



10 NOV 1970

154.272

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A 47</u>
SUBCLASE <u>B</u>

Procede de la Patente de Invención 354.234

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: PLASTIVAL, S. A.

Residencia: 25 Clerval, FRANCIA.

Enunciado: "UN PERFIL"

Prioridad: de la solicitud de patente francesa No. 107.173
del 22 de mayo de 1967.



La presente invención se refiere a un perfil.

Los perfiles, en particular los perfiles huecos realizados más especialmente en materias sintéticas, son de una utilización extremadamente desarrollada. Estos perfiles comprenden a veces medios de montaje. Estos medios de montaje se componen, por una parte, de salientes y, por otra parte de cavidades que pueden, por ejemplo, presentar la forma de una cola de milano o de golondrina, o la forma de una T. No obstante, para ensamblar tales perfiles, es necesario presentar los mismos borde con borde longitudinalmente y hacerlos deslizar entre sí, de modo que los salientes se deslicen en las cavidades previstas.

En numerosos casos, este medio de ensambladura presenta, ya sea en razón de falta de lugar, ya por el hecho de la longitud de los perfiles puestos en presencia, numerosos inconvenientes de montaje.

La presente invención se propone aportar un perfil que permita de una manera rápida, simple y fuerte, la realización de tabiques fijos o desmontables, de entablados de construcciones, de elementos de muros-cortina, de muebles, etc., al tiempo que permita una fabricación de gran serie a precios de coste muy interesantes.

A tal efecto, la invención afecta a un perfil caracterizado por el hecho de que comprende, para solidarizar los perfiles yuxtapuestos, medios que aseguran un montaje o ensambladura por efecto de clip.

Según una característica de la invención, los medios de montaje son unos elementos salientes que se imbrican por simple presión en unas cavidades previstas a este efecto.

Según otra característica del invento, las cavidades comprenden unos labios elásticos que, bajo el efecto de la presión



se separan para dejar pasar la cabeza del saliente.

Se comprenderá bien el invento mediante la descripción que sigue, hecha a título de ejemplo no limitativo, y los planos anexos, en los cuales:

5

- la figura 1 representa un perfil según la invención,
- las figuras 2 a 14 representan varias modalidades de realización.

Nos referiremos a las figuras.

10

El perfil 1, hueco y vacío o, por el contrario, lleno de cualesquiera materias aislantes o de refuerzo, naturales o sintéticas, presenta en uno de sus extremos 2 una lengüeta 3. Esta lengüeta 3 puede encajarse en una ranura 4 realizada en el otro extremo del perfil yuxtapuesto 1₁.

15

La ensambladura de los dos perfiles 1 y 1₁ se realiza por ajuste elástico, presionando uno contra el otro los perfiles puestos en presencia.

20

El ancho 5 de la escotadura 6 y el ancho 7 de la lengüeta 3 son función, por una parte, de la rigidez del material utilizado, y, por otra parte, de la rigidez debida al espesor 8 de la pared 9 del perfil 1.

25

La lengüeta 3 y la ranura 4 del perfil 1, objeto de la invención, pueden presentar formas diversas y no limitativas.

El perfil 1 representado por la figura 3 comprende una lengüeta 3₁ y una ranura 4₁ en forma de flecha. Esta forma de realización tiene la ventaja de hacer imposible toda disociación de los dos perfiles ensamblados.

30

Los perfiles 1 pueden consolidarse por unos refuerzos o unos perfiles de cualquier materia. La armazón, representada a título de ejemplo no limitativo por la figura 4, se realiza por un tubo de sección cuadrada 11 mantenido en posición por unos espo-



NOV. 1970

lones 10_1 , 10_2 , 10_3 y 10_4 obtenidos al efectuarse la realización del perfil.

5 Según la figura 5, el perfil 1 está armado con refuerzos metálicos en forma de doble T 12_1 , 12_2 que quedan sujetos por intermedio de un clavija 13, por un tubo de refuerzo o por cualquier otro medio.

10 Según diferentes formas de realización, la posición y el número de las lengüetas o de las ranuras pueden variar sobre los perfiles 1 para permitir la realización de un montaje en el centro y perpendicular o de ángulo (véanse las figuras 6, 7 y 9).

15 Las ranuras 4, no utilizadas para el montaje, pueden recubrirse con elementos con efecto de clip 14, o recibir tubos o perfiles de armadura, tales como 15, figura 1 y 16, figura 2. En esta última aplicación, el tubo utilizado 16 está provisto de una pluralidad de orificios 17 a través de los cuales se ajustan unos soportes de caballete 18 que permiten montar elementos tales como un estante, perpendicularmente al plano del perfil 1 (véase fig. 14).

