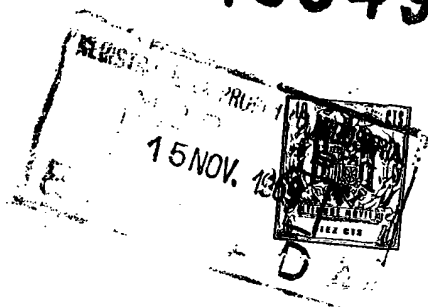


153490



M O D E L O D E U T I L I D A D

por "GRUPO VIBRADOR PARA LA DISTRIBUCION ALINEADA DE ENVASES",
a favor de Don Juan y Don Alfonso Ricart Gil, ambos de naci-
onalidad española y residentes en Santa María de Barberá (Bar-
celona), calle Arquímedes, nº 4. - - - - -

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un grupo vi-
brador para obtener la distribución alineada de envases, cuyas
características esenciales quedan debidamente reseñadas en la
descripción que sigue.

5 Generalmente, las líneas automáticas de envasado poseen
un elemento distribuidor, cuya misión consiste en recibir los
objetos a trasladar y colocarlos en la posición óptima para
su manipulación, mediante dispositivos adecuados, bien sea ha-
cia las cajas de transporte o bien hacia otras máquinas de la
10 línea.

Estas mesas distribuidoras consisten, esencialmente, en
una cinta transportadora, que constituye su fondo, sobre la
cual van llegando los envases. Sobre la cinta transportadora
se encuentran dispuestos una serie de tabiques, que no tocan



a aquella, los cuales delimitan idéntico número de callejones donde se irán situando los envases, uniformemente dispuestos, para su inmediata manipulación.

5 Los inconvenientes que presentan estas mesas son múltiples, siendo el más importante el hecho de que en muy numerosas ocasiones quedan los envases agolpados, situándose alguno frente a uno de los tabiques separadores de los callejones, con lo que puede provocarse la obstrucción al callejón impidiendo el paso de los demás envases que van llegando posteriormente y que avanzan por el movimiento de la cinta impidiendo su alineación correcta.

10

El grupo vibrador objeto de este modelo elimina estos inconvenientes, al evitar la posibilidad de detención del envase frente al tabique, ya que el conjunto que queda situado delante de los tabiques es dotado de un movimiento vibratorio constante.

15

En la lámina adjunta y para mayor comprensión de lo anteriormente descrito, se ha dibujado una realización práctica del grupo vibrador objeto de este modelo.

20 En dicho dibujo se aprecia la mesa distribuidora -2- cuyo fondo está constituido por una cinta transportadora -3--.

Los tabiques -4- delimitadores de los diversos callejones de distribución quedan sujetos por los montantes -5-, los cuales a su vez permanecen fijados a los travesaños -6-, sostenidos por los soportes verticales -7-, adosados a los costados de la mesa.

25

El vibrador -8- que podrá ser electromecánico, neumático o electrónico, indistintamente, está fijado a un bastidor -9- móvil sobre unos bloques de caucho -10- que le permitirán adoptar el movimiento vibratorio originado por el vibrador y

30



que a su vez, es transmitido a las barras verticales -11-, solidarias del bastidor -9-.

5 Estas barras están situadas frente al extremo de cada uno de los tabiques -4-, de forma que impedirán con su vibración la detención de los envases y su posible deterioro o rotura. Las barras no tocan la cinta transportadora, sinó que quedan algo separadas de ella.

10 Tal como se observa en el dibujo, la longitud de los callejones es decreciente, de forma que los envases irán pasando de uno a otro callejón cuando el anterior esté totalmente lleno, siempre desplazados por la cinta transportadora.

15 Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica, podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

20 1ª.- Un grupo vibrador para la distribución alineada de envases, caracterizado por disponer de un dispositivo vibrador, que se halla fijado sobre un bastidor oscilante sobre bloques de caucho, sostenido por soportes verticales fijados a los costados de la mesa distribuidora.

