

140773

153621 153621

| |
|------------------------|
| SECCION TECNICA |
| CLASIFICACION I. P. C. |
| CLASE D 06 |
| SUBCLASE F |



MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

en España, a favor de la firma VIDEMEX, N.V, entidad Holandesa, establecida en HOLLANDA Singel 400, Amsterdam; cuyo Modelo de Utilidad se refiere a:

"FUNDA PARA TABLA DE PLANCHAR"

.o.o.o.o.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El modelo consiste en una funda para tabla de planchar, que se compone de una capa metalizada termo-resistente que va aplicada sobre una capa portadora.

5.

Tales fundas de tabla de planchar ya se conocen y presentan la gran ventaja de que reflejan el calor y que, además el planchado puede hacerse de un modo fácil y mejor.

10.

Sin embargo, una objeción de tales fundas para tablas de planchar es que, especialmente en el caso de utilizar las llamadas planchas de vapor, la humedad desarrollada por ejemplo, durante el prensado de la ropa o durante el uso del vapor por la plancha no puede escapar con rapidez suficiente, de modo que queda destruido parcialmente el prensado combinado con el

15.

planchado, porque el efecto perseguido, a saber, el dar



determinada forma a la prenda por medio del vapor, -
gracias a la humedad restante, tiene por resultado -
que la prenda no quede en la forma deseada. Esto es
además conveniente para retirar completamente la hu-
medad presente o añadida y la invención considerada -
5.- persigue dar solución a ésto, por lo que se caracte-
riza por que la funda de tabla de planchar está pro-
vista de orificios perforados.

Teniendo en cuenta que las modernas tablas
de planchar ya pueden estar provistas de orificios -
10.- perforados o de capas guateadas o parecidas, basta -
para la invención considerada que se parta de una ca-
pa portadora sencilla, la cual está metalizada en una
cara.

Para mejorar el efecto del planchado tanto
en las tablas de planchar ya guateadas como sobre tablas
de planchar que todavía no estén provistas de perfora-
ciones o de capas absorbedoras de la humedad, la capa
portadora puede estar provista de una capa esponjosa,
15.- naturalmente también perforada, a saber en la cara -
20.- opuesta metalizada de la capa portadora.

Para asegurar una larga vida útil, incluso
en el caso de aplicaciones de altas temperaturas, la
capa portadora puede estar tambien provista total o -
parcialmente de una capa termo-resistente. Tal capa -
25.- termo-resistente puede ser, por ejemplo, de teflon. Tam-
bién esta capa puede aplicarse sólomente donde quiera
que se coloque la plancha normalmente cuando no se use,
el llamado reposa planchas.

30.- Huelga decir que también se pueden aplicar -



5. otras capas termo-resistentes, tales como por ejemplo fibras de vidrio y similares. La capa termo-resistente en dicho caso, de preferencia, teflon, puede aplicarse tanto en la cara exterior, por lo tanto, sobre la capa metalizada, como en la cara inferior. En el caso de aplicación en la cara exterior es posible dejar que la plancha esté durante un tiempo más largo sobre la superficie entera.

10.- Naturalmente es importante a todas las capas de una perforación, a saber, de preferencia, de una perforación que pase al mismo tiempo por todas las capas y de este modo se pueden prensar prendas, de modo que al final toda la humedad haya sido eliminada y, por ejemplo, el dobléz o raya de un pantalón quede prensa
15.- da inmediatamente, sin peligro de que dicha raya vuelva a desaparecer poco después debido a la humedad que haya quedado en la prenda.

20.- Como resultado, también es muy factible utilizar planchas de vapor y, sin embargo, obtener prendas planchadas en seco. Todo esto impide que, por ejemplo, las prendas interiores se retiren humedecidas motivado por ejemplo, reuma del usuario.

25.- Las fundas de tabla de planchar de acuerdo con la invención considerada pueden estar previstas de los ya conocidos cordones de estirado, de modo que tal funda de tabla de planchar pueda colocarse bien tensa en la tabla de planchar.

30.- Seguidamente se describirá la invención a la vista de un ejemplo de ejecución, al cual no está limitada en absoluto la invención.



La figura 1ª es una vista superior de una funda de tabla de planchar de acuerdo con la invención considerada,

5. La figura 2ª a, b y c, son secciones según -II-II-- de fundas de tabla de planchar compuestas de diferentes capas.

10.- En las figuras se indica con -1- la capa metalizada y con -2- la portadora. En la práctica, la capa metalizada estará tan íntimamente unida a la portadora, que parece como si se tratara solamente de una capa. La capa metalizada se compondrá con preferencia, de aluminio, puesto que éste tiene un gran efecto reflector, de modo que el calor aplicado por la plancha se pueda aprovechar completamente y la ropa a planchar o a prensar no solamente será calentada por la plancha, 15.- sino también por la referida capa metalizada.

Con preferencia, hay practicadas uniformemente sobre toda la superficie los orificios perforados -2-.

20.- Alrededor de la funda de la tabla de planchar hay colocada, por ejemplo, una tira de algodón -3-, en la cual pasa entre esta tira de algodón -3- y las capas -1- y -2- un cordón -4-, con ayuda del cual se puede fijar la funda de un modo estirado alrededor de la 25.- tabla de planchar.

Asímismo el portador puede estar provisto, como se muestra en la figura 2b, de una capa de espuma de plástico -5-, la cual favorece tanto la elasticidad como el poder de absorción del vapor o de absorción de 30.- la humedad del conjunto.



5.- También en la figura 2c se ha aplicado una capa de espuma de plástico -5-, pero por encima de la capa metalizada -1- se ha aplicado igualmente una capa termo-resistente de, por ejemplo, teflon. Tanto en la ejecución de la figura 2a como en las ejecuciones de las figuras 2b y 2c, los orificios perforados -2- han sido practicados simultáneamente a través de todas las capas.

