





de las que podrian mencionarse como las mas importantes -  
las siguientes:

5 a) Tiene el pasador o eje de giro invisible, que  
dando así protegido, con evidente mejora en la suavidad --  
de movimientos.

b) Permite que cada pala se monte al mueble y a  
la puerta, mediante tornillos o tirafondos que resultan --  
dispuestos en sentido perpendicular entre sí, consiguiendo  
una más sólida fijación.

10 c) Las cabezas de los tornillos o tirafondos re-  
sultan ocultas a la vista exterior, cuando la puerta se ha  
lla cerrada.

d) Sirve para su aplicación indistinta a la dere  
cha como a la izquierda.

15 e) Puede ser fabricada indistintamente mediante  
troquelado y estampacion o fundida.

Se caracterizan en esencia los perfeccionamien--  
tos objeto de la invención por el hecho de componer una de  
las palas de la bisagra dándole forma de ángulo diedro rec  
20 to, para que uno de los lados disponga de un orificio para  
un tornillo o tirafondo y el otro de uno o varios orificios  
con el mismo fin, de tal modo que al colocar esta pala a  
caballo de la arista de la puerta, el ángulo diedro se aco  
ple sãbre el canto y un lado y los tornillos de fijación -  
25 penetren con orientacion perpendicular, alcanzando así una  
gran sujeción.

Otro de los perfeccionamientos consiste tambien  
en dar a la otra pala de la bisagra una forma de doble an-  
gulo diedro, o sea una seccion en zig-zag, semejante a un  
30 cuatro practicando orificios en dos lados contiguos, con -  
el mismo fin de la otra pala, o sea, el de que los torni--  
llos o tirafondos de fijación penetren en el montante o ta  
bique del mueble en direcciones perpendiculares entre sí, -  
logrando una solida fijación.



También se perfeccionan los cojinetes de giro - del eje o pasador mediante la obturación de la boca externa de los mismos, constituyendo así un alojamiento cubierto en el que se hallan protegidos los extremos del eje pasador.

5

Para facilitar la comprensión de las características generales que dejamos expuestas, se acompaña una lámina de dibujos mostrando un ejemplo de realización que precisamente por su carácter de ejemplo, conviene interpretar en su mas amplio sentido.

10

Los referidos dibujos representan en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Perspectiva de una de las palas de la bisagra, con el eje pasador.

15+

Fig. 2.- Perspectiva de la otra pala.

Fig. 3.- Sección de una porción de puerta solapada, unida por la bisagra a un montante, en la posición de cerrada.

Fig. 4.- Perfil de la bisagra a medio abrir.

20

Refiriendonos a los citados dibujos, vemos que las diversas partes que integran el ejemplo de bisagra, representado en ellas es como sigue:

25

Con -1- se señala una de las palas, que, según vemos en la fig. 1, es la portadora solidariamente del eje pasador -2-, designando con -3- una pestaña que forma ángulo diedro con la otra porción -4- y con -5- y -6- los orificios practicados en ellas, para los tornillos o tirafondos de fijación.

30

La otra pala que muestra la fig. 2, se designa con un conjunto con -7- y en ella hay que señalar la pestaña o lado extremo -8-, con el orificio -9- la parte central -10-, con los orificios -11- y el vaciado -12- destacando que esta porcion central -10- forma angulo die



5

dro con la pestaña o extremo -8- y con otra porción -13-, que en un lado dispone de los cortos tubos -14-, que actuarán de cojinetes y en dos lados opuestos de los tabiques -15-, que obturarán la boca externa de los referidos tubos o cojinetes -14-.

10

Las referidas piezas o palas -1- y -7- se obtendrán y conformarán preferentemente partiendo de planchas metálicas inoxidables troqueladas, estampadas y debidamente dobladas, pero también pueden conseguirse por fundición.

15

Como se ve en la fig. 3, una de las palas, o sea la -1-, se monta sobre la arista, de la puerta -16-, situando uno de los lados del angulo diedro sobre el canto de la puerta, sujetándolo con los tornillos -17-, mientras que el otro lado se acopla al lado de la puerta contiguo y se sujeta con el tornillo -18- siendo de señalar lo ya apuntado, o sea, que estos tornillos penetran en la puerta -16- en direcciones perpendiculares, con lo que la sujeción de la pala -1- es muy resistente. Otro tanto ocurre con la pala -7-, pues en esta, el tornillo -19- sujeta al extremo o pestaña -8- a un lado del montante -21-, mientras que los otros tornillos -20-, penetrando perpendicularmente en el canto de dicho montante, sujetan la parte media de la pala.

20

25

Conviene aclarar que el calado -12- sirve para recibir a la pestaña -3-, con lo cual se efectua un buen acoplamiento de ambas palas, en la posición de bisagra cerrada.

30

Finalmente conviene hacer constar la posibilidad de que la bisagra objeto de los perfeccionamientos de la invención se fabrique en diversos tamaños, en variados tipos de metal, inoxidable, preferentemente y con acabado metálico o no, así como en diversas formas, todo ello sin salirse del ámbito de sus características esenciales, que son las que se resumen en la siguiente



NOTA REIVINDICATORIA

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindica:

5 1.- Bisagra perfeccionada para puertas solapadas esencialmente caracterizada porque una de las palas está -- constituida por un ángulo diedro recto, que permite que los tornillos o tirafondos de sujeción de la puerta penetren -- en ella en direcciones perpendiculares entre sí, al introducirse por los respectivos orificios de los dos lados integrantes del ángulo diedro componente de la pala, logrando una solida fijación.

