





dor que comprende una masa excéntrica animada de un movimiento de rotación, por medio de un motor apropiado y la prensa o placa que comprime el hormigón contenido en el molde lleva también adosado otro aparato vibrador análogo. Por efecto de esta vibración del molde y de la placa de presión, que se comunica a la masa de hormigón, este llena completamente todo el espacio libre del molde y se obtiene una compacidad del hormigón y por lo tanto un fraguado, mejor que cuando se efectúa el moldeado por compresión.

En el plano adjunto se representa la máquina objeto de esta patente, siendo la figura 1 un alzado de frente de la máquina con algunas partes en corte, la figura 2 una sección transversal por la línea II-II de la figura 1 y la figura 3 una sección similar en la posición de desmoldeado.

La máquina comprende como se vé en los planos una armazón general -1- en la cual vá montado deslizable verticalmente sobre guías apropiadas, por ejemplo las guías -2-, un bastidor -3- que lleva en su parte superior el molde -4- del bloque o pieza que se ha de fabricar. Este bastidor -3- se halla sostenido por medio de bielas -5- articuladas a unos brazos -6- fijados al eje inferior -7-, el cual puede maniobrarse por medio de una palanca de mano -8- de manera que cuando este mecanismo se halla en la posición de las figuras 1 y 2, el molde -4- queda en la posición de trabajo apropiada para moldear el bloque o pieza y cuando se acciona la palanca -8-, como se representa en la figura 3, el molde baja para desmoldear la pieza fabricada. Cuando el bloque o pieza que se ha de fabricar ha de presentar huecos, los núcleos o moldes interiores -10- de estos huecos se fijan también convenientemente al bastidor deslizable -3- de manera que suben y bajan junto con el molde. El molde no tiene fondo propio sino que éste está constituido por una placa independiente -11-, provista de orificios correspondientes a los núcleos o moldes interiores -10-, la cual se introduce en el



molde y descansa directamente sobre el bastidor -3-.

En correspondencia con el molde, la armazón -1- de la máquina lleva fijadas en posición invariable dos o mas piezas -12- cuyo extremo superior queda al nivel de la cara inferior del fondo -11- del molde, de tal manera que al bajar el bastidor -3- con el molde, estas piezas -12- sostienen el fondo -11- con la pieza moldeada -14-.

El molde -4- lleva adosado un aparato vibrador -15- constituido por un motor eléctrico o de otra clase, que gira a gran velocidad y cuyo eje lleva una masa excéntrica dispuesta preferiblemente de manera que pueda regularse su excentricidad. El rápido movimiento de giro de esta masa excéntrica, produce en el molde -14- una vibración de poca amplitud pero de mucha rapidez, que hace que el hormigón llene completamente el molde de una manera compacta.

La parte superior de la armazón -1- sostiene la prensa o pieza destinada a ejercer presión sobre la masa de hormigón contenida en el molde, durante el moldeo, cuya prensa está constituida por una placa -16-, de dimensiones correspondientes al interior del molde, que se halla unida a un peso -17- y que por medio de un cable -18- y una palanca apropiada -19-. puede ser manejada por el operario para ponerla en la posición de la figura 1, cuando se ha de llenar el molde o para bajarla hasta descansar sobre la masa de hormigón, cuando se ha de efectuar la compresión de esta masa. Esta prensa -16- lleva fijado también un aparato gibrador -29- igual o análogo al aparato vibrador -15- del molde.

El funcionamiento de esta máquina es el siguiente:

Estando la máquina en la posición de las figuras 1 y 2 y en marcha los aparatos vibradores -15- y -20- el operario llena de hormigón el molde -4- y luego hace bajar la prensa -16-. Por la vibración que comunican los aparatos -15- y -20-, el hormigón rellena completamente el molde y



adquiere una gran compacidad, mejor aún que si hubiese sido sometido a una elevada presión. Cuando el hormigón está completamente sentado en el molde, se levanta la prensa -17- volviéndola a la posición de la figura 1, y accionando la palanca de maniobra -8- se hace bajar, como se indica en la figura 3, el molde -4- con los núcleos o moldes interiores -10-. En esta operación las piezas de apoyo fijas -12- sostienen el fondo móvil -11- del molde junto con la pieza moldeada -14- la cual queda así completamente separada del molde como se vé en la figura 3 y puede retirarse con facilidad. Luego se vuelve el molde -4- a la posición de las figuras 1 y 2 y se repiten las mismas operaciones para obtener otro bloque o pieza moldeada.

