

154310

12.00



SECCION TECNICA
DIRECCION GENERAL
DE PATENTES
B.65
D.

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de Modelo de --
Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y --
sus Colonias, a favor de Don Arnaud De CAZENOVE, de nacio-
nalidad francesa, residente en VERSAILLES (Francia), calle
de l'Orangerie núm. 28, con prioridad de la Patente france
sa núm. P.V. 179.425, de fecha 20 de Diciembre de 1.968,-

p o r

"EMBALAJE PARA BOTELLAS"

=====

El objeto del presente Modelo se refiere a los embala-
jes para botellas y objetos análogos, constituidos por un
plato sobre el cual se sitúan las botellas a embalar, sin
juego y sin ningún elemento de separación entre ellas, y --
por una película de materia plástica encogible que rodea --
el plato y las botellas de forma que mantiene las segundas



sobre el primero.

La finalidad que se persigue es realizar embalajes que tengan un precio de coste menos elevado que el de los embalajes conocidos, en los que las botellas estén mejor acomodadas y que, además, puedan ser apilados para el almacenamiento o la manutención.

El embalaje según el Modelo se caracteriza porque, el plato que soporta las botellas, es de material moldeado y su fondo comprende unas huellas que aseguran el posicionamiento de las citadas botellas.

Dichas botellas pueden estar alineadas de pié y al tresbolillo sobre el plato y, en este caso, las huellas vaciadas pueden preverse en la cara inferior del plato para recibir las cabezas de las botellas contenidas en un embalaje inferior.

Las botellas pueden estar también alineadas acostadas sobre el plato, siguiendo una o más hileras superpuestas, dispuestas invertidas y al tresbolillo las de una hilera con respecto a la otra, yendo las botellas de la hilera inferior alojadas en las huellas vaciadas conformadas sobre la cara superior del plato.

La materia moldeada constitutiva de los platos está compuesta, de preferencia, con partículas vegetales aglomeradas con un medio de liga apropiado y conformadas bajo presión.

En el curso de la subsiguiente descripción, se pondrán de manifiesto otras características y ventajas del Modelo con referencia a la adjunta hoja de planos, en la cual:

La fig. 1ª, representa la vista en planta combinada con el semi-corte horizontal de una forma de ejecución de un embalaje según el Modelo.



40

La fig. 2ª, representa una vista parcial en alzado y -
sección vertical y mediano de la citada forma de ejecución.

La fig. 3ª, es una vista esquemática en planta de una -
forma de ordenación de un conjunto de embalajes idénticos,
de acuerdo con la misma forma de ejecución, sobre una pla-
taforma normalizada de manutención paletizada.

45

La fig. 4ª, representa la vista esquemática en planta -
de la ordenación de una serie de embalajes idénticos, según
la misma forma de ejecución, ordenados sobre una platafor-
ma de menores dimensiones que la de la fig. 3ª.

50

La fig. 5ª, es una vista combinada de alzado y corte -
vertical que representa una variante de ejecución en la que
las botellas se disponen acostadas.

La fig. 6ª, es una vista frontal y en corte vertical de
la misma variante.

La fig. 7ª, representa una vista parcial del alzado de
la misma variante equipada con una tapa amovible.

55

Finalmente, la fig. 8ª es una vista parcial en planta -
de la citada tapa amovible.

60

De acuerdo con las figs. 1ª y 2ª, en la forma de reali-
zación que se representa, el embalaje según el Modelo com-
prende un plato -1- de forma general exagonal, cuyo fondo
presenta unas deformaciones -2- que son salientes interior-
mente y entrantes desde el exterior, la forma de las cuales
es sensiblemente cilíndrica. En dicho fondo se han dispues-
to eventualmente unos agujeros -3-. Los bordes del plato -
-1- comprenden dos partes planas y paralelas -4- y -5- y -
de dos partes -6- y -7- que son simétricas la una a la -
otra con respecto al plano vertical mediano perpendicular
a las dos partes planas -4-5-. Cada una de las partes -6-
7- está adaptada a la forma cilíndrica de la base de las -

65



70 botellas que ellas envuelven parcialmente. En su extremo superior, las partes -6-7- comprenden un reborde -8- destinado a permitir el agarramiento manual en los entrantes de las partes -6-7-. Visto en planta, el contorno del extremo superior del plato -1- es exagonal. Los agujeros -3- y otras aberturas realizadas en los bordes permiten aligerar el peso del repetido plato -1-.

