



154,822

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "UN ENVASE PERFECCIONADO", a favor de Doña MARIA ARTES
ROCA, de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA,
c/. Valencia, 218.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un envase perfeccionado.

- Más concretamente en la invención se ha ideado un envase especialmente destinado para contener frutas y similares, que se caracteriza por estar conformado a partir de una lámina troquelada y hendida, cuyo fondo agujereado presenta como prolongación de sus extremos los refuerzos de los laterales menores, quedando dichos refuerzos interpuestos por enfrentamiento entre dichos laterales menores y unas prolongaciones-refuerzos de éstos, retenidas por su extremo libre
- 5.
- 10.



con salientes en unas aberturas del fondo del envase.

5. Los laterales menores presentan como prolongación de sus bordes superior e inferior unas solapas agujereadas de refuerzos superpuestas sobre los laterales mayores, los cuales presentan orificios de aireación y uno de ellos en su borde libre una línea de doblez que superpuesta con el fondo del envase y previa disposición de grapas y similares, complementa el armado de la caja, que presenta unas ventanas en sus laterales menores actuantes de asas del conjunto, y
10. conforma en su base mayor abierta unas esquinas triangulares operativamente dispuestas para el apoyo del fondo de la caja encima dispuesta en el apilado.

15. Con el objeto de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se representa un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

La figura 1 presenta una vista en desarrollo del envase.

20. La figura 2 presenta una vista en perspectiva de la caja en posición apta para su armado,

25. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización, un envase conformado a partir de una lámina troquelada y hendida, que comprende un fondo 1, con orificios 2, cuyos extremos, 3 y 4, se prolongan en los refuerzos, 5 y 6, que quedan interpuestos por enfrentamiento entre los laterales menores, 7 y 8, y las prolongaciones-refuerzos, 9 y 10,



de éstos, retenidas por sus salientes, 11 en las aberturas 12, del fondo citado.

5. Los laterales menores citados se prolongan por sus bordes en las solapas 13 y 14, con orificios, 15 para refuerzo por superposición sobre los laterales mayores 16, y 17, los cuales presentan orificios de aireación 18, y uno de ellos remata en su borde libre en una solapa 19, fija por grapado al fondo de la caja para complementar el armado de la misma.
10. El transporte de la caja se realiza a través del asido de la misma por unas ventanas laterales conformadas por los cortados 20 y 21, realizados en los laterales menores y en los refuerzos intermedios 5 y 6, de los mismos, produciéndose el apilado de las cajas mediante el apoyo del fondo de una de ellas sobre las esquinas 22, de la abajo dispuesta.
15. La invención, dentro de su esencialidad, se puede llevar a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la expuesta en la descripción a título de ejemplo y a las cuales alcanzará indudablemente la misma ventaja que se desea obtener.
20. Se podrá pues construir arbitrariamente en forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

Descrito el objeto y utilidad del presente invento, lo que se declara como nuevo y no divulgado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

5. 1. Un envase perfeccionado, caracterizado esencialmente por el hecho de estar conformado a partir de una lámina troquelada y hendida, cuyo fondo agujereado presenta como prolongación de sus extremos unos refuerzos que quedan en el armado interpuestos por enfrentamiento entre los laterales menores y unas prolongaciones-refuerzos de éstos, retenidas por unos salientes de su extremo libre en las aberturas correspondientes del fondo del envase, presentando los laterales menores como prolongación de sus bordes superior e inferior unas aletas agujereadas, actuantes de refuerzos por enfrentamiento de los laterales mayores agujereados, uno de los cuales presenta en su borde libre una solapa fija por grapado o similar al fondo del envase que complementa el armado de éste.
- 10.
- 15.

2. Un envase perfeccionado.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 4 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 7 ENE. 1970
p.a.

JAMES ISAACS

D. P.



Fig. 1

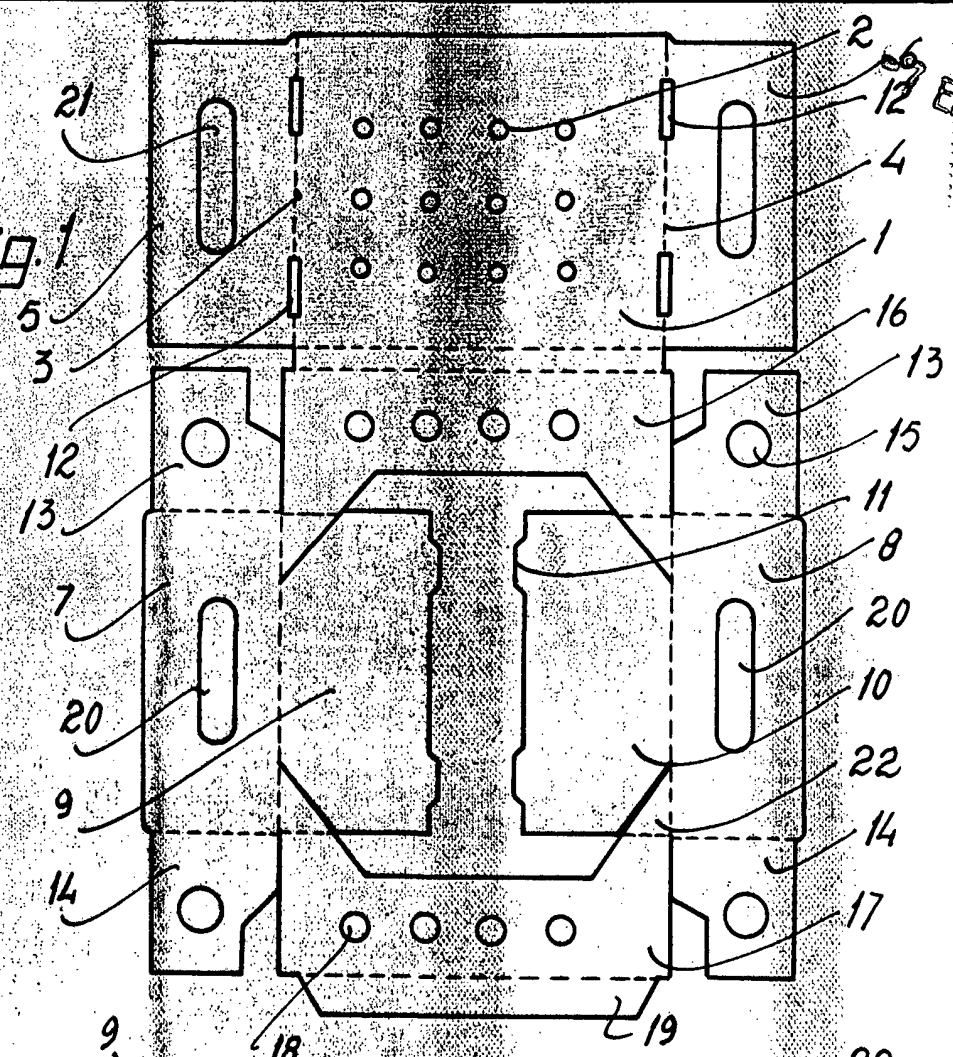


Fig. 2

