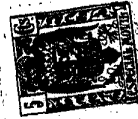


153733



153733

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la

solicitud de una patente de invención por veinte años en España

a favor de

Don Enrique Dardé Domenech, domiciliado en Madrid calle de San Eugenio na 5

por

UN PROCEDIMIENTO PARA LA CONSTRUCCION DE TABIQUES POR PIEZAS, FORMADAS DE YESO Y
CORCHO TRITURADO, PREPARADAS POR UNA CARA CON ENLUCIDO Y POR LA OTRA COMO GUARNECI-
DO DE YESO

El fin que se propone el inventor es el de lograr unas piezas que permitan
5 - la construcción de tabiques de distribución ahorrándonos el tenerlos que guarnecer
y enlucir con yeso, a este fin ha dedicado sus esfuerzos encontrando el procedimien-
to que a continuación describe.

PROCEDIMIENTO - Primero interesaba encontrar la forma de construcción de
piezas lo más grande posible, ello lo soluciona la mezcla del yeso con el corcho
10 - triturado que nos da una densidad de 500, mezclando una y media parte de corcho con
una de yeso. La fabricación de dichas piezas se ejecuta valiéndose de unos moldes
especiales de madera hierro u otro material preparado al efecto, se da al interior
del molde una lechada formada con agua de cal o de jabón o de alguna materia grasa
que facilite el desencofrado de la pieza, sin que se deteriore; después se hecha en
15 - una pastera a propósito, una y media parte de corcho triturado con una parte de agua
que se habrá previamente calentado a 60a después de amasar bien el corcho solo con
el agua unos dos minutos restregándolo bien se le añade el yeso en igual cantidad
que hemos echado de agua, haciendo un amasado enérgico y rápido a fin de que todas



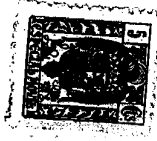
100100

las partículas de corcho queden bien envueltas por una película de papilla de yeso,
20 - así una vez bien amasado lo trasladamos a los moldes previamente preparados, pudién-
dose a los diez minutos ser sacadas las piezas de los moldes y apiladas de canto en
rajales espaciados que permita su fácil secado o pérdida total del agua sobrante del
fraguado, hasta cuyo momento no conviene gastarlas en obra.

Segundo - Interesaba que al recibir las piezas unas con otras formando el
25 - tabique no se produjera juntas de otro material, pues en este caso no se podría apro-
vechar el enlucido de que se provee a una de las caras; para ello se ha recurrido a
dotar a dichas piezas en sus cantos de una endidura o canal donde se deposita la pas-
ta o material de agarre que debe unir las piezas sobrepuestas, según se ve en el grá-
fico que acompaño y señalado con el na 1, pero a fin de facilitar la rápida ejecu-
30 - ción del tabique, se ha procedido en dejar a uno de sus cantos na 2 - que forma las
juntas verticales del tabique, de un macho, el cual se le achaflana na 3 y que se
hace ajuste con la canal hembra na 4 de la otra pieza, lo cual permite al ejecutar
el tabique, montar las juntas verticales en seco, haciendo el rejuntado una vez ter-
minada cada hilada, procediendo a rellenar con una papilla de yeso los canales que
35 - quedan en el interior de las juntas verticales y formadas por el chaflán del macho.
Este sistema permite con facilidad colocar las piezas que forman el tabique, rápida
y con exactitud, haciendo que el tabique salga perfectamente derecho.

ventajas.- No haría falta enumerarlas, pues se ven bien a las claras; des-
tacaremos las económicas que son, primero en la mano de obra de la ejecución del ta-
40 - bique, por la gran superficie de cada pieza que se coloca. Segundo, economizamos
el guarnecido que llevan los tabiques por las dos caras y en una de ellas del enlu-
cido. Tercero, tenemos debido al poco peso, que descargamos mucho el forjado de pi-
sos, representa aproximadamente unos 100 kgs. por m2. de tabique lo que descargamos,
esto representa una gran economía en kg. de hierro de las viguetas de piso.

45 - Por último otra ventaja que no debemos pasar por alto y que se obtiene por
el uso del corcho y es que produce unos tabiques completamente atérmicos, lo que re-
presenta una gran economía en la calefacción de los pisos, construidos con estos ta-
biques. También en acústica logramos aislarnos de los ruidos que se producen en ha-
bitaciones determinadas, pues las piezas de corcho y yeso son muy malas conductoras
50 - del sonido, evitando con su uso casi la completa resonancia que se produce en las
habitaciones grandes y sin muebles.



153733

NOTA

En resumen la patente de invención que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1ª = Un procedimiento para la construcción de tabiques por piezas, formadas
55 - con yeso y corcho triturado, caracterizado porque se lleva a efecto construyendo moldes especiales de madera, hierro u otro material adecuado .

