

153781



153781

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,
sus territorios y plazas de soberanía, a
favor de:

Société Franco-Hispano-Américaine FRANCISPAM

entidad francesa, domiciliada en 14 rue de
Londres, París, Francia, relativo a:

"DEPOSITO DE SEGURIDAD PARA ENCENDEDOR A GAS"

=====

Prioridad: Solicitud de patente en Francia
nº 173.471 de fecha 13 noviembre
1968.



MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención se refiere a un depósito de seguridad para encendedor a gas destinado a evitar una explosión o un hinchamiento eventual en el caso en que el encendedor se halle expuesto a una temperatura suficientemente elevada para que la presión del gas aumente peligrosamente en el interior del depósito, explosión o hinchamiento que podría dañar la caja exterior del encendedor. Si este último es un encendedor de lujo, una avería de este género es muy indeseable puesto que es susceptible de inutilizar el encendedor. - - - - -

Es bien conocido reforzar un depósito, en particular destinado a un encendedor de gas licuado, por medio de separadores de cualquier forma, en particular en I, en T o en U, y en la patente francesa 1.314.802, los modelos de utilidad alemanes 1.845.618 y 1.995.990, la patente alemana 610.752, las patentes norteamericanas 2.681.554 y 2.732.697 y la patente belga 450.401 dan ejemplos de depósitos reforzados. Sin embargo, ninguno de estos depósitos presenta dispositivos de seguridad para el caso de que, a pesar de la presencia de estos refuerzos, se deforme una pared exterior del depósito. Por ello la invención ha previsto un dispositivo que forma una válvula de seguridad que evita los inconvenientes de los depósitos conocidos y consiste esencialmente en la combinación de un orificio de escape de seguridad



practicado en una pared del depósito y de un dispositivo obturador que descubre este orificio en caso de sobrepresión. - - - - -

- 5. Un depósito de seguridad para encendedor de gas según la invención, del tipo que tiene dos paredes principales opuestas sensiblemente planas susceptibles de deformarse separándose una de la otra bajo la acción de una sobrepresión en el depósito y que están por consiguiente unidas por un órgano de refuerzo situado enteramente en el
- 10. depósito y que tiene superficies extremas o laterales opuestas unidas al interior de las paredes correspondientes del depósito por un agente de unión, preferentemente una soldadura, se caracteriza esencialmente porque presenta en cada pared lateral principal mencionada por lo menos un orificio
- 15. aproximadamente central que, durante el funcionamiento normal, es obturado desde el interior del depósito por el refuerzo y cuyo contorno es fijado a este órgano de refuerzo por el agente de unión, siendo este último de un tipo que permite un arrancado de la unión entre el órgano
- 20. de refuerzo y por lo menos una de las paredes principales del depósito para abrir por lo menos uno de los orificios mencionados, cuando se produce una sobrepresión peligrosa en el interior del depósito. De esta forma, se aumenta la resistencia del depósito por sí, a pesar de ello, la presión interior aumenta exageradamente, el órgano de refuerzo
- 25. se despega y no obtura ya los orificios de las paredes del depósito, de modo que el gas puede salir libremente sin dañar la caja del encendedor. - - - - -



En los planos anexos se ha representado esquemáticamente y a título de ejemplo un modo de realización de la invención. - - - - -

La figura 1 es un alzado del depósito. - - - - -

5. La figura 2 es una sección horizontal por II-II de la figura 1. - - - - -

10. Se observa en los planos que el depósito 1, que es de un tipo general conocido, está formado por una parte principal que tiene un fondo 1a, paredes laterales principales 1e y paredes extremas 1b que se adaptan en la parte inferior del cuerpo (no representado) de un encendedor, y una parte superior 1c provista de un reborde periférico 1d que se aloja en las paredes 1b, 1e y que se fija en las mismas por un medio cualquiera conocido, según la materia constitutiva del depósito (por ejemplo por soldadura si el depósito es metálico). - - - - -

15. Este depósito lleva, convenientemente fijada en su parte superior, una válvula 2 de expansión del gas provista de una chapeleta de tipo conocido que es accionada por un mecanismo montado en el encendedor y con la que coopera la válvula 2 automáticamente durante el montaje del depósito en el encendedor. En el ejemplo considerado, el depósito 1 está atravesado además verticalmente, de una a otra parte, por un tubo 3 soldado en su parte superior 1c y en su fondo 1a y que atraviesa libremente un tubo portapiédras no representado y solidario del encendedor. - - - - -

20.
25.



