



Los perfiles mencionados estan realizados en ace
ro, con aleación metalica ligera o en material plastico y
están constituidos, substancialmente, por un elemento L, -
el cual, en cada uno de los extremos de sus dos alas, com-
5 prende partes adaptadas para enlazar otras partes comple-
mentarias del perfil asociado, es decir, capaz de formar -
en cada una de dichas extremidades acopladas, una pareja -
de encastres, que se prolongan por toda la longitud del --
perfil. Por ello, dos segmentos de igual longitud del per-
10 fil base, o tambien un segmento del perfil base y un seg-
mento de igual longitud del peffil de tipo modificado, pue-
den ser firmemente acoplados entre sí, haciendo penetrar -
las partes macho de los encastres, en el extremo abierto -
de los asientos hembra, por deslizamiento longitudinal de
15 los dos perfiles a acoplar, que son asi enfilados el uno
en el otro, haciendo correr los elementos machos dentro de
las sedes hembra, haciendo aproximarse y después deslizar-
se, uno sobre otro, los extremos opuestos de dichos perfi-
les.

20 Si son acoplados dos segmentos, obtenidos del --
perfil base, el segundo es enfilado, previa rotación de --
180° respecto del primero, obteniendo, como resultado de -
tal acoplamiento, un elemento de empalme cerrado, de forma
externa substancialmente rectangular y utilizable para for-
25 mar montantes o largueros portantes en general.

El perfil de tipo modificado, destinado a susti-
tuir uno de los dos perfiles base, es substancialmente - -
idéntico, en cuanto concierne al sistema de encastre obte-
nido en los extremos de las alas, mientras que este es modi-
30 ficado solamente en cuanto concierne a la zona de ángulo -
o comprendida entre los dos extremos de la sección substan-
cialmente en L, en cuanto dicho perfil, además de contri-
buir a la formación del montante o larguero acoplable, de-

be proveer, simultaneamente también, la sede de alojamiento de los pernos de charnela, que estan constituidos por perfiles adicionales, que forman, igualmente, objeto de esta invención.

5 Por lo tanto, el perfil base, asociado a un perfil idéntico, o también a un perfil de tipo modificado, -- permite la realización de elementos portantes acoplables, que se unen entre sí, en todo su desarrollo, mediante dos parejas de encastrés, entrelazados entre sí, para obtener un elemento constructivo formado de dos partes desmontables, pero que, realizado el montaje, se comporta como si estuviese formado de un solo cuerpo. +

10 Es sabido que, un elemento tubular portante, -- tiene la ventaja de una alta resistencia y, al mismo tiempo, de una notable ligereza.

15 Los elementos de empalme monobloc cerrados presentan notables dificultades de fabricación, requiriendo, además, equipo especial para obtener su anclaje con los paneles de pared.

20 Los elementos constructivos, obtenibles por ensamblaje de los dos perfiles abiertos, como se preve por el invento, son obviamente de muy fácil fabricación, por lo que pueden ser obtenidos, ya sea por estirado, o por estampado, pudiendose realizar en plástico, pudiendo también estar dotados, eventualmente, de una armadura interna.

25 De hecho, antes del montaje, a cada una de las mitades componentes del elemento constructivo de empalme pueden ser fijados los paneles de pared, bloqueándolos por ejemplo, con simples tornillos, que atraviesan la pared del perfil y cuyas cabezas quedan pegadas al interior del elemento de empalme. Por consiguiente, se podrá componer un mueble, realizando, por ejemplo, la pre-unión de cada panel de pared con los perfiles del extremo y efectuar -- después el montaje de las paredes contiguas por simple --

30



5 deslizamiento de los respectivos perfiles de extremo, en los perfiles de la pared contigua, de manera que realizada la operación, se obtendrá la formación de los largueros o montantes interpuestos en forma de empalme y con función portante, y simultaneamente, la unión de los elementos de pared, permaneciendo ocultos a la vista los órganos usados para la fijación de los paneles a los perfiles. El desmontaje se realiza con la misma técnica, pero con secuencia opuesta en las operaciones.

10 Se consigue que, el montaje y desmontaje sea rápido y pueda ser efectuado por personal no calificado, y el transporte y almacenamiento, son facilitados por otra parte.

15 Con los perfiles en cuestión se podrán realizar estanterías, muebles, dotados incluso de puertas de charnela, bancos de trabajo, mesas, sillas, así como paredes divisorias parciales para oficinas, fácilmente montables y desmontables, incluso con configuración diversa.

