



154351

SECCION TECNICA	
CLASIFICACION I.P.C.	
CLASE	A 47
SUBCLASE	F

D. Pedro Sagrera Armenteras, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Ronda de San Pedro nº 7, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "DISTRIBUIDOR MANUAL DE CINTA AUTOADHESIVA, CON DISPOSITIVO CORTADOR AUTOMATICO INCORPORADO".

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un distribuidor manual de cinta autoadhesiva, con dispositivo cortador automático incorporado, que se distingue de los porta-rollos de cinta similares, hasta ahora conocidos, por el hecho de haber simplificado notoriamente su funcionamiento y constitución, lo que redundará en un menor precio de coste y en la eliminación de posibles averías durante su empleo.

Una de las características más importantes del nuevo distribuidor manual de cinta autoadhesiva, estriba en que el armazón general que forma la caja o estuche del distribuidor, se ha fabricado enteramente en material plástico, a los efectos de poder obtener, por moldeo directo, todos los pivotes de anclaje y ejes de giro, sobre los que se acoplan y fijan las distintas partes del mecanismo constitutivo del distribuidor, que tienen movimiento de giro sobre dichos ejes, o sufren desplazamientos correlativos sobre tales pivotes, todo lo cual simplifica grandemente el montaje de los elementos que integran el citado dispositivo o mecanismo distribuidor de cinta autoadhesiva.



Independientemente del funcionamiento del distribuidor de
 20 cinta autoadhesiva, de accionamiento manual, que ha sido mejorado
 con relación a los hasta ahora conocidos, se han introducido, en
 dicho distribuidor, otros perfeccionamientos que facilitan su em-
 pleo, tal como la disposición, en su caja, y junto a la abertura
 de salida de la cinta autoadhesiva, de un índice triangular que
 25 señala el sitio elegido para el corte de la cinta, exactamente
 en el lugar previsto y solo al lograr dicha coincidencia, debe
 actuarse sobre el gatillo que se pulsa para cortar la cinta me-
 diante el mecanismo automático de corte, incorporado al distri-
 buidor de la cinta.

30 También se ha mejorado el dispositivo de apertura y cierre
 de la caja que contiene el mecanismo distribuidor de cinta autoad-
 hesiva, en el que se han previsto dos orejetas exteriores para
 facilitar la apertura, lo que permite acceder al interior de la
 caja en aquellos casos en que, por cualquier circunstancia, se
 35 ha enrollado o atascado la cinta en el cilindro de caucho que
 facilita su aplicación, siendo dicho dispositivo de cierre lo
 suficientemente seguro para que no se abra la caja inopinadamente

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de
 la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de
 40 ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una realización práctica
 del distribuidor manual de cinta autoadhesiva, con dispositivo
 cortador automático incorporado, cuyas principales particularida-
 des y perfeccionamientos dejamos apuntados.

Dichos dibujos muestran:

45 Fig. 1.- Vista en perspectiva del conjunto del distribuidor
 manual, en posición de ser utilizado.

Fig. 2.- Vista en perspectiva del distribuidor manual de
 cinta autoadhesiva, en posición de caja abierta y estando en re-
 poso la palanca de accionamiento de la cuchilla móvil.

50 Fig. 3.- Vista en perspectiva del mismo dispositivo repre-
 sentado en Fig. 2, también con la caja abierta, pero con la pa-



lanca de accionamiento de la cuchilla móvil apretada a fondo, o sea en el momento de producirse el corte de la cinta.

55 Haciendo referencia a los citados dibujos, pasamos seguidamente a describir, con mayor detalle, las particularidades de constitución y funcionamiento del nuevo dispositivo manual de distribución automática de cintas autoadhesivas, haciendo resaltar, muy principalmente, las novedades incorporadas a su constitución, utilización y sistema de montaje.

60 Según se aprecia por las perspectivas de los dibujos de referencia, la caja o armazón del distribuidor manual de cinta autoadhesiva, está formada de dos mitades simétricas -1- y -2-, unidas entre sí por un juego de bisagra -B-, todo ello fabricado enteramente en material plástico, a excepción del pasador de la bisagra. Ambas mitades se acoplan entre sí por superposición, quedando sujetas por un sistema de cierre, consistente en un saliente -4- previsto en uno de los laterales interiores de la mitad -1-, que encaja con la pared interna de la otra mitad -2- en el espacio delimitado entre dos pivotes -5-, que también contribuyen a la eficacia del cierre, sobre el que se actúa, para su apertura, tirando en sentido inverso de sendas aletas -3- -3'- sobresalientes de cada una de las correspondientes mitades -1- y -2-. Dicho dispositivo de cierre es de fácil actuación y no obstante es muy seguro, para evitar la apertura fortuita de la caja o armazón del distribuidor de cinta autoadhesiva.

