



RECEBIDA EN LA OFICINA
POR EL SEÑOR DEL ORIGINAL

154409

PATENTE DE INVENCION

por " UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PULSADORES SIN RESORTE PARA TIMBRES ELECTRICOS Y PARA CUALSIQUIERA OTRAS APLICACIONES ", á favor de Don Jaime LLUNELL y JO, de nacionalidad española, residente en Sabadell, calle Perez Galáns, nº. 73.-

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento se refiere á un procedimiento para la fabricación de pulsadores para timbres eléctricos y para cualesquiera otras aplicaciones, sin resortes de ninguna especie.

5. La finalidad que se persigue con éste procedimiento es la de evitar el inconveniente que presenta el empleo de resortes en los pulsadores de referencia, ya que, como es sabido, aquellos con el uso pierden su elasticidad y á la par se requiere para asegurar un buen funcionamiento en tales dispositivos, la adopción de medios mecánicos de sustentación y guía que dan lugar al encarecimiento de tales pulsadores.

10.

En su esencialidad consiste el procedimiento de que se trata en disponer, debidamente montada en un eje horizontal, una palanca articulada que, en el extremo del brazo de la misma que queda dirigido hacia abajo, lleva montado el pulsador propiamente dicho y en forma de bola 15. la , y al propio tiempo un elemento saliente que pueda formar parte, ó no, de aquella y que es el que, al obrar sobre dicha bola que al



3044

efecto se emplee, establece el contacto á modo de puente entre dos contactos fijos solidarios al cuerpo del pulsador que, preferentemente, es de un material aislante. Al extremo del segundo brazo de la mencionada palanca accionada y que queda en una posición sensiblemente horizontal, va dispuesto un contrapeso y las cosas están previstas de manera que por la acción de dicho contrapeso la palanca tienda á ocupar una posición separada de los contactos fijos mencionados y por tanto á mantener abierto el circuito en que va intercalado el pulsador de que se trate.

En los dibujos de la hoja adjunta se representa el mencionado pulsador, en un caso concreto de realización práctica, mostrándose en sección vertical en la fig. 1, y por su cara posterior en la figura 2.

Comprende el referido pulsador un cuerpo 1, preferentemente de material aislante, por lo general en forma de placa con una depresión central á lo largo de la misma y en dicha depresión va montado transversalmente el eje 2, de una palanca accionada 3-4, en cuyo brazo 3, que queda dirigido hacia abajo, va solidario el pulsador propiamente dicho que afecta la forma de una bola 5, como se representa en el dibujo.

En el extremo del otro brazo de la propia palanca que queda en una posición sensiblemente horizontal, va solidario un contrapeso 6, por cuya acción la bola 5, que pasa á través de una abertura practicada en el cuerpo 1, se aplica contra la placa delantera 9, á la que va fijada la placa 1, y de ésta manera queda separada la palanca de los contactos fijos 7, solidarios asimismo á la placa 1. Al obrar contra el pulsador 5, se vence la acción del contrapeso 6, y la palanca 3-4, oscila, con lo que el extremo de su brazo 3, ó un abultamiento del mismo, establece la comunicación entre los contactos fijos 7, antes citados, de los que forman parte los correspondientes bornes 8, de conexión de los conductores del circuito eléc-



1544

trico en que se intercala el pulsador.

50. Como se comprenderá, la forma constructiva del dispositivo de
 crito y por tanto de la realización del procedimiento de que se
 trata podrá ser variable, sin apartarse de lo que constituye su
 esencialidad. Así pues, la pieza 1, podría afectar una forma cual
 quiera y ser de cualquier material, incluso metálica, siempre que
 se contase con el debido aislamiento eléctrico de la palanca 3-4,
 55. á no ser que ésta fuese ya de material aislante. Asimismo la pla-
 ca anterior 9, puede subsistir ó no, según sea la construcción de
 la placa 1. Además, podrán figurar en un mismo grupo dos ó más pu-
 sadores como el descrito, estableciendo al efecto las debidas co-
 nexiones eléctricas según se trate de circuitos alimentados desde
 60. un mismo manantial de energía eléctrica ó de manantiales distintos.
 En todos los casos serán variables las formas y dimensiones de su
 partes componentes, materiales de que se fabriquen, detalles de
 orden constructivo, acabado y presentación y en general en todo
 cuanto no altere, cambie ó modifique, la esencialidad del procedi-
 65. miento descrito.