20 Los dibujos anexos muestran, a título de ejemplo indicativo, no limitativo, una forma de ejecución de la invención.

La fig. 1, muestra la sección transversal del perfil base, realizado según el invento.

25 La fig. 2, muestra la sección transversal de un elemento constructivo de empalme, obtenida por ensamblaje de dos segmentos del perfil base.

La fig. 3, muestra, la sección transversal de un perfil modificado, con que cooperar a la composición de una charnela.

30 La fig. 4, es la sección transversal del perfil para la formación del elemento de gozne de la charnela, de la articulación de una portezuela.

La fig. 5 es la sección transversal de un elemento de empalme, formado por la unión de un segmento del



perfil de base, según la fig. 1, con un segmento modificado según la fig. 3, asociado al elemento de gozne de la fig. 4.

5 La fig. 6, muestra en sección transversal, el detalle de un montante de ángulo y de dos elementos de pared, perpendiculares entre sí, relativos a la formación de un mueble o similar.

La fig. 7 muestra, en sección transversal, el montante de empalme, adyacente a una portezuela, operable por rotación,

10 La fig. 8 es similar a la fig. 7, pero comprende una variante de configuración de los dos perfiles destinados en combinación, a formar la charnela.

En los dibujos se indican genericamente, con -1- el perfil base, con -2- el perfil modificado, del cual --2a- es una variante, con -3- el perfil para realizar el perno de charnela y con -3a-, la variante de ello, para asociar a la variante -2a- del perfil -2-.

15 Los perfiles -1- y -2- ó -2a- son los elementos componentes de la estructura portante de largueros o montantes de empalme, mientras los perfiles -3- ó -3a- son elementos adicionales y no desarrollan una acción portante en la armadura principal, destinada a formar el esqueleto resistente del mueble o similar.

20 Las paredes eventuales estarán formadas por paneles portantes -4-, de cualquier tipo adecuado, y son de por sí convencionales y pueden ser fijados a los elementos -1- por medio de tornillos -20- (fig. 6).

25 Los perfiles principales -1- y -2- ó -2a-, están constituidos, sustancialmente, por un elemento en L. En correspondencia con los extremos de cada ala, se obtiene un asiento hembra de encastramiento y un elemento macho que se desarrollan, en cuanto concierne a la profundidad en dirección, sustancialmente perpendicularmente y están res

30



pectivamente constituidos en una de las dos alas por una -
acanaladura longitudinal -5-, destinada a alojar un diente
longitudinal -6- del perfil acoplado y por un diente sa-
liente -7-, destinado a insertarse en una acanaladura com-
plementaria -8- del perfil asociado, mientras la extremidad
de la otra ala está configurada de modo complementario, -
comprendiendo un diente -6-, más externo y una acanaladu-
ra -8- más interna. Con tal disposición, para la composi-
ción de un montante o larguero de empalme normal (figs. 2
y 6), se puede partir de un único perfil base, del cual -
se han cortado dos segmentos de igual longitud, el segundo
de los cuales viene montado insertándolo con los respecti-
vos elementos de encastre del primero, previa una simple
rotación de 180°, alrededor de un eje paralelo a las gene-
ratrices de dichos perfiles.

Es de notar, que la configuración descrita es -
tal, que la extremidad de las dos alas de dos perfiles --
acoplados se une a doble encastre, y que, dichos encastres
son operados en dos planos perpendiculares entre sí, por
lo que se crea una unión que vincula entre ambas a las dos
parejas de caras opuestas del elemento constructivo de em-
palme, obtenido por ensamblaje de dos perfiles -1-. La --
misma funcionalidad permanece, cuando a un perfil -1- se
le acopla un perfil del tipo -2- ó -2a-. Por lo tanto, el
extremo de las alas de dicho elemento -2- ó -2a-, compren-
derán, respectivamente, una los elementos -5- y -6- de -
las dos parejas de encastre y la otra, los elementos -6- y -8-
-8- destinados a enlazarse a los elementos complementarios
que se encuentran en las alas del elemento -1- unido a --
ello.

