

23-5-72



1969

154079

24.493

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

MODELO DE UTILIDAD

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

Dofia María del Carmen COMERMA MARTÍ

-española-

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

VALENCIA
Pintor Peyró 7

OBJETO

"Dispositivos mejorados para antenas telescópicas,
especialmente para las de vehículos."

23:3:972

154079



- 1 -

1 El presente modelo de utilidad se refiere a dispositivos mejorados para antenas telescópicas, especialmente para las de vehículos, mediante los cuales se consigue reducir los costos de fabricación de las antenas manteniendo su eficacia y aspecto respecto a las actuales.

5 En las antenas telescópicas que existen en el mercado, su encarecimiento es debido, sobre todo, a las piezas que dan lugar a la retenida de los elementos deslizantes y a la vaina de almacenamiento montada y oculta en la carrocería.

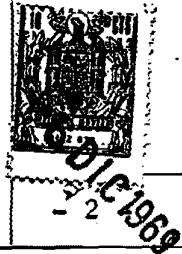
10 En la disposición que se reivindica, por lo que se refiere al deslizamiento, retenida y contacto, se consigue sin la adición de piezas metálicas, practicando una serie de ranuras en el extremo de cada tubo, dispuestas según sus generatrices y precisamente en la parte que se introduce en el tubo que precede al así ranurado. Esa zona ranurada se aumenta de diámetro mediante una embutición, con lo que queda ajustada al interior del citado tubo precedente, y en ese ensanchamiento ranurado, se introduce una pieza elástica troncocónica, cuya posición se asegura doblando después el sobrante del tubo sobre la base de la pieza.

15 Así, la pieza elástica ensancha cónicamente la zona ranurada, cuyo ensanchamiento se reducirá cuando el tubo se introduzca en el que le sirve de vaina, con lo que se produce entre ambos un perfecto contacto por presión y un frenado que retendrá un tubo en el otro en la posición que se precise. La prolongación interior de esa pieza elástica constituye el tope para el tubo siguiente.

30

23-5-972

154079



1 Por lo que se refiere a la vaina de almacenamiento,
que es la otra parte que se mejora, consta de la vaina propia-
mente dicha, la pieza metálica de contacto y anclaje, el tapón
inferior, el casquillo de contacto exterior y el cable de co-
5 nexión.

 La vaina es una pieza tubular, de material termoplás-
tico, cilíndrica interiormente y que exteriormente va provista
de nervios longitudinales, que la proporcionan la rigidez nece-
saria.

10 La pieza metálica de contacto y anclaje, es un cas-
quillo cilíndrico, roscado en un extremo y provisto en el otro
de una patilla para soldar el polo del cable. Esta pieza forma
un conjunto con la vaina y se inserta en ella en la operación
15 de inyectar el material plástico.

 El tapón inferior, también es de material termoplás-
tico, sirve para cerrar el extremo inferior de la vaina, y tie-
ne un tope que limita la entrada, así como un taladro transver-
sal, que coincide con el de dicha vaina y sirve para fijar el
20 tapón mediante un pasador transversal.

 El casquillo de contacto exterior es metálico, con -
apriete en forma de brida, que abraza exteriormente a la vaina,
precisamente por la zona de unión de la pieza de contacto. Tal
abrazadera tiene practicada una ventana con objeto de que quede
25 aislada la conexión.

 En la zona de las pestañas de la abrazadera, van prac-
ticadas unas embuticiones en mediacaña, que al unirse forman un
30

23:5:972

! 154079



- 3 - 1969

1 tubo en el que se aloja y aprisiona la funda metálica que ha -
de hacer contacto con dicha abrazadera. Esa parte tubular, for
mada por las citadas mediascañas, tiene dos diámetros: uno pa
5 ra alojar la funda metálica, y otro para sujetar el cable en su
mayor diámetro; cuando se aprietan los tornillos de que va pro
vista esta pieza, este conjunto queda fuertemente asegurado a
la vaina.

