

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

154776

154776

PATENTE DE INVENCIÓN  
por 20 años

a favor de D. Arturo y D. Pedro DAUSSA SANGUESA  
de nacionalidad española  
residentes en Barcelona, calle Vila Vild, 89  
por:

UN HORNO TRANSPORTABLE PARA LA CARBONIZACION DE  
LEÑAS. (Clase 13ª, Grupo 3º del Nomenclator).

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente patente de invención se refiere a un horno  
desmontable y transportable para la carbonización de leñas que  
tiene la ventaja de efectuar la carbonización de dichas maderas  
en menos tiempo que los hornos corrientes construidos con tie-  
rras. Además, al ser desmontable en piezas de fácil manejo per-  
mite poderse transportar con toda comodidad a cualquier sitio  
donde sea necesaria su utilización hasta el punto de que un sólo  
hombre pueda armarlo y desarmarlo con suma facilidad y rapidez;

En los diseños adjuntos y para mejor comprensión de la pa-  
tente se representa a guisa de ejemplo un caso de ejecución  
práctica del referido horno.

La fig. 1 representa una vista en alzada y parte en corte de  
un horno montado. La fig. 2 una planta y un corte parcial del  
mismo horno.

Las figs. 3 y 4 un detalle de frente y lado de las piezas  
que componen la tapa superior. Las figs. 5 y 6 un detalle en  
alzada de las piezas que forman los lados y la tapa superior.  
Las figs. 7 y 8 una vista en planta del empalme de los lados  
y la tapa superior y la fig. 9 una variante de la forma desmon-  
table.

Pasemos a describir su construcción y montaje tratándose de  
un horno de planta octogonal representado en las figs. 1 y 2.

Las piezas (1) que forman los lados están construidas de  
chapa de hierro cuyo detalle se representa en las figs. 5 y 6  
y están reforzadas por un marco de ángulo (7) y travesaños (6).  
Van provistas de unas asas (8) para su fácil manejo y en la  
parte inferior llevan una ventanilla (3) con una compuerta gra-  
duable (4) que corre por unas gafas (5) sirviendo de registro pa-  
ra la entrada del aire. En la parte superior y para formar la  
cúpula del horno empalman las piezas (8) de forma triangular  
cuyo detalle se representa en las figs. 3 y 4 estando también  
provistas en los lados de un ángulo (11') de otro ángulo (11'')  
en su base, y de los travesaños (7').

Estas placas se unen unas con otras según detalles de las  
figs. 7 y 8 por mediación de unas piezas (9) en forma de S que  
enlazan con las alas del ángulo de los marcos (7) de las pla-  
cas laterales (1) o superiores (8) respectivamente.

Las placas superiores forman un cono que remata en una pieza

Las piezas 1 y 2 que sirve de chimenea al horno.

El montaje de las piezas laterales se realiza como hemos dicho y aprieta convenientemente en el detalle de la fig. 8 mediante las piezas (7) que tienen la forma de U y llevan en el fondo una junta de amianto (10) que encaja con las alas de los ángulos (11) y apretada contra dichas alas por la presión de un tornillo (12) que realizará una junta perfecta.

Las piezas (13) Figs. 7 y 8 en forma de puente que llevan un tornillo de presión (12) encajan con las piezas (14) soldadas a las placas laterales (1) yendo unidos con dicha pieza (14) los travesaños de refuerzo (7'). Para mayor sujeción del conjunto y para facilitar el montaje se han dispuesto unas piezas fijas agujereadas 15 y 15' soldadas cada una a su correspondiente placa cuyas piezas al enfrentarse proporcionan el paso (16) por el cual se introduce un pasador (17) que impide la separación de las respectivas placas (1) al ser apretado el tornillo de presión (12) que presiona la pieza (9) contra los ángulos (11) cerrando perfectamente por mediación de la junta (10).

Igualmente sucede con las tapas superiores (8).

La unión de las placas que forman la cúpula con los lados se realiza como está representado en la fig. 7 introduciéndose la alba del ángulo (18) en el hueco que forma el ángulo (19) soldado interiormente a la parte superior de las placas laterales (1) y una vez montado se rellena de tierra todo el espacio comprendido en la parte punteada (21).

