



15 47 28

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I Ó N

.15/28

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE AGUJAS PARA GENERO DE PUNTO Y APLICACIONES ANALOGAS", a favor de Don Amadeo Greco Minutoli, de nacionalidad italiana, domiciliado en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- Las agujas para fabricar tejidos del llamado "género de punto", son dispositivos mecánicos finos (por ésto se llaman "agujas") que tienen parte fija y parte movable, según movimientos relativos adecuados para coger el hilo de una ringlera, mientras el hilo de la fila anterior salta por encima del primero y así se forma la malla u ondulación de éste; que después, a su vez, saltará por encima del siguiente, también cogido a su tiempo en la aguja; y así se va fabricando el tejido, operando del modo dicho de una manera seguida y sucesiva.
- 5.
- 10.

- De estos dispositivos o agujas hay varios en los cuales la parte movable es un deslizador-fiador que está dentro de una canal que, por la forma y actuación de dicha corredera, ha de tener una abertura posterior, lo cual exige un trabajo muy difícil para producir las y, además, la aguja re-
- 15.



15 47 28

sulta débil y se rompe con facilidad, resultando duradera por poco tiempo. Pero en Italia está en uso una nueva solución de aguja de este tipo, dispuesta y construída de modo que evita los expresados inconvenientes, resultando con perfeccionamientos de fabricación que no son conocidos ni practicados en España y que, por ésto, el peticionario los hace objeto de esta patente de introducción, con la finalidad de implantar la correspondiente industria en este país.

Para la buena comprensión del escrito de esta memoria, se acompaña adjunto un dibujo; en el que, solamente a título de ejemplo, está representado un caso de ejecución de una aguja con los perfeccionamientos de fabricación que interesa patentar.

En el dibujo:

la figura 1 es una vista en proyección y situación de frente de la referida aguja (con situación del deslizador-fiador a mitad de su carrera de trabajo);

la figura 2 es otra vista, también en proyección pero en situación lateral, de la misma aguja y en correspondencia con la figura 1; y

la figura 3 detalla la pieza movable de la propia aguja.

Consisten los perfeccionamientos en la fabricación de las mencionadas agujas, en disponer la parte fija de la aguja como un pequeño vástago -1-, en el que se ha practicado una canal en su parte delantera -2-, donde va alojada la parte movable o deslizador-fiador, que es una pieza rectilínea -3- que tiene en su extremo superior un pico a dos paredes -4- y -5-, o bien son dos piezas iguales entre sí y formando entre las dos piezas las dos paredes del pico, mien-



15 47 28

5- tras que en su parte inferior hay practicado un resalte -6- en el cual está apoyado el extremo de un resorte -7-, que está sujeto por su otro extremo en un rebajo -8- de un manguito -9-, sujetado con el tornillo -10- alrededor del vástago -1- y sirviendo así de contención y guía de la pieza o piezas rectilíneas -3- simultáneamente a que el rebajo -8- sirve de asiento y guía, respectivamente, de las primeras y de las últimas espiras del resorte -7-: un anillo -11-, por medio de un pequeño tornillo -12-, está fijado en el extremo inferior del vástago -1-, para limitar la carrera de la pieza o piezas movibles -3-.

10. El funcionamiento de esta aguja con las particularidades y perfeccionamientos descritos, consiste en movimientos de avance y retroceso, fijada por el cuello -14- a un pequeño cilindro que contornea exteriormente al manguito -9- y al anillo -11- y avanza y retrocede adecuadamente (por mando mecánico, aplicada a medios apropiados), mientras que la pieza o piezas movibles -3- que constituyen la parte móvil, es llevada hacia la parte alta con la malla para cerrar (con las paredes -4- y -5- de su pico) el gancho -13- del extremo del vástago -1- y así formar un ojal en el que está aprisionado el hilo mientras la fila anterior del mismo salta por encima de este ojal y va a apoyarse en las ramas exteriores de la ondulación que forma aquí el hilo primero; después de lo cual y por la fuerza del resorte -7-, la parte móvil -3- baja resbalando, abriéndose el ojal y dejando escapar hacia abajo la ondulación explicada, para poder dar lugar a que un nuevo hilo sea introducida en el gancho -13- y se repita la operación explicada.