En la variación de las figuras 3 y 5, el elemen-
to -2-, presenta una modificación en la zona del canto del
elemento con sección L. Dicha zona viene modificada de ma-
nera que forma en la misma, una sede o asiento de perfil



5
10
15
20
25
30

circular -14-, para el perno -9- de charnela, formando parte del perfil -3-. Dicho perno -9-, hace cuerpo con una placa -10-, destinada a insertarse en una caja de espiga, configurada de manera complementaria y obtenida en el lado del panel -11-, formando el batiente móvil de la portezuela o similar anclándose en el mismo por medio de los dientes terminales -12- y al menos, un perno de superficie lateral seccionada -13-, destinado a ser fijado en el cuerpo del panel -11- y a hacer presa en el material constitutivo del panel. La sede -14- tiene forma de un arco de circunferencia con ángulo en el centro mayor de 180° de forma que sea capaz de aprisionar el perno de charnela -9-, permitiendo una rotación de, por lo menos, 90° del mismo y de la portezuela -11- solidaria a él. La pieza -2- está configurada en el interior de la sede -14-, preferiblemente de modo que en estado de cierre, la pieza -3- combine hermeticamente con la superficie externa saliente de la pieza -2- mientras en el ala vuelta hacia el exterior, o sea puesta en correspondencia con la cara del mueble o similar, de la cual sale el batiente móvil -11-, en su recorrido hacia la posición de apertura, en el cuerpo -2- se ha obtenido un espaldón -15-, destinado a constituir un batiente de parada para la portezuela, en la posición de máxima apertura. En la variante de las figuras 3 y 5, se prevé, por otra parte, que el elemento sustancialmente en L, -2-, se prolongue en correspondencia con el ala, no comprendiendo el espaldón -15-, en un elemento de chapa -16-, que sirve para el anclaje de un larguero de sosten de una meseta también para el anclaje de una mensula interna (no representada).

En la variante de la fig. 8, en el cuerpo del elemento modificado -8a-, es obtenida, a su vez, una sede de apoyo -17-, de ángulo recto, para un elemento de gozne -3a-, que está formado por un perfil angular, en el cual el ala más corta -18- esta destinada en estado de cierre,-

de la portezuela -11a-, a insertarse en la sede del alojamiento -17-, apoyándose contra una cara de dicha sede, -- a la que termina con un extremo formado a perno de charnela -9a-, destinado a insertarse en una sede -14a-, que en esta forma de ejecución no esta ya obtenida en correspondencia con la zona de canto del elemento substancialmente en L, como en el caso de la fig. 3, sino en un revoque obtenido en la proximidad del extremo de un ala, de la parte opuesta a aquella en que se encuentran los elementos -- -6- y -8-, de la pareja de encastre; la otra extremidad, está formada a su vez, idénticamente a la del tipo -2-, o sea, como una de las dos extremidades del perfil -1-.

La segunda ala -19-, del elemento -3a-, se prolonga de modo que sobresalga en posición de montaje, del elemento de empalme -1-, -2a-, lo suficiente, para poder servir para alojar los medios para la fijación del panel -11a-, que forma la pared de la portezuela.

Obviamente se precisan explicaciones mas detalladas, en el caso del sistema de utilización de los perfiles en cuestión. Sencillamente, se cortarán de un perfil continuo segmentos de la longitud deseada, procediendo antes del montaje a aplicar los paneles -4-, si se trata de la realización de paredes de muebles o similares, - o también al fijado de mesetas o mensulas, en sustitución de los paneles o conjuntamente con la presencia de estos, lo que puede ocurrir. Los montantes o los largueros de empalme, serán obtenidos, haciendo deslizar las dos partes componentes, que pueden estar constituidas por dos segmentos de perfil -1- o también por un segmento de perfil -1- y por un segmento del perfil -2- ó -2a-, uno respecto al otro, haciendo penetrar por los extremos de los huecos -5- y -8- los dientes -6- y respectivamente -7- del elemento cooperante a la formación del mismo elemento cons-



5 tructivo de empalme. Cuando las correspondientes caras del extremo de los dos segmentos -1-, o tambien -1- y -2-, ó -1- y -2a-, se hacen complementarios, el ensamblaje se ha completado. Por consiguiente, pueden ser montadas las por
10+ tezueltas -11- ó -11a-, haciendo penetrar, por deslizamiento, los pernos -9- (-9a-), entre las sedes -14- -14a-. La unión mutua entre los elementos constructivos de empalme, que son perpendiculares entre sí, se realizará con el auxilio de medios tradicionales, tales como trabillas angulares, clavijas o similares, fijados por tornillos o de otro modo adecuado,

Es obvio que, en el caso de cargas notables, pueden preverse medios de trabazón o de concatenación auxiliares y tradicionales.