El llamado cable de conexión se reduce a un trozo de
10 cable comercial de la longitud precisa, al que se monta un ter
minal de los conocidos en el mercado, y soldando el otro extre
mo como se ha indicado, queda completo tal elemento.

Concretaremos las características de los dispositivos
mejorados que se reivindican, con referencia a las adjuntas fi
15 guras, que corresponden únicamente a una forma de ejecución, -
sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de --
ejemplo de realización con el fin indicado, ya que la forma, -
dimensiones y materiales con que se fabriquen las distintas pie
20 zas, serán en cada caso las que se estimen pertinentes para la
aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones
así como las que puedan hacerse en detalles de presentación u
organización de los dispositivos, afecten a la esencialidad --
reivindicada, por lo que los dispositivos que se fabriquen de
25 acuerdo con la idea general reseñada, y cualquiera de esas mo
dificaciones, no serán sino variantes igualmente comprendidas
y protegidas por el presente registro.

23-5-972

154079



- 4

9/11/1969

1 Las figs. 1 a 3 corresponden, respectivamente, al extremo estriado de uno de los tubos; al mismo con la pieza troncocónica elástica introducida y ambos elementos seccionados; y a la vista exterior del tubo, con la forma que así adopta.

5 La fig. 4, en vista longitudinal y sección transversal en escala menor, se refieren a la vaina.

Las figs. 5 y 6 representan la pieza de contacto y anclaje inserta en la vaina, respectivamente en sección diametral y en vista por un extremo del conjunto que constituyen.

10 La fig. 7; también en sección diametral, presenta el tapón de la extremidad de la vaina.

La fig. 8 ilustra la vista de conjunto en perspectiva y por un extremo del casquillo de contacto exterior.

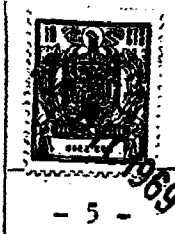
15 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de los dispositivos representados, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de los mismos es como sigue:

20 El tubo 1 presenta, en la extremidad que ha de introducirse en el que le precede, las estrías longitudinales 2 (fig. 1), y en esa parte se introduce la pieza troncocónica y elástica 3 (fig. 2) que le ensancha, dando lugar al apriete en las condiciones expuestas. Los extremos de las lengüetas a que dan lugar las estrías 2, se doblan sobre la base de la pieza 3, para sujetarla. Además, la deformación así producida en el tubo 1, dá lugar a la garganta 4.

30

23-5-972

154079



1 La vaina 6 (fig. 4) presenta los nervios longitudina
les 7, que aumentan su rigidez, y en la proximidad de su extre
mo el orificio 5, para el pasador de unión con el casquillo de
contacto y anclaje.

5 En las figs. 5 y 6 se ilustra ese acoplamiento, entre
la vaina 6 y el referido casquillo 9, el cual presenta la pati
lla o lengüeta 8 para soldar el cable, y el fileteado o rosca-
do 10, para montaje en la carrocería. Además, en la fig. 6 se
10 señala el pasador 11 que une entre sí ambas piezas.

 Por lo que se refiere al tapón inferior de la vaina,
tiene la forma que se señala en 12 (fig. 7) y va sujeto por el
pasador transversal 13.

 Finalmente, el casquillo de contacto exterior, metáli
15 co como se ha dicho, tiene la disposición que se indica en la
fig. 8, con objeto de abrazar exteriormente a la vaina, reali-
zando el apriete en forma de brida en la zona de unión de la -
pieza de contacto, sin que se represente en la figura la venta
na que aísla la conexión.

20 En las pestañas de la abrazadera así formada, van --
practicadas las embuticiones en mediacaña, que al unirse for--
man la parte tubular que aloja y sujeta la funda metálica, que
hace contacto con la abrazadera; cuya parte tubular presenta -
25 dos diámetros, uno para el alojamiento de esa funda metálica,
y otro mayor en la parte que sujeta el cable, cuyo conjunto se
asegura mediante los correspondientes tornillos.

