

153249

A 47 G

153249

3



MODELO DE UTILIDAD

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"VASO APILABLE"

-----

Solicitante: MONO-SERVICIO IBERICO, S.A., de nacionalidad española, domiciliado en Avda. Generalísimo, 48. CORDOBA.-

-----



El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria, está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusiva en todo el territorio nacional de un vaso o envase apilable.

5. Los vasos ó envases apilables, debido a su forma troncocónica, presentan el inconveniente de que, al formar pila, las paredes de unos se ajustan en el interior de las paredes de otros, a veces con tanto aprieto, que pueden llegar a entorpecerse el normal funcionamiento de los aparatos suministradores de vasos ó de los aparatos de alimentación de las máquinas que se utilicen para el llenado de los envases. Este inconveniente puede verse incluso aumentado, si llega a producirse una cámara de vacío en el espacio comprendido entre un vaso y otro, cámara de vacío que puede formarse como consecuencia de una expulsión parcial del aire comprendido entre dos vasos o envases consecutivos que han sido apretados unos contra otro, por cualquier circunstancia fortuita.

- 10.
- 15.
20. Para evitar este importante inconveniente y al mismo tiempo utilizar el conocido fondo contraembutido que viene siendo empleado en algunos envases o vasos para aplicaciones específicas, es para lo que se solicita el presente Modelo de Utilidad que evita de una manera absoluta los inconvenientes antes señalados.

25. Insistiendo sobre la aplicación del presente Modelo de Utilidad para envases con fondo contraembutido, debemos hacer explícito que aun cuando al utilizar este sistema de fondo, puede parecer de forma teórica que se consigue evitar el encajamiento de los vasos, ello no ha sido conseguido, sino todo lo contrario facilitado, ya
- 30.

153249

- 3 -

- 6 NOV



que no sólomente se encajan por contacto las paredes cónicas de dos vasos consecutivos, sino que además se producen con más facilidad dos cámaras de vacío en lugar de la única a -- que antes hemos aludido, que vienen ahora formadas una de --

5. ellas por la cavidad cilíndrica del fondo contraembutido de un vaso y la parte plana superior del fondo del vaso siguiente y la otra, por una cavidad de forma toroidal y sección sensiblemente triangular que se constituye por la parte vertical del fondo contraembutido, la parte cónica de la pared del vaso

10. y el borde del siguiente vaso que produce el cierre.

Es pues evidente que se necesite a toda costa garantizar el "no contacto" de las paredes cónicas de un vaso con el siguiente para eliminar todos estos inconvenientes.

El modelo de vaso o envase apilable que se preconiza

15. cumple al 100% estas condiciones ya que al garantizar el apoyo de un vaso sobre el fondo contraembutido del siguiente sin permitir nunca que el borde del fondo del vaso se encaje -- en el canal circular del siguiente da la posibilidad de establecer una separación obligatoria entre las paredes de

20. los vasos que serán función de dos factores:

1ª.- El grado de conicidad del vaso o envase que se fabrique.

2ª.- La altura del fondo contraembutido que sirve de apoyo.

25. En uno y otro caso, ambos factores son modificables, ajustables y susceptibles de adaptar para que cumplan las mejores especificaciones que se requieran.

Consiste en esencia el presente Modelo de Utilidad, en conseguir que el vaso exterior o sea el que cumple la función que pudiéramos decir como de funda del otro, presente --

30.

24774

5249

153249



el fondo contraembutido con una sección perfectamente circular y en cambio el vaso que queda en el interior, el que pudiéramos llamar enfundado por el otro, presente siempre en su borde inferior, que es el que llega a tomar contacto con el fondo contraembutido del otro, una sección constituida por un polígono mixto, ó sea constituido por lados rectos y lados circulares, con lo cual, nunca podrá abrazar el círculo completo que presenta el fondo contraembutido del vaso exterior.

