

15721



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una patente de invención por veinte años a favor de D. Angel Gimeno Ondovilla, Doctor en Ciencias Químicas, domiciliado en Madrid, calle de Tamayo y Bau número 3, por "PROCEDIMIENTO DE OBTENCION DE UN REACTIVO DESDOBLADOR DE GRASAS EN GLICERINA Y ACIDOS GRASOS"

5

El presente invento nuevo y propio del solicitante se refiere como el enunciado de la patente indica, a un procedimiento por el que se consigue un reactivo desdoblador de grasas en glicerina y ácidos grasos, reactivo que permite el desdoblamiento rápido como los similares extranjeros.

10

Actualmente se producen en España por varias fábricas reactivos desdobladores con métodos en que se copia de manera imperfecta los métodos extranjeros contando entre dichas fábricas dos que lo producen siguiendo las indicaciones del propietario de esta patente. Pero todos carecen por tanto de novedad y son de acción muy lenta y unicamente sirven a falta de los que venian importándose .

15

Los estudios y ensayos llevados a efecto han producido este reactivo que constituye novedad por cuanto produce el desdoblamiento de grasas en diez y seis horas como máximo, y se alcanzan porcentajes del 98 % rara vez alcanzados con las patentes hoy vigentes en el extranjero, pero constituyendo sobre todo novedad por el procedimiento de obtención totalmente diferente a todos los existentes hoy día. Su obtención se consigue como sigue:

20

25

Se prepara un producto sulfonado obtenido del antraceno y ácido oleico (este obtenido por destilación de oleina cualquiera que sea su origen) la proporción es la de sus

pesos moleculares .

30 Realizado el ensayo analítico que asegura una buena sulfonación (el menos el 80%) se agrega hidrocarburo de alto peso molecular (tal como el gas-oil) ligeramente sulfonado, y en la proporción de una parte en peso de la primera por seis de la segunda. El producto homogéneo obtenido es colocado en
35 una caldera con mecanismo de agitación agregando un condensado oleico-naftalino obtenido por tratamiento con calor de ácido oleico y naftalina en la proporción de sus pesos moleculares condensándose así en mezcla homogénea por medio de aceite mineral.

40 La proporción de la mezcla debe ser de una parte en peso para el primer producto antracénico por diez o más del segundo.

Puesto en marcha el mecanismo de agitación al tiempo de ir realizando la mezcla se empieza la refrigeración de esta y una vez se ha terminado se agrega una sal de Vanadio, o níquel, que actúa de catalizador en la proporción del 1%. Seguidamente se agrega el agente de sulfonación preparado en la proporción de pesos moleculares con la masa a sulfonar y constituido por la mezcla de ácido sulfúrico y óleum que acuse
45 en total 107 % de $S O_4 H_2$.

50 La sulfonación con el catalizador dura 9 horas, no pasando de 43° de temperatura, al final de la sulfonación y según sea esta de completa (más del 80% o menos) se agrega óleum de 25% de $S O_3$ en la proporción de los pesos moleculares de la parte que resta por sulfonar.
55

Después de la última adición de óleum se procede al lavado de la masa con gas-oil, (también puede emplearse otro cualquiera disolvente de parecidas características) adicionándole el 50% de este y agitando durante algún tiempo, (por ejemplo, un cuarto de hora). Después se deja reposar seis horas,
60 pasadas las cuales se separa la parte que sobrenada de

gas-oil que se empleará para la preparación de otras operaciones a sulfonar, pero no otra vez como disolvente. Seguidamente se efectúa un lavado con agua caliente.

65 Así queda el reactivo preparado. Puede ser empleado así como un aceite espeso o bien puede transformarse en un producto en polvo obteniendo las sales de Bario correspondientes.

N O T A

Se reivindica como objeto principal de la patente:

70 1º.- La fabricación de este reactivo constituido por ácidos oleico-naftalino y oleico-antranilo sulfónicos conjugados y mezclados con hidrocarburos sulfonados, hidrocarburos que se emplean para la preparación de la masa a sulfonar y para la purificación de la misma.

75 2º.- El empleo de hidrocarburos de alto peso molecular tales como el gas-oil, como vehículo de sulfonación sulfonándose el mismo y como disolvente de la parte no sulfonada.

3º.- Por procedimiento de obtención de un reactivo desdoblador de grasas en glicerina y ácidos grasos.

80 Consta esta memoria de tres hojas mecanografiadas por una sola cara con un total de ochenta líneas.

Madrid, 2 de Octubre de 1.941

A. Jimeno Durillo