



154.586

| |
|------------------------|
| SECCION TECNICA |
| CLASIFICACION I. P. C. |
| CLASE <u>B 65</u> |
| SUBCLASE <u>D</u> |

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "RECEPTACULO PARA EL ALMACENAJE Y TRANSPORTE DE ARTICULOS ALIMENTICIOS", a favor de PLASTICOS GELULOSICOS, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en PALAU DE PLEGAMANS (Barcelona) - Avda. José Antonio, s/n.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de utilidad se refiere a un receptáculo o cartón, especialmente de material sintético, destinado a contener artículos alimenticios, tales como huevos y otros.

- Preferentemente, en el presente Modelo se hace referencia a un cartón o receptáculo de nueva construcción que es especialmente útil para el embalaje y transporte de huevos, teniendo como principales características su reducido peso y su apariencia atractiva, así como su coste reducido de fabricación y el estar dotado de una pluralidad de cavidades destinadas a recibir huevos o celdas similares, las cuales están dispuestas en múltiples alineaciones paralelas, proporcionando la necesaria protección a los huevos u otros artículos durante su manejo y durante el almacenaje, permitiendo además una inspección visual rápida del contenido del cartón o receptáculo en el estado de cerrado y presentando además como característica, el permitir



reproducciones en color de alta fidelidad del contenido literal o gráfico deseado, los cuales pueden cumplir misiones de publicidad, reproducción de marcas y similares.

El receptáculo incluye miembros mejorados de fija-

5. ción de una pieza con la otra de las que le constituyen, comprendiendo una pieza de fijación comportada por la pieza de bandeja y una pieza complementaria que forma parte de la pieza de papel central de la tapa, tal como se describirá a continuación.

10. Según los presentes perfeccionamientos, la bandeja y las partes extremas de la tapa están realizadas de material plástico sintético apropiado, preferentemente poliestireno. La bandeja está formada preferentemente por moldeo a presión o en vacío de una hoja de poliestireno resistente, para proporcionar la resistencia y rigidez requeridas. Del modo más apropiado se puede utilizar láminas de material plástico de espesores comprendidos entre 8 y 20 milésimas de pulgada.

Las partes extremas de la tapa se hacen, según los presentes perfeccionamientos, de modo preferente por moldeo por inyección y en poliestireno transparente. Dichas partes extremas contribuyen sustancialmente a la resistencia y rigidez de la tapa y permiten la inspección visual del contenido del receptáculo estando la tapa en posición de cerrada y sin necesidad de actuar sobre la misma.

25. La parte de papel de la tapa está constituida y dispuesta de tal modo con respecto a los extremos de material plástico, para contribuir de modo sustancial a la resistencia y rigidez de la tapa. Toda la superficie exterior de la pieza de papel o cartón puede estar imprimida, antes de su fijación a las partes extremas, comportando un acabado decorativo y/o publicitario en cualesquiera colores. Además, al utilizar papel o car-

30.



tón, se consigue una considerable economía en la fabricación.

Para su mejor comprensión, se adjunta, a título de ejemplo, unos dibujos explicativos de los perfeccionamientos del presente Modelo.

5. La figura 1 es una vista en perspectiva de un receptáculo completo realizado de acuerdo con los presentes perfeccionamientos.

La figura 2 es una vista parcial, asimismo en perspectiva, y a mayor escala, de una parte extrema del receptáculo mostrado en la figura 1, por su parte inferior.

La figura 3 es una vista parcial a mayor escala según la línea de corte -3-3- de la figura 1.

La figura 4 es asimismo una sección parcial según la línea de corte -4-4- de la figura 1.

15. La figura 5 es una vista a mayor escala según la línea de corte -5-5- de la figura 1.

La figura 6 es una vista a mayor escala de los medios de fijación que asimismo se muestran en la figura 1.

La figura 7 es una vista en planta, a mayor escala de una parte de la pieza de bandeja del receptáculo mostrado en la figura 1.

La figura 8 es una vista en alzado frontal de otro receptáculo de acuerdo con la presente invención.