75 Según se demuestra gráficamente por la perspectiva de Fig. 1, que muestra el distribuidor en posición de trabajo, en la parte externa de la mitad -2- de su caja y junto al borde de la abertura -A-, formada entre las dos partes acopladas, para dar salida a la cinta autoadhesiva -C- en sentido tangencial respecto a un rodillo de caucho -8-, se ha previsto un índice triangular -I-, que señala el punto por donde debe cortarse la cinta, cuando se desea fragmentarla exactamente en un lugar previsto, lo que constituye una indudable novedad para facilitar el manejo

80



85 del distribuidor manual de cinta autoadhesiva, que estamos describiendo.

Para completar el cierre de las dos mitades que integran la caja o estuche del distribuidor manual se ha previsto, sobresaliendo de la mitad -2- que constituye la tapa de dicho estuche, un pivote -6- que penetra en el interior del saliente cilíndrico -7- que formando parte de la otra mitad, por ser fabricados dichos salientes de plástico y obtenidos durante el moldeo de ambas partes -1- y -2-.

95 Sobre el saliente cilíndrico -7- se halla superpuesto el referido rodillo de caucho -8-.

El plano inclinado -9-, que guía la cinta a la salida del carrete que la contiene, está también formado por una pieza de plástico, emergente del plano de fondo de la caja -1- y obtenido directamente al moldear dicho conjunto. También han sido producidos directamente, por moldeo, los pivotes -10- y -11-, que emergen del fondo de la caja -1- y que constituyen los puntos de giro de las piezas -15- y -23-, que determinan el desplazamiento del núcleo -13- portador del carrete de cinta autoadhesiva y que promueven la oscilación de la citada palanca -23-, en cuyo extremo se halla la cuchilla móvil -24-, que produce el corte de la cinta, al enfrentarse con la cuchilla fija -25-, que es solidaria de un saliente -12- que forma parte de la caja -1- del estuche, al que se incorpora dicha cuchilla fija en el momento de moldeo, simplificando con ello su montaje.

110 El mecanismo que acciona el distribuidor está constituido, esencialmente, por una pieza o placa-base -15-, aplacada sobre el fondo de la caja -1-, la cual es portadora de un eje -14- sobre el que se fija el núcleo cónico de material plástico -13-, al que se acopla el carrete de cinta autoadhesiva.

115 A la referida pieza-base -15- se le imprime un movimiento alternativo de vaivén, al ser empujada mediante la palanca -16-, que emerge de la mitad inferior -1- de la caja, por uno de sus



120

lados, a través de una rendija prevista al efecto, asomando al exterior la prolongación -16'- rematada por el pulsador -P-, sobre el que se actúa manualmente para provocar el corte de la cinta autoadhesiva. La unión entre la placa-base -15- y la palanca -16- se efectúa a través de un pivote -22- que sobresale del extremo libre de la citada palanca y penetra en un taladro practicado al efecto en la referida pieza -15-. Para guiar los desplazamientos de la repetida placa-base -15- se han practicado en la misma, una regata rectilínea -17-, que se desliza sobre el pivote -10- que forma parte del fondo de la caja -1- y otra regata de trayectoria circular -18-, cuyos lados rozan contra el pivote -11-, también emergente de la caja, que al mismo tiempo constituye el eje de giro de la palanca -23- portadora de la cuchilla móvil -24-.

125

130

135

De la citada palanca -23- sobresale un pivote -26- que establece la conexión con la placa-base -15-, a través de una abertura alargada -26'- practicada, al efecto, en el extremo delantero de la referida placa-base.

140

El retroceso de la cuchilla móvil -24- a su posición de reposo, una vez cesa el impulso manual sobre el pulsador -P- para cortar la cinta, se realiza, como en los dispositivos hasta ahora conocidos, mediante un resorte -19- conectado, por un extremo, a una lengüeta -20- sobresaliente de la placa-base -1- y por el otro, a un enganche -21- que emerge del soporte -12- que sujeta la cuchilla fija -25-, el cual se obtiene directamente al moldear dicho saliente, que forma parte del conjunto de la caja -1- del estuche del distribuidor.