10 2.- Bisagra perfeccionada para puertas solapadas según la reivindicacion anterior, caracterizada porque la otra pala comprende un doble ángulo diedro que permita su fijacion mediante tornillos o tirafondos orientados en direcciones perpendiculares entre sí, con notable aumento de la fuerza de fijación, practicándose además en la zona central de las tres partes de esta pala un calado receptor -- de uno de los lados o pestañas de la otra pala articulada, para lograr un perfecto acoplamiento de una pala sobre la otra en la posición de bisagra cerrada.

15 3.- Bisagra perfeccionada, para puertas solapadas, de acuerdo con las dos reivindicaciones anteriores, -- caracterizada por la disposición en lados opuestos de una de las zonas extremas de la pala de doble ángulo diedro, de dos tabiques que, al propio tiempo de constituir un cajetin receptor de la otra pala, actúan de tapas que cierran las bocas externas de los cortos tubos que constituyen los cojinetes de la bisagra, receptores de los extremos del -- eje pasador de giro. Y

20 4.- " BISAGRA PERFECCIONADA, PARA PUERTAS SOLAPADAS " de conformidad en un todo en lo esencial y fines --

25 NOV.



- 6 -

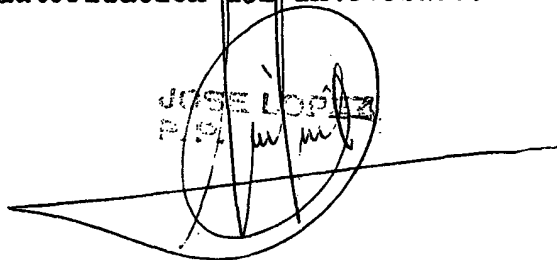
industriales a lo descrito en la precedente memoria des-  
criptiva y graficamente representada en los adjuntos pla-  
nos para su mejor comprensión.

Madrid,

25 NOV. 1969

Por autorizacion del interesado.

JOSE LOPEZ  
P.S. *[Handwritten signature]*



25 NOV.



Fig.1

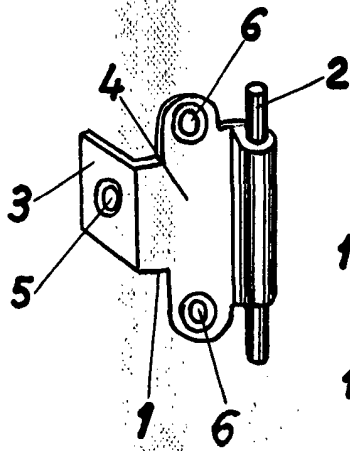


Fig.2

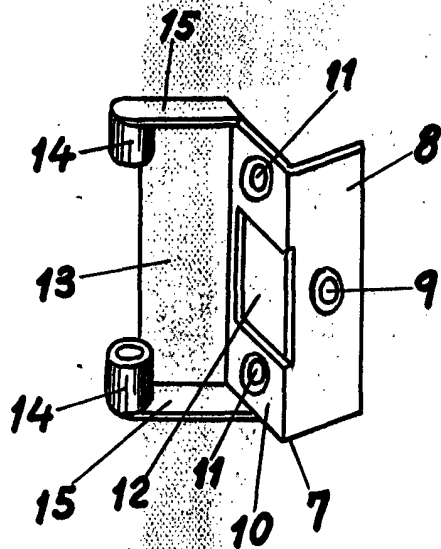


Fig.4

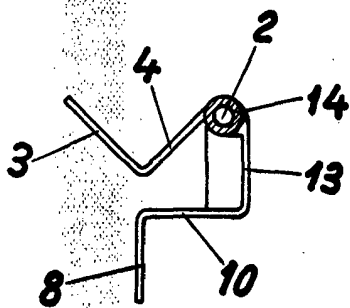
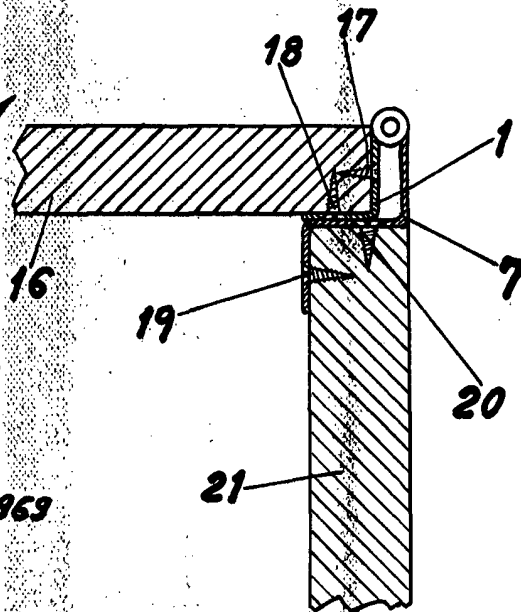


Fig.3



Escala variable  
Madrid, Noviembre, 1969

J. LOPEZ  
P.

MADRID 25 NOV. 1969