



tuerças, con los cuales se suspenden y retienen los entrepaños correspondientes.

5.- Dichos entrepaños estan fabricados con chapa metalica y en el borde de sus lados mayores poseen sendas desviaciones descendentes formando faldón cuyo borde inferior esta desviado en 90° hacia el interior creando pestañas que aumentan considerablemente la resistencia mecánica de dichos tableros.

10.- Para la correcta adaptación de los citados tableros sobre los pies derechos, se ha previsto que los angulos de los entrepaños esten recortados formando hacia el interior sendos cajeados angulares, de 90° que se adaptan correctamente sobre la esquina del correspondiente larguero al que quedan retenidos mediante tornillos pasantes que atraviesan dos lados paralelos del pie derecho así como el faldón enfrentado del tablero para finalmente recibir una tuerca que presiona dicho faldón contra el lado enfrentado del larguero.

15.- Una vez se hayo omprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo, se iran poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que se da a continuación, en la que se exponen los detalles más particulares del Modelo, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo, no queda

20.-

25.-

30.-



limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen, debiendo ser considerada por tanto, esta descripción, desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

5.-

Una idea más amplia de la invención, la proporciona la descripción siguiente en la que se hace referencia a la lámina de dibujo ilustrativo que a esta memoria se acompaña, y en la que de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos por el invento.

10.-

En estos dibujos, se usan marcas de referencia semejantes, para indicar piezas conjuntas o partes, que se corresponden en las distintas vistas presentadas, cuyas piezas, detalle y organización se definen de una manera específica en el transcurso de esta memoria, y después, se con cretan en las notas reivindicatorias finales.

15.-

20.-

En dichos dibujos:

La figura 1ª es una vista en perspectiva de una estantería organizada según el modelo.

25.-

En esta figura los entrepaños de una línea aparecen cortados transversalmente lo que permite apreciar su perfil.

La figura 2ª es una vista fragmentaria mostrando el acoplamiento de los entrepaños con los largueros.

30.-

La figura 3ª es una vista en planta, -



mostrando los largueros y los entrepaños, estos últimos representados convencionalmente cortados.

5.- Comentando estos dibujos se hace la aclaración de que, mediante los números -1-2-3 y -4- se indican los largueros o pies derechos que organizan la estantería, los cuales en sus lados opuestos -5-6-, presentan una sucesión longitudinal de orificios coincidentes -7- por los que se introducen los tornillos pasantes -8- que atraviesan totalmente el larguero así como el faldón --10.- de los entrepaños -9- quedando inmovilizado por la tuerca -11-.

15.- Dichos entrepaños -9- tienen rematado el borde inferior de su faldón -10- por una desviación en ángulo de 90° que forma la pestaña longitudinal -12- destinada fundamentalmente, para aumentar la resistencia mecánica de los entrepaños.

20.- Para el acoplamiento de dichos entrepaños -9- con los respectivos pies derechos, se han previsto en cada esquina de dichos entrepaños un encajado en ángulo de 90° señalados con los números -13-14-15- y -16-, cuyo detalle de adaptación y montaje se aprecia con claridad en las distintas figuras comentadas.

25.- Las tuercas de presión y apriete -11- se adaptan al extremo libre, roscado, de los respectivos tornillos pasantes -8- y presionarán el faldón -10- de los entrepaños contra la cara -6-

30.-



de los pies derechos que organizan la estantería.

5.-

Mediante la organización propuesta es evidente que se consigue una estantería desmontable que es sumamente resistente y estable, cuya rigidez y consistencia esta asegurada por los encajes angulares -13- a -16- de cada uno de sus respectivos entrepaños -9- y por la energética retención que realizan los pasantes -8- en colaboración con las tuercas -11-.

10.-

Se considera facilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

15.-

Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

20.-

25.-

Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las va-

30.-



riantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del invento descrito.

NOTA

5.- Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

10.- 1ª Estanteria desmontable perfeccionada, que está organizada por lo menos mediante cuatro pies derechos tubulares, de sección cuadrada, cada uno de los cuales presenta en dos de sus lados opuestos longitudinalmente sendas alineaciones de orificios coincidentes en los que son recibidos tornillos pasantes que, despues de atravesar el larguero sobresalen de éste en una porción, -- con hilo de rosca, adecuada para atravesar el faldón del entrepaño correspondiente y para recibir una tuerca de apriete de inmoviliza dicho entrepaño sobre el correspondiente pie derecho.

20.- 2ª Estanteria desmontable perfeccionada, caracterizada porque los entrepaños tienen producidos en cada esquina un cajado en ángulo de 90º por los que se adapta a los correspondientes pies derechos.

25.- 3ª Estanteria desmontable perfeccionada, caracterizado porque los entrepaños a que se refieren las notas -1- y -2-, presentan en sus bordes una desviación descendente formando un faldón continuo el cual, a su vez tiene el borde inferior -

30.-



desviado hacia el interior formando una pestaña
continua de resistencia.

4ª " ESTANTERIA DESMONTABLE PERFECCIO-
NADA ".

5.-

Todo ello tal y como se reivindica en
la presente memoria que consta de SIETE hojas -
escritas a máquina por una sola de sus caras y
dibujos que la ilustran.

Madrid a 27 de Diciembre de 1.969

E. GONZALEZ VACA
P. P.

