse por encima de los extremos superiores de las botellas si se desea evitar que la cesta superpuesta venga a reposar sobre estas últimas. Para aumentar más la estabilidad de la cesta apilable según la invención, ésta propone cerrar el lado frontal de todas las cavidades longitudinales y/o de las dobles paredes prolongadas hacia arriba. Esta medida confiere a la cesta de la invención una gran estabilidad contra los empujes que se producen frecuentemente al almacenarlas a consecuencia de los esfuerzos y oscilaciones laterales. Además, es ventajoso, en el cuadro de la invención reforzar transversalmente las cavidades longitudinales entre las botellas.

El montaje de las asas sobre la cesta para botellas de la invención puede efectuarse prolongando hacia arriba ambas paredes exteriores de la estructura en zigzag. Esto es ventajoso porque el transporte de la cesta por dos es más fácil. Finalmente es también posible formar las asas mediante dos barras verticales unidas por el travesaño de la invención. En este caso, es ventajoso unir las asas situadas en los extremos superiores por una barra central.

Otras características y ventajas de la invención resultan de la descripción siguiente, dada únicamente a título de ejemplo en modo alguno limitativo, con referencia al dibujo adjunto en el que:

Figura 1 es una vista en perspectiva de una cesta



de botellas según la invención;

Figura 2 es una vista en sección de la cesta de la invención;

Figura 3 es una sección por A-B de la figura 2;

5

Figura 4 muestra una variante de realización de la cesta en cuestión;

Figura 5 es una sección por C-D de la figura 4;

Las figuras 6 y 7 ilustran otras formas de realización de las asas; y

10

Figura 8 ilustra una forma de ejecución simplificada de la cesta de la invención.

15

La invención parte de una cesta para botellas que tiene una estructura en zigzag. Según la invención los bordes frontales 1 de las cavidades longitudinales 2 están unidos respectivamente por un travesaño 3. El travesaño 3 previsto por la invención puede ser simplemente un perfil plano. Para el almacenamiento y formación de asas, las dos dobles paredes 4a, 4b, y 5a, 5b han sido prolongadas hacia arriba como muestra la figura 1. Esta prolongación debe, al menos, tener la altura de una botella para que la cesta superpuesta no repose sobre las botellas. Los apoyos de almacenamiento están constituidos por los bordes 6 y 7. Pueden tomarse disposiciones apropiadas para la estabilidad, por ejemplo previendo refuerzos o prominencias en los puntos de aplicación de la cesta. Sobre la Figura 1, ambas asas se designan con los números 8 y 9. Para reforzar más la cesta las caras frontales abiertas 10 y 11 de las cavidades están cerradas. Para sujetar las botellas, se han previsto aberturas 12 en las paredes de las cavidades.

25
30

Sobre la Figura 2, las botellas 13 alojadas en



la cesta han sido señaladas con trazos. Resulta igualmente de la Figura 3 que las cavidades llevan, entre los espacios previstos para las botellas, nervios de refuerzo transversales 14. Otros nervios de refuerzo 15 pueden ser previstos entre las dobles paredes 4a, 4b y 5a, 5b. Resulta del examen de la Figura 4 que las asas 16 y 17 pueden ser formadas prolongando hacia arriba ambas paredes exteriores 18 y 19. El asa 16 y la pared lateral 18 son también visibles en la Figura 5.

5

Las asas pueden, igualmente, formarse, a diferencia de lo antes dicho, uniendo transversalmente las paredes dobles prolongadas. Tal elemento de unión transversal 20 aparece en la Figura 6. La Figura 7 ilustra la posibilidad de no prolongar hacia arriba más que una pared lateral de la cesta, en el centro de esta y fijar a sus extremos unas asas 21 y 22. En una forma de realización particular, ambas partes laterales de la doble pared pueden suprimirse, de modo que solo subsisten las barras frontales 23 y 24. En este caso, es preferible unir las asas 21 y 22 mediante una barra central 25.

10

15

20

La Figura 8 ilustra una forma de realización más simple de la cesta para botellas, que es comparable a la mitad de la Figura 1. Esta forma de ejecución constituye una cesta simple que sirve para el transporte de seis a diez botellas solamente.

