

15

forma se logra una picadura de calidad casi aceptable; pero para conseguirla, desciende el rendimiento de la fábrica de majar en un cincuenta por ciento, al paso que se incrementan el desgaste de la maquinaria, y las mermas del esparto, alcanzan el quince por ciento, en vez del ocho que es lo normal en la picadura de rastrillo.

153224

20

Tambien se ha intentado decapitarlo mediante sierras y guillotinas; pero como quiera que las uñas del esparto, no quedan en el manajo todas al mismo nivel, sino repartidas en una zona de cinco o seis centímetros, resulta que por este procedimiento, o solo se alcanzan las mas salientes o habria de cortarse la mayoría de los espartos, a algunos centímetros de la cabeza, con unas pérdidas superiores al quince por ciento sobre las normales del ocho, que corresponden a la picadura, alcanzando por tanto la pérdida de longitud como por perderse la porción mas próxima a la cabeza que es la mas rica en fibra.

25

30

La solución ideal de este problema, es logicamente, separar sin cortar, (rastrillar), las fibras de la cabeza, con lo que desaparecida su dureza, el esparto queda en perfectas condiciones.

35



La máquina objeto de esta memoria, se halla constituida por los elementos que a continuación vamos a describir.

El elemento sobre el cual descansa la máquina, es un bastidor (7) que se prolonga por la parte anterior y sostiene una plantilla (8) que, paralela al eje del cilindro (5) y distanciada del extremo libre de las puntas, sirve para dar apoyo a la manada de esparto durante la operación.

40

Una chapa (9) fija, recubre la parte superior del cilindro a pequeña distancia del extremo libre de las puntas para proteger al operario contra el polvo y accidentes, descendiendo dicha chapa (9) entre el cilindro (5) y los cojinetes para resguardar estos del polvo.

45

El cilindro (5) que es la parte esencial del aparato

50 tiene en su superficie estrias longitudinales en forma de cola de milano y en las que se alojan varillas de igual forma en su base y de punta acerada en su extremo libre, formándose una especie de peine.

153224

55 Las puas de cada peine van distanciadas entre si convenientemente, y distribuidas de tal forma, que el círculo que cada una describe al girar el cilindro, no coincide con el descrito por ninguna otra de ningún otro peine, y guarda una distancia conveniente aunque muy pequeña de los mas próximos.-

60 Este cilindro gira a mil setecientas cincuenta revoluciones.-

Este cilindro tambien se halla apoyado sobre un eje (1) el cual descansa y gira en trabajo sobre sus correspondientes cojinetes (2) y va provista de dos poleas, una fija (3) y otra loca (4).-

65 Esta máquina, puede sufrir, según convenga, variantes de grosor, longitud, multiplicidad de puas, etc, que en nada alteran la esencialidad de la máquina, la cual, en cualquier caso de igual o parecida manera según el esparto trabajado, pero que en rigor no supone transformación material del conjunto y forma de operar, sino de detalle en cuanto a medidas y distancias.-



70 Igualmente ocurre con la armazón del cilindro que puede hacerse para sujetar a la pared o con pie fijo ó portátil.-

75 Las ventajas indiscutibles de esta máquina, es que con ella se consigue reducir a fibras finas la cabeza del esparto hasta las que se encuentran retrasadas en el interior de la manada, obteniéndose un esparto de calidad insuperable para sustituir al yute, siendo el rendimiento de un aparato manejado por un operario habil, muy grande, y la pérdida de materia trabajada sumamente pequeña.-

80

Al objeto de que se pueda apreciar mas claramente la máquina con todos los elementos que la integran, se acompañan unos dibujos que permiten apreciar todos los detalles del aparato y la correlación entre ellos así como la sencillez y fortaleza del dispositivo.-

La figura 1ª, nos muestra todo el sistema, máquina, cilindro, bastidor, etc, etc.-

La figura, 2ª, reúne iguales condiciones, particularmente a lo que al cilindro se refiere, y se vé presentado en sección transversal el eje del cilindro.-

153224

REIVINDICACIONES.-

Se reivindica como de la propia y nueva invención:

1ª.-Un aparato para rastrillar la cabeza del esparto, caracterizado, por que sobre un eje (1) va montado un cilindro armado de unas puntas aceradas (6), cuyo número, distribución y dimensiones, pueden ser variables.-

