

153805

153805

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Introducción por 10 años,

a nombre de

Documentos Transkript, S.A.,
residente en San Sebastián (España),

por

"UN DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE FORMULA-
RIOS CON SUPERFICIES DE CALCO SUBDIVIDIDAS".

=====

Se ha dado ya a conocer un procedimiento para la fabrica-
ción de formularios **calcables** que por una cara se proveen de una
impresión de formulario y por la otra cara de superficies de cal-
co subdivididas en dirección longitudinal y transversal. En este
5 método las superficies de calco se hacen con tinta de papel car-
bón. En contradicción al método conocido de embadurnamiento se
aplica la tinta por rodamiento o desarrollo del cilindro aplica-
dor sobre la banda de papel. En el método conocido, la tinta li-
quidada totalmente en el baño proveedor calentado, se toma de es-
10 te baño por un cilindro calentado y se lleva a otro cilindro ex-
primidor también calentado que la aplica sobre el cilindro impreg-
nador o aplicador también calentado. Por consiguiente, todos los
cilindros se calientan, como es usual también en las máquinas co-
nocidas que trabajan por el método de embadurnamiento para fabri-
15 car papel carbón. Este método en conjunto ha dado buenos resulta-
dos, pero no siempre era posible obtener bordes precisos y claros
de las superficies de calco, sino que más bien, en especial con
elevada velocidad, se formaban en los bordes de la superficie de
calco acumulaciones de tinta. La causa de esto se ha comprobado
20 ser el que la tinta, cuando es demasiado fluida no se adhiere fuer-

153805²

153805

temente a las placas aplicadoras del cilindro impregnador. Entonces se mueve con velocidades elevadas y no con igual velocidad periférica que la misma placa y a consecuencia de ello se acumula en los bordes de ésta, a lo cual se debe que resulten imprecisos

25 los bordes de las superficies de calco.

Para evitar este inconveniente, no se calienta, según el invento, una parte de los cilindros aplicadores, sino que, por ejemplo la tinta de papel carbón líquida en el baño suministrador calentado, se entrega por un cilindro calentado a otro cilindro exprimidor no calentado y cubierto de caucho y por éste se sigue entregando a otro cilindro de impregnación calentado, el cual la aplica sobre el papel, que mediante un cilindro de contrapresión preferentemente no calentado, se oprime contra el cilindro de impregnación, de suerte que la tinta se solidifica tanto que se adhiere a las superficies aplicadoras del cilindro de impregnación, pero está tan fluida todavía que se garantiza con seguridad su aplicación sobre el papel. De este modo es posible en todos los casos, como se ha comprobado mediante ensayos, obtener superficies de calco con bordes limitados con perfecta limpieza.

40 El dibujo ilustra un ejemplo de ejecución del invento. La tinta carbón compuesta de cera, por ejemplo de cera carnauba, grasa, aceite y colorante, se líquida en el baño calentado a. La tinta líquida se toma de este baño mediante el cilindro b provisto de dispositivos eléctricos de caldeo a y se retransmite al cilindro exprimidor d recubierto de caucho o material análogo y el cual no se calienta. Dicha tinta se solidifica aquí hasta cierto grado. El cilindro exprimidor la transmite al cilindro de impregnación e que también está provisto de dispositivos de caldeo f para impedir se solidifique por completo dicha tinta. El cilindro de impregnación e transmite la tinta a la banda de papel g, que mediante el cilindro h de contrapresión preferentemente no calentado, se aprieta contra el cilindro de aplicación e. Como ya se

153805

153805

153805



ha dicho, se ha comprobado que gracias a esta acción alternativa peculiar de cilindros calentados y no calentados pueden obtenerse superficies de calco exactamente limitadas en las que la tinta está repartida uniformemente. Sobre el cilindro de impregnación e van fijadas placas estereotípicas, y aplicadas por ataque químico en conformidad con las superficies de calco divididas se encuentran las superficies de aplicación limitadas.

60

:--:--:--:--:--:--:--:--: N O T A :--:--:--:--:--:--:--:--:--:--:

Un dispositivo para la fabricación de formularios con superficies de calco subdivididas a lo largo y transversalmente, en el que la tinta del papel carbón se toma del baño calentado por un cilindro también calentado, caracterizado por que los cilindros transportadores (d, e) que transmiten la tinta desde el cilindro de toma (b) al papel (g), no están en parte calentados, de suerte que la tinta se hace solidificar tanto, que se adhiere a las caras o aplicación del cilindro impregnador, aunque es suficientemente fluida para garantizar con seguridad su transporte al papel.

Esta patente recae sobre "UN DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION DE FORMULARIOS CON SUPERFICIES DE CALCO SUBDIVIDIDAS", como queda descrito en la presente Memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en el adjunto dibujo.

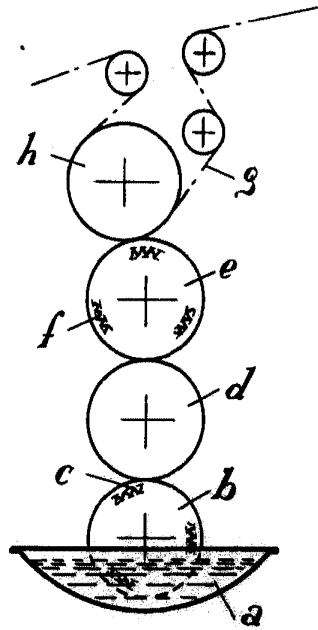
Madrid, 30 de Julio de 1941.

JOSE SANCHO
P.A.

153805



153805



Escala variable
por DOCUMENTOS TRANSKIP, S.A.

JOSE SANCHO
P.A.