

153343



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE A 47
SUBCLASE C

ORIGINAL
ILEGIBLE

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de modelo de utilidad por veinte años, para España y sus Posesiones, por

COLCHON-PLACA DE ESPUMA DE POLIETER.

Solicitante : D. Carlos POMERANEC
Nacionalidad : Argentina
Residencia : BUENOS AIRES Argentina
Domicilio : Zelarrayan 565
Prioridad : Solicitud de patente argentina nº 21.2 131 de fecha 27.11.1968.



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un colchón-placa de espuma de poliéster, y más particularmente, a su estructuración, que con diferentes placas combinadas, adquiere caracteres de placa con tantas ventajas, en todo sentido, que puede, sin exageración alguna, considerarse que se ha llegado al colchón ideal.

5

En efecto, se trata de formar un complejo de piezas preparadas de tal manera que, bajo forma de bandas, al superponerlas en determinado orden, formen un bloque alveolar que, dentro de lo más liviano que pueda concebirse, resulte prácticamente perfecto en su condición de mullido.

10

Para ello se confeccionan cuatro bandas de espuma de fibra de polieter de manera tal, que mientras dos de ellas son de sección constante para formar los paneles superior e inferior, las otras dos se conformen con entrantes y salientes por una de las caras, y pegándose primeramente estas últimas bandas por su cara lisa, presentan los resaltes en sus respectivas caras accidentadas, y así se constituye el alma del bloque que, con la adhesión de las dos primeras bandas lisas sobre las cúspides de estos salientes, se completa el conjunto, que resulta inobjetable para el descanso del cuerpo, además de ser liviano, fresco y prácticamente invariable por tiempo indeterminado.

15

20

Además de lo expuesto, son varios los objetos que persigue la invención, entre los que se destaca el hecho de obtener colchones mullidos con el máximo espesor, pero, si se quiere, con el mínimo material.

25

Otro objeto de la invención es producir colchones-placa a gran ritmo de velocidad, ya que por ser a base de la superposición de bandas de latitud constante previamente separadas para formar el alma mórbida y los paneles exteriores, es proceso es continuo y depende de la velocidad de sus impenentes que operan a rodillo.

30



35

Otro objeto de la invención es ofrecer un colchón-placa que por la misma estructura de su alma, a base de bandas con entrantes y salientes, adquiere caracteres de alveolar, de manera tal que no sólo resulta intercomunicado en sus celdillas, sino también ventilado en todo sentido, por cuanto lateralmente queda abierto por sus cantos de manera que tiene libre acceso y salida al aire.

40

Otro objeto de la invención es producir colchones-placa de fácil ejecución, sin necesidad de retoques ulteriores, pues puede decirse que con el corte transversal de cada pieza-placa, queda terminado para ser enfundado.

45

Los demás objetos de esta invención se irán evidenciando a través del desarrollo de esta memoria, para cuya mejor claridad y comprensión se ilustra con los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, de los varios que caben dentro del cuadro general de dicho invento, sin que éste se altere. En tales dibujos:

50

La fig. 1 es una perspectiva del alma del colchón pegando las capas de espuma de poliéster por la cara lisa, de manera que las caras con entrantes y salientes queden con sus múltiples libres para recibir las capas de cobertura (no representadas en esta figura).

55

La fig. 2 es otra perspectiva de un trozo del alma del colchón.

La fig. 3 es un corte de un trozo de colchón terminado; pudiendo apreciarse la manera en que las capas de cobertura se adhieren a las cúspides de los salientes que afectan el alma.

60

La fig. 4 es un esquema del procedimiento para producir los colchones-placa según la invención, pudiendo apreciarse claramente la manera en que, primeramente, se unen entre sí las dos capas que configuran el alma, y luego se incorporan las capas de cobertura que completan el espesor.



65

La fig. 5 muestra la continuación y final del proceso que demuestra la manera en que se obtienen los colchones terminados como resultado de un simple corte.

La fig. 6 es una vista de costado del colchón terminado pero demostrando gráficamente despegada una parte de la capa de cobertura.