Las placas superiores (8) se enlazan por su centro con la pieza (10) que forma chimenea, por mediación de unos tornillos (10').

Una variante en la forma de construcción del horno se representa en la fig. 9 y consiste en formar el cuerpo del mismo que es de planta circular mediante una serie de anillos circulares (1); (2) y (3) provista de un agujero central (5) que sirve de chimenea.

El anillo inferior está provisto de una serie de aberturas (6) con su correspondiente compuerta graduable (6').

La junta entre los anillos superpuestos 1-2-3 y tapadera cónica 4, se efectúa rellenando de tierra el hueco formado por el remate en forma U de cada anillo.

La tapadera cónica (4) va provista de unas asas (9) para facilitar su colocación.

#### N O T A

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica como objeto de dicha patente:

1ª.- Un horno desmontable y transportable para la carbonización de leñas constituido por un juego de piezas sueltas de fácil manejo que permiten armarlo y desarmarlo con suma facilidad y rapidez.

2ª.- Un horno tal y como se expresa en la reivindicación anterior de planta poligonal cuyas piezas laterales y tapa superior están construidas en chapa de hierro u otro material

apropiado y convenientemente reforzado mediante un marco y varias travesaños.

3º.- El propio horno en el que las piezas laterales desmontables van provistas de unas asas para su fácil manejo y en la parte inferior llevan una ventanilla con una compuerta que corre por unas guías sirviendo de registro para la salida del aire.

4º.- El propio horno en el que en la parte superior y para formar la cúpula del mismo concurren unas piezas de forma triangular que se unen unas con otras formando un cono que remata en una pieza central que sirve de chimenea.

5º.- El propio horno en el que el empalme de las piezas laterales y superiores se realiza mediante unas piezas que tienen la forma de U y llevan en el fondo una junta de amianto que junta con las alas de los ángulos que forma el marco de dichas piezas y apretada contra dichas alas por la acción de un tornillo realiza una junta perfecta.

6º.- El mismo horno referido en las reivindicaciones anteriores en el que figuran unas piezas para el cierre en forma de puente que llevan un tornillo de presión las cuales encajan con otros solidarios a placas laterales yendo unidas con estas últimas unos travesaños de refuerzo.

7º.- El propio horno en el que para el mejor ajuste de las piezas de que se compone va provisto de unas piezas salientes soldadas interiormente en las placas laterales cuyas piezas al enfrentarse proporcionan un paso por el cual se introduce un pasador que impide la separación de las referidas placas al ser montadas.

8º.- El propio horno en que la unión de las placas que forman la cúpula del mismo con las piezas laterales tiene lugar interponiéndose la aleta poligonal que presenta dicha cúpula dentro del ángulo o canal formado por la pieza que va soldada en el interior de las piezas laterales.

9º.- Una variante en la forma de construcción del propio horno que consiste en formar el cuerpo del mismo que es de planta circular mediante una serie de abaltes alternos y superpuestos terminando por su parte superior con otra pieza que forma tapadera cónica provista de un agujero central que sirve de chimenea.

10º.- El propio horno en que la unión de las placas que forman la cúpula del mismo con las piezas laterales tiene lugar introduciéndose la aleta poligonal que presenta dicha cúpula dentro del ángulo o canal formado por la pieza que va soldada en el interior de las piezas laterales y por la inferior en un anillo provisto de una serie de aberturas con su correspondiente compuerta graduable.

11º.- El horno a que se refiere la reivindicación 10ª en el que la unión de las piezas circulares superpuestas que lo forman se efectúa introduciendo esta pieza a la regata formada por la pieza subsiguiente y rellenando de tierra el espacio formado entre las mismas.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del objeto de la patente de introducción descrita que recaerá sobre:

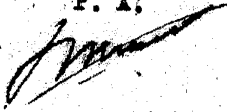
154776

UN HORNO TRANSPORTABLE PARA LA CARBONIZACION  
DE LEÑAS \* (Clase 13ª, Grupo 2º del Nomencla-  
tor).