75 Según se ilustra en las figs. 1ª y 2ª, el plato -1- está destinado a recibir botellas -9- idénticas, colocadas verticalmente al tresbolillo y sin separadores entre ellas. La altura de los bordes del plato -1- es inferior a la de la zona cilíndrica de las botellas -9- a embalar. Las dimensiones del plato -1- están determinadas con precisión, en función del diámetro de la citada zona cilíndrica inferior de las botellas -9-, de tal manera que no exista ningún juego entre ellas que, por estar dispuestas al tresbolillo, multiplican sus contactos. Sobre cada deformación saliente -2- va dispuesta la parte hueca del fondo de cada botella -9-, lo que permite un centraje desde el momento de la colocación de las botellas. Por otra parte, la elasticidad relativa de la materia constitutiva del plato -1-,
80 permite absorber fácilmente las diferencias de dilatación.

85 Una vez que las botellas -9- han sido colocadas en el plato -1-, el conjunto de éste va recubierto con una película -10- de materia plástica contráctil que pasa exteriormente bajo el fondo del plato, sobre las partes planas de los bordes paralelos -4-5- y sobre los extremos superiores de las botellas -9-. El encogimiento de la película -10- asegura una excelente retención de las botellas -9- sobre el plato -1-.

95 Es muy fácil apilar los embalajes colocándolos unos so-



100 bre otros de manera que, los extremos superiores de las botellas -9- de un plato -1- dispuesto inferiormente, se alojén en los entrantes exteriores que determinan las deformaciones -2- del fondo del plato que se dispone encima, según se ilustra en la fig. 2ª.

105 En la fig. 3ª, se ha ilustrado una forma de colocación de embalajes -11-, conformes al ejemplo de realización precedente, sobre una plataforma normalizada de paletización. Los embalajes -11- contienen botellas cuya base es de diámetro usual, o sea inferior a 9 centímetros.

110 Para facilitar la manipulación, especialmente por una mano de obra femenina, estos embalajes han sido previstos para contener diez botellas de tamaño normal y, por tanto, son más ligeros que las clásicas cajas de doce botellas. Sobre la plataforma normalizada, con las tolerancias admitidas y por cada capa, es posible situar catorce embalajes -11- o sean ciento cuarenta botellas en lugar de las ciento veinte que pueden colocarse con las clásicas cajas de docena. La ganancia de espacio así obtenida es del 16'6 %, con un desbordamiento sensiblemente inferior. Además, estos embalajes son notablemente más ligeros que las usuales cajas de madera o de material plástico y, con respecto a éstos, tienen un precio de coste mucho más reducido, sobre todo, cuando se fabrican con fibras o virutas aglomeradas y moldeadas.

125 La fig. 4ª, representa otra forma de colocación, sobre una plataforma normalizada de paletización, de unos embalajes -11'- que no se diferencian de los embalajes -11- más que por las dimensiones, que han sido adaptadas a otro tamaño superior de botellas.

130 Se sobreentiende que es posible realizar embalajes de las más distintas dimensiones adecuados para recibir bote-



llas de los más variados tamaños.

135 Los embalajes del tipo presentado, además de como contenedores "perdidos" de botellas "perdidas" de vidrio o materia plástica, pueden también ser utilizados como embalajes de botellas de vidrio "recuperadas", en cuyo caso, la altura de los bordes del plato -1- debe ser igual, al menos, a la de la zona cilíndrica de las botellas para conseguir una eficaz protección de éstas, ya que generalmente no es posible o, por lo menos, es muy difícil que las personas encargadas de preparar las devoluciones se preocupen de utilizar debidamente la película encogible -10-, caso de disponer de ella.

140

Las figs. 5ª y 6ª, representan una variante en la que el embalaje, de acuerdo con el Modelo, consiste en un plato -12- de forma general paralelepípedica rectangular y --realizado con materia moldeada, en el fondo del cual van dispuestas unas huellas que determinan los alvéolos -13- y cuyos bordes laterales -14- están prolongados hacia abajo, alrededor de dicho fondo, con un faldón -15-. Dos bordes opuestos están conformados en su parte superior para determinar los agarraderos -16- mientras que, en su parte inferior, los faldones -15- poseen unos escotes -17- cuyas dimensiones deben ser suficientes para admitir los agarraderos -16- que sobresalen del borde superior del embalaje que se dispone debajo.