La figura 9 es una vista en planta a mayor escala de una parte de la bandeja del receptáculo mostrado en la figura 8.

La figura 10 es una vista según la línea de corte -10-10- de la figura 8.

Las figuras 1 á 7 hacen referencia a una realización -15- de un receptáculo completo realizado de acuerdo con los presentes perfeccionamientos y comprendiendo un par de unidades o conjuntos constituyentes, principalmente una pieza de

30.

des o conjuntos constituyentes, principalmente una pieza de



bandeja -1- y una pieza superior de tapa -2-.

La pieza de bandeja -1- está fabricada por moldeo de un material plástico apropiado del tipo antes mencionado para formar una pluralidad de alveolos -16- interconectados

5. entre sí que definen unas celdas o alojamientos -17- para recibir huevos o artículos similares. La bandeja mostrada se refiere a un total de doce alveolos -16- que son preferentemente idénticos en cuanto a su configuración y están dispuestos en dos alineaciones paralelas de seis receptáculos en cada alineación para recibir una docena de huevos. Las partes exteriores

10. -18- (figura 2) de la fila posterior de alveolos constituyen partes de la pared posterior de la bandeja. Otras partes similares de los alveolos constituyen partes de las paredes frontales y laterales de la bandeja. Las partes inferiores -19- de

15. los alveolos son coplanarias y constituyen partes de la pared de fondo o base de la bandeja.

La pieza de bandeja incluye una pared superior -20- que es paralela a las piezas -19- y que se extiende lateralmente más allá de los alveolos para huevos o artículos similares.

20. La pared superior está dotada de una pluralidad de miembros de tope -21- dirigidos hacia arriba (figuras 4, 5 y 7) los cuales están alineados en una fila paralela al borde frontal y separados del mismo (figura 7). Formando parte con la periferia exterior de la pared superior -20- y prolongándose hacia arriba con

25. respecto a la misma, existe un reborde -22- de tipo continuo.

Las partes centrales de la pared superior -20- y del reborde -22- están refundidas tal como se indica en -23- y -24- (figura 7), para definir una pieza de sujeción hueca -25- de unos medios de fijación que se describirán a continuación. La

30. pieza de fijación -25- está dotada de un refundido -25'-.

La pieza de tapa -2- es hueca y, tal como se muestra,



tiene una configuración general de un platillo rectangular invertido. Esta unidad consiste en tres piezas, principalmente un par de piezas extremas idénticas, separadas entre sí, -26- y una pieza intermedia -27- que está fijada a dichas piezas extremas. Las piezas -26- están realizadas en un material plástico transparente del tipo a que antes se ha hecho referencia, mientras que la parte -27- está realizada en un cartón de peso y grado apropiados.

Cada pieza de tapa -26- está abierta en su cara inferior y en una cara lateral y comprende una pared lateral -28-, una pared frontal -29-, una pared superior -30- y otra pared posterior -31- (figura 2). Los extremos libres de las paredes frontales, superior y posterior estén desplazadas hacia dentro para definir un refundido en forma de U, invertido y hueco -32- (figura 3). La parte inferior de cada pieza extrema -26- está dotada de un resalte -33- y un resalte dependiente -34-, teniendo ambos forma general en U.

La tapa -27- está formada de una sola pieza de cartón cortado, doblado y conformado para conseguir las paredes frontales -35-, la pared superior -36-, una pared posterior -37- y un panel -38- que tiene unas prolongaciones triangulares acharneladas -39-. El panel -38- está acharnelado a la pared posterior -37- según una línea de debilitación -40- (figura 2). El panel -38- y sus prolongaciones -39- están fijadas a la cara inferior de la pared superior de la pieza de bandeja y a las piezas -18- de la bandeja por un adhesivo apropiado.

Formando parte de la pared frontal de la tapa -35- existe una pieza de cierre -41- acharnelada a la misma a lo largo de una línea de debilitación -42-. El miembro de cierre está cortado, tal como se indica en -43-, para definir una aleta flexible -44- que está al mismo nivel que la depresión -25'-



cuando el miembro de cierre está en contacto con el de retención, tal como se ilustra en las figuras 1, 5 y 6.

