

153804



MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

DESCRIPCIÓN
de una Patente de Introducción por 10 años,
a nombre de
Documentos Transkrit, S.A.,
residente en San Sebastián (España),

153804

por
"UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE JUEGOS
DE FORMULARIOS ELEGADOS EN ZIG-ZAG Y CON SUPER-
FICIES DE CALCO SUBDIVIDIDAS".

=====

Es conocido el procedimiento para la fabricación de formu-
larios provistos de superficies de tinta al carbón interrumpi-
das en dirección longitudinal y transversal a la marcha del pa-
pel y las cuales se aplican por desarrollo del cilindro aplica-
5 dor sobre la banda de papel. Para toda una serie de aplicacio-
nes es conveniente fabricar un juego de formularios en los que
el formulario original se combine con cierto número de otros for-
mularios destinados a recibir el calco. Se ha intentado ya fa-
bricar estos formularios. Las hojas de cada juego de formularios
10 se unían entre sí de modo que se superpusiesen al modo de un a-
cordeón. Pero estos formularios no estaban provistos por el re-
verso de una aplicación de tinta de papel carbón, sino que esta-
ban impresos con una tinta de imprenta que se impedía se secasen
totalmente gracias a incorporarle hidrocarburos grasos o pesados.
15 Pero la fabricación de estos formularios resulta complicada y di-
fícil, en especial a causa de que las superficies de calco se en-
grasan fuertemente. El inventor se ha propuesto el problema de
fabricar dichos formularios en una operación, fabricándolos en una
impresora rotativa de marcha rápida. La aplicación de la tinta

153804

153804

20 de papel carbón empleada en un método conocido (se trata aquí de
aplicar ciertas clases de cera coloreadas y líquidas por calor,
mezcladas con aceites y grasas) se solidifica instantáneamente,
de suerte que el papel inmediatamente después de la aplicación
y aunque su velocidad sea muy elevada, se puede hacer pasar a tra-
25 vés de otros elementos impresores. Según el invento, la banda de
papel se conduce en una operación ininterrumpida a través de dos
elementos impresores y dos mecanismos carbonizadores y en ellos
se provee por el anverso y por uno de los pares de elementos im-
presores con una impresión del formulario, quedando libres puntos
30 con el ancho de un formulario, los cuales por uno de los dos me-
canismos carbonizadores se proveen con tinta de papel carbón, mien-
tras que el reverso de la banda se provee por el segundo mecanis-
mo carbonizador en los puntos correspondientes a los puntos im-
presos del formulario por el anverso, de una aplicación de tinta
35 de papel carbón y en los puntos intermedios se provee por el se-
gundo par de elementos impresores, de una impresión de formulario,
después de lo cual dicha banda de papel se pliega en zigzag entre
los diversos formularios.

También se conocía ya el mantener libres alternativamente
40 tanto por el lado de la impresión en blanco como por el lado de
la contraimpresión puntos alternativos con el ancho de un formu-
lario, al proveer la banda de papel de dicha impresión en blanco
y contraimpresión con el fin de fabricar formularios. En el obje-
to del invento no se trata, sin embargo, de una impresión, sino de
45 aplicar sobre ambas caras de una banda de papel movida continua-
mente superficies calcables con tinta de papel carbón. Este pro-
blema no se había resuelto hasta ahora, pues contra dicha solu-
ción se tenía la opinión de que la tinta de papel carbón es un
material fácilmente fusible y que, naturalmente, los cilindros a-
50 plicadores se tenían que calentar por ello fuertemente en el me-
canismo de contraimpresión. Por ello se tenía que se volvieran a

153804

153804



NOTA

85

Un procedimiento para la fabricación de juegos de formularios plegados en zigzag y con superficies de calco subdivididas, caracterizado por que la banda de papel en una operación continua se lleva a través de dos pares de elementos impresores y de dos mecanismos carbonizadores y por la cara delantera se provee

90

de la impresión de un formulario por un par de elementos impresores, de tal modo que queden libres puntos del ancho de un formulario, los cuales se proveen de una capa de tinta de papel carbón por uno de los dos mecanismos carbonizadores, mientras que el dorso de la banda se provee de otra capa de tinta de papel carbón

95

por un segundo mecanismo carbonizador en los puntos que corresponden a los puntos de impresión del formulario por el anverso y en los puntos intermedios se proveen con la impresión del formulario por el segundo par de elementos impresores, después de lo cual dicha banda de papel se pliega en zigzag entre los diversos

100

formularios.