- Según la invención, para evitar las deformaciones del depósito 1 que podrían producirse si el encendedor se hallara expuesto a fuertes temperaturas, es decir a presiones internas anormalmente elevadas, la parte principal del depósito está reforzada por una pieza 4 en forma de U cuyas alas 4a están soldadas a las paredes laterales principales 1e por un agente de unión apropiado, por ejemplo por una soldadura suave al estaño si el depósito es metálico y que impide que estas paredes se deformen bajo la presión del gas. Esta deformación podría determinar la del cuerpo del encendedor y haría en cualquier caso difícil la extracción del depósito. Por lo menos un orificio 5 está practicado además en las paredes laterales principales 1e del depósito, bajo las alas 4a del refuerzo 4 y aproximadamente en el centro de la pared. Este orificio está normalmente obturado por un ala 4a que garantiza así la estanqueidad del depósito, pero sirve de válvula de seguridad para prevenir todo accidente. Si el depósito se hinchara a pesar del refuerzo 4, éste se despegaría de las paredes laterales 1e debido a la resistencia a la tracción relativamente débil ofrecida por el agente de unión, descubriendo los orificios 5 por los cuales podría escapar el gas al aire libre, evitando el peligro de estallido del depósito y por lo tanto el peligro de dañar la caja exterior del encendedor. - - - -
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
25. Como lo muestra la figura 1, el refuerzo 4 no se extiende más que por la altura de las paredes 1e no recubierta interiormente por el reborde periférico 1d de la parte



superior 1c, sin lo cual sería prácticamente imposible fijarlo a estas paredes. - - - - -

5. Debe entenderse que el modo de realización descrito y representado lo ha sido sólo a título de ejemplo y puede sufrir numerosas modificaciones sin salir del espíritu de la invención. En particular, el depósito podría no presentar un tubo pasante tal como 3 y estar realizado a base de materia plástica o metal pero con una constitución diferente, por ejemplo estar formado por dos valvas simétricas unidas una a la otra por pegado o soldadura en el plano medio del depósito terminado. - - - - -

N O T A

15. Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

20. 1.- Depósito de seguridad para encendedor de gas, del tipo que tiene dos paredes principales opuestas sensiblemente planas (1e) susceptibles de deformarse separándose una de la otra bajo la acción de una sobrepresión en el depósito y que están por consiguiente unidas por un órgano de refuerzo (4) situado enteramente en el depósito y que tiene superficies extremas o laterales opuestas unidas al interior de las paredes correspondientes del depósito por un agente de unión, preferentemente una soldadura, caracte-

25.



rizado porque presenta en cada pared lateral principal mencionada por lo menos un orificio (5) aproximadamente central que, durante el funcionamiento normal, es obturado desde el interior del depósito por el refuerzo y cuyo contorno es fijado a este órgano de refuerzo por el agente de unión, siendo este último de un tipo que permite un arrancado de la unión entre el órgano de refuerzo y por lo menos una de las paredes principales del depósito para abrir por lo menos uno de los orificios mencionados, cuando se produce una sobrepresión peligrosa en el interior del depósito. - - - - -

5. 2.- Depósito según la reivindicación 1, constituido por un metal delgado y caracterizado porque el agente de unión es una soldadura al estaño. - - - - -

10. 3.- Depósito según la reivindicación 1, caracterizado porque el órgano de refuerzo (4) está provisto de alas (4a) relativamente delgadas en contacto con el interior de cada una de las paredes laterales principales (1e) del depósito y que obturan los orificios (5) de estas paredes. - -

15. 4.- "DEPOSITO DE SEGURIDAD PARA ENCIENDEADOR A GAS". - -
 Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra.

BARCELONA, 12 NOV. 1969
 P. A. M. CURELL SUÑOL



Fig. 1

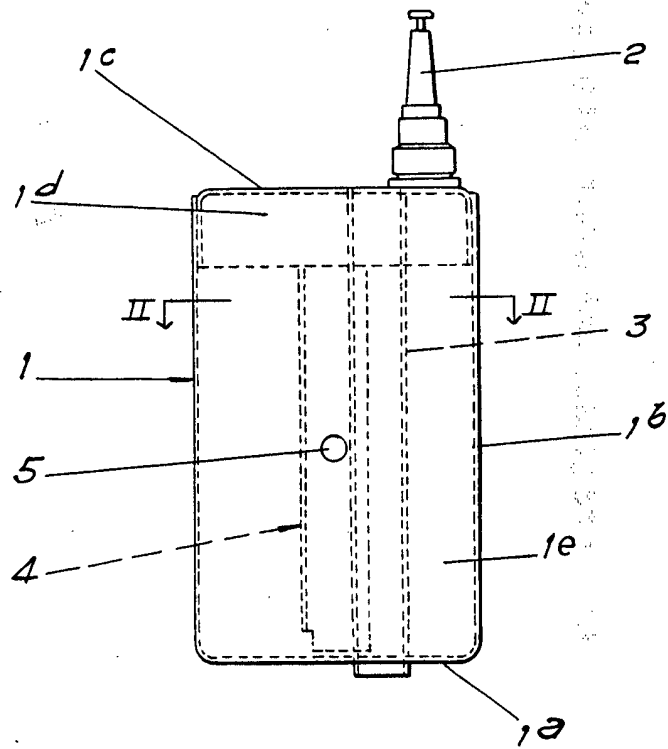
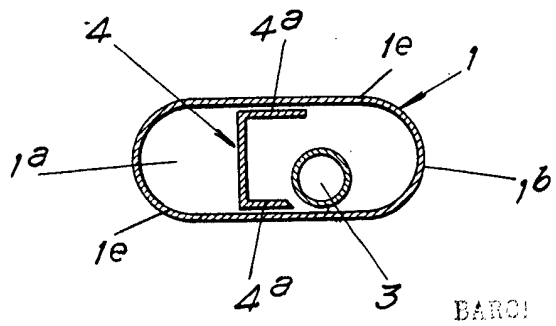


Fig. 2



BARCELONA
F. A.