Se observará en los dibujos que cuando la pieza de tapa -2- está en posición cerrada respecto a la pieza de bandeja -1-, los rebordes -33- están en contacto con el borde superior de las correspondientes partes del escalón -22- y los escalones dependientes -34- están dispuestos en el exterior de dichas zonas -22-, pero muy cerca de las mismas. Asimismo, el borde libre de la pared frontal de la tapa -35- está posicionado entre las correspondientes partes del escalón -22- y de los miembros de tope -21-.

La pieza de tapa puede ser desplazada con gran rapidez a la posición abierta al liberar primeramente el elemento -41- con respecto al elemento -25- y dándole un movimiento de pivotación hacia arriba a la tapa con respecto a la bandeja. La línea debilitada -40- permite que la tapa se pueda quitar separándola de la bandeja en el caso en que se desee.

La referencia hecha a las figuras 8, 9 y 10, muestran otro receptáculo completo -45- que incorpora los presentes perfeccionamientos. El receptáculo -45- también comprende un par de unidades, principalmente una bandeja -3- y una tapa -4-, cada una de las cuales es similar a las piezas correspondientes del receptáculo antes descrito.

La bandeja -3- se diferencia de la bandeja -1- principalmente en que su pared superior -46- no tiene ningún escalón dirigido hacia arriba. La parte frontal de la pared superior -46- está dotada de una pieza de retención -47- que es similar a la pieza -25- y está formada con un par de ranuras alargadas, rectilíneas y alineadas -48- dispuestas en lados opuestos del miembro de retención -47-.

La tapa -2- consiste de tres partes, es decir un par



de piezas de material plástico extremas -50- y una pieza intermedia de cartón -51-. Las piezas extremas de material plástico no tienen los rebordes -33- y -34- que son elementos de las piezas -26- antes descritas.

5. La pieza de cartón -51- generalmente es la misma que la pieza -27- e incluye una pared frontal -52-, una pared superior -53-, una pared posterior -54- y un panel -55- que tienen prolongaciones triangulares -56-. La pared posterior de la tapa está acharnelada al panel -55 a lo largo de una línea de debili-
10. tación -57- para permitir la extracción fácil de la tapa con respecto a la bandeja.

- La tapa -4- está dotada de un miembro de fijación -58- que es generalmente el mismo que antes se ha descrito con el numeral -41-. La pared frontal -52- de la tapa está dotada de pro-
15. longaciones -60- que se prolongan más allá de los bordes inferiores de las piezas de plástico -50- y que están provistas para quedar enrasadas con las ranuras -48- de la bandeja cuando la tapa está en posición cerrada con respecto a la propia bandeja.

20. En la realización de la invención mostrada en las figuras 8, 9 y 10, los extremos de material plástico -50- establecen contacto directamente con las caras superiores de las correspondientes porciones de la pared superior -46- de la bandeja mientras que las zonas -60- de la tapa están enrasadas con
25. las ranuras -48- para impedir movimientos no deseados hacia adentro o hacia afuera de la pared frontal de la tapa. La disposición mostrada de piezas también impide la torsión no deseada de la tapa con respecto a la bandeja cuando las mismas están en posición cerrada, tal como se muestra.

30. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de los perfeccionamientos descritos, será variable a



23

los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

5. 1.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de artículos alimenticios, caracterizado por la constitución de la envolvente mediante una pieza de bandeja y una pieza de tapa comprendiendo la primera paredes de fondo, frontal, posterior y laterales y constituyéndose la tapa hueca y abierta en su cara inferior, comprendiendo dos piezas extremas de material sintético y una parte intermedia de material celulósico, la cual queda fijada a cada pieza extrema, las cuales constituyen parte de la pared superior y frontales así como laterales y posterior de la tapa, comprendiéndose en la pieza intermedia un panel
10. acharnelado a la pared posterior de la tapa y fijado a la parte posterior de la bandeja.
20. 2.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de artículos alimenticios, según la reivindicación 1, caracterizado por la constitución de la unidad de bandeja por medio de múltiples celdas individuales internas, abiertas superiormente y una pared superior que lateralmente se prolonga más allá que las paredes laterales y frontal.
25. 3.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de artículos alimenticios, según la reivindicación 1, caracterizado por la constitución de los extremos de la pieza de cierre, de material sintético, transparentes para la inspección del contenido del receptáculo en la posición de cerrado.
30. 4.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de artículos alimenticios, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el panel constituido en la tapa superior del receptáculo está acharnelado a la parte posterior de la



tapa según una línea de debilitación que permite la separación del resto de la tapa con respecto a la bandeja.