Consta la presenta Memoria descriptiva de cuatro páginas  
foliadas y mecanografiadas por una sola cara y va acompañada  
de dibujos aclarativos en dos hojas.

Barcelona, 9 octubre de 1941

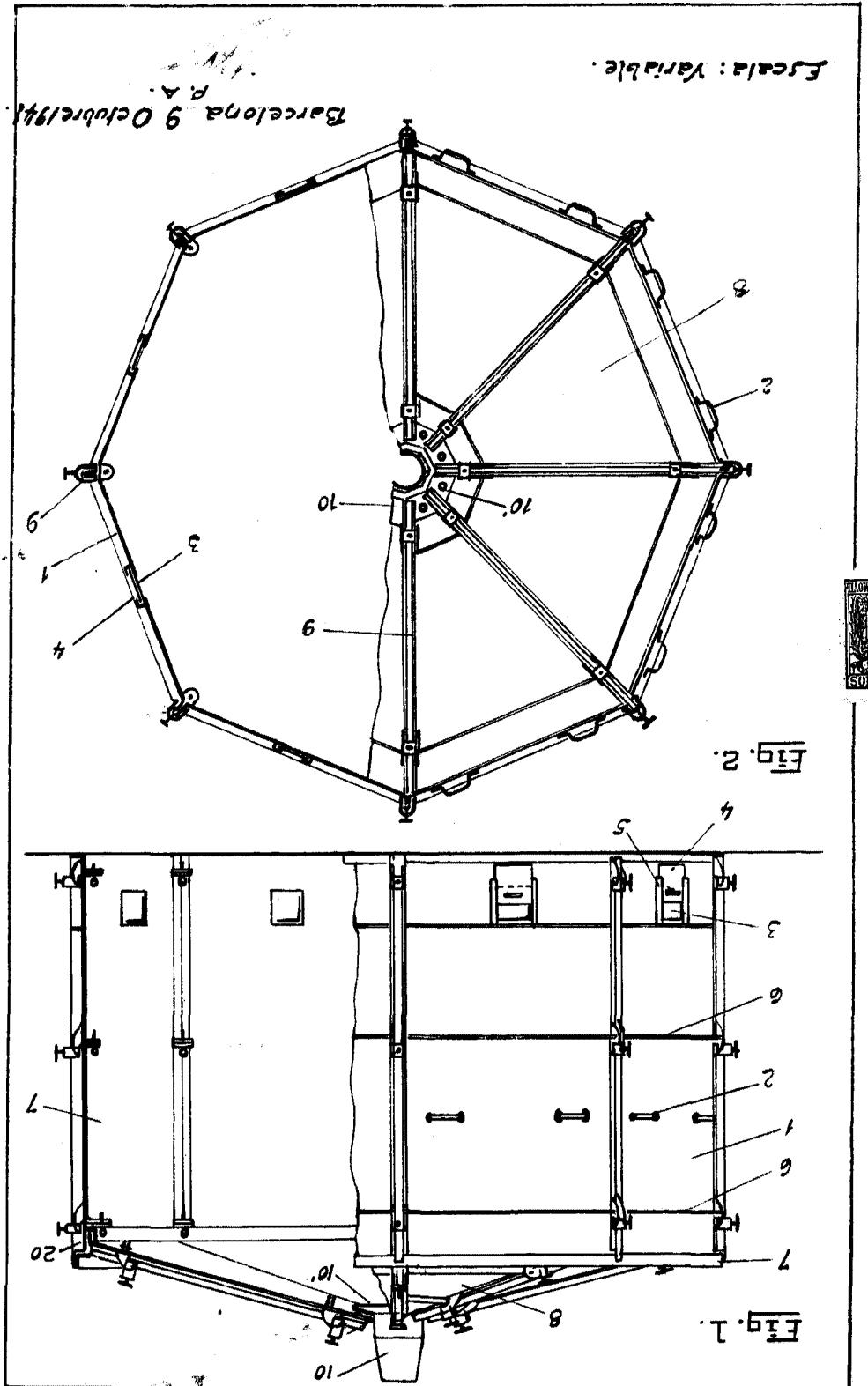
P. A.