10. Ello se consigue mediante unos simples regruesamientos de la zona que constituye la parte final del vaso, muy fáciles de conseguir a la hora de fabricar el vaso o en vase y que sin embargo produce el efecto deseado. Estos regruesamientos son los que evitan que el borde de un vaso pueda introducirse y acunarse en el canal circular del otro, provocando el contacto íntimo de las paredes y el encajamiento de los vasos entre sí.

15. Para mejor comprensión del objeto, se adjunta una hoja de planos en la que la figura 1, representa la vista en planta del borde inferior del vaso apilable objeto del Modelo. La figura 2, representa la sección vertical de dos vasos superpuestos.

20. En dicha ilustración y en la subsiguiente descripción, los elementos componentes y sus partes principales, han sido señalizados de acuerdo con la siguiente nomenclatura:

- 25. 1.- Vaso interior.
- 2.- Vaso exterior.
- 3.- Zonas planas.
- 4.- Fondo contraembutido.
- 30. 5.- Regruesamientos.
- 6.- Canal circular.



Refiriéndonos a las antes citadas ilustraciones, vemos que el vaso interior 1, al colocarse dentro del vaso exterior 2, presenta unas importantes zonas de apoyo, que son las correspondientes a los regruesamientos 5, producidos por las zonas planas 3, que determinan un plano de apoyo perfectamente definido.

Las zonas planas 3, deberán ser como mínimo en número de tres, para determinar un plano, aun cuando pueden producirse en un número indefinido.

El objeto de dichas zonas planas "3" y de los naturales regruesamientos 5, es conseguir que la forma del borde del fondo del vaso interior al presentarse frente al círculo del fondo contraembutido del vaso exterior, sea un polígono mixto constituido por lados circulares y lados rectos que presenta una serie de segmentos circulares como superficie de apoyo que garanticen que en ningún momento, pueda encajarse el borde del vaso interior en el canal circular 6.

Como puede comprobarse por el dibujo, la solución que se propugna, permite garantizar la separación entre las paredes de dos vasos consecutivos, resuelve de manera total el problema del encaje o acañamiento entre dos vasos o envases apilados, es práctica, absolutamente económica, y además, tiene la gran ventaja de que no destruye la armonía de la perfecta superficie troncocónica exterior de los vasos.

Serán variables las circunstancias de tamaño, forma y en general todas aquellas que no supongan una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser tomada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

157249

- 6 -



5. El solicitante se reserva el derecho de extender esta demanda de registro a los países extranjeros, reivindicando la misma Prioridad de la presente solicitud al amparo del Convenio Internacional para la protección de la Propiedad Industrial.

N O T A

10. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años, para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "VASO APILABLE", según las características esenciales de las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

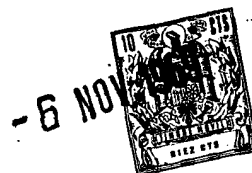
15. 1ª.- Vaso apilable de tipo troncocónico, de fondo contraembutido, caracterizado por presentar una deformación que determinan unos regruesamientos en la parte interior del borde inferior del vaso formado al contraembutir el fondo.

20. 2ª.- Vaso apilable, según la reivindicación primera, caracterizado porque las deformaciones son consecuencia de dos o más zonas planas equidistantes o no, realizadas en las paredes laterales del fondo contraembutido en cuyos lugares el borde inferior del vaso adquiere un mayor espesor que no altera la forma exterior troncocónica del mismo.

25. 3ª.- Vaso apilable, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque al fabricarlo con un fondo contraembutido cuyo diámetro puede ser muy distinto del que el vaso presenta en su parte inferior, en el cilindro que se obtiene al contraembutir dicho fondo, van previstas unas zonas planas que producen que la sección que presenta el vaso interior, está constituida por un polígono mixto,
- 30.

153249

- 7 -



de lados rectos y curvos, regular o no, cuya área es menor que la del cilindro del fondo contraembuido, con lo cual se evita que por elasticidad del material, pueda producirse un encajamiento, consiguiéndose así la perfecta extracción de los vasos, unidad a unidad, de la pila formada por el conjunto de los mismos.

