



154059

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE LAS  
PIEZAS MOLDEADAS ESPECIALES QUE SE UTILIZAN EN LA CONS-  
TRUCCION DE PISOS", a favor de Don Luis Paixa Vives, de  
nacionalidad española, domiciliado en Barcelona.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

El recurrente ha ideado y puesto en ejecución prác-  
tica, unos perfeccionamientos en la fabricación de las  
piezas moldeadas especiales, que se utilizan en la cons-  
trucción de pisos, que aumentan considerablemente las  
5. ventajas que inicialmente representó el uso de estas  
piezas en la práctica constructiva; y con los que ade-  
más se superan los inconvenientes que la experiencia  
ha puesto reiteradamente de manifiesto.

Siendo nuevos y de su propia invención tales per-  
10. feccionamientos, el recurrente solicita que se le ga-  
rantee en su propiedad y explotación exclusiva, median-  
te la concesión de la patente de invención, a que se  
refiere la presente memoria descriptiva.

Los perfeccionamientos ideados tienden a conseguir  
15. el mínimo peso propio para el techo a construir, redu-

- ciendo para ello el peso unitario de las piezas moldeadas que se utilicen hasta su límite más inferior compatible con la estabilidad; tienden también por la estructura con que se conciben estas piezas y por la
20. razón de su mínimo peso, a que se simplifique el procedimiento de su ensamble y de su colocación en la obra. Tienden, finalmente, a aumentar, al máximo, las condiciones de aislamiento tanto térmico como sonoro, del piso construido.
25. Condiciones todas ellas que utilizando piezas moldeadas de tierra cocida o de hormigón corriente, como se venia efectuando, son difíciles de conseguir plenamente, ya que el peso propio, de estas piezas, aunque se prevean alveolos en su masa, es elevado; lo que
30. dificulta su utilización, y lo que es peor complica el encofrado o sostenimiento transitorio en curso de obra utilizando estas piezas. Y también ocurre con los procedimientos hasta ahora conocidos, que o se debe contar con un elevado coeficiente de mermas por rotura de
35. piezas; o se deben fabricar estas piezas, en cada caso, a la justa medida del espacio a cubrir, lo que encarece su fabricación, o se deben condicionar los proyectos de edificios a determinadas medidas de espacios a cubrir, lo cual no es frecuente ni muchas veces viable
40. en la realidad.
- La solución hallada por el recurrente, consiste en esencia, en fabricar dos únicas categorías de piezas moldeadas, empleando cemento celular; lo cual reduce su peso y permite disminuir el coste de fabricación
45. por la simplicidad del modelaje, y además adaptar estas



unicas piezas a cualquiera medidas y formas de los espacios a cubrir, ya que siempre será posible recortar las piezas que queden en los bordes, mediante una sierra corriente.

50. La disminución del peso propio por otra parte, facilita el montaje y el andamiaje; y el encofrado, o sostenimiento, en curso de obra.

El examen de los dibujos adjunto, que a título de ejemplo muestran una realización práctica de estos perfeccionamientos, permitirá ponderar justamente la veracidad de estas afirmaciones.

55. La figura I representa una sección recta de un conjunto de estas piezas ya montadas formando un techado. Dos simples categorías de piezas, las -1- abovedadas o intermedias y las -2- adecuadas para moldear con ellas las viguetas o nervios resistentes del piso, bastan para cualquier techo normal. El relleno y aplanado con hormigón corriente de la superficie superior, que el conjunto de estas piezas ensambladas lateralmente determina, constituirá el elemento de resistencia o placa del piso; o sea que aquel conjunto servirá de encofrado para este elemento de resistencia -3-. Unas varillas de hierro -4- aumentarán las condiciones estáticas del techo, de acuerdo con las leyes de la construcción; y como es lógico, y si ello precisa, será posible situar un entramado o reticulado metálico por la zona superior de este elemento, para obtener una placa armada.

60. El relleno y aplanado con hormigón corriente de la superficie superior, que el conjunto de estas piezas ensambladas lateralmente determina, constituirá el elemento de resistencia o placa del piso; o sea que aquel conjunto servirá de encofrado para este elemento de resistencia -3-. Unas varillas de hierro -4- aumentarán las condiciones estáticas del techo, de acuerdo con las leyes de la construcción; y como es lógico, y si ello precisa, será posible situar un entramado o reticulado metálico por la zona superior de este elemento, para obtener una placa armada.

65. La figura II demuestra la facilidad del procedimiento constructivo, conseguida con los perfeccionamientos que nos ocupan. En ella se representa el ángulo formado



70. La figura II demuestra la facilidad del procedimiento constructivo, conseguida con los perfeccionamientos que nos ocupan. En ella se representa el ángulo formado

75. La figura II demuestra la facilidad del procedimiento constructivo, conseguida con los perfeccionamientos que nos ocupan. En ella se representa el ángulo formado

- por dos muros -5- y -6- de un recinto, que interesa cubrir. Bastará colocar dos tablones principales de apoyo -7- y -8-, que pueden formar parte del mismo andamiaje de trabajo; y entre ambos las necesarias reglas o medios tablones -9- para un tajo de obra determinado y que serán suficientes para sostener cada una a una ringlera de piezas -1- o -2-; colocada la cual se colocará otra de la categoría distinta ensamblandola con la primera por su borde, y rompiendo las juntas de unión conforme se ve en
80. -10- y es uso y costumbre en toda obra constructiva; una vez colocadas tres ringleras sucesivas, ya es posible efectuar el forjado -3-, provisto de las nervaduras -4- que determine el cálculo; basta para ello situar la regla -11- que limite esta primera zona del forjado; las
85. que se irán quitando a medida que se ejecuten nuevas zonas, rellenando a continuación los espacios ocupados por ellos a fin de que se forme un forjado continuo.
- 90.