70

La fig. 7 es una perspectiva del colchón terminado.

La fig. 8 es el mismo colchón terminado visto en perfil.

En las distintas figuras las partes iguales o equivalentes se han reseñado con referencias similares.

75

De conformidad con la invención referida a los dibujos adjuntos, (a) son las capas de espuma de poliéster, en número de dos, que por corte, moldeo u otro medio apropiado, se hallan estructuradas con entrantes y salientes (1) y (2) que adoptan apariencia de cerros orográficos, estando dispuestas en hileras al tresholillo, la superficie afectada resulta erizada con regularidad casi perfecta, de manera que las cúspides de dichos salientes (2) ofrecen pequeñas superficies de apoyo para dar asiento a la respectiva cobertura (b). Dichos salientes (2) en contacto con los entrantes (1) vienen a quedar a una distancia entre sí que equivale aproximadamente al doble de la profundidad tomada desde la cúspide hasta la parte más honda de los entrantes (1). Además, cabe destacar que desde un saliente (2) al inmediato lo separa una onda de profundidad. Ello tal como puede verse en las diferentes figuras y especialmente en el gráfico de la fig. 3.

80

85

90

De esta manera, el conjunto de salientes regulares (2) viene a ofrecer una cama de puntos aislados equidistantes entre sí, para dar un móbido apoyo a las capas de cobertura (b).

Para formar el alma que constituye la estructura básica del colchón, deben yuxtaponerse dos capas uniéndolas por sus caras lisas (capas -a-) fig.s 1 y 2. Esas caras (3) una vez unidas entre sí vienen a quedar como plano medio del alma (fig. 2) y luego



95

cuando el colchón está terminado también las caras (3) conjugadas vienen a formar un plano medio de la unidad total.

100

Las capas de cobertura (b) son también de espuma de poliéster, pero sus caras (4-5) son lisas y su espesor es menor, que el de cada una de las capas (a) que componen el alma. Pero la latitud de las capas de cobertura (b) es exactamente igual a la latitud de las capas del alma (a) ya que a todas, o sea a las cuatro capas, deben reunírselas para formar el espesor total del colchón.

105

Tanto las capas del alma (a) como las de la cobertura (b) se producen en forma lineal, de longitud imitada, de manera que enhebradas en una máquina como la que se ve en las figs. 4 y 5, se procesan fácilmente de manera lineal y rotativa, animadas intermitentemente por el par de rodillos impelentes (6) que trabajan alternadamente con la acción cortante de la guillotina (7). Además, la máquina que esquemáticamente se representa en las figs. 4 y 5 posee un par de rodillos untadores de cola (8) que con los que encolan la superficie (3) de las capas del alma (a), un par de rodillos impregnadores de cola (9) son los que encolan las cúspides de los salientes (2), y finalmente, un par de rodillos impregnadores de cola (10) encolan la superficie (4) de la respectiva capa de cobertura (b).

110

115

120

125

Así, enhebrando las dos capas de alma (a) y las dos de cobertura (b), como muestra la fig. 4, al poner en marcha la máquina, primeramente se encolan las caras (3) de las capas del alma (a) mediante los rodillos (8); luego, al mismo tiempo que se unen las dos capas del alma (a) los rodillos (9) encolan las cúspides de las superficies interiores de las capas de cobertura (b) como se ve en la fig. 4, al poner en marcha la máquina primeramente se encolan las caras (3) de las capas del alma (a) mediante los rodillos (8); luego al mismo tiempo que se unen las dos capas del alma (a) los rodillos 9 encolan las cúspides de los salientes



130 (2); mientras los rodillos (10) concolan la superficie (4) de las capas de cobertura (b), y así, los rodillos impelentes (6) al mismo tiempo que producen la tracción en tramos intermitentes (como se muestra en la fig 4 y en la 5) actúan como suaves prensadores del conjunto para que éste se pegue en bloque. Cuando la estructura compuesta llega a la guillotina (7) -fig.5- en el momento en que se detiene el bloque tras el avance intermitente se produce el corte quedando el colchón terminado en apariencia de placa.