10.- Naturalmente también es posible practicar la perforación independientemente en las capas y por eso tal ejecución pertenece igualmente a la invención propuesta.

15.- Huelga decir que también se puede aplicar una capa termo-resistente, por ejemplo de fibra de vidrio, entre la capa portadora metalizada -2- y la capa de espuma de plástico -5- o, por ejemplo, se puede aplicar una capa de fibra de vidrio encima de la capa metalizada -1- en el lugar donde normalmente se deja apartada la plancha mientras se cambia de preda a planchar o a prensar.

20.- Huelga decir que la capa -1- puede componerse de toda clase de materiales reflectores de calor, - en tanto que la capa -2- también puede estar compuesta de todas las capas posibles, que puedan soportar una -
 25.- capa termo-resistente -1- y que sean resistentes a las altas temperaturas y humedad. Así, por ejemplo, se puede usar como capa -2- también una capa de fibra de vidrio u otras capas de plástico, que sean resistentes -
 30.- el planchado y que también sean resistentes a la humedad.

153621

-6-



5.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción precedente que la actual concepción proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevado a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

10.- Este detalle de economía adquiere gran importancia si se considera en los términos de una producción en escala, ya que es evidente que el mercado puede absorber en cantidades muy considerables el objeto que constituye la invención y cualquier pequeño ahorro, logrado mediante la aportación de ciertas mejoras durante su fabricación, puede adquirir elevadas proporciones.

15.- Se reitera, que en el objeto que constituye el actual Modelo serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique la esencialidad del invento descrito.

20.- NOTA

Se declara como de propiedad y novedad para el territorio español, el contenido de las siguientes:

REIVINDICACIONES

25.- 1ª Funda para tabla de planchar, consistente en una capa metalizada, termo-resistente, la cual está aplicada sobre una capa portadora, cuya funda está provista de orificios perforados.

30.- 2ª Funda para tabla de planchar, de acuerdo con la reivindicación 1ª, caracterizándose por el hecho de que la capa portadora está provista en la cara opues

1.3821 -7- 20



ta de la capa metalizada, de una esponjosa tambien - perforada.

5.- 3ª Funda para tabla de planchar de acuerdo - con la reivindicación 1ª ó 2ª, caracterizandose por - el hecho de que la capa portadora está provista también total o parcialmente de una capa termo-resistente.

10.- 4ª Funda para tabla de planchar de acuerdo - con la reivindicación 3ª, caracterizándose por el hecho de que la capa termo-resistente facultativamente se compone de teflon.

5ª Funda para tabla de planchar de acuerdo - con la reivindicación 3ª, caracterizándose por el hecho de que la capa termo-resistente se compone de fibra de vidrio.

15.- 6ª "FUNDA PARA TABLA DE PLANCHAR".

Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SIETE hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

20.- Madrid a 20 de Noviembre de 1.969

E. GONZALEZ VEGAS
P.º



2411

153621

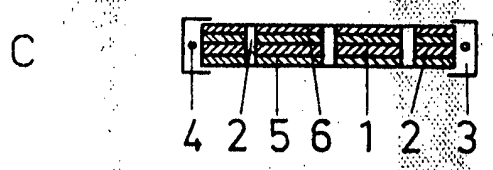
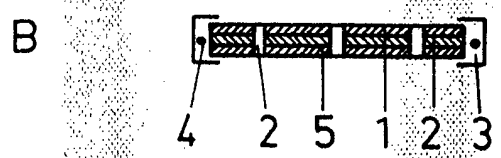
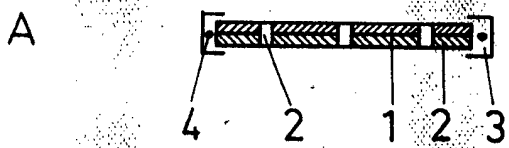
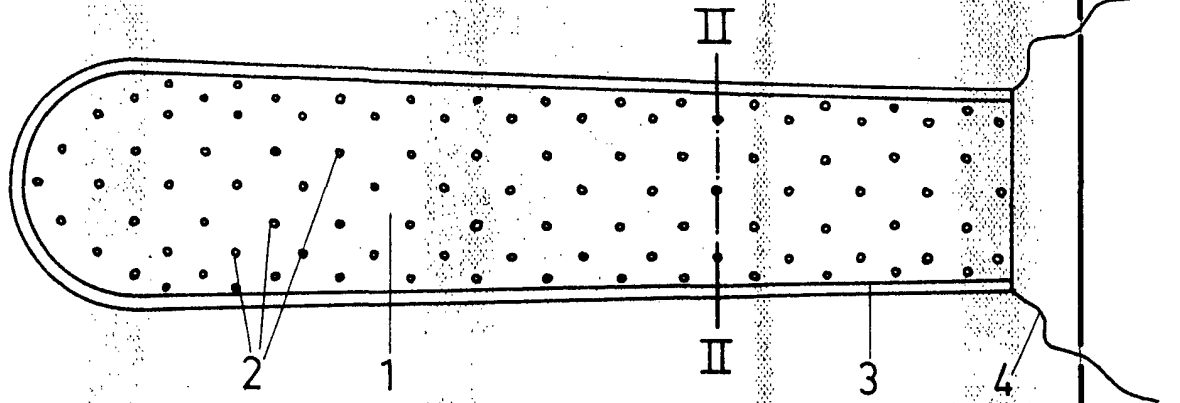


FIG 2

MADRID 20 NOVIEMBRE 1969

H. GONZALEZ VAGAN
P.T.E.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE