

PO. L. 1

1911



154081

**PATENTE DE INTRODUCCION**

por 10 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MOTORES DE ACEITES PESADOS, EN LOS ELEMENTOS PROPIOS DE SUS VALVULAS DE ADMISION DE AIRE, PARA LA COMBUSTION Y BARRIDO DE GASES", a favor de Hans T. Möller S. A., domiciliada en Barcelona.

=====

**MEMORIA DESCRIPTIVA**

Es sabido que uno de los afectos más interesantes para el correcto funcionamiento de los motores de aceite pesado, es el que se relaciona con una perfecta y adecuada admisión del aire necesario para la combustión y para el barrido de gases; y por tanto, correlativamente en la construcción de motores, será interesante el perfeccionamiento en la fabricación de estos órganos de admisión.

La casa Bolinder-Munktell, de Eskilstuna, Suecia, ha llegado a un alto perfeccionamiento en la construcción de los elementos de estas válvulas.

La recurrente, que ha estudiado al detalle estos perfeccionamientos y que se halla en condiciones de ponerlos en ejecución práctica en España, donde son desconocidos solicita que se le garantice en su propiedad y explotación

1548

15. exclusiva, mediante la concesión de la patente de introducción a que se refiere la presente memoria descriptiva.

- Según los perfeccionamientos que nos ocupan, las válvulas de aire ven dispuestas en una abertura existente en el carter y están compuestas de cuatro elementos principales, a saber: el filtro de aire, la caja de la válvula con sus lumbreras, unos diafragmas especiales, de acero flexible, que son las válvulas propiamente dichas y los topes de tolerancia de admisión. Estos elementos están enlazados entre sí de tal forma que constituyen un conjunto, que se adapta fácilmente a la abertura correspondiente del carter, al que se sujeta por tornillos u otro procedimiento cualquiera.

- El examen de los dibujos, que a título de ejemplo se adjuntan para ilustrar a esta memoria, permiten describir mejor sus características.

- En ellos, -1- es el filtro, formado por una especie de coqueleta cilíndrica, unida o roscada a la boca de entrada de la caja -2- de la válvula. Tal filtro está dotado de una serie de ranuras -3- que pueden coincidir como se indica en el dibujo, con las generatrices del cilindro -1-.

- La caja de válvulas -2- forma en su extremo una pletina -4- que va adaptada al carter y que sirve de asiento a las válvulas propiamente dichas.

- Las lumbreras -9-, en número variable, afectan una forma geométrica cualquiera, por ejemplo, la circular, o, la de una serie de coronas concéntricas.

Tales lumbreras -9- quedan cubiertas con otros tan-



45. tos diafragmas -5- de forma semejante a ellas, que se solapan ligeramente sobre ellas por todos sus bordes y que esencialmente están formados por delgada chapa de acero flexible.

Unos simples orificios -6- permiten fijarlos mediante unos tornillos -10- por una fracción pequeña a cualquiera de sus bordes. Estos mismos tornillos se utilizan para fijar las piezas -7- de tope de tolerancia que afectan una forma semejante, y coincidente, con la de las lumbreras; reforzándose estos topes cuando son varias las lumbreras concéntricas por unas uniones radiales -8-.

La cara posterior de estas piezas de tope queda ligeramente separada, del plano de la pletina -4-, o sea, del plano de salida de las lumbreras.

60. Ello permite el libre y suficiente juego de elasticidad a los diafragmas -5-, en función de régimen del motor. La inalterabilidad del acero, tanto por lo que se refiere a la elasticidad, como a la resistencia, asegura por completo la regularidad indefinida de la admisión.



A los efectos de esta patente de introducción, serán variables todos cuantos detalles no afecten, alteren o modifiquen la esencia de los perfeccionamientos descritos.

70. N O T A.

Se reivindica como objeto de esta patente de introducción:

1.- Unos perfeccionamientos en la construcción de motores de aceites pesados, en los elementos propios de sus  
75. válvulas de admisión de aire para la combustión y barri-

1548

- do de gases, caracterizados por el hecho de que se asegure la normal alternativa de cierre y apertura de sus lumbreras de paso, cubriéndolas totalmente mediante unos diafragmas flexibles, de fina plancha de acero, fijados
80. y sostenidos por una pequeña fracción de su borde, mediante tornillos roscados a la caja de la válvula.
- 2.- Los propios perfeccionamientos de la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que se limite la carrera angular de estos diafragmas, para la apertura de
85. las lumbreras, situando paralelamente al plano de las lumbreras, una o varias piezas rígidas, y de forma semejante a ellas, fijas a tal plano por los propios tornillos de sujeción de los diafragmas.
- 3.- Los propios perfeccionamientos de las reivindicaciones
90. 1 y 2, caracterizados por el hecho de que se complete tales válvulas, con un filtro para el aire, situado sobre la boca de entrada de la caja.
- 4.- Los propios perfeccionamientos de las reivindicaciones 1 a 3, caracterizados por el hecho de que las válvulas de
95. admisión de aire a que hacen referencia, se dispongan en forma tal que permite utilizar el aire admitido para el barrido de los gases quedando, a continuación de este, la cámara de combustión convenientemente ocupada por el aire necesario para la combustión que sucede a dicho barrido.
100. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la patente definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:
- 5.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE MOTORES DE ACEITES PESADOS, EN LOS ELEMENTOS PROPIOS DE SUS
105. VALVULAS DE ADMISION DE AIRE, PARA LA COMBUSTION Y BARRIDO DE GASES".



