

31 OCT. 1960



- 2 -

tan a los envases constituidos por bolsas transparentes de plástico, que son las que normalmente vienen empleándose para el envasado de productos de bollería, tales como magdalenas, bizcochos, bollos y productos similares, aunque no queda descartada la posibilidad de que se aplique a bolsas o envases de cualquier otra materia.

El dispositivo aplicado a la referida clase de envases, consiste en esencia en una especie de bandeja integrada por una fina lámina de plástico, a la que se le configuran por moldeado unas cavidades o alveolos de forma y dimensiones acordes con la base de los productos de bollería que se han de envasar, destinándose estas cavidades a recibir en cada una una pieza de bollería, o mejor dicho la parte inferior de la misma, viniendo a sustituir al molde en que se han cocido las piezas de bollería, de tal modo que estas quedan alojadas en los alveolos o cavidades de la bandeja, que puede ser de una extensión variable, pero adecuada para soportar desde una pieza hasta un número indeterminado de ellas. Esta bandeja que actúa de soporte de las piezas de bollería, se aloja junto con dichas piezas en una bolsa de plástico transparente (o de otra materia), que procurará ajustarse al conjunto para que haya la menor holgura posible, con lo cual quedará constituido un envase en el que las piezas de bollería se mantendrán separadas unas de otras, sin desplazamientos dentro del envase y sin peligro de que se rompan por roce de unas contra otras ni de que se adhieran entre sí.

Otras ventajas del envase perfeccionado referido, residen en la facilidad de manejo y empaquetado y sobre todo en el hecho de hacer posible el envasado mecánico, sin necesidad de tocar las piezas de bollería, ganando así en propiedades higiénicas.

Para facilitar la comprensión de las características generales anteriormente expuestas, se acompaña



una lámina de dibujos que nos muestra un ejemplo de realización de estos perfeccionamientos, con la salvedad de no darle ningun carácter restrictivo, sino amplio y general.

Los referidos dibujos nos muestran en sus figuras como sigue:

Fig. 1.- Perspectiva de un envase, dotado del dispositivo objeto de la invención, aplicado a contener magdalenas.

Fig. 2.- Sección transversal, por A-B de la fig. 1.

Fig. 3.- Perspectiva de la bandeja interna, que constituye el dispositivo motivo de la invención, representándose partida transversalmente, con dos diferentes formas de alveolos, dentro de las multiples y diversas formas posibles.

Fig. 4.- Vista lateral en alzado de las dos porciones de bandeja mostradas en la fig. 3.

Ateniendonos a las referidas figuras, vemos que el ejemplo en ellas representado, comprende las siguientes partes:

Consta, como elemento esencial y característico, de una bandeja -1-, integrada por una fina lámina de plástico, a la que se le configuran por moldeo unas cavidades o alveolos -2- que, en el ejemplo, adoptan forma troncocónica, para adaptarse a la forma de la parte inferior de las magdalenas -3- que en el caso representado, son las piezas de bollería elegidas para mostrar como se envasan, cuyas piezas van alojadas en las referidas cavidades -2-, como si siguieran estando en los moldes en donde se conformaron.

Los referidos alveolos o cavidades -2- pueden adoptar muy diversas formas, acordes siempre con la parte inferior del cuerpo de las piezas de bollería que han de soportar. Por ejemplo, en la porción de bandeja -1- - -

31 OCT 1963



de las figuras 3 y 4, se representan otros alveolos alargados -2'- para piezas alargadas, como una variante de -- las cavidades -2-, de entre otras muchas posibles.

5 Una vez colocadas las piezas de bolleria -3-, - en sus respectivas cavidades -2- ó -2'-, la bandeja y las piezas de bolleria que soporta, se alojaran dentro de una+ bolsa transparente de plástico -4- la cual se procurará - que vaya ceñida lo mas posible, sobre las piezas -3-, tal como vemos en la fig. 2, de manera que dichas piezas -3-
10 queden sujetas en la bandeja soporte -1-, sin posibilidad de salirse de sus respectivos alojamientos, formando el - envase, el soporte y las piezas montadas en él, un conjun to solidario, de fácil manejo y de una excelente presen- tacion que mantiene integras las piezas, sin peligro de
15 desmenuzarse.

El ejemplo representado en la figura 1, muestra un envase de seis piezas, pero comones fácil comprender, - este dispositivo adaptado a los envases, puede contener - desde una sola pieza hasta cualquiera cantidad razonable
20 como unidad de envasado.

Pueden variar las circunstancias de tamaños, ca libre, colorido, formas, materiales, y cualquier otro de- talle secundario que no altere lo esencial que se especi- fica en la siguiente

25 **NOTA REIVINDICATORIA**

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en Espa- ña que se reivindican en este Modelo de Utilidad, son:

- 30 1.- Dispositivo perfeccionado, para el envasado de productos de bolleria, caracterizado por estar consti- tuido por una bandeja integrada por una fina lámina de -- plástico, que posee unas cavidades o alveolos de forma y dimensiones acordes con las de las piezas de bolleria a 9

31 OCT. 1969



5

envasar, las cuales tienen su parte inferior alojada en dichas cavidades de tal modo que la bandeja actúa de soporte de las mencionadas piezas, las cuales, junto con su bandeja soporte, van alojadas dentro de la bolsa envase, propiamente dicha, que se ciñe a la bandeja y a su contenido, con el fin de sujetarlo, constituyendo en conjunto una unidad de envasado que mantiene separadas todas las piezas de su interior. Y

10

2.- " DISPOSITIVO PERFECCIONADO, PARA EL ENVASADO DE PRODUCTOS DE BOLLERIA " de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta memoria consta de CINCO hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

VALENCIA

31 OCT. 1969

Por autorización del interesado.