20 La figura 8 representa la utilización de los perfiles como bisagra "piano" que permite constituir tableros para puertas, ventanas o cualquier panel corredizo, replegable y demás.

25 La figura 12 representa un perfil cuadrado o rectangular 18 que permite la ensambladura en cruz de varios perfiles 1 arriba descritos. Se ha utilizado un perfil 3 como elemento de enlace y uno de sus extremos permite el montaje en charnela o bisagra con un elemento 1.

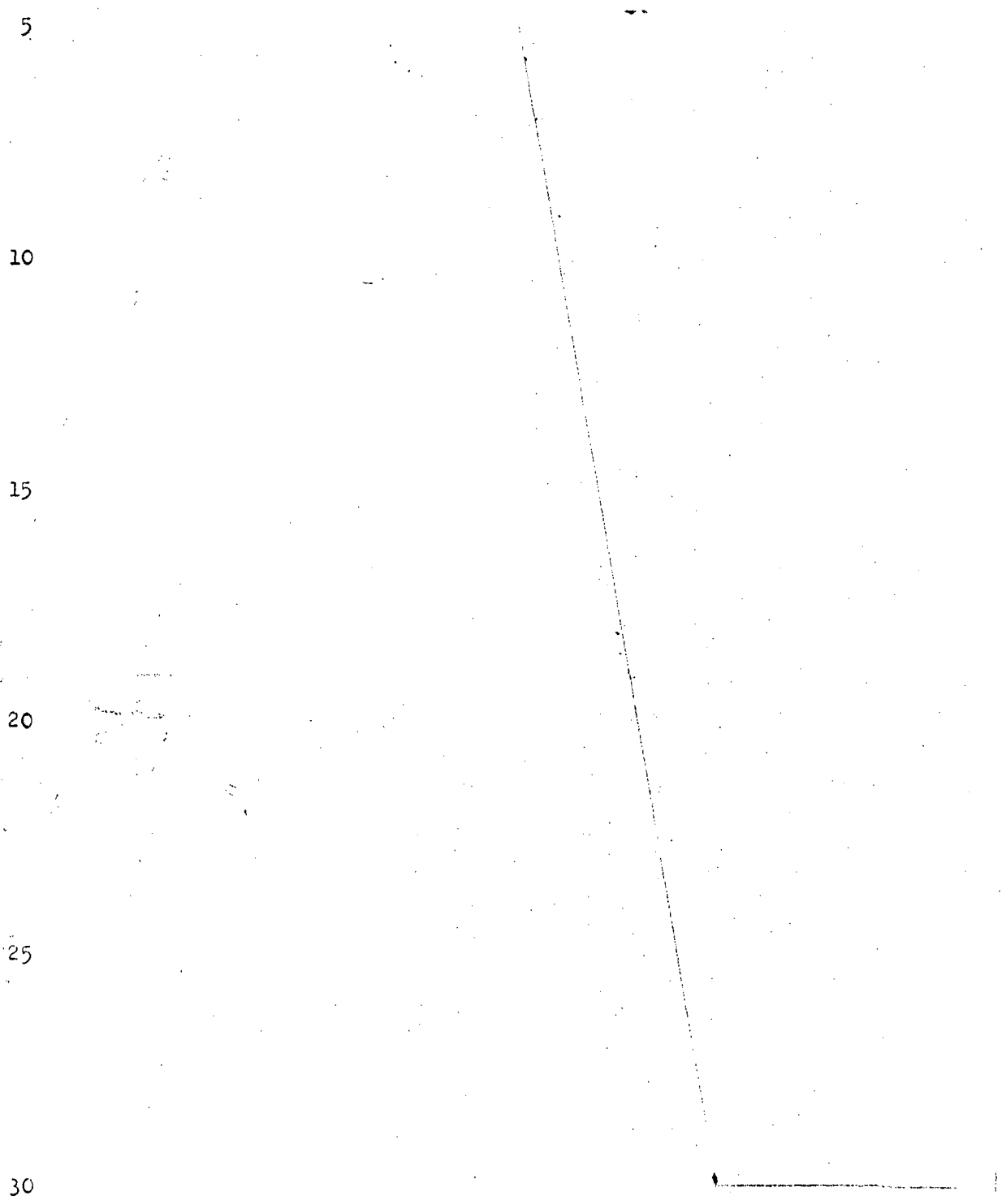
30 Aun cuando se ha descrito la invención a propósito de una forma de realización particular, quedará bien entendido que no se limita en modo alguno a ella, y que se pueden aportar diversas modificaciones de forma y de materiales, sin por ello alejarse



NOV. 1970

del marco y del espíritu del invento.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre la siguiente :