15

NOTA REIVINDICATORIA

En este Modelo de Utilidad se reivindica:

20

25

30

1.- Perfiles de aleacion ligera o material plástico, para componer elementos de empalme para estructuras portantes de muebles, estanterias o similares, caracterizado porque dichos perfiles con segmentos de elementos rectilíneos, teniendo sección recta, substancialmente en forma de L, habiendo sido obtenido, en el extremo de una de las dos alas de dichos perfiles, el elemento macho y la sede hembra para la realización de los dos encastramientos, desarrollándose, en la dirección longitudinal de dichos perfiles, mientras que, en el otro extremo de la otra ala de dichos perfiles, han sido obtenidos la sede hembra y el elemento macho, complementarios de los precedentes, estando dicho extremo y encastramientos, conformados de manera, que dos segmentos de perfil pueden ser empalmados entre sí, haciendo enlazarse entre sí los extremos de los dos segmentos, mediante una acción de deslizamiento, que consiste en aproximar el extremo opuesto de los dos segmen-



5 tos, después de haber efectuado una rotación de 180° del --
segundo, respecto al primero y haciendo emboquillar los --
elementos macho en la abertura terminal de las sedes hem--
bra, habiendo deslizarse, después, el uno respecto al otro
dichos dos segmentos de perfilado, hasta hacer coincidir
los extremos correspondientes, de manera que se obtenga un
elemento constructivo de empalme, en el cual, las uniones
entre los dos perfiles componentes, son obtenidas por do--
ble encastre.

10 2.- Perfiles como en la reivindicación 1, carac--
terizados porque la pareja de encastres, que se forman en
correspondencia a las uniones de las dos alas contiguas --
de los dos perfiles componentes de un elemento constructi--
vo de empalme, están ubicados de manera que sean operantes
15 en planos substancialmente perpendiculares entre sí y para--
lelos a las generatrices de los perfilados.

20 3.- Perfiles como en las reivindicaciones 1 y 2
caracterizados porque, el perfil llamado de base, compren--
de ndos alas de superficies externas substancialmente pla--
nas y se emplea para realizar largueros y montantes en ge--
neral, obtenidos acoplando dos segmentos del mismo perfil--
lado.

25 4.- Perfiles como en las reivindicaciones 1 y 2,
caracterizados porque, para la realización de montantes de
apoyo para vanos cerrados con portezuelas a charnela, un --
segmento del perfil base, es acoplado con un segmento de --
perfilado, modificado en correspondencia con la zona come--
prendida entre el extremo de las dos alas del perfil mismo,
siendo obtenida en dicha zona, hacia el exterior, una sede
30 cilindrica, para alojar el perno de charnela de la porte--
zuela, sede que tiene sección transversal, en forma circu--
lar, mayor que una semi-circunferencia, o sea, capaz para
contener el perno de charnela, permitiendo así el recorri--
do previsto para la portezuela móvil, para lo cual, el --



perno de charnela, debe ser insertado, por deslizamiento en uno de los extremos abiertos de dicha sede cilíndrica.

5 5.- Perfiles como en las reivindicaciones 1, 2 y 4; caracterizados porque el perfil de tipo modificado, - en la proximidad de la zona donde es obtenida la charnela viene configurado de forma que ofrezca espaldones, capaces de formar batientes de tope para la portezuela, en la posición de cierre o de la máxima apertura prevista.

10 6.- Perfiles como en las reivindicaciones 1, 2 4 y 5, caracterizados porque el perfil de tipo modificado es usado en combinación con un perfil, configurado de manera que se forme el perno de charnela, al cual va unida - una plancha prevista para la unión entre este último perfilado y el cuerpo de pared, formando la portezuela.

15 7.- Perfiles como en la reivindicación 6, caracterizados porque la plancha es solidaria de medios para efectuar el bloqueo del perfil, comprendiendo dicha -- plancha y el panel que forma la portezuela móvil, estando constituidos dichos medios por pernos o dientes simples y/o por dientes y pernos de pared seccionada o similar, - 20 capaces de anclarse en el material, después de que dicho o dichos pernos han sido introducidos dentro del cuerpo - del panel. Y

25 8.- " PERFILES DE ALEACION LIGERA O MATERIAL PLASTICO, PARA COMPONER ELEMENTOS DE EMPALME PARA ESTRUCTURAS PORTANTES DE MUEBLES, ESTANTERIAS O SIMILARES " - de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos - para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de DOCE hojas escritas ó



mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 13 DIC. 1968

Por autorizacion de la interesada

JOSE L. LOPEZ
P.P.



