





principal de la caja.

Para que la idea general anteriormente expuesta, pueda ser mas facilmente comprendida, en la descripcion -- que sigue, vamos a referirnos a la lámina de dibujo que se acompaña, la cual nos muestra un caso de realización práctica naturalmente que tratándose de un ejemplo aclaratorio el dibujo en cuestión deberá interpretarse con amplio criterio y sin carácter limitativo alguno.

En dicho dibujo, se representa en la fig. 1, una vista en planta de la caja envase en desarrollo en la fig. 2, un detalle de la tapa en posición abierta y en la fig. 3 en posición cerrada.

La caja está constituida por cuatro porciones -rectangulares -1-, con una pestaña extrema -2-, prolongándose dichas porciones rectangulares -1-, mediante las porciones trapezoidales -3- las porciones trapezoidales invertidas -4- y las porciones rectangulares -5-, presentando estas últimas una pestaña -6- y formando unas aberturas -romboidales -7-.

Para el montaje de la caja se une la pestaña -2- sobre la porcion rectangular opuesta -1'-, y la pestaña -- -6- sobre la porción -5'- quedando contiguas las aberturas -7'- para formar la abertura completa.

Para cerrar la tapa, basta efectuar una ligera -- presión sobre el extremo de las porciones rectangulares -- -5-, de forma que los trapecios -3-, quedan ocluidos en el interior del envase e inversamente para abrir la tapa, se tira de la pieza -5- hacia el exterior.

Cabe destacar que puede disponerse una segunda tapa de iguales características en el extremo opuesto de la caja.

Descrita suficientemente la naturaleza y características de esta nueva caja envase con tapa perfecciona

25 NOV 1959



5 da, se ha de hacer constar la posibilidad de que sean variables sus materiales, formas y tamaños, así como también podrán introducirse variaciones secundarias que no alteren la esencialidad de su objeto, que se pone de manifiesto en la siguiente

NOTA REIVINDICATORIA

=====

Los puntos nuevos no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea recaigan las reivindicaciones del presente Modelo de Utilidad, son:

10 1.- Caja envase con tapa perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por una sola pieza, que comprende cuatro porciones rectangulares con una pestaña longitudinal extrema que al unirse sobre el extremo opuesto, forma el cuerpo principal de la caja, prolongándose dichas porciones rectangulares con una porción trapezoidal, otra porción trapezoidal invertida y una última porción rectangular, presentando una pestaña longitudinal que al unirse con el extremo opuesto de la prolongación rectangular constituye la tapa en posición abierta formándose unas aberturas romboidales entre las citadas porciones trapezoidales las cuales permiten el cierre de la tapa mediante una ligera presión en sentido descendente.

25 2.- " CAJA ENVASE CON TAPA PERFECCIONADA " de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

25 NOV



Esta memoria consta de CUATRO hojas escritas  
ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid,

25 NOV. 1969

Por autorizacion del interesado.

JOSE LOPEZ  
P. P.

25 NOV

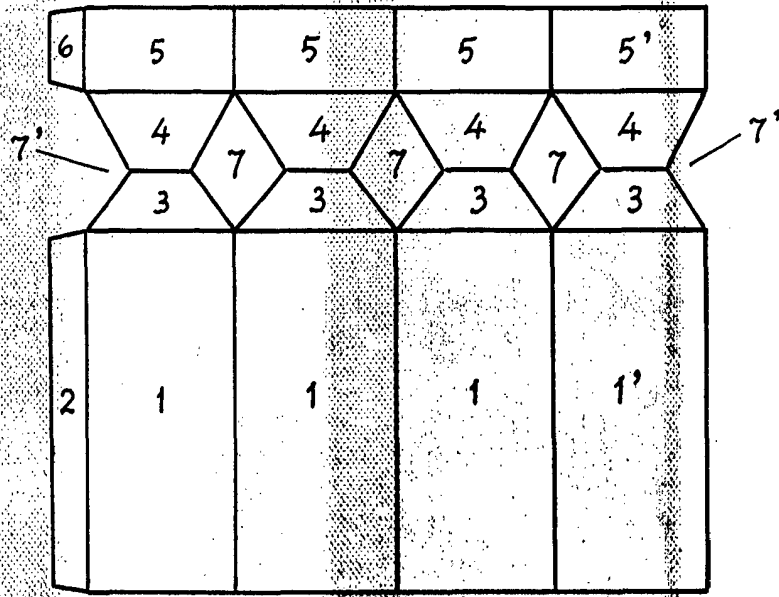


Fig. 1

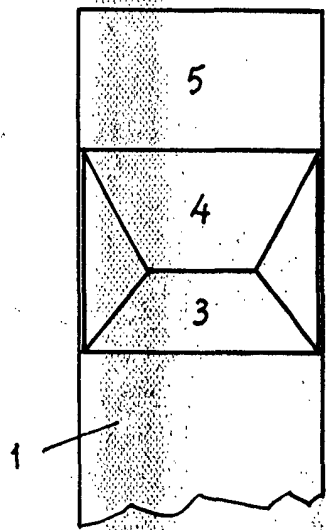


FIG. 2

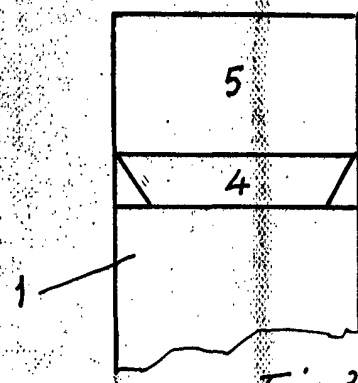


Fig. 3

Escala variable

MADRID 25 NOV. 1969

JOSE LOPEZ  
P. R.