25

Esta figura muestra que es posible apilar unas sobre otras las cestas vacías pese a la presencia de nervios transversales y ello gracias en particular al diseño oblicuo visible por ejemplo en las Figuras 3 y 5, de la parte de las paredes externas cuya altura sobrepasa la de los

30



nervios 14 que coincide con el paso de apilamiento.

La cesta de la Figura 8 puede ser producida con ayuda del utillaje que sirve para la fabricación de una cesta conforme a la Figura 1 dividiendo consiguientemente la forma o molde correspondiente. De esta manera, un programa de fabricación fundado en el sistema de la caja de construcción puede ser establecido.

N O T A

En resumen, esta patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 1ª.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cestas de materia plástica para botellas", con una estructura en sección en forma de zigzag, cuyas cavidades circulares abiertas por arriba sirven para la introducción de las botellas, las cuales son fijadas a las paredes de las cavidades mediante los bordes de los correspondientes cuellos, caracterizados porque las partes frontales de las cavidades son unidas entre sí mediante un perfil transversal.
- 2ª.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cestas de materia plástica para botellas", según la reivindicación 1ª, caracterizados porque se prolongan hacia arriba, entre las cavidades abiertas hacia arriba, al menos una para formar las asas, y al menos dos paredes dobles a fines de apilamiento.
- 3ª.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cestas de materia plástica para botellas", según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados porque todas las cavidades y las dobles paredes prolongadas hacia arriba y están cerradas en sus partes frontales.



5 4a.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cestas de materia plástica para botellas", según las reivindicaciones 1a a 3a, caracterizados porque las cavidades presentan refuerzos transversales entre los espacios dispuestos para las botellas.

10 5a.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cestas de materia plástica para botellas", según las reivindicaciones 1a a 4a, caracterizados porque los refuerzos transversales son dispuestos entre las paredes.

15 6a.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cestas de materia plástica para botellas", según las reivindicaciones 1, 4 y 5, caracterizados porque para la realización de las asas ambas paredes exteriores de la estructura en zigzag se prolongan hacia arriba.

20 7a.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cestas de materia plástica para botellas", según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque las paredes dobles prolongadas hacia arriba son unidas transversalmente.

25 8a.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cestas de materia plástica para botellas", según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados porque se prevén en los extremos exteriores de las dobles paredes las asas que están unidas con los perfiles transversales mediante los puentes.

30 9a.- "Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de cestas de materia plástica para botellas", según la reivindicación 8a, caracterizada porque con independencia de las dobles paredes, ambas asas son unidas



3 OCT. 1968

entre sí mediante travesaño.

109.- "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE CESTAS DE MATERIA PLASTICA PARA BOTELLAS", según quedan descritos y reivindicados en la precedente memoria y nota reivindicatoria que constan de 8 páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid,

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN.

Desé

Fig. 5.

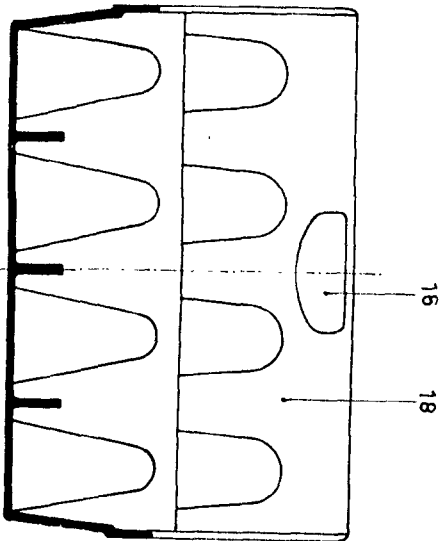


Fig. 7.

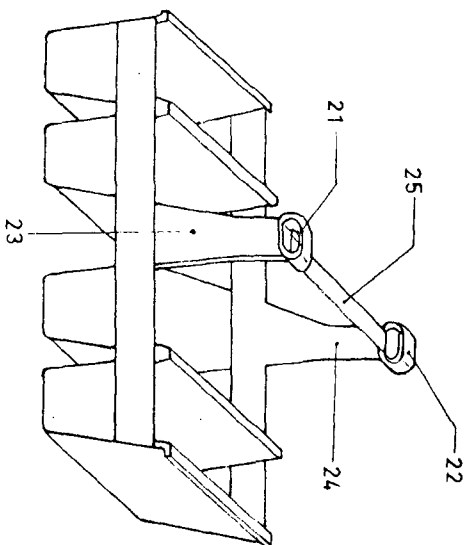


Fig. 6.

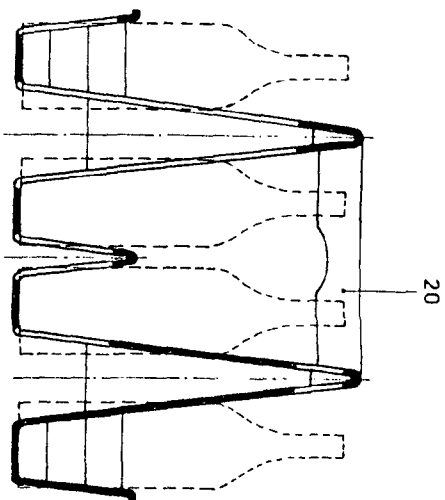
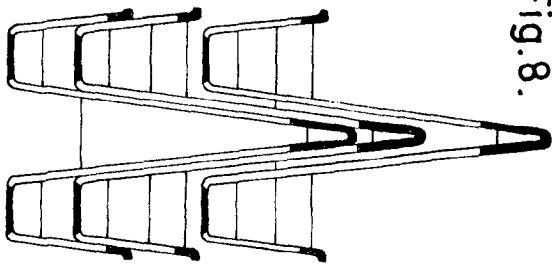


Fig. 8.



Escala variable

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN.

3 OCT. 1960

A handwritten signature, likely of the inventor or designer, located at the bottom left of the page.

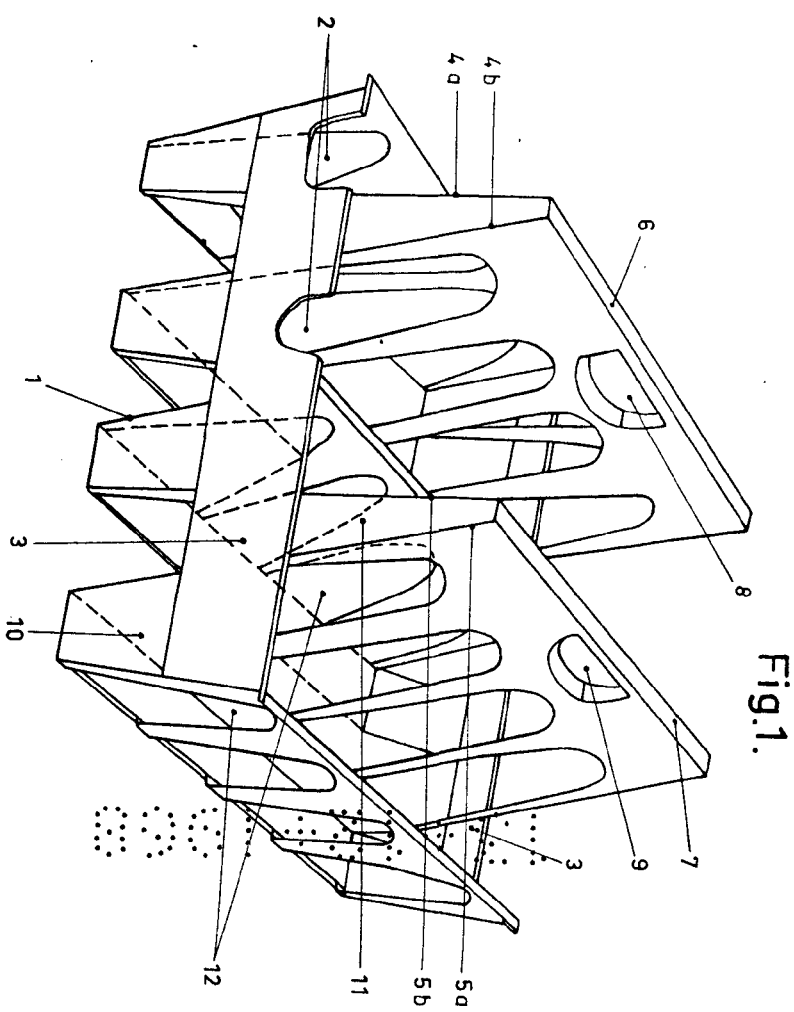


Fig. 1.