FIG.1.

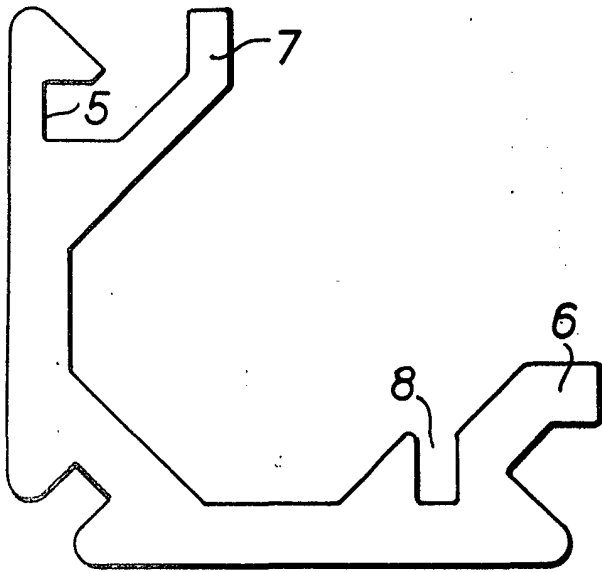


FIG.2.

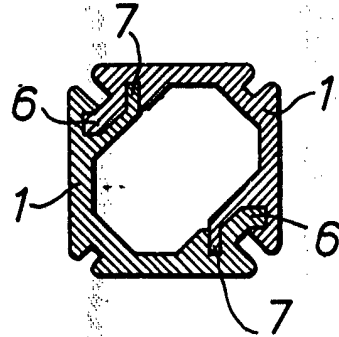


FIG.4.

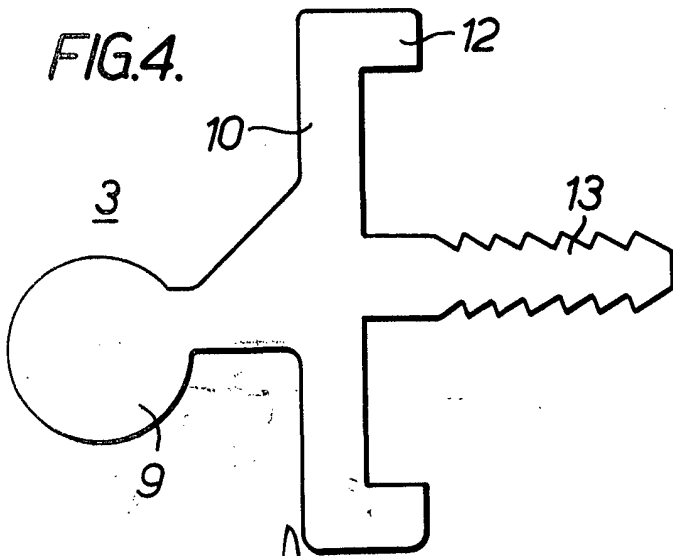
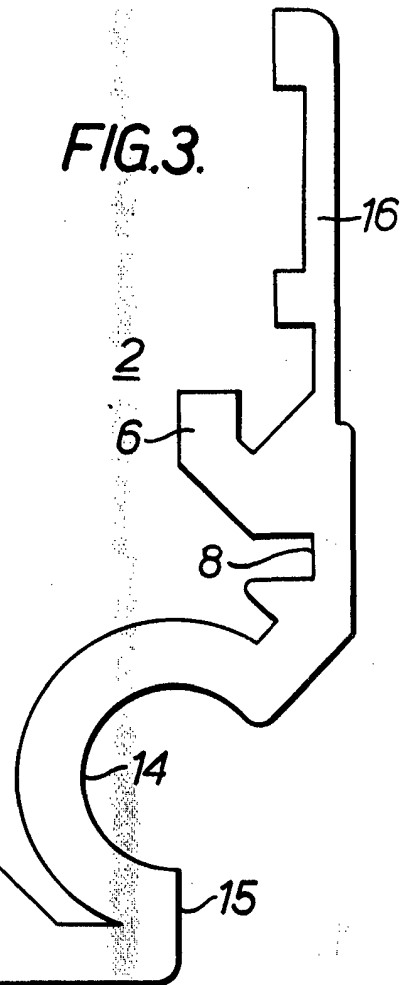


FIG.3.