5.

4ª.- "VASO APILABLE".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara y acompañada de dibujos.

10.

Madrid, - 6 NOV. 1969  
MONO-SERVICIO IBERICO, S.A.  
P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

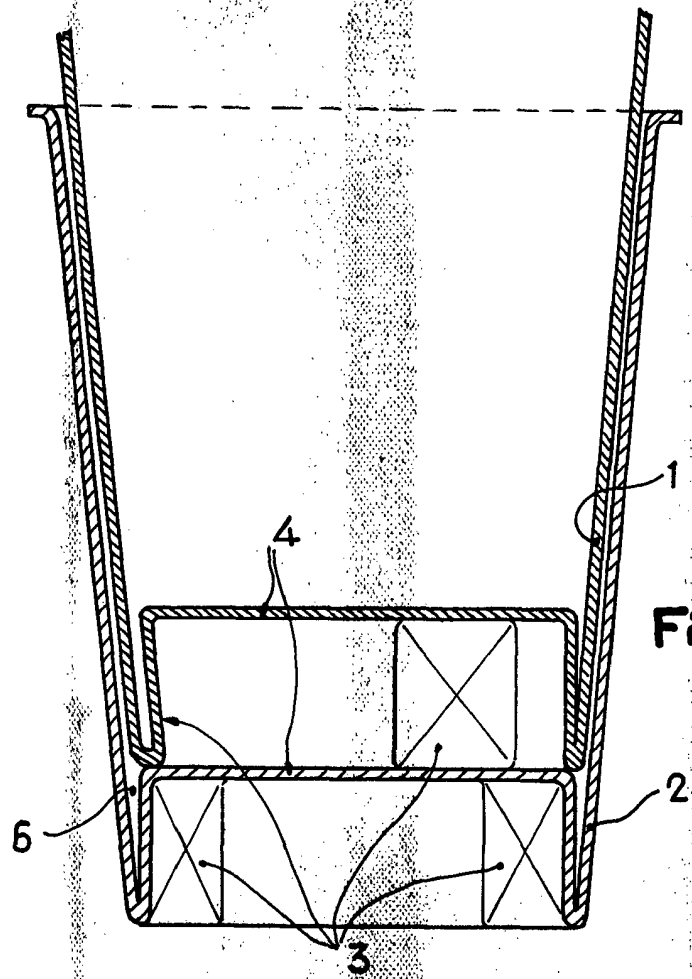


Fig. 2

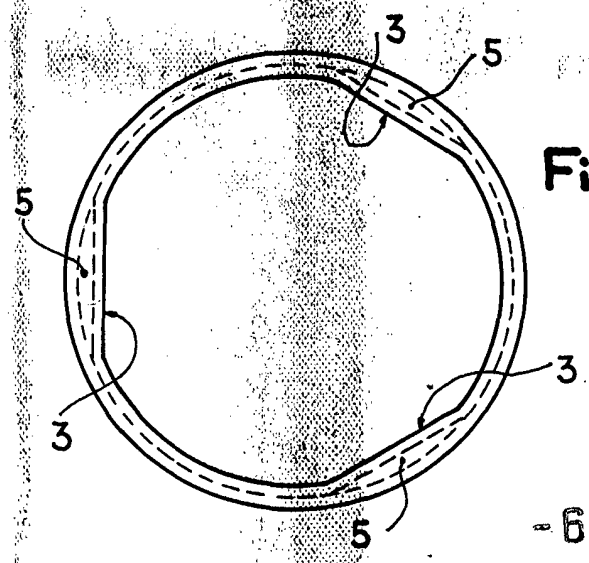


Fig. 1



- 6 NOV. 1969

Madrid,  
 MONO-SERVICIO IBERICO, S.A.  
 P. P. FRANCISCO GARCIA CABREZO  
 P. P.

Firmado: M.ª Dolores Jorquera

Escala variable