- N O T A -

se reivindica como objeto de ésta PATENTE:

1º. Procedimiento para la fabricación de pulsadores para tim-
 bres eléctricos y para cualesquiera otras aplicaciones, que en su
 esencialidad consiste en disponer montada en una placa ó cuerpo
 70. y según un eje horizontal, una palanca accionada que, en el extremo
 de su brazo horizontal, lleva montado un contrapeso, y en el ex-
 tremo del otro brazo que queda dirigido hacia abajo el pulsador
 propiamente dicho en forma de bola y el propio brazo de palanca,
 por la acción del referido contrapeso, queda separado de dos con-
 75. tactos fijos en los que se empujan los conductores correspondien-
 tes y al accionar sobre el mencionado pulsador y contrarrestar la



- 4 -

acción del contrapeso, oscila la palanca y el brazo de ésta se aplica contra los contactos fijos antes citados y obra á modo de puente de comunicación de los mismos, cerrando el circuito en que va instalado el pulsador.

80.

2º. " UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE PULSADORES SIN RESORTES, PARA TIMBRES ELECTRICOS Y PARA CUALESQUIERA OTRAS APLICACIONES ".

Barcelona 4 de Agosto de 1941.

F. A.





1544

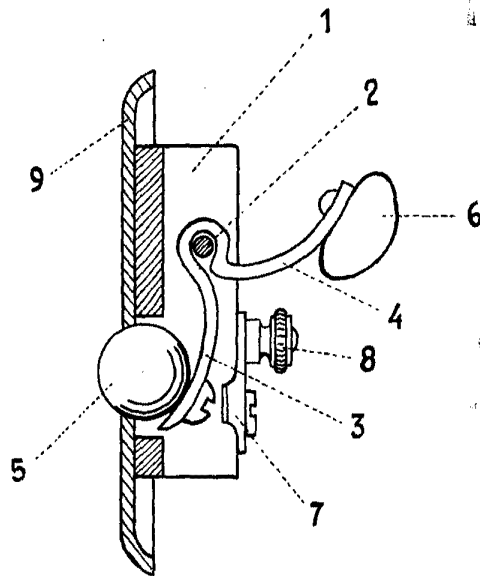


Fig. 1

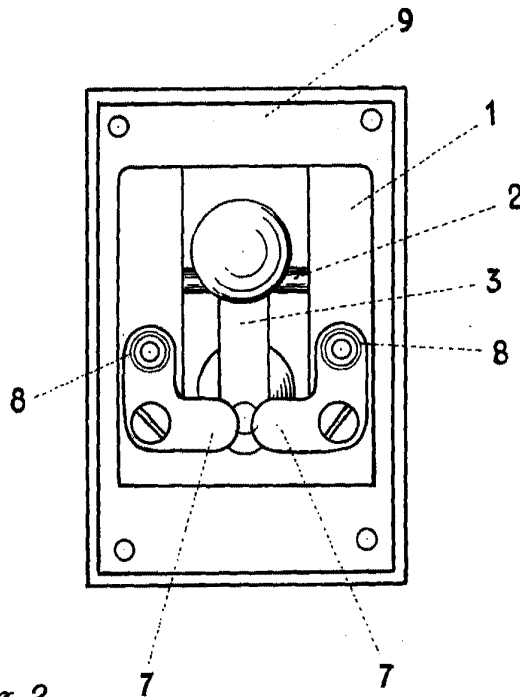


Fig. 2

Escuela de Artes y Oficios