Esta patente recae sobre "UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE JUEGOS DE FORMULARIOS PLEGADOS EN ZIG-ZAG Y CON SUPERFICIES DE CALCO SUBDIVIDIDAS", como queda descrito en la presente Memoria, caracterizado en la anterior Nota y representado en los adjuntos dibujos.

Madrid, 22 de Julio de 1941.

JOSE SANCHO
P.A.

153804

153804



fundir las superficies de papel carbón por el calor del mecanismo de la contraimpresión. El inventor ha comprobado que estas opiniones no tenían fundamento.

55 El dibujo adjunto presenta en

La figura 1 un formulario de la clase descrita, en vista por el anverso y reverso, y en

La figura 2 un ejemplo de ejecución de la disposición destinada a llevar a la práctica el procedimiento.

60 Los formularios, como indica la figura 1, están por el anverso v provistos de una impresión a de formulario y en los puntos t intermedios situados en dirección longitudinal están provistos de una capa b de tinta de papel carbón. Por el reverso R la banda de papel se provee también alternativamente con la impresión a del

65 formulario y con la capa d de tinta de papel carbón, y esto de modo que a los puntos impresos del formulario por el anverso correspondan por el reverso superficies con capa de tinta de papel carbón. Como indica la figura 2, los formularios se fabrican, por ejemplo, de modo que la banda de papel se haga pasar primeramente para

70 obtener la impresión del formulario por ambas caras de dicha banda a través de un mecanismo impresor normal d de tira en blanco y de contraimpresión. Después se hace pasar a través del mecanismo carbonizador e, que lo provee del modo indicado en la figura 1 por una de las caras de una capa c de una aplicación de tinta de papel carbón y luego por otro segundo mecanismo carbonizador f que produce las superficies de calco por el reverso del papel.

Después la banda de papel atraviesa por un plegador g en zigzag, que la provee del plegado en zigzag en los puntos h (figura 1) y dado el caso, también a través de un mecanismo perforador, que la perfora igualmente en los puntos h y a, a través de un mecanismo cortador que cada vez corta un juego de formularios. La sucesión de mecanismos impresores y carbonizadores puede ser distinta a la indicada en la figura 2.

153804

153804



Fig. 1

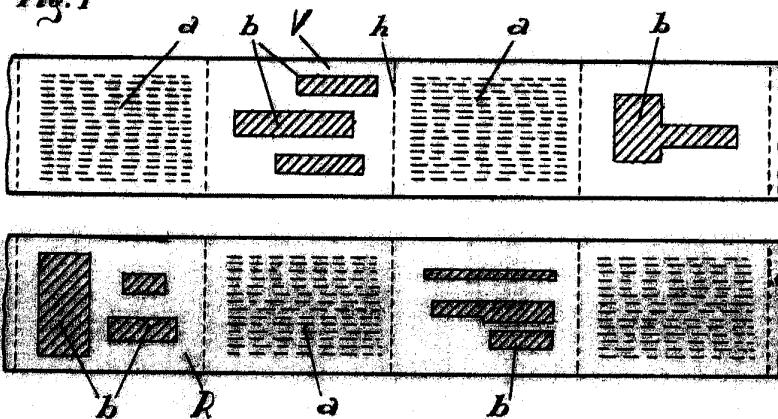
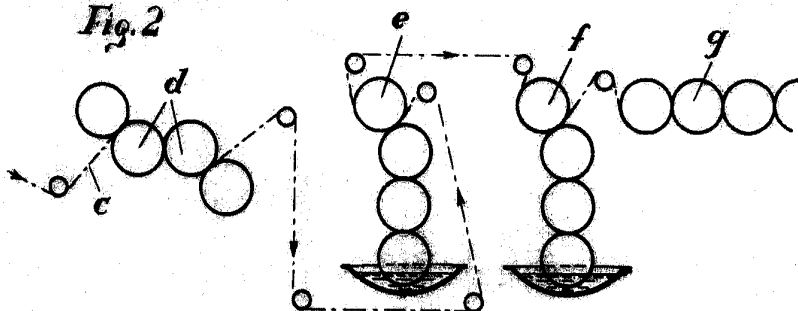


Fig. 2



Escala variable
POR DOCUMENTOS TRANSPARENTES, S.A.

Jose S. ...
P.A.