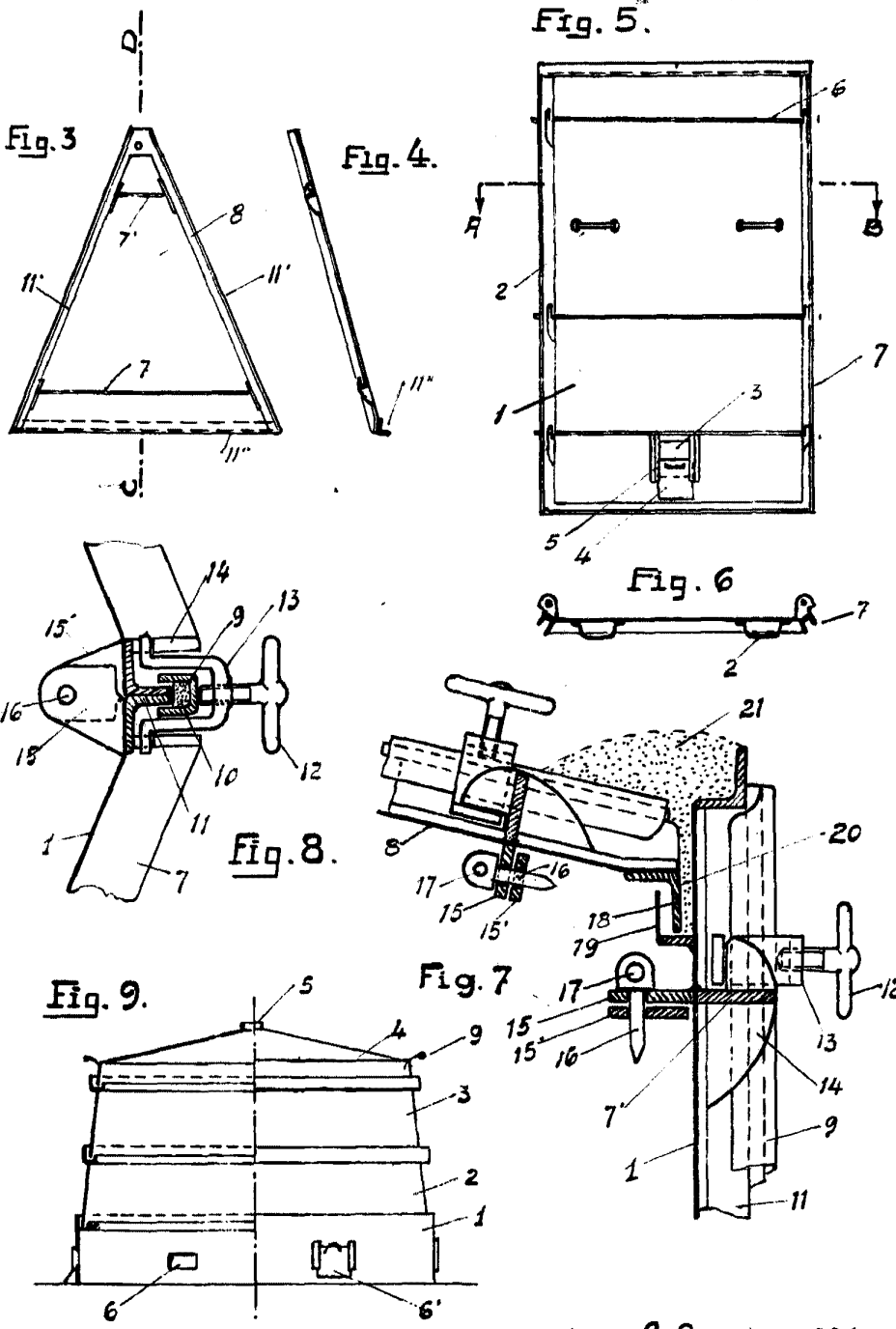


154776



Don ARTURO y Don PEDRO DAUSSA SANGÜESA - Dos hojas - hoja 1.<sup>a</sup>





Barcelona 9 Octubre 1941.

P.A.  
*[Signature]*

Escala: variable