145

En el extremo delantero de la placa-base -15- se ha previsto, al igual que en otros tipos de distribuidor de éste tipo, un brazo doblado en ángulo recto -27-, que sustenta un cilindro giratorio -28-, que contribuye al guiado de la cinta -C- antes de pasar a ser sometida a la presión del rodillo de caucho -8-, que la aplaca contra la superficie a la que debe adherirse.

150



El distribuidor, cuyas partes integrantes dejamos descritas, funciona del siguiente modo:

155 La pieza de guía -9- conduce la cinta -C- hasta el rodillo de aplicación -8-. La cuchilla móvil -24-, accionada por la palanca -23-, avanza, cuando se efectúa la pulsación sobre el gatillo -P- de la palanca -16- de accionamiento general del mecanismo, provocando el corte de la cinta -C-, en cooperación con la cuchilla fija -25-, formando, en conjunto, una especie de tijera. Cuando ya se ha cortado la cinta -C- y se deja libre el
160 pulsador -P- de la palanca -16-, la placa-base -15-, y todos los elementos a ella incorporados, retroceden a su posición inicial, impulsados por la atracción del resorte -19-. El cilindro -28-, que se mueve junto con su soporte -27- solidarios ambos de la placa-base -15-, presiona el extremo de cinta cortada sobre la
165 pieza de guía -9-, quedando adherido dicho extremo de cinta al referido rodillo -28-, que en su movimiento de retroceso lleva el extremo libre de la cinta -C- hasta el rodillo de caucho -8-, quedando así dispuesto el distribuidor manual para un nuevo suministro de cinta.

170 Los detalles de constitución y montaje a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son limitativos, en cuanto a la forma, clases de material, disposición y arreglo de los elementos integrantes del dispositivo de corte y suministro de la cinta, que podrán variar y sufrir todas
175 aquellas modificaciones y sustituciones que se estimen convenientes, manteniendo no obstante el principio básico de su funcionamiento y utilidad práctica, que facilita el manejo del distribuidor y su revisión, en caso de atascamiento de la cinta autoadhesiva.

180 El Modelo de Utilidad, por: "DISTRIBUIDOR MANUAL DE CINTA AUTOADHESIVA, CON DISPOSITIVO CORTADOR AUTOMATICO INCORPORADO", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 20 años, deberá recaer so-



bre las particularidades que se concretan en las siguientes,

REIVINDICACIONES

185

1ª.- "DISTRIBUIDOR MANUAL DE CINTA AUTOADHESIVA, CON DISPOSITIVO CORTADOR AUTOMATICO INCORPORADO", caracterizado por el hecho de que las dos piezas gemelas que, por acoplamiento articulado forman la caja o estuche del distribuidor, se fabrican enteramente de un material moldeable, a los efectos de poder obtener, por moldeo directo, todos los pivotes de anclaje y ejes de giro que emergen de ambas mitades, sobre los que se acoplan y fijan las distintas piezas que determinan el desplazamiento del núcleo portador del carrete de cinta y que promueven la oscilación de la palanca de la cuchilla móvil, las cuales tienen movimiento de giro sobre dichos ejes, o sufren desplazamientos correlativos sobre tales pivotes, todo lo cual simplifica grandemente el montaje de los elementos que integran el distribuidor y cortador automático de la cinta autoadhesiva.

190

195

200

2ª.- "DISTRIBUIDOR MANUAL DE CINTA AUTOADHESIVA, CON DISPOSITIVO CORTADOR AUTOMATICO INCORPORADO", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que en la cara externa de la caja del distribuidor y junto a la abertura de salida de la cinta autoadhesiva, se ha previsto un índice triangular, que señaba el sitio donde se ha de producir el corte de la cinta al llegar al punto elegido y al lograr la coincidencia con el índice, debe actuarse sobre el gatillo, que se presiona manualmente para cortar la cinta, mediante el mecanismo automático de corte.

