



153342

Nº 153.342

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de:

D. JOSE M<sup>o</sup> GAUDES ALBAR

de nacionalidad española, domiciliado en  
Barcelona, calle Sicilia, núm. 182, rela-  
tivo a:

"BANDA COMPLEJA PARA ATALAJE DE SEGURIDAD"

=====



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una banda compleja para atalaje de seguridad, especialmente para la confección de cinturones de seguridad para automóviles, aviones, o análogos. - - - - -

5.

Los indicados cinturones de seguridad, en cuanto a la constitución material utilizado para la confección de sus bandas o cintas textiles, preferentemente fibras de políester, presentan algunas características negativas que deben ser tenidas en consideración cuando se desea ofrecer una calidad máxima al usuario, dentro de unas condiciones razonables de economía. Así merecen ser destacados tanto las acciones y los efectos de abrasión, como la sensibilidad a las radiaciones del espectro luminoso. - - - - -

10.

En efecto: - - - - -

15.

1.- Las bandas son sensibles a la abrasión por materiales duros como la arena, el barro, las piezas metálicas u otros, todos los cuales se encuentran abundantemente en el interior de los vehículos, especialmente en los automóviles. - - - - -

20.

2.- Las bandas son abrasivas para los materiales más blandos que las fibras textiles sintéticas de que



están constituidos, como son las tapicerías de los vehículos, la piel de los ocupantes y, muy especialmente, las prendas de vestir de los mismos. - - - -

5.

3.- Las bandas son sensibles a los efectos de las radiaciones luminosas, tanto las ultravioletas como las infrarrojas, sin excluir las intermedias. Estas radiaciones pueden producir, por efecto térmico o por efecto actínico, degradaciones poliméricas en los materiales constituyentes que afectan a las características físicas de las citadas bandas, modificando su resistencia a la tracción, su elasticidad, su extensibilidad y su deformación permanente, lo que, en el momento de ser necesarias las características máximas en caso de accidente, puede suceder que estén disminuidas en grado tal que sean insuficientes para soportar los esfuerzos para los que han sido proyectados. - - - - -

10.

15.

Por consiguiente, sería de desear evitar estas características negativas de las bandas o cintas textiles de los cinturones de seguridad, protegiéndolos de la abrasión (tanto la que pueden sufrir como la que pueden producir) y de las radiaciones actínicas. - - - - -

20.

25.

Para solventar las características negativas de las indicadas bandas se ha adoptado la solución de reforzar las mismas aplicando un acabado textil tridimensional, concretamente un flocado. - - - - -



La invención tiene por objeto una banda compleja que se caracteriza porque, estando constituida por una cinta textil, del tipo de las obtenidas por tisaje, se refuerza por lo menos en una de sus caras y en parte de la superfi-

5. cie de la misma, mediante la solidarización en dicha superficie de una disposición de fibras, preferentemente dispuesta en forma aterciopelada, cuya disposición de fibras tiene la doble misión de sufrir y absorber los efectos de la abrasión y de actuar como pantalla para reducir la acción actínica degradante de la luz sobre el material textil de la  
10. cinta. - - - - -

También se caracteriza porque la disposición de fibras deja libre dos zonas marginales, a lo largo de toda la longitud de la cinta, a modo de orillos. - - - - -

15. Aún otra característica estriba en el hecho de que la disposición de fibras es susceptible de presentar un acabado del grupo que comprende el estampado o impresión, el gofrado y sus combinaciones. - - - - -

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que l  
20. acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa una cinta compleja según el invento, vista en sección transversal por una línea I-I de la  
25. figura 2. - - - - -

Figura 2, representa una porción de cinta compleja vist



en planta. - - - - -

Figura 3, es un detalle de la cinta en cuestión, visto en sección transversal, mostrando su estructura. - - - - -

5. La banda 1 de referencia consiste en una cinta textil formada por unos hilos de urdimbre 2 y otros hilos de trama 3, formando la base del conjunto, y en una o ambas caras, un acabado textil tridimensional formado por una disposición de fibras 4, aplicadas por flocado a imitación de un terciopelo. - - - - -

10. La capa o capas de fibras 4 abarcan toda la anchura de la cinta, o bien dejando exentas unas fajas laterales 5.

15. La base textil o cinta de la banda 1 se forma con hilos de tipo sintético de alta resistencia, a efectos de poder soportar grandes cargas. La aplicación de las fibras 4 se realiza previa deposición de una materia adhesiva 6, tras lo cual dichas fibras se colocan electrostáticamente, o se que por medio de un campo electrostático las fibras quedan dispuestas en perpendicularidad respecto a la base textil, a imitación del terciopelo; también puede ser aplicada la fibra por simple batido o proyección. La fibra del flocado puede ser natural, artificial o sintética. - - - - -

20. La presente invención solventa el citado defecto por la circunstancia de que la banda se halla provista de una capa de fibras aplicadas por flocado, la cual asegura para la banda un buen apoyo sobre las ropas del usuario, al tiempo que impide los movimientos deslizantes, y en todo caso protege dichas ropas contra los roces. - - - - -

25.