145

150

155

Según se ilustra en las citadas figs. 5ª y 6ª, el plato -12- está destinado a recibir botellas -18- idénticas, alineadas acostadas al tresbolillo y sin separadores entre ellas. Las botellas -18- van dispuestas en dos capas superpuestas en las que las cabezas ocupan posiciones contrarias. Las botellas -18- de la capa inferior van acomodadas en los alvéolos -13- que determinan los sitios a ocupar.

160



165 mientras que las de la capa superior sobresalen por encima
de los bordes del plato. La disposición al tresbolillo de
las citadas botellas -18-, multiplica los contactos entre
las mismas.

170 Cada conjunto constituido por el plato -12- y las bote-
llas -18-, va envuelto exteriormente por una película -19-
de material plástico contráctil, que para bajo el fondo y
sobre las paredes longitudinales del plato -12- y que, -
ejerciendo una presión sobre las botellas -18- de la capa
superior, mantiene a todas ellas firmemente apretadas las
unas contra las otras sobre el citado plato.

175 Los platos -12- son fácilmente apilables acoplando los
agarraderos -16- de cada uno en los escotes -17- del fal-
dón -15- del plato inmediatamente superior. Estos platos -
son particularmente convenientes para el embalaje de las -
botellas de champán y otros espumosos cuya más adecuada po-
180 sición es la de acostadas.

En caso de que las condiciones de manutención sean par-
ticularmente duras, se ha previsto situar por encima de la
película -19- una cubierta -20-, por ejemplo de cartón, pa-
ra reforzar la protección contra los choques, la cual po-
185 see dos rebatimientos longitudinales -22- y, cuando está -
colocada en posición, el borde de cada una de sus escotadu-
ras -21- (fig. 8a) se acopla en una ranura horizontal -23-
dispuesta en cada agarradero -16- mientras que cada rebati-
miento -22- recubre las partes de las botellas -18- de la
190 capa superior que sobresalen de los bordes superiores de -
las paredes longitudinales correspondientes del plato -12-.
La fijación de la tapa -20- se asegura por medio de flejes
metálicos -24- o ataduras que los sustituyan.

Después de retiradas las botellas -18-, los platos -12-

195 pueden ser utilizados ventajosamente como contenedores de frutas.

Es interesante hacer resaltar que el embalaje presentado en las figs. 5ª y 6ª, permite suprimir toda protección individual de las botellas -18-, especialmente las tradicionales fundas de paja, lo cual es particularmente ventajoso desde el punto de vista del ahorro de espacio y de la reducción del precio de coste.

200 Se sobreentiende que es igualmente posible disponer - aberturas en el fondo y en las paredes de los platos -12- con el fin de aligerar su peso.

205 Es evidente que también se pueden realizar embalajes - que no contengan más que una sola fila de botellas colocadas alternativamente en sentido contrario. En este caso, - las botellas pueden ser soportadas por un plato de material moldeado y sin rebordes, en el que están conformados alvéolos análogos a los alvéolos -13- citados anteriormente para colocación de las botellas -18-, y cuyo conjunto debe estar siempre rodeado con una película de material plástico contráctil.

210 Pueden ser llevadas numerosas modificaciones y adiciones a los embalajes anteriormente descritos sin por ello - salirse del marco de la invención, para el entendimiento y comprensión de la cual, hemos presentado dos formas de realización práctica, sólomente a título de ejemplos que deben ser tomados en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

N O T A

215 EN RESUMEN: El Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, con prioridad de - la Patente francesa núm. PV. 179.425, de fecha 20 de Di---

225



ciembre de 1.968, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

230 1a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", constituido por un plato
sobre el cual, las botellas u objetos análogos, son situa-
das sin juego y sin ningún elemento de separación entre -
ellas, y por una película de material plástico contráctil
o encogible que rodea al plato y a las botellas sobre él -
dispuestas manteniendo firmemente su situación, caracteri-
zado porque el citado plato está formado con partículas ve-
235 getales aglomeradas con un elemento de liga apropiado y -
conformadas bajo presión de manera que su fondo moldeado -
posea unas huellas salientes o rebajadas que aseguran y -
centran el posicionamiento de las botellas sobre el plato.

