



de el exterior hacia el interior por el gas que debe purificarse, de tal manera que cuando el gas está mas cargado de impurezas es cuando encuentra la mayor superficie de filtración.

5 En el plano adjunto se representa esquemáticamente y unicamente como ejemplo, una forma de ejecución del nuevo purificador en sección central longitudinal.

10 Como puede verse la nueva disposición comprende una envolvente exterior -1- de forma conveniente cualquiera (por ejemplo circular o poligonal) dividida en dos compartimientos A y B por un tabique central -2-. En la porción central de este tabique se encuentra un tubo longitudinal -3- para poner en comunicación los elementos purificadores dispuestos en los dos compartimientos A y B y ensartados en los dos extremos de dicho tubo. El tubo -3- está atravesado por dos tirantes -4- y -5- que sirven de soporte a un vástago de fijación -6- fileteado en sus dos extremos y montado en el eje longitudinal del aparato.

15 Los dos extremos de la envolvente -1- están cerrados con interposición de guarniciones convenientes por las tapas -7- y -8- fijadas por medio de las tuercas de volante -9- y -10-.

20 El compartimiento A está destinado a recibir el primer elemento purificador que sirve para retener las impurezas mayores.

25 Este elemento purificador se presenta en forma de una cesta cilíndrica de dobles paredes perforadas, comprendiendo un primer tambor perforado externo -11- fijado sobre un fondo -12- roscado a un manguito de guía -13- montado sobre un extremo del tubo -3- y que se aplica con interposición de una guarnición -14- contra un perfil circular -15- fijado exteriormente al tubo -3-. El manguito -13- está unido al segundo tambor perforado interno -16- que ocupa sensiblemente toda la longitud del elemento purificador cuyo otro extremo

30



(opuesto al fondo -12-) está formado por un fondo movable -17- contra el cual se aplica una tuerca de aletas -18- que roscándose en el vástago fileteado -6- inmoviliza en la posición conveniente al elemento purificador.

5 La guía correcta de este elemento se asegura por un tubo -19- fijado por una parte al tabique -17- y por otra a una pieza de apoyo -20- solidaria del manguito -13-.

10 El espacio entre los dos tambores perforados -11- y -16- se llena de un material filtrante conveniente cualquiera C (cok, corcho, etc.) destinado a retener las impurezas gro-
15 seras del gas que penetra en el aparato por E, para atravesar desde el exterior hacia el interior la capa filtrante siguiendo la dirección de las flechas. El gas así librado de impurezas groseras llega por el tubo -3- al segundo elemento purificador destinado a retener las impurezas mas finas y
20 que se encuentra en el compartimiento B del aparato.

25 El segundo elemento purificador comprende un tabique -22- fijado a un manguito de guía -21- que está montado en el extremo de salida del tubo -3- y que con interposición de una guarnición -35- conveniente se aplica contra el tabique divisorio -2-. El tabique -22- lleva fijado además un tambor perforado interno -24- solidario de un manguito extremo -26- que sirve de soporte a un tambor continuo externo -27- que rodea al tambor perforado -23- dejando un cierto espacio entre ambos.

30 El extremo del tambor continuo -27- está unido al manguito -21- por intermedio de un tejido de mallas tupidas -28- de forma tronco cónica. El mismo tambor -27- está rodeado (quedando entre ellos un cierto espacio) por un tambor circular de tejido de mallas tupidas -29- que termina en una porción tronco cónica -30- unida al extremo del manguito -25-. Este manguito -25- está cerrado, por un tabique -31- unido a un tubo de guía -32- cuyo otro extremo se sostiene en el tabique -33- del manguito -21-.



El tubo -32- está fijado por medio de una tuerca de aletas -34- de modo que el manguito -21- se apoya con interposición de una guarnición -35- contra el tabique -2-. El manguito -21- presenta antes de los tabiques -22- y -33- un cierto número de orificios mientras que el manguito -25- presenta también un cierto número de orificios, entre los tabiques -26- y 31-.

El gas que debe purificarse y que después de haber atravesado como ya se ha dicho el primer elemento purificador penetra en el tubo -3-, atraviesa las aberturas del manguito -21- para penetrar en el espacio que separa el tabique -22- del tejido -28-. Una cierta parte de este gas llega a atravesar este tejido para llegar al compartimiento B. Como que este tejido es de mallas muy tupidas, los gases que lo han atravesado están completamente limpios de sus impurezas. La mayor parte de los gases penetra en el espacio comprendido entre los tambores -22- y -27- para atravesar una masa filtrante por ejemplo lana de vidrio dispuesta entre el tambor perforado externo -23- y el tambor perforado interno -24-.

El gas se escapa a continuación por los orificios del manguito -25- para llenar el espacio comprendido entre el tabique -26- y el tambor -27- por una parte y los tabiques de tejido -29- y -30- por otra. El gas atraviesa luego los tabiques filtrantes de tejido citados para salir del purificador por la abertura S.

Se comprenderá que el ejemplo de ejecución descrito y representado no debe interpretarse en sentido limitativo sino que el purificador en cuestión podrá sufrir toda clase de modificaciones de detalle sin apartarse de la idea de esta invención.

30

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

- 1) Purificador destinado de un modo especial, aunque no exclusivamente para gases de gasógeno, caracterizado por comprender una envolvente de forma apropiada cualquier (poligonal,



circular, etc.) dividida en sentido de la longitud en dos compartimientos distintos separados por un tabique transversal, en cuyo centro se encuentra una tubería de comunicaciones, estando cerrada dicha envolvente por una tapa de quita y pon en cada uno de sus extremos y destinándose cada compartimiento a alojar un elemento purificador que se monta sobre la tubería central citada.