5.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de artículos alimenticios, según las reivindicaciones anteriores, 5. caracterizado porque el panel constituido con la tapa superior está dispuesto debajo de la pared superior de la pieza de bandeja y está fijado a la superficie inferior de la misma.

6.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de artículos alimenticios, según la reivindicación 5, caracterizado por la constitución de zonas del panel fijadas a la pared posterior de la pieza de bandeja. 10.

7.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de artículos alimenticios, según la reivindicación anterior, caracterizado por la constitución de miembros de fijación de la tapa con la bandeja comprendiendo un miembro de retención fijado a la bandeja y un elemento de fijación fijado a la tapa de modo que este último tiene una abertura para recibir el miembro de retención. 15.

8.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de artículos alimenticios, según la reivindicación 7, caracterizado porque el elemento de retención forma una sola pieza con la parte frontal de la pared superior de la bandeja y la pieza de fijación forma una sola pieza con la pared frontal de la parte intermedia de la tapa estando acharnelada la misma. 20.

9.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de artículos alimenticios, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la disposición de zonas marginales en cada pieza extrema de la tapa las cuales constituyen resaltes dirigidos hacia dentro sobre los cuales viene a establecer contacto los extremos de la pieza intermedia. 25. 30.

10.- Receptáculo para el almacenaje y transporte de



- artículos alimenticios, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza de bandeja queda dotada de un resalte dirigido hacia arriba a lo largo de la parte marginal frontal y partes laterales de su pared superior y en la que
5. cada parte extrema de la tapa incluye un resalte dirigido hacia fuera en su extremo inferior y otro resalte exterior dependiente del primero, quedando ambos dispuestos exteriormente y adyacentes a las partes correspondientes del resalte dirigido hacia arriba cuando la tapa está en posición cerrada con respecto a
10. la bandeja.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

- 11.- "RECEPTÁCULO PARA EL ALMACENAJE Y TRANSPORTE DE
15. ARTICULOS ALIMENTICIOS".

Consta la presente memoria de diez hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 23 ENE. 1971

20. P.A. de PLÁSTICOS CELULÓSICOS, S.A.

ALFONSO DURAN
p. p.


Fdo.: Luis Durán Benezam

F/ef.