240 2a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", según la reivindicación
1a, para botellas situadas de pié, caracterizado porque, -
la cara inferior del plato, comprende huellas rebajadas des-
tinadas a admitir las cabezas de las botellas contenidas -
en un embalaje inferior idéntico.

245 3a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", según las anteriores rei-
vindicaciones, caracterizado porque, las huellas rebajadas
previstas en la cara inferior del plato, forman salientes
en la cara superior del mismo sobre los que se acoplan y -
centran las partes huecas de los fondos de otras tantas bo-
tellas.

250 4a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", según las reivindicacio-
nes anteriores, caracterizado porque, el plato, posee un -
contorno sensiblemente exagonal que comprende las botellas
que se disponen al tresbolillo sobre él.

255 5a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", según cualquiera de las
anteriores reivindicaciones, caracterizado porque, el pla-
to, está provisto de un borde periférico que comprende par

12.00



tes curvas que rodean parcialmente la base de las botellas situadas en las orillas del mismo.

260 6a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", según la reivindicación 1a, para botellas acostadas, caracterizado porque, la cara superior del plato, comprende huellas rebajadas destinadas a recibir cada una una botella de las que, alternativamente colocadas en sentido contrario, van depositadas sobre el mismo.

265 7a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", según las reivindicaciones 1a y 6a, caracterizado porque el plato posee dos bordes opuestos que son más altos que la o las filas de botellas situadas sobre el fondo del mismo, para permitir el apilamiento de varios embalajes.

270 8a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", según la reivindicación 7a, caracterizado por una ranura formada sobre la cara interior de los bordes sobre-elevados y destinada a recibir el borde de una cubierta.

275 9a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", según las reivindicaciones 1a, 6a, 7a u 8a, caracterizado porque, el plato, comprende un faldón descendente de altura reducida, que permite que pueda reposar sobre un soporte plano.

280 10a.- "EMBALAJE PARA BOTELLAS", según las reivindicaciones 1a, 6a, 7a, 8a o 9a, caracterizado porque, el plato soporta varias filas de botellas dispuestas al tresbolillo e invertidas las de una hilera con respecto a la otra, por lo que adopta una forma general rectangular de la que dos de los bordes opuestos son más altos que las filas de botellas situadas sobre el citado plato mientras que los otros dos bordes son más bajos que el nivel máximo determinado por la fila superior de las citadas botellas.

285 11a.- Por último, se reivindica como objeto sobre el



que ha de recaer el Modelo de Utilidad que, por veinte años se solicita para Españã y sus Colonias, - - - - -

290

p o r

"EMBALAJE PARA BOTELLAS"

Todo conforme queda expresadò en la presente Memoria descriptiva, que consta de once páginas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 12 de Diciembre de 1.969

P.A.,
ANTONIO ARICHA
P. P.