30

23-5-972

154079



1

N O T A

El presente modelo de utilidad, comprende las siguientes reivindicaciones:

6

1.- Dispositivos mejorados para antenas telescópicas especialmente para las de vehículos, caracterizados porque cada uno de los tubos de la antena, lleva practicadas en el extremo que se introduce en el tubo que le precede, una serie de ranuras, dispuestas según las generatrices, y esa zona ranurada aumentada de diámetro por embutición de una pieza elástica, troncocónica, que se retiene por dobleces de los extremos de las partes comprendidas entre las citadas ranuras, cuya pieza elástica constituye el tope del tubo siguiente:

10

15

2.- Dispositivos, según la reivindicación anterior, y caracterizados porque la vaina de almacenamiento de los elementos de la antena, es una pieza cilíndrica interiormente y provista en su exterior de nervios longitudinales, a la cual se acopla un casquillo cilíndrico conductor, de contacto y anclaje, provisto en un extremo de una patilla destinada a soldar el polo del cable y roscado en su otro extremo para fijación en la carrocería; cuya vaina y casquillo se unen por un pasador transversal y forman un conjunto al inyectar el material plástico.

20

25

3.- Dispositivos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el extremo inferior de la vaina va cerrado por un tapón, cuyo cuerpo encaja en él y el reborde del

30

23-5-972

154079



- 7 -

1969

1 mismo apoya en el contorno de aquella, uniéndose ambos elementos entre sí por un pasador transversal.

5 4.- Dispositivos, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el casquillo de contacto exterior es conductor, abraza a la vaina, en su unión con la pieza de contacto, en forma de brida y presenta una ventana que aísla la conexión; llevando dispuestas las pestañas de la abrazadera embuticiones en mediacaña, que forman una tubuladura que aloja y aprisiona la funda metálica que ha de hacer contacto con la --
10 abrazadera, cuya parte tubular es de dos diámetros, uno para alojar esa funda metálica, y otro para sujetar el cable en su mayor diámetro.

15 5.- Dispositivos mejorados para antenas telescópicas, especialmente para las de vehículos.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos adjuntos.

20 Consta esta memoria de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 8 Diciembre 1969

CARLOS ROES

R.R.

25

30

154079



Fig. 1.

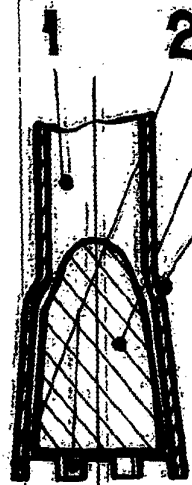


Fig. 2.

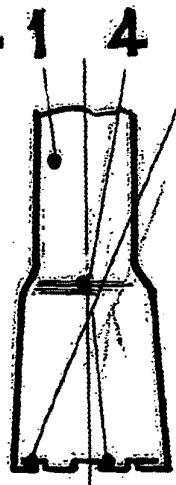


Fig. 3.



Fig. 4.



Fig. 5.



Fig. 6.

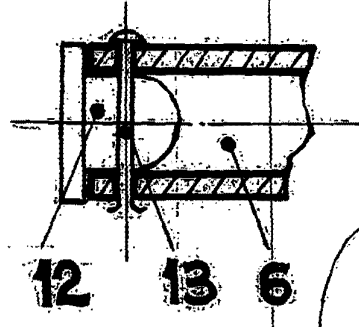


Fig. 7. ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB

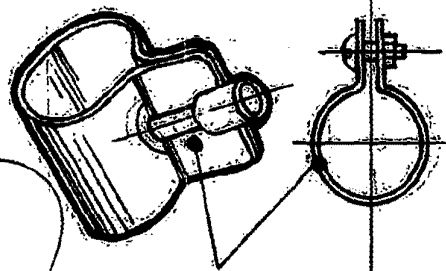


Fig. 8.