2ª = Un procedimiento para la construcción de tabiques por piezas según reivindicación anterior, que se caracteriza por un dispositivo para que no sobresalga
al exterior el material de asiento que se emplee. Consiste en una endidura o ca-
60 - nal que llevan las piezas en sus cantos, donde va depositado el material de asiento.

3ª = Un procedimiento para la construcción de tabiques por piezas, según reivindicaciones anteriores y que se caracteriza por un dispositivo que permite fácilmente y con rapidez subir los tabiques derechos. Consistiendo en dotar a cada pieza en uno solo de sus cantos de un macho que ajuste perfectamente con la canal del
65 - otro extremo y que forman las juntas verticales del tabique.

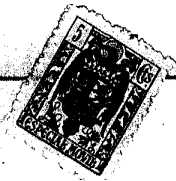
4ª = Un procedimiento para construcción de tabiques por piezas según reivindicaciones anteriores caracterizado por un dispositivo que permite la colocación de las piezas que forman el tabique, en seco, de las juntas verticales, efectuando su recibido, después de colocadas las piezas. Consiste en achaflanar el macho de las
70 - juntas verticales de forma que produzca una canal en toda la longitud de la junta vertical, la cual se rellena con una papilla de yeso.

5ª = Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la patente de invención que se solicita por veinte años en España. UN PROCEDIMIENTO PARA
LA CONSTRUCCION DE TABIQUES POR PIEZAS, FORMADAS DE YESO Y CORCHO TRITURADO. PREPA-
75 - RADAS POR UNA CARA CON ENLUCIDO Y POR LA OTRA COMO GUARNECIDO DE YESO.

todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos adjuntos.

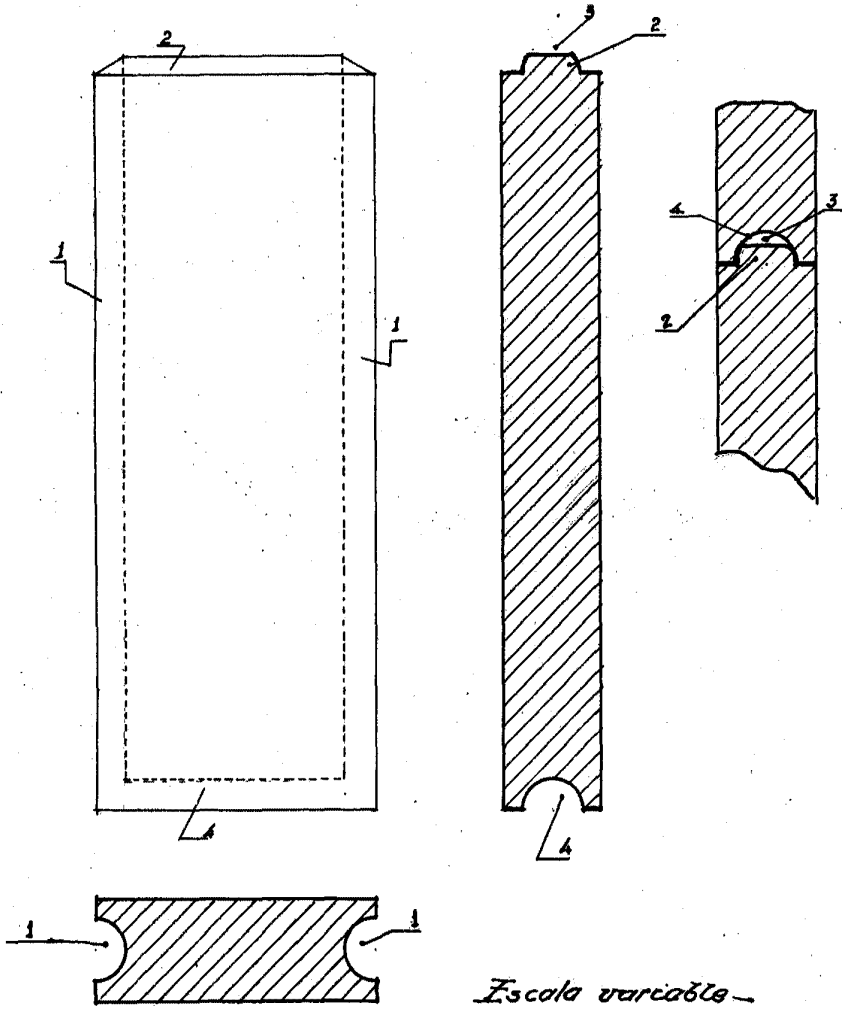
Madrid, 8 de julio de 1941

E. Jardé



153733

153733



*Escala variable -
Madrid 8 Julio 1941*

Enrique J. Sandoz