135 En resumen, el método para fabricar los colchones placa se realiza: preparando las bandas de longitud ilimitada, dos capas (a) de espuma de fibra de poliéster con una cara lisa (3) y otra con entrantes (1) y salientes (2) regulares, se pegan ambas caras o capas por su superficie lisa (3) de manera que formen un alma mórbida; se producen también en bandas de longitud ilimitada otras dos capas (b) de espuma de poliéster, del mismo ancho de las del alma, pero lisas en ambas caras (4-5) se encolan las cúspides de los salientes (2) de ambas partes erizadas, se aplica contra esas cúspides la cara (4) de las respectivas capas de cobertura, de manera que la estructura pegada en bloque forme una placa mórbida, y finalmente se corta la banda compuesta, en trozos de la longitud correspondiente del colchón.

145 El colchón resultante, según puede verse en las figs. 6, 7 y 8, además de ser esencialmente mullido y mórbido en toda su extensión, resulta substancialmente alveolar, por sus entrantes (1) de manera que el aire pasa libremente por todas las cavidades que se hallan totalmente intercomunicadas entre sí, y como los cuatro flancos quedan con las aberturas resultantes de dichos entrantes (1) y salientes (2), tales aberturas (11) actúan como bocas de admisión y escape del aire, lo que quiere decir que el colchón respira como un verdadero pulmón, aún estando revestido por su funda de tela permeable.

155 El ciertos casos, el alma mórbida puede producirse de



160

una sola pieza de espuma de fibras de poliéster, es decir, que en lugar de las dos capas (a) comprendería una única capa doble cuyas dos caras estarían afeitadas por los entrentes (1) y salientes (2) y de esta manera bastaría encolar las cúspides de los salientes (2) y aplicar las respectivas capas de cobertura (b) para dejar la estructura armada en bloque que luego se corta transversalmente de acuerdo con el largo del colchón.

165

Se entiende por colchón-placa de espuma de poliéster a toda la estructura espumosa que se aplique para lechos o camas, sofás camas, almohadones sueltos o fijos para asientos, respaldos, etc., además de toda clase de cojines en tapicería, en general.

170

Finalmente, tras lo descrito sólo resta señalar que en la presente invención caben cuantas variantes de realización sean posibles sin que se altere la esencia de lo descrito, pudiéndose fabricar su objeto en toda clase de materiales, tamaños y formas apropiadas, sin limitación.

175

- - - - -

NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:



REIVINDICACIONES

180

1 - Colchón-placa de espuma de poliéter o material similar adecuado, caracterizado por comprender un alma mórbida constituida por una espesa capa de espuma de poliéter, que tiene sus dos caras de planta afectadas por entrantes y salientes regulares, cuyas cúspides constituyen los puntos de apoyo de las respectivas capas de cobertura, que, siendo del mismo material espumoso, se hallan pegadas a dichos salientes, de manera que, además de los huecos intercomunicados, que resultan de los mencionados entrantes, queden unas aberturas de admisión y escape de aire en los cantos de esta estructura compuesta.

185

190

2 - Colchón-placa, según reivindicación 1ª caracterizado porque comprende un alma mórbida constituida por una espesa capa de espuma de poliéter que, estando formada por dos piezas pegadas, tiene sus dos caras de planta afectadas por entrantes y salientes regulares, cuyas cúspides constituyen los puntos de apoyo de las respectivas capas de cobertura, que siendo del mismo material espumoso, se hallan pegadas a los mencionados salientes, de manera que, además de los huecos intercomunicados que resultan de los mencionados entrantes, los mismos dejen aberturas de admisión y salida de aire en los cantos de la estructura compuesta.

195

200

3 - COLCHON-PLACA DE ESPUMA DE POLIETER.



11 NOV.

Todo según va descrito en la presente memoria que consta de nueve hojas foliadas y escritas por una cara, con doscientas cuatro líneas y dibujo anexo.

Madrid 11 noviembre de 1969

p.a.