5
10
15
2) Purificador según la reivindicación 1, caracterizado porque el primer elemento purificador que está destinado a retener las impurezas mas groseras arrastradas por el gas, está formado por dos tambores perforados concéntricos, unidos uno a otro por tabiques de fondo, estando lleno el espacio entre dichos tambores de un material filtrante (coque, corcho) y manteniéndose este elemento purificador en su posición por medio de un tubo de guía montado sobre un vástago fileteado inmovilizado en la tubería de comunicación antes citada.

20
25
30
3) Purificador según la reivindicación 1, caracterizado por que el segundo elemento purificador que está destinado a retener las impurezas mas finas del gas que debe purificarse y que está alojado en el segundo compartimiento de la envolvente citada en la reivindicación 1, comprende dos manguitos perforados separados axialmente uno de otro, y entre ambos dos tambores perforados concéntricos entre los cuales se encuentra una masa filtrante tal como lana de vidrio, estando rodeado el tambor perforado exterior a una cierta distancia por un tambor continuo unido a un tabique solidario de uno de los manguitos, mientras que dicho tambor continuo está rodeado a su vez por un tabique de tejido de mallas tupidas que termina en cada uno de sus extremos por una porción de forma tronco cónica unida a cada uno de los manguitos.

4) Purificador según la reivindicación 1, caracterizado por que los manguitos del segundo elemento purificador están sostenidos por un tubo de guía montado sobre un extre-



mo del vástago fileteado según la reivindicación 2 y fijado por medio de una tuerca de aletas.

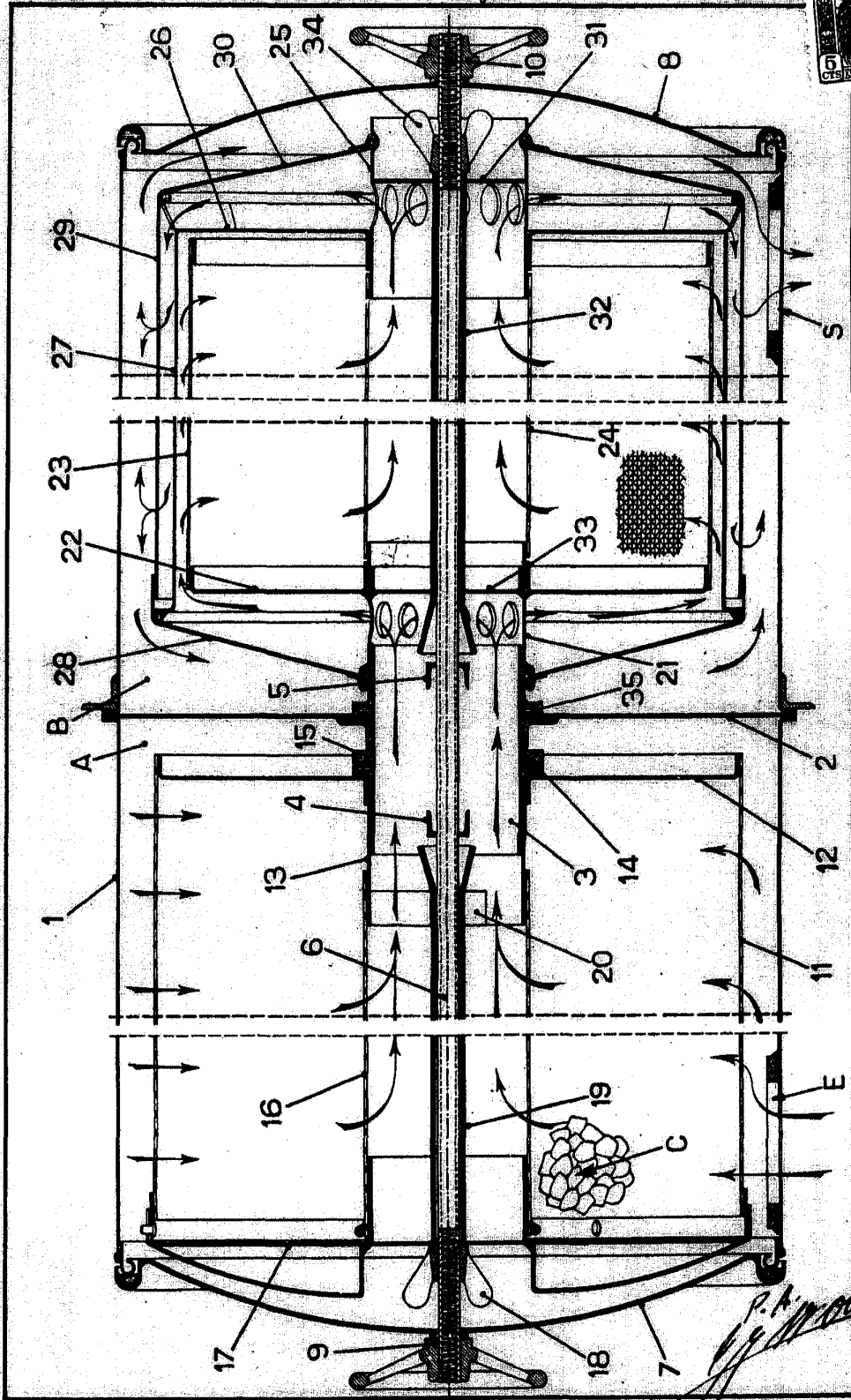
5) Purificador según la reivindicación 1, caracterizado por que cada uno de los elementos filtrantes está dispuesto de modo que los gases que deben purificarse lo atraviesan de fuera hacia dentro.

6) Purificador para gas de gasógeno.

Esta memoria consta de seis páginas escritas por una sola cara.

Barcelona 11 de Junio de 1941.

P. A.



P. A. ...