1970

REIVINDICACION

1. Un perfil caracterizado por los puntos siguientes, tomados aisladamente o en combinaciones:

5

a) El perfil comprende, para solidarizar los perfiles yuxtapuestos, medios que efectúan una-ensambladura por efecto de clip;

b) Los medios de ensambladura son unos elementos salientes que se imbrican por simple presión en unas cavidades previstas a este efecto;

10

c) Las cavidades comprenden unos labios elásticos que, bajo el efecto de la presión, se separan para dejar pasar la cabeza del saliente;

15

d) El ancho de la escotadura y el ancho de la lengüeta son función, por una parte, de la rigidez del material utilizado y, por otra parte, de la rigidez debida al grueso de la pared del perfil;

e) La lengüeta y la ranura son de cualquier forma;

f) El perfil comprende una o varias lengüetas;

g) El perfil comprende una o varias ranuras;

20

h) El perfil comprende uno o varios refuerzos;

i) El perfil es hueco y está vacío;

j) El perfil está lleno de cualesquiera materias aislantes o reforzantes;

25

k) La posición de las lengüetas y de las ranuras es de cualquier clase;

l) El número de lengüetas o de ranuras es indiferente.

m) Las ranuras comprenden tubos o perfiles de armadura.

n) Las ranuras no utilizadas están recubiertas de elementos con efecto de clips.

30

2.- Se reivindica por último como objeto sobre el



que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "UN PERFIL".

Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de siete páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 22 de mayo de 1968.

BERNARDO UNGRIA

p. p.

5

10

15

20

25

30



FIG.1

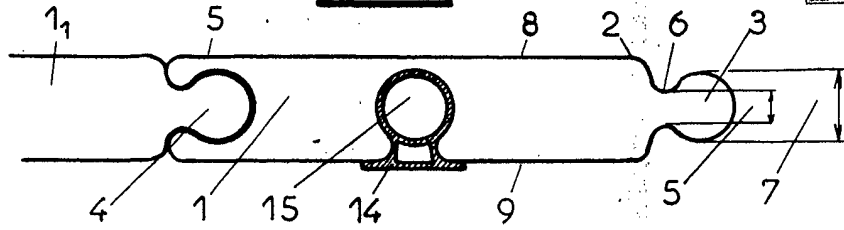


FIG.2

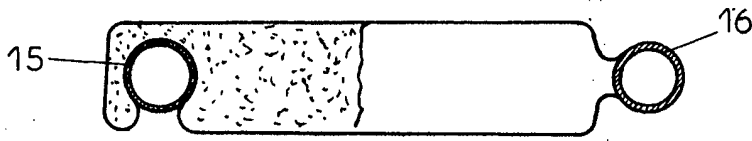


FIG.3

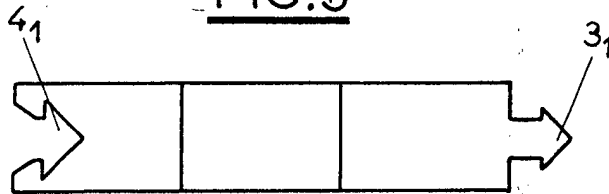


FIG.4

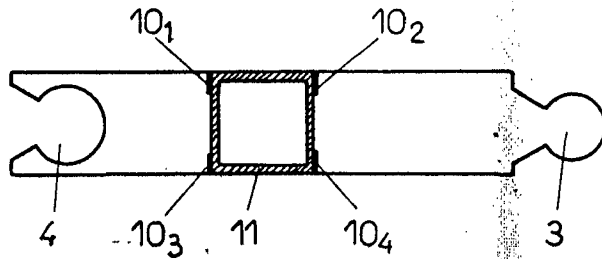
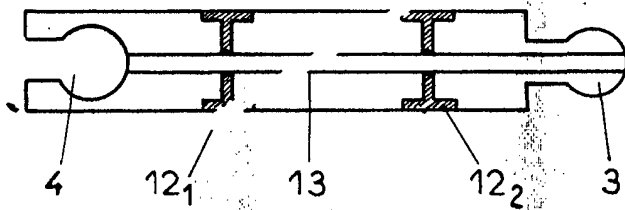


FIG.5



ESCALA VARIABLE
MADRID, 22 DE Mayo DE 19 68

BERNARDO UNGRÍA
P. P.