[Handwritten signature]
JOSE LOPEZ

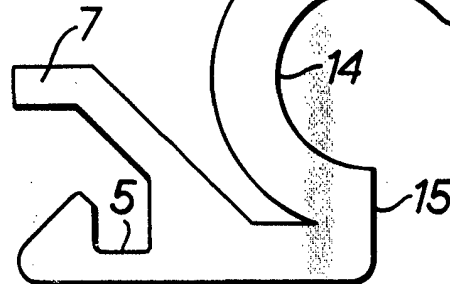




FIG.5.

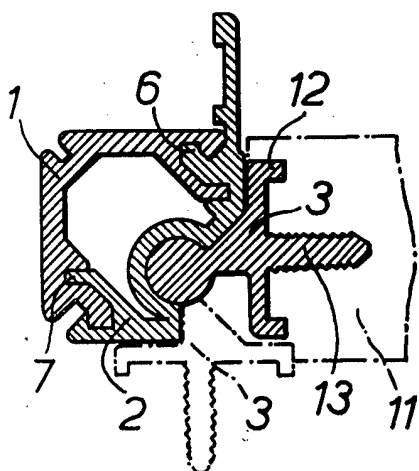


FIG.6.

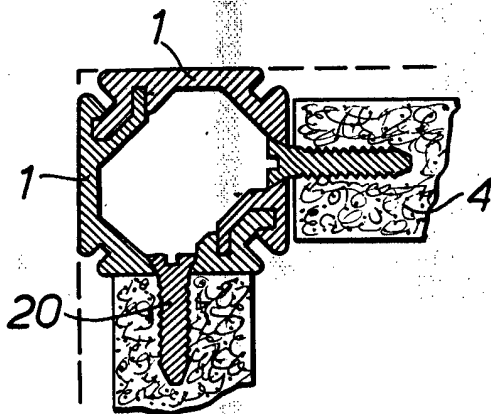


FIG.7.

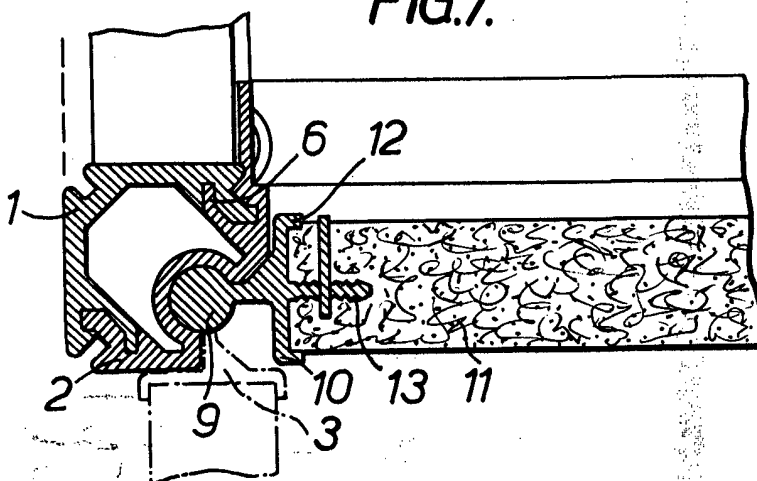
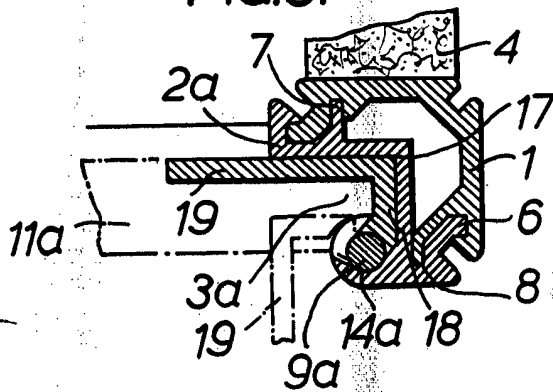
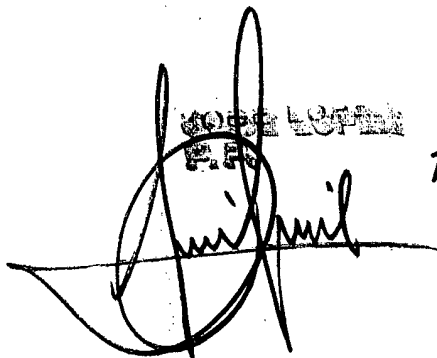


FIG.8.




Cesare Castelli
F.lli