205

210

3ª.- "DISTRIBUIDOR MANUAL DE CINTA AUTOADHESIVA, CON DISPOSITIVO CORTADOR AUTOMATICO INCORPORADO", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que el dispositivo de apertura y cierre de la caja que contiene el mecanismo distribuidor de cinta autoadhesiva, consiste en un saliente, previsto en uno de los laterales interiores de la mitad que constituye la caja, el cual encaja con la pared interna de la otra mitad o tapa, en un espa-

215



220 cio limitado entre dos pivotes que contribuyen a la eficacia de dicho cierre, sobre el que se actúa, para su apertura, tirando en sentido inverso de sendas aletas sobresalientes de cada una de las correspondientes mitades enfrentadas, que establecen el estuche del distribuidor manual de cinta autoadhesiva.

225 4ª.- "DISTRIBUIDOR MANUAL DE CINTA AUTOADHESIVA, CON DISPOSITIVO CORTADOR AUTOMATICO INCORPORADO", según la 1ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que el plano inclinado que guía la cinta a la salida del carrete que la contiene, está formado por una pieza moldeada juntamente con el fondo de la caja del estuche, sobre la que se halla la cuchilla fija, que es solidaria de dicho saliente, siendo incorporada al mismo en el momento de moldeo simplificando con ello su montaje.

230 5ª.- "DISTRIBUIDOR MANUAL DE CINTA AUTOADHESIVA, CON DISPOSITIVO CORTADOR AUTOMATICO INCORPORADO".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 2 DIC. 1969

P.A. de D. Pedro Sagrera Armenteras

JOAN B. REMITE BLAZA
[Handwritten signature]