Es conveniente que las dos caras del cinturón posean la capa de flocado, con la ventaja de poder utilizar el mismo por una u otra cara indistintamente en iguales condiciones. Además, con ello se consigue a bajo coste la obtención de cinturones de colores distintos, dado que el tejido de base se fabrica en un solo color y puede ser flocado con fibras de colores distintos. Por otra parte, es posible conseguir efectos distintivos y/o decorativos haciendo que el flocado forme dibujos en rayas transversales o longitudinales, dibujos, letras, figuras, etc. - - - - -

5.

10.

Como se comprende, resumiendo, las ventajas de los cinturones de seguridad según la invención ofrecen las siguientes ventajas: ausencia de efecto abrasivo sobre las ropas, suavidad de roce, efecto antideslizante y de agarre del cinturón a las ropas del usuario, aumentando la comodidad del uso, diversidad de muestras y coloridos, resistencia al desgaste, y efecto protector contra la acción degradante de la luz sobre la base textil de la cinta, con las consiguientes garantías de calidad y de seguridad del cinturón. - - -

15.

Descritas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrá introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique su esencialidad que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

20.

25.



N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - .

R E I V I N D I C A C I O N E S

5. 1.- Banda compleja para atalaje de seguridad, caracterizada porque estando constituida por una cinta textil, del tipo de las obtenidas por tisaje, se refuerza por lo menos en una de sus caras y en parte de la superficie de la misma mediante la solidarización en dicha superficie de una disposición de fibras, preferentemente dispuesta en forma aterciopelada, cuya disposición de fibras tiene la doble misión de sufrir y absorber los efectos de la abrasión y de actuar como pantalla para reducir la acción degradante de la luz sobre el material textil de la cinta. - - - - -
10. 2.- Banda compleja para atalaje de seguridad, según la anterior reivindicación, caracterizada porque la disposición de fibras deja libre dos zonas marginales, a lo largo de toda la longitud de la cinta, a modo de orillos. - - - - -
15. 3.- Banda compleja para atalaje de seguridad, según la reivindicación 1, acompañada o no de la reivindicación 2, caracterizada porque la disposición de fibras es susceptible de presentar un acabado del grupo que comprende el estampado o impresión, el gofrado y sus combinaciones. - - - - -
20. 4.- "BANDA COMPLEJA PARA ATALAJE DE SEGURIDAD". - - - - -



Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una lámina de dibujos que la ilustra.

MADRID, 11 NOV. 1969

P.A. M. Curell Suñol

FIG. 1

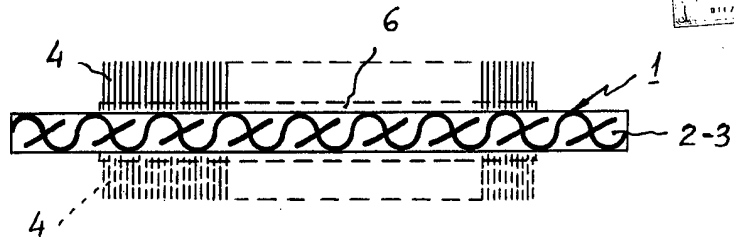


FIG. 2

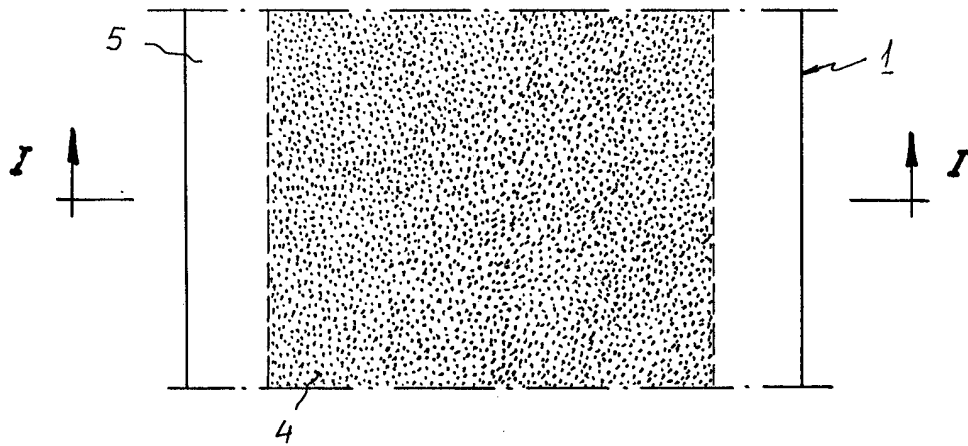


FIG. 3