15. 20. 25. 30. Así construída la aguja, resulta con los perfecciona-



15 47 28

- mientos de suprimir la ranura posterior que el vástago ha de tener practicada en otros tipos de aguja cuyo deslizador asoma al exterior por ella, cuya supresión permite hacer el cuerpo de la aguja o vástago más delgado, siendo más resistente, y ésto logrado con más sencilla y rápida fabricación; así es que la aguja posee más robusta su parte fija, tiene la parte movable más sencilla y eficaz, la guía del conjunto de la aguja es en forma de un cilindro largo que simultáneamente guía mejor al deslizador de la aguja en sus movimientos de avance y retroceso, a la vez que guía al resorte y este resorte (ya que actúa por extensión) no limita él mismo en su conjunto (acortado ni extendido) la amplitud del movimiento del conjunto de la aguja: todo lo cual se traduce en ventajas importantes para este dispositivo de aguja y su funcionamiento.
- 5.
- 10.
- 15.

- Descrito con suficiente claridad el objeto de esta patente y presentado un caso de ejecución del mismo, se hace observar que aquél no queda limitado estrictamente al caso presentado; si no que puede ser llevado a la práctica con variaciones que no alteren la esencialidad. Por tanto, la aguja fabricada con los perfeccionamientos que se reivindican podrá ser construída de otras formas, de las dimensiones convenientes en cada aplicación y empleando las naturalezas y clases de materiales adecuados, pero sin que ésto modifique la esencia de las reivindicaciones; pues todo queda comprendido en el objeto de esta patente de introducción.
- 20.
- 25.



15 47 28

N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. En la fabricación de agujas para hacer tejidos de género de punto y aplicaciones similares, especialmente para coger puntos de medias, unos perfeccionamientos que consisten en tomar como parte fija de la aguja un pequeño vástago de sección suficiente y practicar en él una canal en su parte delantera, colocando en esta canal (como parte movable de la
10. aguja) una o dos piezas rectilíneas con extremo superior en forma de pico a dos paredes formadas en la pieza única o por las dos piezas agrupadas, mientras que en su parte inferior hay practicado un resalto; cubriendo a la parte fija y a la parte movable, en buena porción de su longitud, por medio de
15. un manguito largo con rebajo en su parte inferior donde está apoyado un resorte en hélice, que actúa por presión en el resalto inferior de la parte movable.

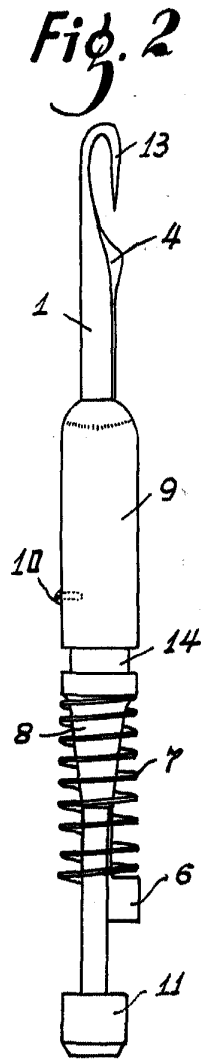
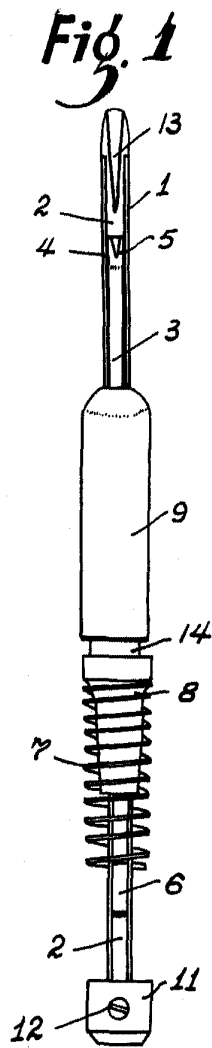
2. Perfeccionamientos en la fabricación de agujas para género de punto y aplicaciones análogas.

20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 23 de octubre de 1941.

AMADEO GRECO MINUTOLI

p.a.



**Fig. 3**



MADRID 23 OCTUBRE 1941.  
Jaime Isern  
p.p. *Jaime Isern*