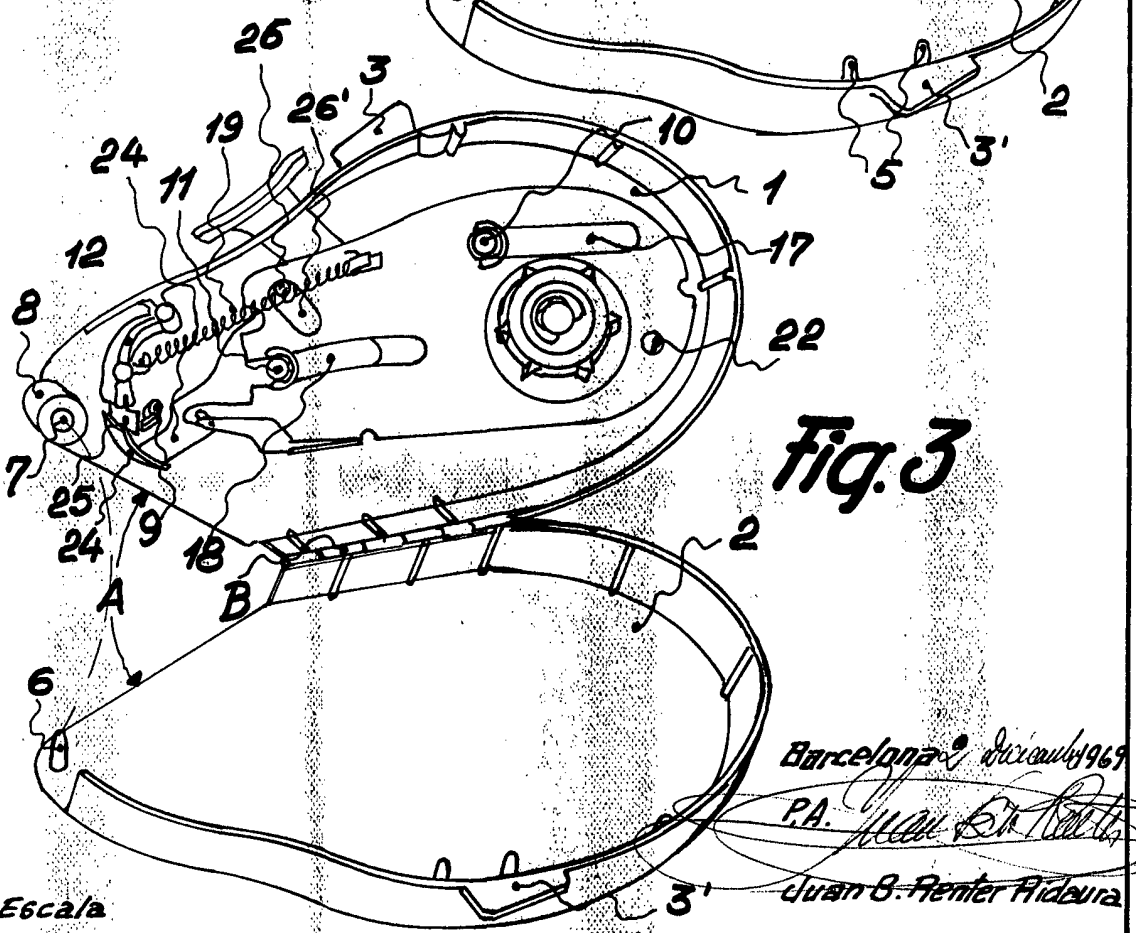
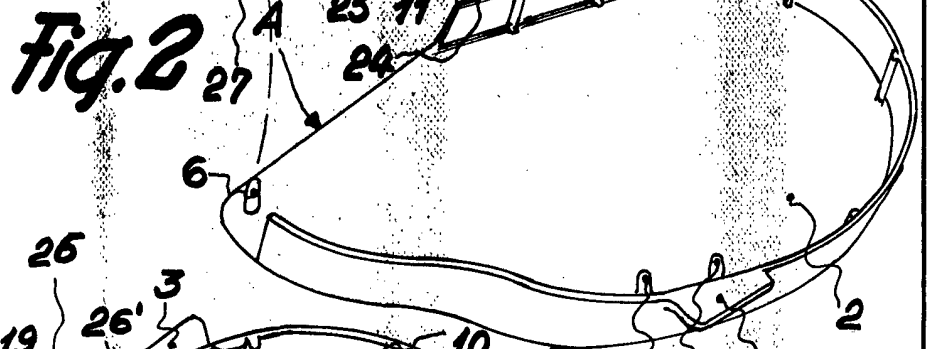
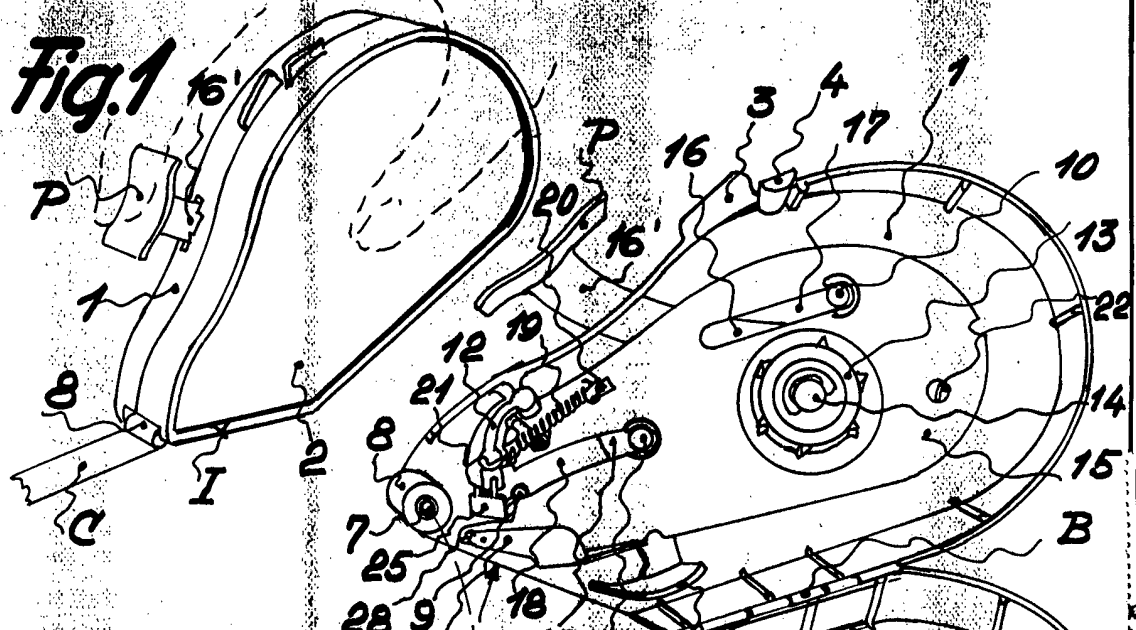


Fig. 3

Escala

Barcelona, Diciembre 1969
P.A. Juan B. Renter Aldaura
Juan B. Renter Aldaura