JOSE LOPEZ
P.A.



Fig. 1

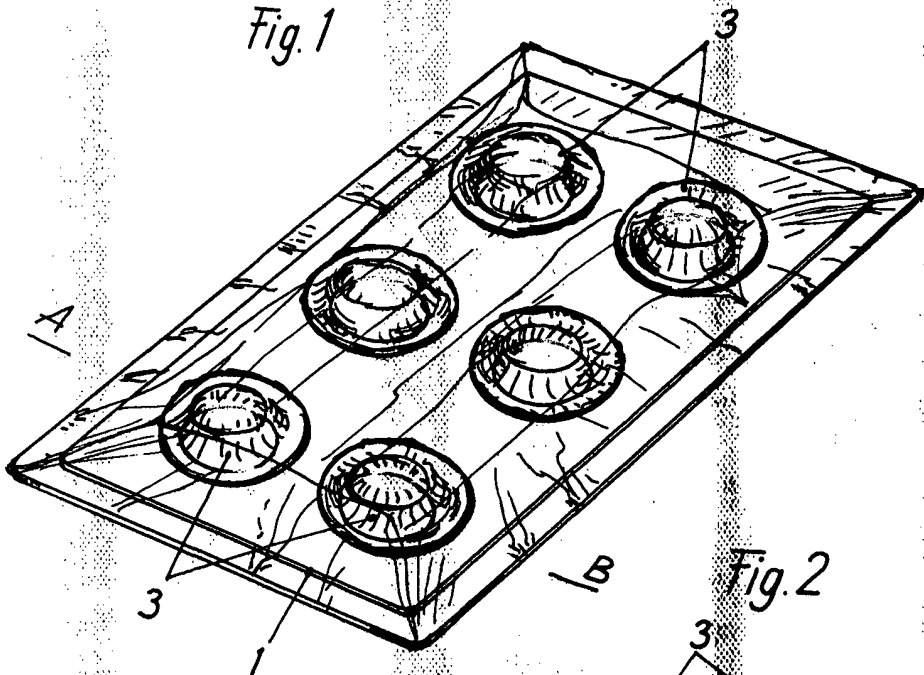


Fig. 2

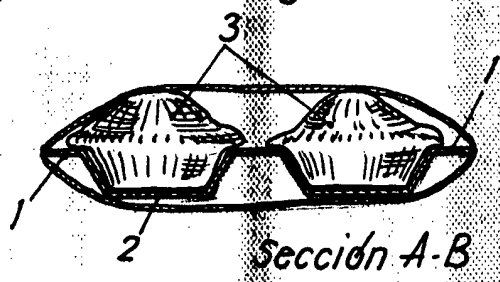


Fig. 3

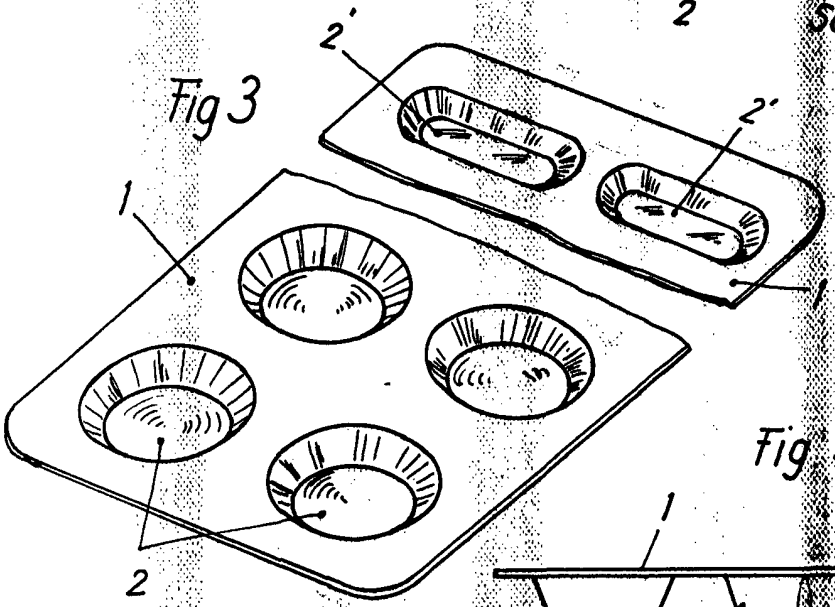
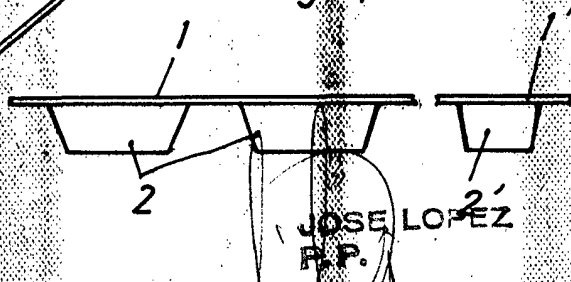


Fig. 4



Escala Variable
Valencia 31 Octubre 1969

JOSE LOPEZ
P.P.