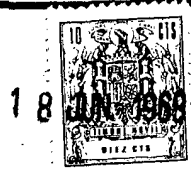


FIG.6

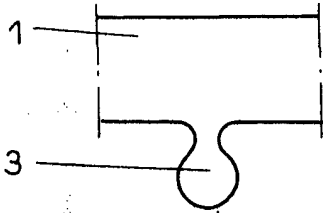


FIG.7

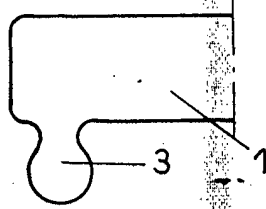


FIG.8

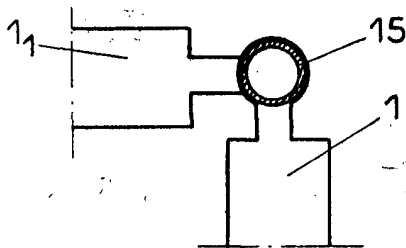


FIG.9

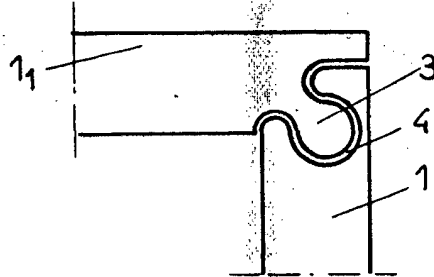


FIG.10

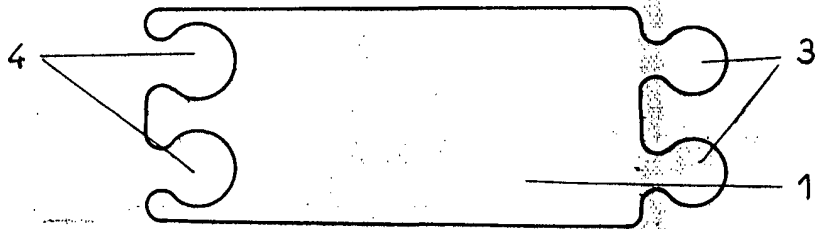
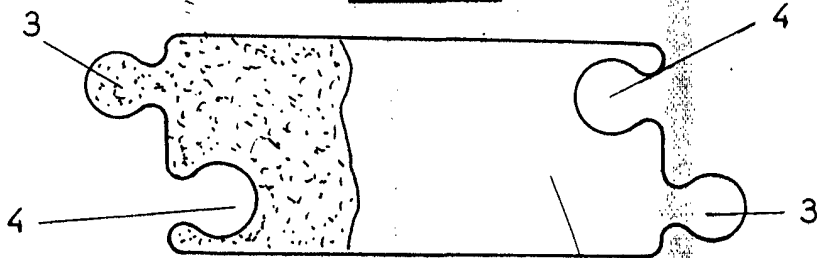


FIG.11



1
ESCALA VARIABLE
MADRID, 22 DE Mayo DE 1968
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100
18 JUN 1968
DISEÑO

FIG.12

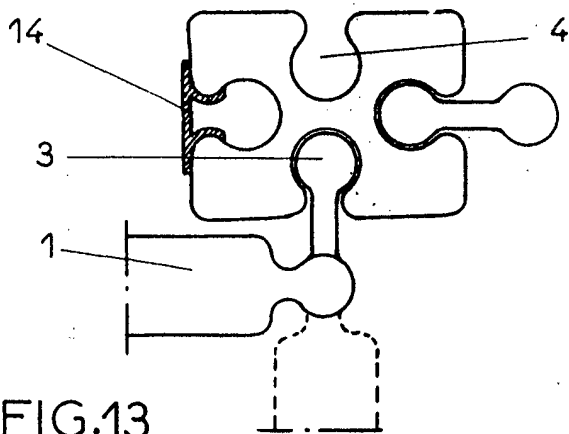


FIG.13

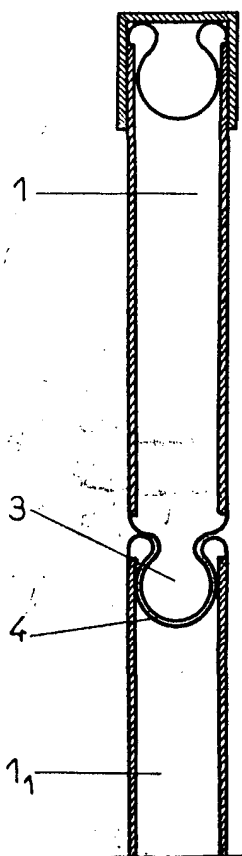
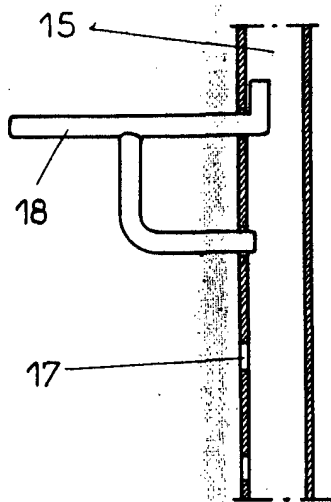


FIG.14



ESCALA VARIABLE
MADRID, 22 DE Mayo DE 19 68
BERNARDO UGUEA
P. P.