Fig-3

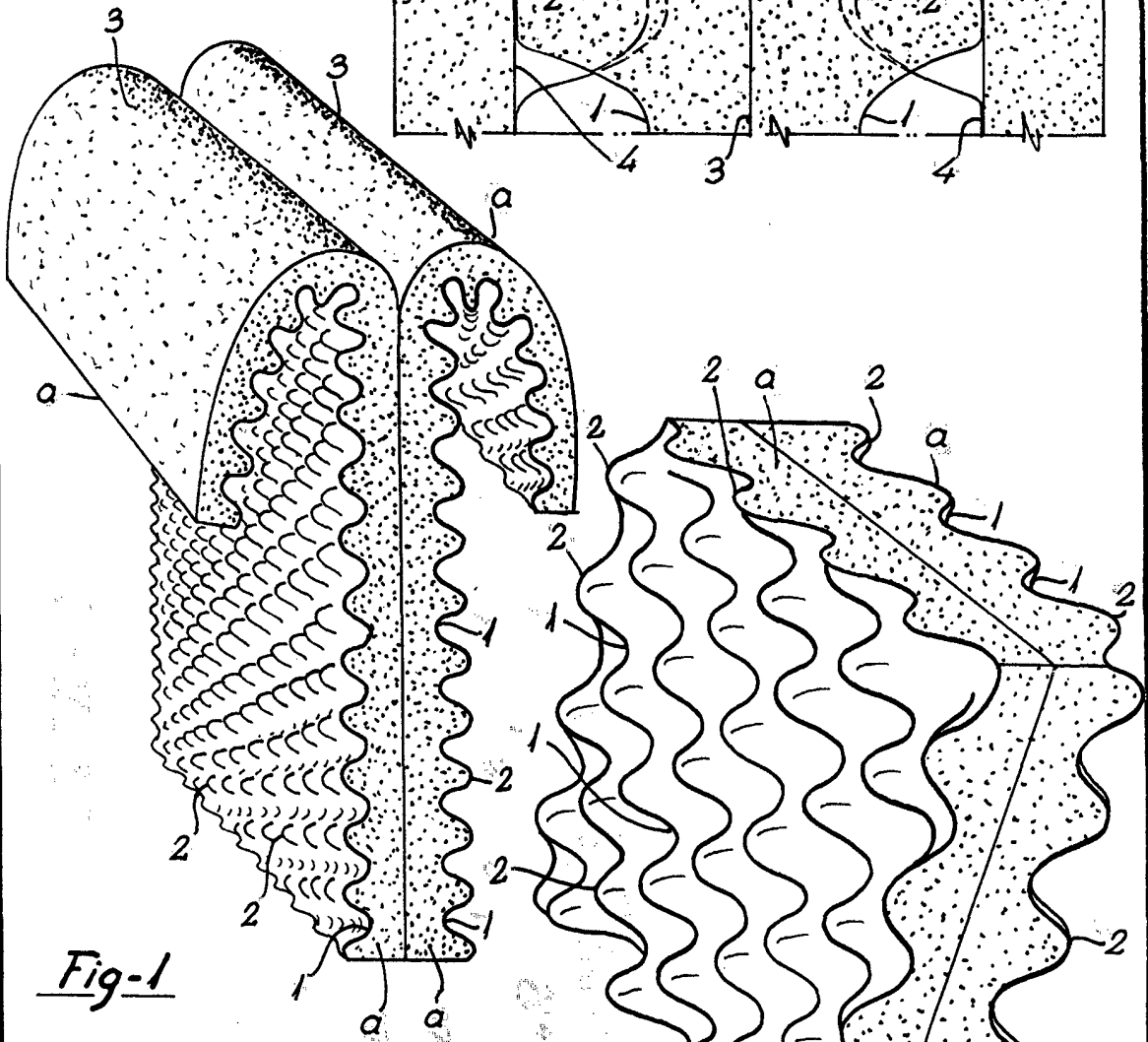
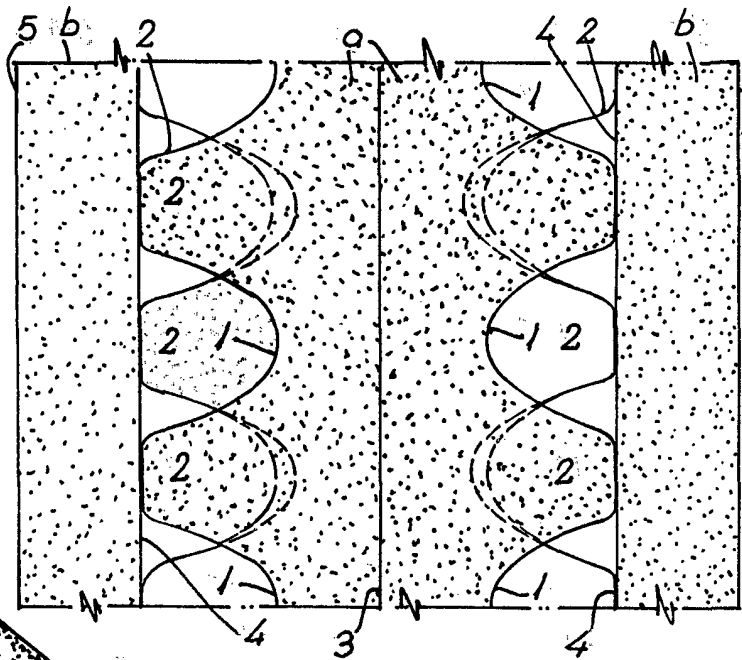