Definidas las características de los perfeccionamientos que ha ideado y explicadas detalladamente sus consecuencias y ventajas con un ejemplo concreto, el recurrente se reserva la justa tolerancia de variaciones en su ejecución práctica, con tal que con ella no se altere, cambie, o modifique la esencia de dichos perfeccionamientos.

95.

100. NOTA. Se reivindica como objeto de esta patente de invención
- 1.- Unos perfeccionamientos en la fabricación de las piezas moldeadas que se utilizan en la construcción de techos y pisos, caracterizados por el hecho de que se reduzca al mínimo su peso unitario y propio, fabricandolas
105. con cemento celular o poroso.



- 2.- Los propios perfeccionamientos de la reivindicación anterior, caracterizados por el hecho, de que se moldeen dichas piezas dejando formados unos huecos o células longitudinales en su masa, separados por tabiques intermedios y formando sus paramentos longitudinales y laterales, con estrias o molduras, que permitan el fácil ensamble con las demás piezas contiguas. Reduciendo con ello a solo dos categorías o moldes de piezas, las necesarias para techar pues podrán recortarse
110. a sierra en la misma obra; presentando las de una categoría la característica de que su paramento superior sea convexo y abovedado y que en las de la otra categoría, dicho paramento sea cóncavo, y represente ser la intersección de los estribos de dos bóvedas contiguas, con
120. la cual coincida una regata o canal que servirá de encofrado para forjar en ella la nervadura o elemento resistente del piso; y en la que en consecuencia, existirá la posibilidad de reforzarlo con varillas metálicas.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad de la patente definida en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

3.- "UNOS PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE LAS PIEZAS MOLDEADAS ESPECIALES QUE SE UTILIZAN EN LA CONSTRUCCION DE PISOS".

130. Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a la misma.

Barcelona tres de Julio de mil novecientos cuarenta y uno.

P. A. de Don Luis Paixa Vives

L. Durán

P. A. de Don Luis Paixa Vives



154059

FIG. I

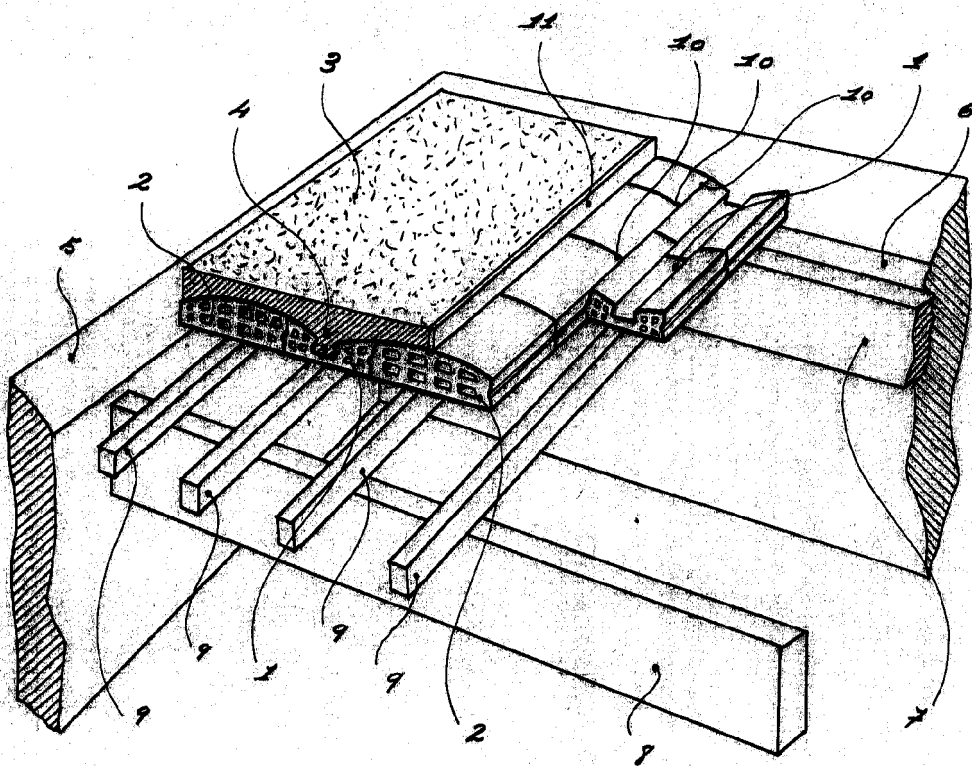
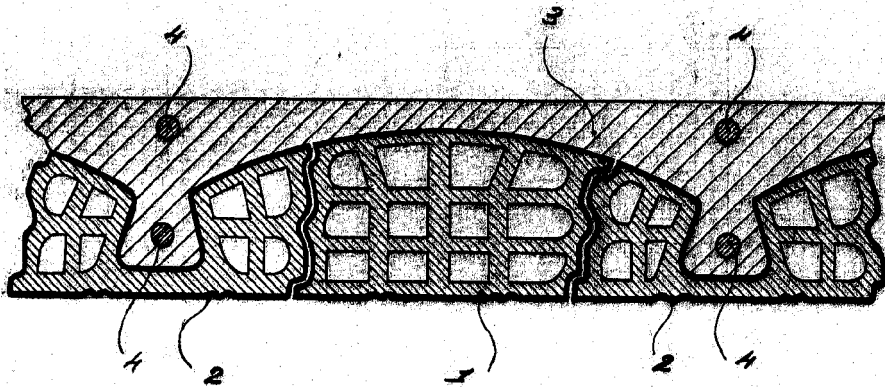


FIG. II



Barcelona 3 Julio 1944

L. Durán

p. p.

ESCALA VARIABLE

154059