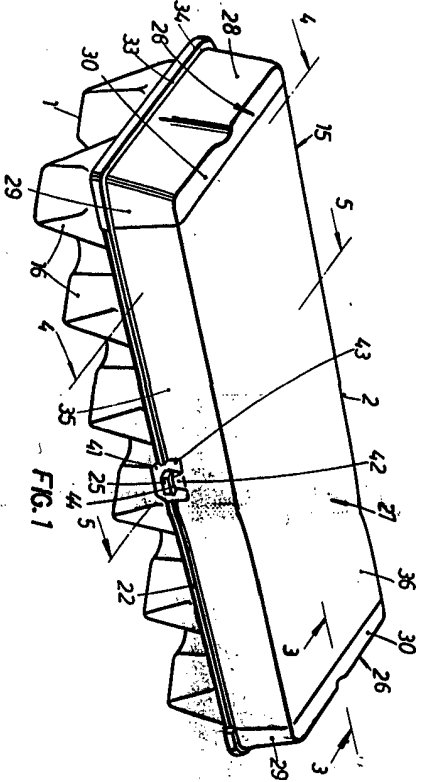


FIG. 1

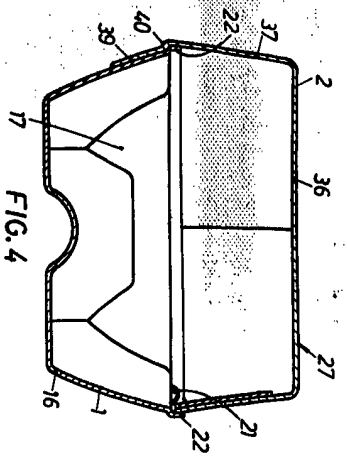


FIG. 4

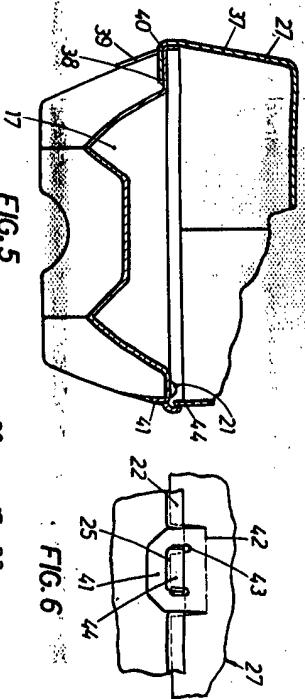


FIG. 5

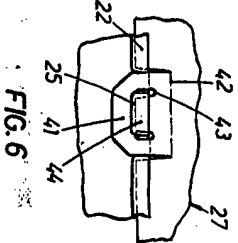


FIG. 6

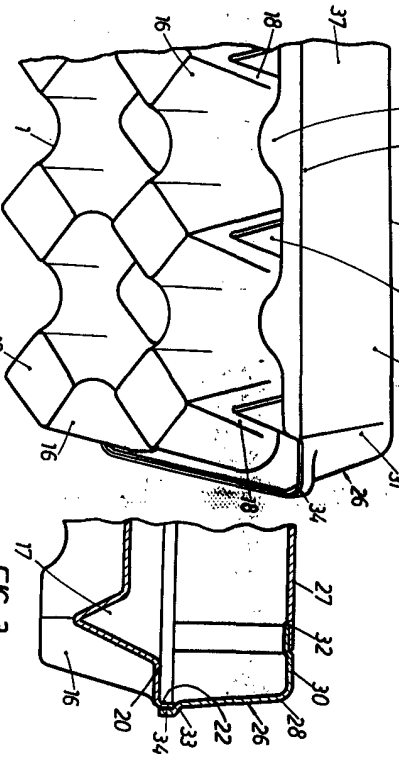


FIG. 2

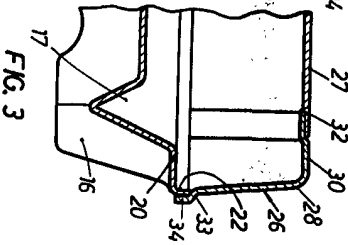


FIG. 3

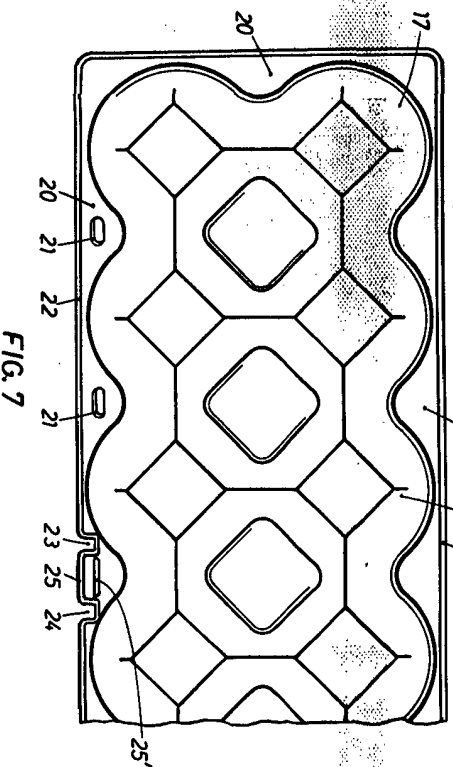


FIG. 7

