



muchísimo.

Una forma de ejecución conocida de esta clase es por ejemplo la válvula metálica. Su construcción sin embargo, es relativamente difícil y cara, pues en la placa de la base hay que soldar primeramente casquillos de una aleación de níquel y hierro y meter luego en éstos unos conductores especiales de paso empleando cristal como material aislador. Las válvulas metálicas conocidas pueden también poseer un zócalo de material aislador, en el que se clavan las puntas del zócalo.

De igual inconveniente adolecen también las válvulas hasta ahora conocidas construídas de cristal prensado, en las que ciertamente resulta mas económica la salida de los conductores de paso, pero se necesita también un zócalo especial aún cuando se empleen conductores de paso tan gruesos que puedan emplearse ellos como puntas para el zócalo. Dado el precio elevado de la aleación necesaria para los conductores de paso también éste resulta costoso. Además este método de fabricación, requiere en general el empleo de disposiciones completamente nuevas en el zócalo, de manera que tales válvulas no pueden recambiarse por las usuales hasta el día.

El invento se refiere a una válvula de descarga, en la que se evitan todos los inconvenientes arriba explicados por el hecho de que el pie se proveen de salientes perforados preferentemente cilíndricos en los que se meten herméticamente al vacío los conductores de paso y por que los salientes se construyen metálicos por la superficie y sirven de puntas para el zócalo. El pie se compone de una placa base de cristal prensado o de cerámica, en la que los conductores de paso se unen por fusión o se meten a presión (si es de cerámica por ejemplo empleando convenientemente un cristal intermedio). Sobre los salientes se aplican preferentemente después de la unión por fusión y de la extracción del



153210

aire, casquillos metálicos exactamente adaptados que se sueldan con los alambres de los conductores de paso. Gracias a la superficie de contacto relativamente grande entre el casquillo metálico y el apéndice se logra una gran resistencia mecánica de las puntas del zócalo, las cuales resisten todos los esfuerzos que se presentan al meter la válvula en los portalámparas. Es posible reducir los esfuerzos soportados por la placa base cerámica y por el punto de soldadura fijando sobre la cara interior de la placa del zócalo un contradisco, de suerte que el punto de unión por soldadura del conductor de paso se descargue de los esfuerzos de tracción y presión.

En otra forma de ejecución se renuncia al casquillo metálico y el conductor de paso y la parte conductora de las puntas del zócalo se forma por una metalización aplicada sobre la placa base preferentemente cerámica. El espacio hueco remanente en el agujero del conductor de paso se cierra rellenándolo con un cristal adecuado y por el lado de vacío de la placa del zócalo se suelda o aprisiona un conductor de entrada a los correspondientes electrodos del sistema.

En los dibujos se ilustra a título de ejemplo una forma de ejecución del zócalo valvular según el invento. En la fig. 1 se indica por S el pie y por N los salientes en los que se meten los conductores de paso y sobre los que se adaptan los casquillos ilustrados en la fig. 2. El casquillo grande puede aplicarse como protección del tubito de bombeo sobre el pie y sirve al mismo tiempo de guía al pie cuando se introduce en el portalámparas. La fig. 3 presenta la planta del zócalo según el invento, siendo St las puntas de enchufe del zócalo.

* - - - - *

153210
153210



N O T A

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Una válvula de descarga con pie de forma de disco hecho de cristal o de material cerámico, caracterizada porque el pie se provee de salientes perforados preferentemente cilíndricos, en los que se meten herméticamente al vacío los conductores de paso y porque los salientes se construyen metálicos en la superficie y sirven como puntas de enchufe del xócalo.

10 2.- Una válvula de descarga según lo reivindicado en el punto 1, caracterizada porque dentro de los agujeros previstos para los conductores de paso se aplican películas o membranas metálicas y porque los orificios que todavía quedan, se cierran mediante mástico o por una soldadura de cristal o metal.

15 3.- Una válvula de descarga según lo reivindicado en los puntos 1 o 2, caracterizada porque las prolongaciones se proveen de fundas o envolventes metálicas.

4.- Una válvula de descarga según lo reivindicado en los puntos 1 o 2, caracterizada porque los salientes se metalizan.

20 5.- " VALVULA DE DESCARGA", - Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, 14 de Junio de 1940.

153210

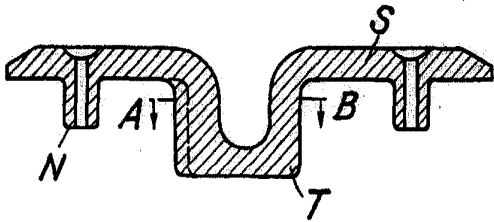
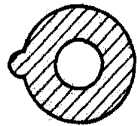


Fig. 1



(A-B)

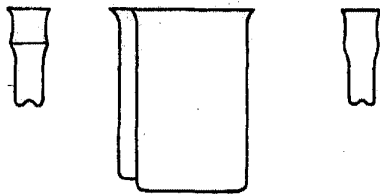


Fig. 2

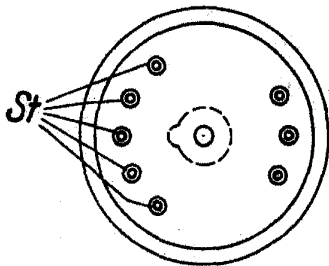


Fig. 3

ESCALA VARIABLE