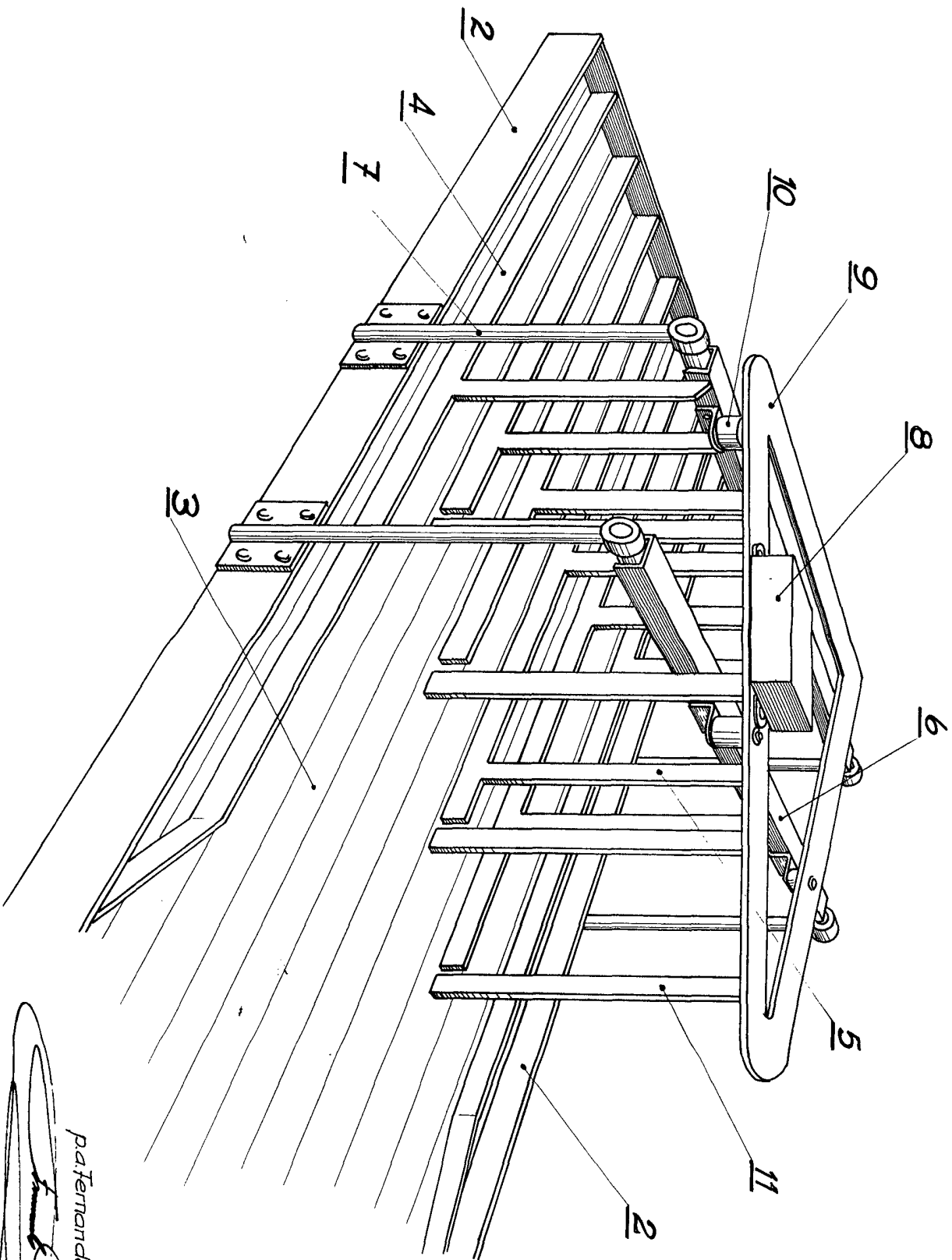
25 2ª.- El propio grupo vibrador, según la anterior reivindicación, caracterizado porque del bastidor vibrante penden verticalmente una serie de barras, las cuales quedan situadas frente a los tabiques que delimitan los diferentes callejones de clasificación de los envases a distribuir, de forma que



5 las tales barras, animadas de idéntica vibración y sin tocar la cinta transportadora que forma la superficie de la mesa, evitan la acumulación de envases y posibles atascos frente a los tabiques divisorios, tabiques de longitud decreciente para facilitar el paso de un callejón a otro, cuando el precedente esté completo.

3ª.- GRUPO VIBRADOR PARA LA DISTRIBUCION ALINEADA DE ENVASES.-

Madrid, 11 de Noviembre de 1969-



Escala variable

Fernando Peraire
pat. Fernando Peraire