15 408

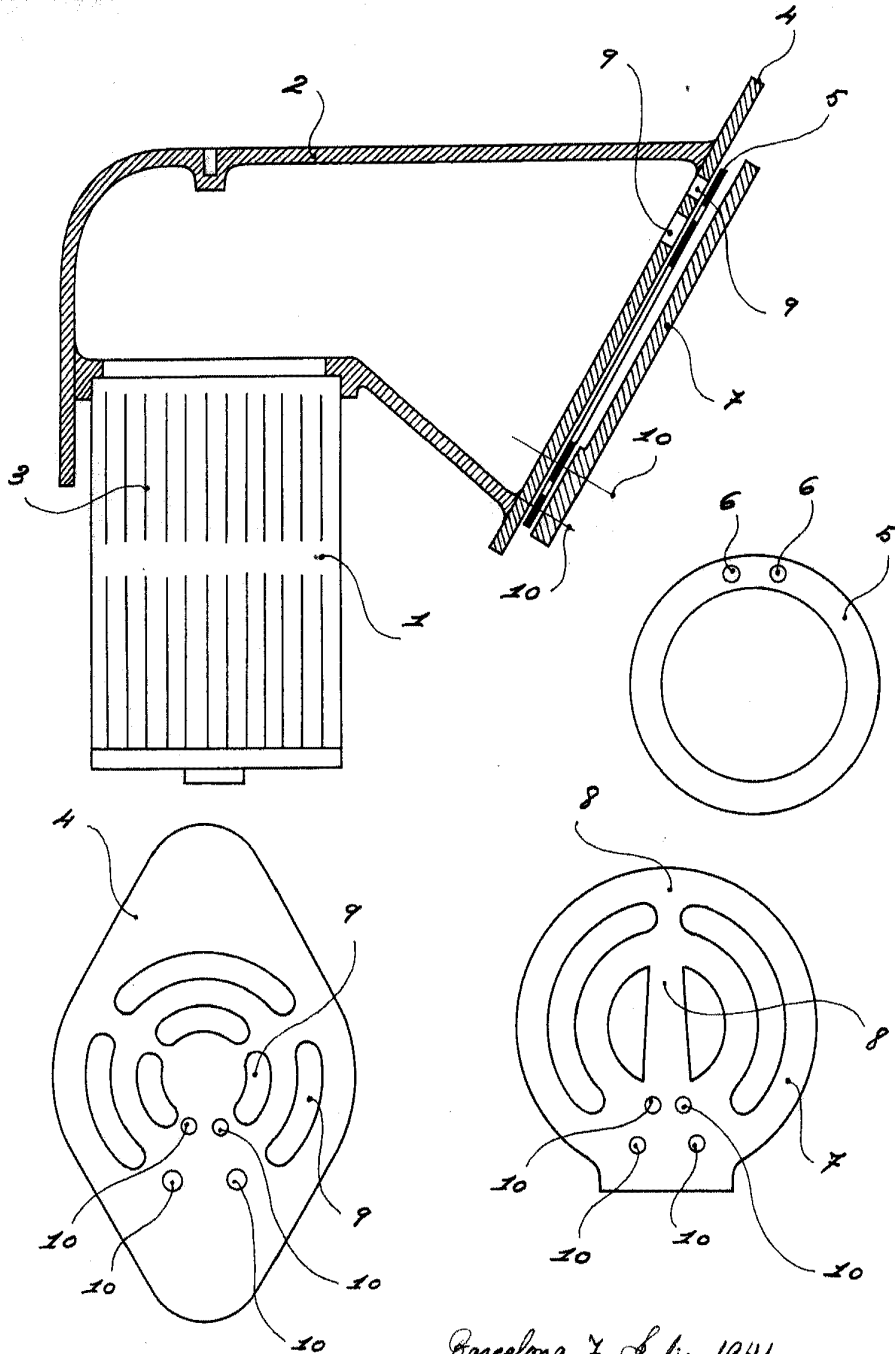
Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas,  
- mecanografiadas por una sola cara y de la hoja de di-  
bujo adjunta.

110. Barcelona siete de Julio de mil novecientos cuarenta y uno.

P. A. de Hans T. Möller S. A.,

L. Durá  
P. P.  
*[Handwritten signature]*





Barcelona 7 Julio 1941

L. Durán

P. P.



ESCALA VARIABLE.