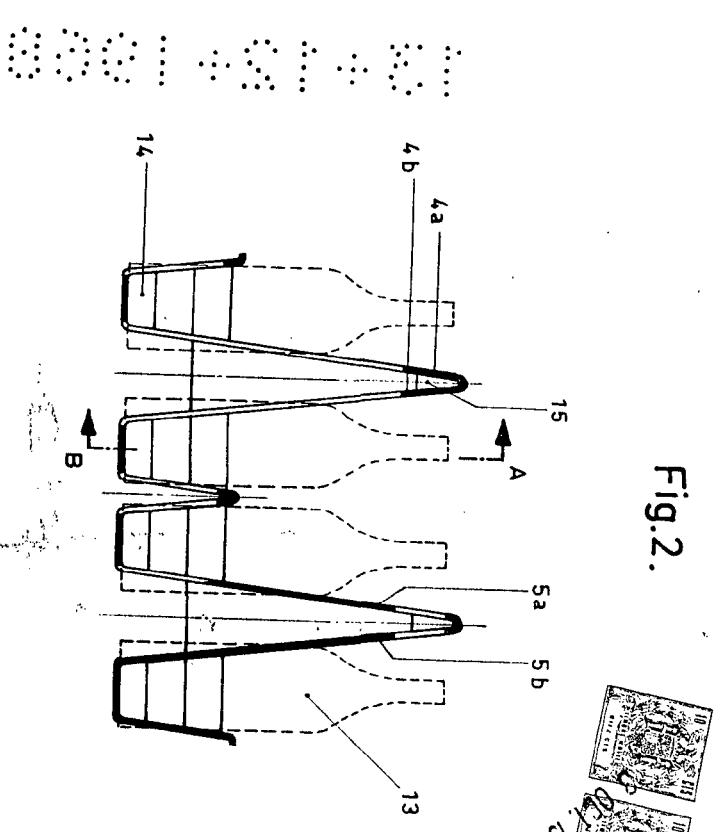


Fig. 2.

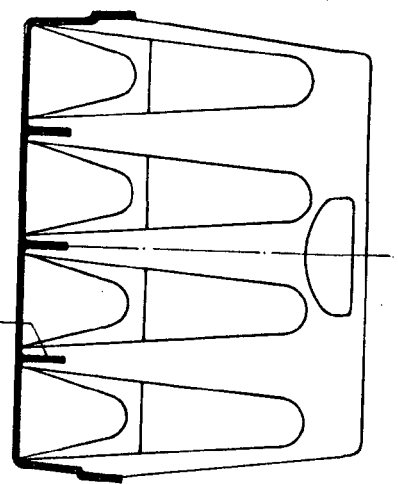
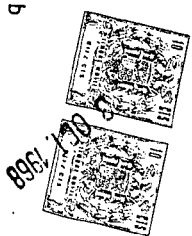


Fig. 3.

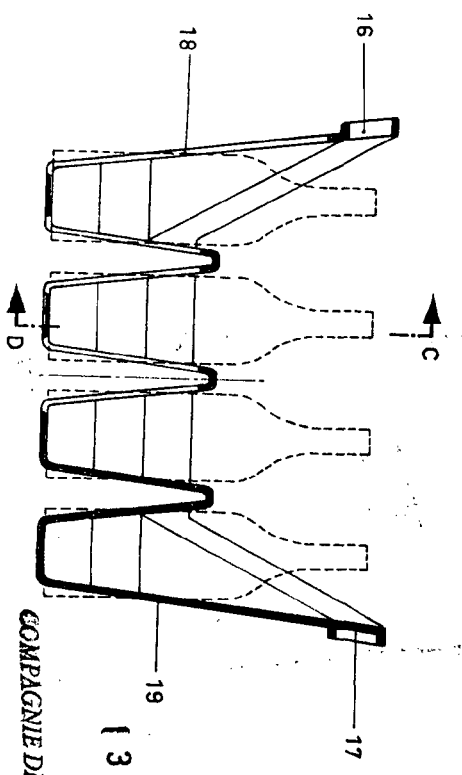


Fig. 4.

Escalag variable

COMPAGNIE DE SAINT-GOBAIN.

13 OCT. 1968

Delors