

1 533 83



MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención por 20 años,

a nombre de

C. Lorenz Aktiengesellschaft, residente en
Berlin-Tempelhof (Alemania), por

"PERFECCIONAMIENTOS EN UNIONES POR FUSION
EN MATERIAL CERAMICO DE RECIPIENTES DE
VACIO".

=====

Es sabido que para la fabricación de recipientes de vacío que se usan para válvulas electrónicas o similares, se emplea material cerámico. Para hacer posible la unión por fusión herméticamente al vacío de los conductores de paso en este material, se practican en él agujeros generalmente cilíndricos o esféricos que se rellenan de una masa fundida de cristal, que establece una unión hermética al vacío entre el conductor metálico y el material cerámico.

En el empleo de estos recipientes de vacío se advierte que con frecuencia se presenta una destrucción de la unión por fusión a causa de que en los esfuerzos de flexión del alambre del conductor se ataca el punto de unión de manera que saltan briznas de cristal de su superficie. Algunos esfuerzos mecánicos más fuertes pueden destruir todo el punto de unión por fusión, de suerte que el recipiente de vacío no sea ya hermético.

El presente invento, propone por esto emplear medios que impidan toda transmisión directa de los esfuerzos de flexión de los conductores de paso al punto de unión por fusión. Estos pueden componerse, por ejemplo, de un casquete cerámico que se rige en una garganta o estrangulación del material cerámico y



que reciba los esfuerzos que actúan sobre el punto de soldadura.

Una forma de ejecución de la idea del invento señalada a título de ejemplo, se ilustra en el adjunto dibujo.

En la pared cerámica 1 de un recipiente de descarga se fija
25 un alambre 2 metálico de entrada de corriente en un agujero cilíndrico con auxilio de una masa fundida de cristal 3 en forma de perla. Para impedir se transmitan los esfuerzos de flexión al punto de soldadura, el material cerámico está provisto de un hoyo o agujero 4 no relleno de masa fundida de cristal y en el que
30 se encuentra una pieza saliente 5 de material cerámico. Esta puede unirse con el material cerámico, por ejemplo, mediante una masa fundida de cristal, no necesitándose que por su parte sea esta unión hermética al vacío.

La pieza saliente de material cerámico puede al mismo tiempo
35 construirse como clavija, proveyéndola de una capa metálica, por ejemplo, mediante plateado, chapeado y similares y el alambre se une directamente por soldadura con la capa metálica.

Tratándose de válvulas electrónicas estas piezas salientes pueden soldarse directamente en el fondo del recipiente cilíndrico
40 y servir de puntas de clavija para la sujeción en un zócalo.

:-:-:-:-:-:-:-: N O T A :-:-:-:-:-:-:-:

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

1.- Perfeccionamientos en uniones por fusión en material cerámico de recipientes de vacío, mediante una masa fundida de cristal, caracterizados por que se prevén medios que impiden toda
45 transmisión directa de los esfuerzos de flexión de los conductores de paso al punto de unión por fusión.

2.- Perfeccionamientos en uniones por fusión según lo reivindicado en el punto 1, caracterizados por que el conductor de paso se une por fusión en un hoyo cilíndrico o agujero del material
50

= 3 =

153383



cerámico y se fija en una parte exterior del agujero no llena de cristal, una pieza saliente de material cerámico.

3.- Perfeccionamientos en uniones por fusión según lo reivindicado en los puntos 1 y 2, caracterizados por que la pieza saliente cerámica se une mediante una masa fundida de cristal con el material cerámico.


4.- Perfeccionamientos en uniones por fusión según lo reivindicado en los puntos 1 a 3, caracterizados por que la parte del agujero que recibe la pieza saliente se ensancha.

5.- Perfeccionamientos en uniones por fusión según lo reivindicado en los puntos 1 a 4, caracterizados por que tratándose de válvulas electrónicas, la pieza saliente se construye al mismo tiempo como punta de clavija.

6.- Perfeccionamientos en uniones por fusión según lo reivindicado en el punto 5, caracterizados por que la pieza saliente se provee de una capa metálica.

Esta Patente recae sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN UNIONES POR FUSION EN MATERIAL CERAMICO DE RECIPIENTES DE VACIO", como queda descrita en la presente Memoria, caracterizada en la anterior Nota y representada en el adjunto Dibujo.

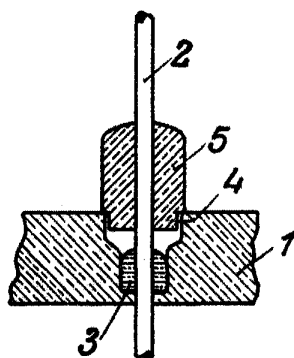
Madrid, 24 de Junio de 1941.-



Patente núm. 153.383

Hoja única.

153383



Escala variable

por C. Lorenz Aktiengesellschaft. JOSE SANCHEZ
P.A.