

64120C.  
EX-GB

154104

20



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de:

JOSEPH LUCAS (INDUSTRIES) LIMITED

entidad británica, domiciliada en Great  
King Street, Birmingham, Inglaterra, re  
lativo a:

"SUBCONJUNTO DE ESPOION PARA RUPTOR DE  
CONTACTO"

=====

Prioridad: Solicitud de patente en Gran Bretaña  
nº 55520/1968 de fecha 22 noviembre  
1968.

20 NO



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a subconjuntos de espolón para ruptor de contacto para utilizar en la fabricación de conjuntos ruptores de contacto para distribuidores de encendido, del género que incluye un espolón aislante que, durante el uso, coopera con la leva del distribuidor de encendido, soportando el espolón una envolvente conductora que lleva el contacto móvil del conjunto ruptor de contacto. - - - -

5. . . . .

- 10. . . . . Un subconjunto según la invención incluye un espolón aislante que tiene un par de resaltes dirigidos en oposición y una envolvente conductora acoplada con el espolón, siendo dicha envolvente de sección transversal substancialmente en U y estando alojado dicho espolón entre las patas de dicha envolvente, cooperando dichos resaltes de dicho espolón con los
- 15. . . . . extremos opuestos de dicha envolvente y oponiéndose por ello al movimiento longitudinal de la envolvente respecto al espolón e incluyendo una de las patas de dicha envolvente una protuberancia monopieza que se clava en uno de dichos resaltes y se opone por ello al movimiento de la envolvente respecto al
- 20. . . . . espolón en una dirección paralela a las patas de la envolvente.

En los planos anexos la figura 1 es una vista en perspectiva y en despiece, fuera de escala, de un subconjunto para utilizar en un conjunto de ruptor de contacto según un ejemplo de la invención, y - - - - -



La figura 2 es una vista en planta de un conjunto ruptor de contacto que incorpora el subconjunto ilustrado en la figura 1. - - - - -

Con referencia a los planos, el subconjunto incluye un espolón 11, de resina sintética moldeada, que incluye una porción central 12 de sección transversal substancialmente rectangular. Formando una sola pieza con la porción 12, en un extremo de la misma, se halla un seguidor 13 de leva y formando una sola pieza con la porción 12 en el extremo de la misma alejado del seguidor 13 de leva se hallan un par de brazos curvados y elásticos 14 que definen entre sí un paso 15. Uno de los brazos 14 define un primer resalte 16 dirigido hacia afuera con la porción 12, y un segundo resalte 17 dirigido hacia afuera es definido con la porción 12 por la porción 13. - - - - -

Una envolvente conductora 18 está acoplada con el espolón 11. La envolvente 18 está formada a partir de plancha de acero y tiene una sección transversal substancialmente en U, con una base 19 y un par de patas paralelas 21 y 22. La pata 21 de la envolvente 18 se extiende por un extremo para definir un brazo 23 que lleva una pieza 24 de contacto y la pata 22 está formada en un extremo con una protuberancia monopieza 25, a la manera de resalte. La envolvente 18 es acoplada con el espolón 11 por introducción de la porción 12 del espolón 11 entre las patas 21 y 22 de la envolvente 18. Las dimensiones de la envolvente 18 son tales que cuando la envolvente 18 y el espolón 11 están acoplados, el ex-



5. tremo de la pata 21, alejado del brazo 23, coopera con el resalte 16, mientras que el extremo de la pata 22 que lleva la protuberancia 25 coopera con el resalte 17. Los resaltes 16 y 17 se oponen al movimiento de la envolvente, respecto al espolón en una dirección longitudinal y la protuberancia 25 se clava en el resalte 17 y se opone por ello al movimiento de la envolvente 18 respecto al espolón 11 en una dirección paralela a las patas 21 y 22. - - - - -

10. Durante la fabricación del conjunto ruptor de contacto el subconjunto constituido por el espolón 11 y la envolvente 18 se hace pasar por un puesto de remachado en el que la envolvente 18 es remachada al espolón 11, pasando el remache a través de las patas 21 y 22 de la envolvente 18 y a través de la porción 12 del espolón 11. El remache pasa también  
 15. a través de un extremo de un resorte laminar conductor, para fijar el resorte laminar al subconjunto. - - - - -

20. Como se ilustra en la figura 2, el conjunto de espolón así formado se monta entonces en una placa 26 de contacto. La placa 26 de contacto incluye una oreja monopieza vertical 27 que lleva otra pieza 28 de contacto y un vástago sobresaliente 29 que se extiende a través del orificio 15 de modo que el conjunto de espolón es montado pivotantemente en la placa de contacto 26. El otro extremo de dicho resorte laminar conductor queda anclado a la placa y el resorte empuja  
 25. el conjunto de espolón de modo que pivote respecto a la placa para hacer cooperar la pieza de contacto 24 con la otra pieza de contacto 28 llevada por la oreja vertical 27. - - - - -



5. Durante el uso, el conjunto ruptor de contacto se monta en un distribuidor de encendido y el seguidor 13 de leva del espolón 11 es tocado intermitentemente por los lóbulos del árbol de levas del distribuidor. El contacto de los lóbulos del árbol de levas del distribuidor con la porción 13 del espolón 11 sirve para hacer que el conjunto de espolón pivote respecto a la placa 26 del ruptor de contacto para mover el contacto móvil, constituido por la pieza de contacto 24, del conjunto ruptor de contacto hacia la cooperación y fuera de la cooperación con el contacto fijo, constituido por la otra pieza de contacto 28 del conjunto ruptor de contacto.

15. Se observará que la protuberancia 25 de la pata 22 de la envolvente 18 sirve para minimizar el peligro de desacoplamiento de la envolvente 18 respecto al espolón 11 durante la etapa de fabricación del conjunto ruptor de contacto entre el puesto en el que se monta la envolvente al espolón y el puesto de remachado. - - - - -

N O T A

20. Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

25. 1.- Subconjunto de espolón para ruptor de contacto, caracterizado porque incluye un espolón aislante que tiene un par de resaltes dirigidos en oposición y una envolvente conductora acoplada con el espolón, siendo dicha envolvente de sección transversal substancialmente en U y estando alojada



do dicho espolón entre las patas de dicha envolvente, cooperando dichos resaltes de dicho espolón con los extremos opuestos de dicha envolvente y oponiéndose por ello al movimiento longitudinal de la envolvente respecto al espolón e incluyendo una de las patas de dicha envolvente una protuberancia monopieza que se clava en uno de dichos resaltes y se opone por ello al movimiento de la envolvente respecto al espolón en una dirección paralela a las patas de la envolvente. - - -

5.

2.- "SUBCONJUNTO DE ESPOLON PARA RUPTOR DE CONTACTO".

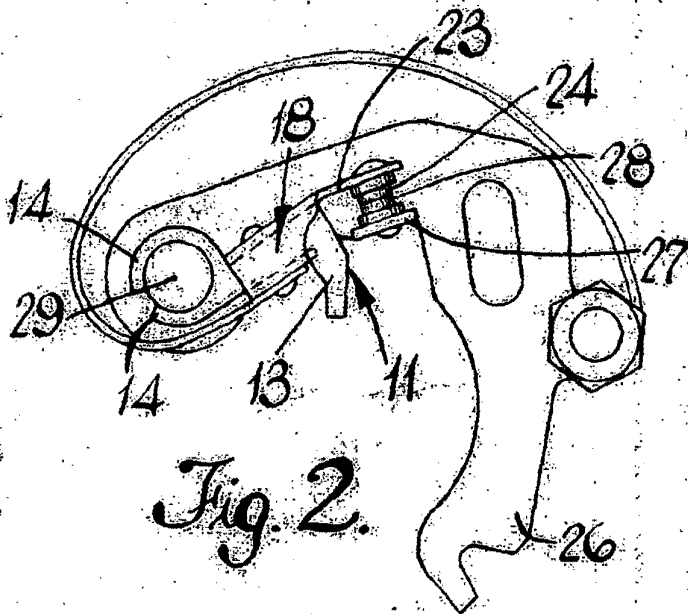
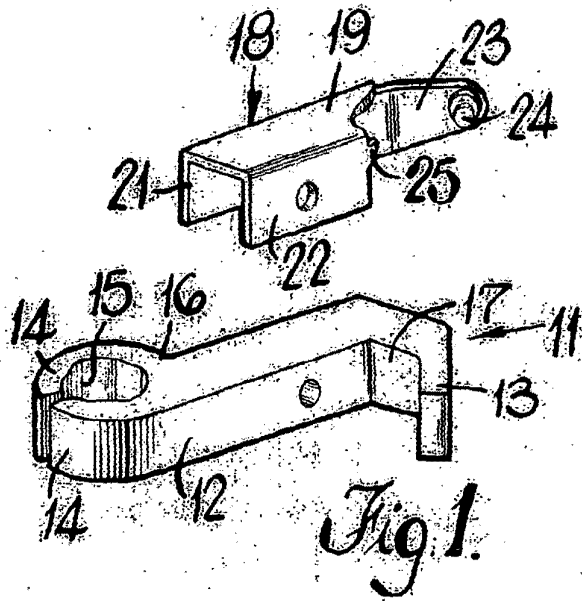
10.

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 20 NOV. 1969

P. A. M. CURELL SUÑOL

Per Poder  
Firmado: F. Cortijos



DEPOSITED IN THE OFFICE OF THE PATENT OFFICE

*Joseph Lucas*  
for Agent  
Francisco F. Bonilla