2ª.-Un aparato para rastrillar la cabeza del esparto, caracterizado, en que sobre el cilindro se encuentran talladas doce estrias longitudinales en cola de milano de dos centímetros de anchura por uno de profundidad; en las que se alojan doce varillas de igual forma provistas de puntas aceradas que tienen una longitud de seis centímetros, cinco de los cuales quedan libres al exterior del cilindro, alojándose el resto en la varilla que los une, para formar una especie de peine, estando dichas puas distanciadas entre si veinticuatro milímetros, y distribuidas en forma tal que el círculo que cada una describe al girar el cilindro, no coincida con el describe por ninguna otra de ningún otro peine y diste dos milímetros del mas próximo.-

3ª.-Por " UN APARATO PARA RASTRILLAR LA CABEZA DEL ESPARTO".-

La presente memoria descriptiva consta

85

90

95



100

105

110

de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola
cara a las que se adjunta un plano para su mejor compren-
sión.-

:Madrid 17 de Junio de 1941:-

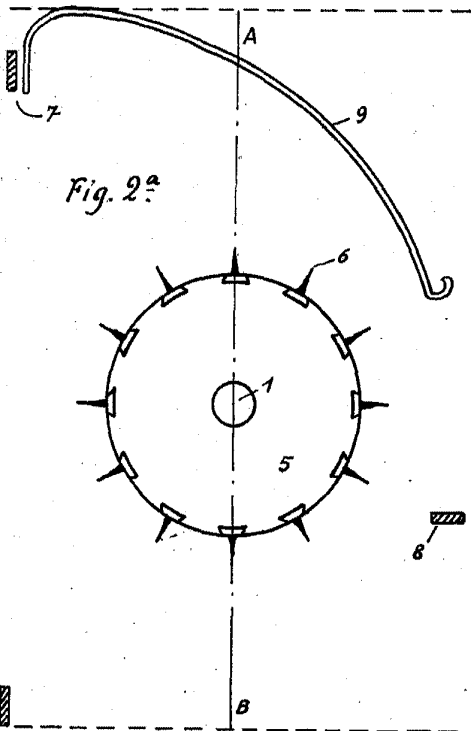
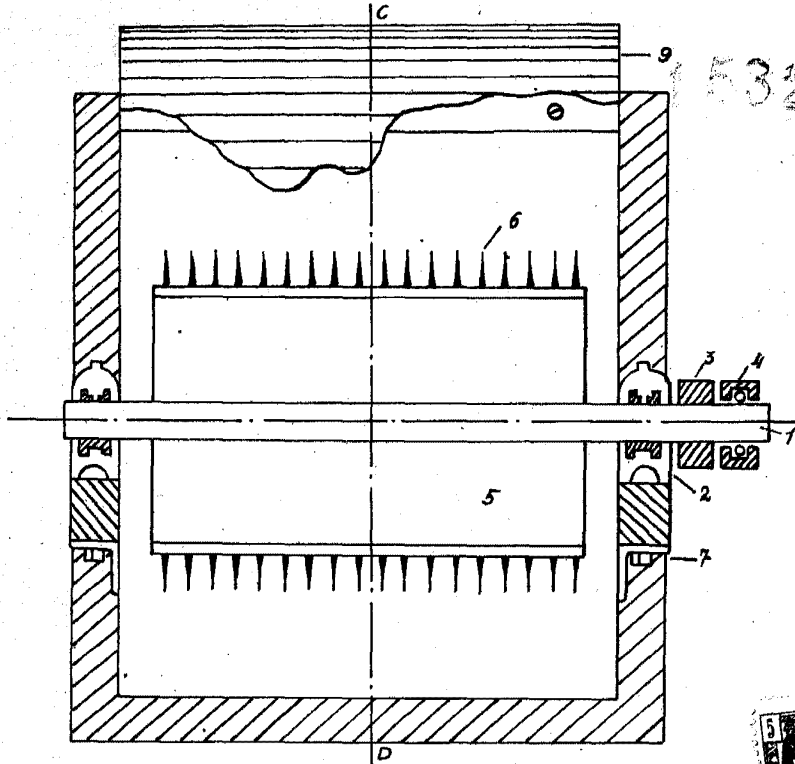
RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

Rde

153224



Fig. 1ª



Escala variable

Madrid de Junio 1941

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