[Handwritten signature]
Firmador JUAN GUERRERO

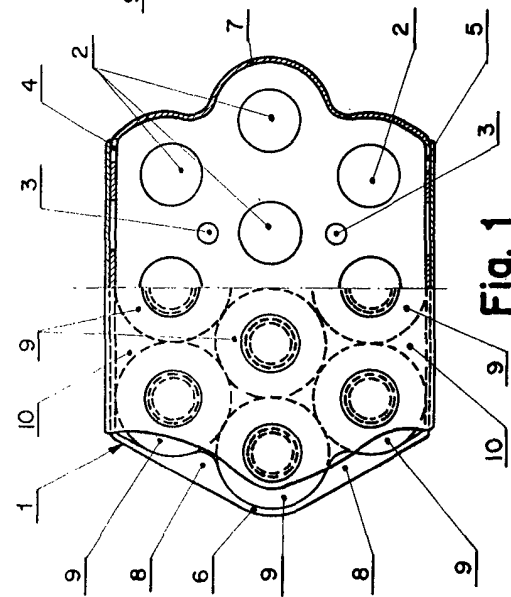


Fig. 1

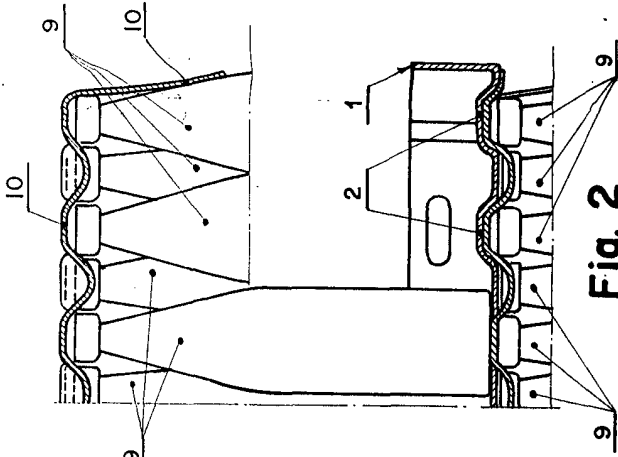


Fig. 2

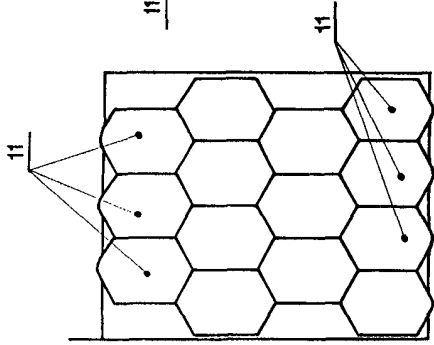


Fig. 3

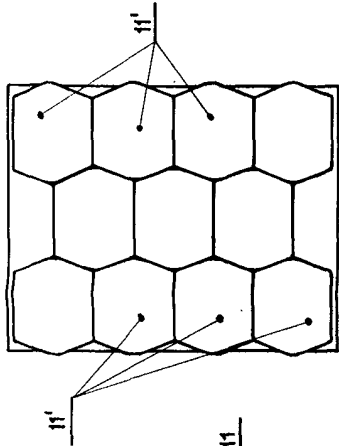


Fig. 4

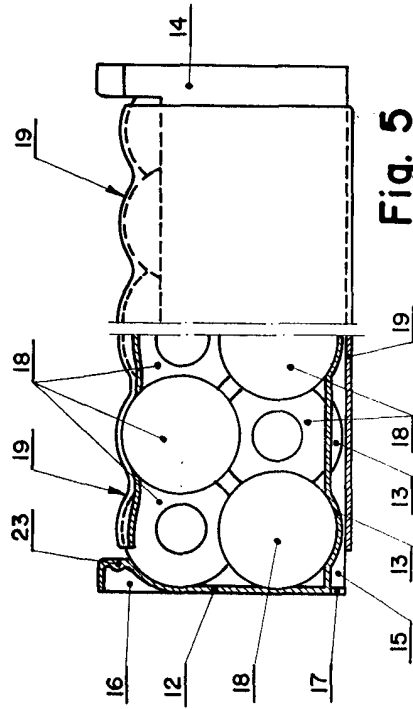


Fig. 5

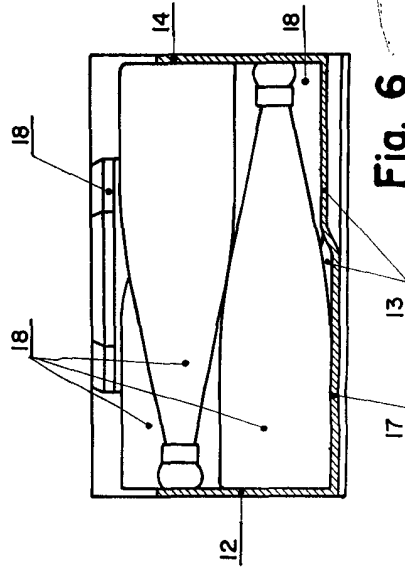


Fig. 6

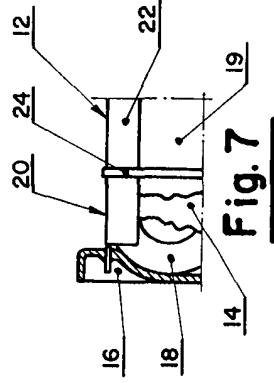


Fig. 7

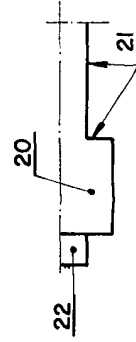


Fig. 8

Madrid, 19 Oct. 1969

Signature

Arnaud de Cazenove