Fig-1

Fig-2

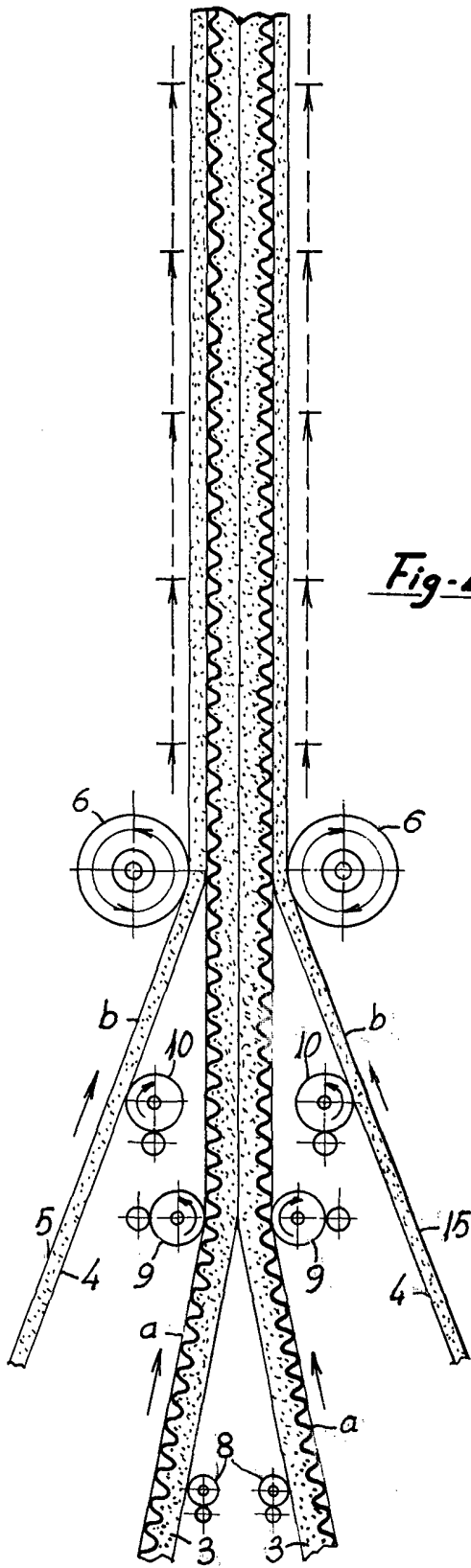


Fig. 4

Fig. 5