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1) Máquina para la fabricación de bloques u otras piezas de piedra artificial, sometiendo a vibración el molde lleno de cemento u hormigón, caracterizada por presentar un bastidor que se desliza verticalmente sobre guías apropiadas y sostiene en su parte superior el molde con el aparato vibrador, en combinación con una placa de prensa que se hace descender sobre el molde una vez lleno de hormigón y se halla también provista de un aparato vibrador y con un mecanismo que una vez está la pieza convenientemente moldeada, hace bajar el molde, quedando la pieza moldeada descansando sobre unas piezas de apoyo fijadas a la armazón de la máquina.

2) En la máquina consignada en la reivindicación anterior, la disposición del molde, constituido simplemente por las paredes laterales y los núcleos o moldes interiores, fijados directamente sobre el bastidor deslizable de la máquina, en combinación con una placa de dimensiones correspondientes al interior del molde y provista de aberturas apropiadas para dejar pasar los núcleos o moldes interiores, cuya placa forma el fondo del molde y queda descansando sobre el



bastidor deslizable y sobre las piezas de apoyo, de tal manera que al bajar el bastidor, la placa queda sostenida por las piezas de apoyo y sostiene a su vez a la pieza moldeada.

5 3) Máquina para la fabricación de bloques o piezas de piedra artificial.

Esta memoria consta de cinco páginas escritas por una sola cara.

Barcelona 21 de mayo de 1941.

P. A.

153155

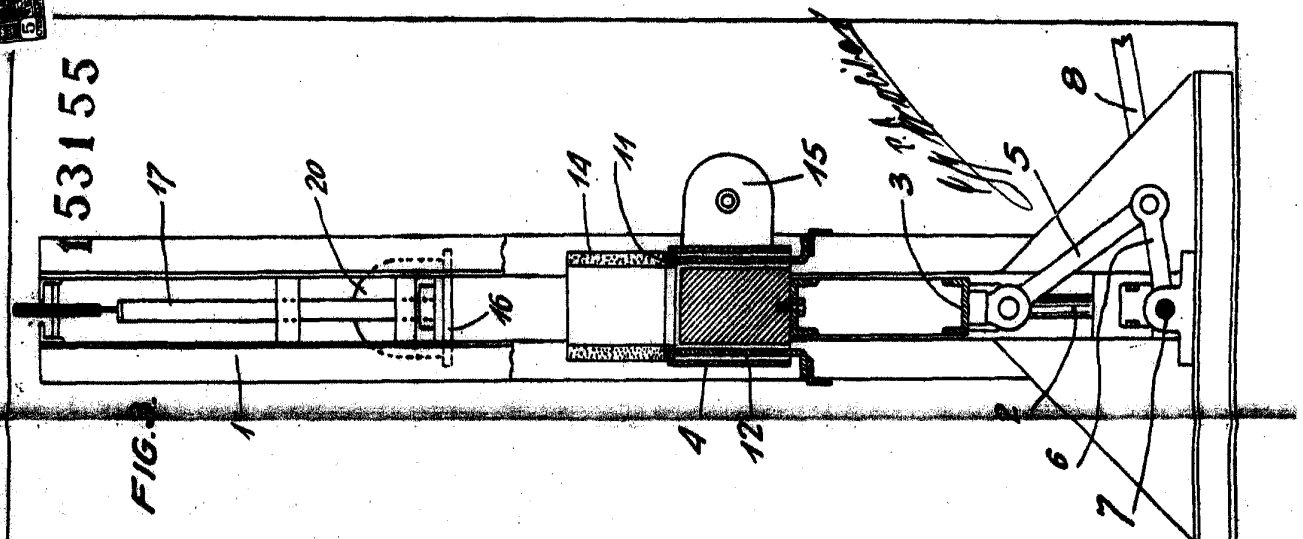


FIG. 1.

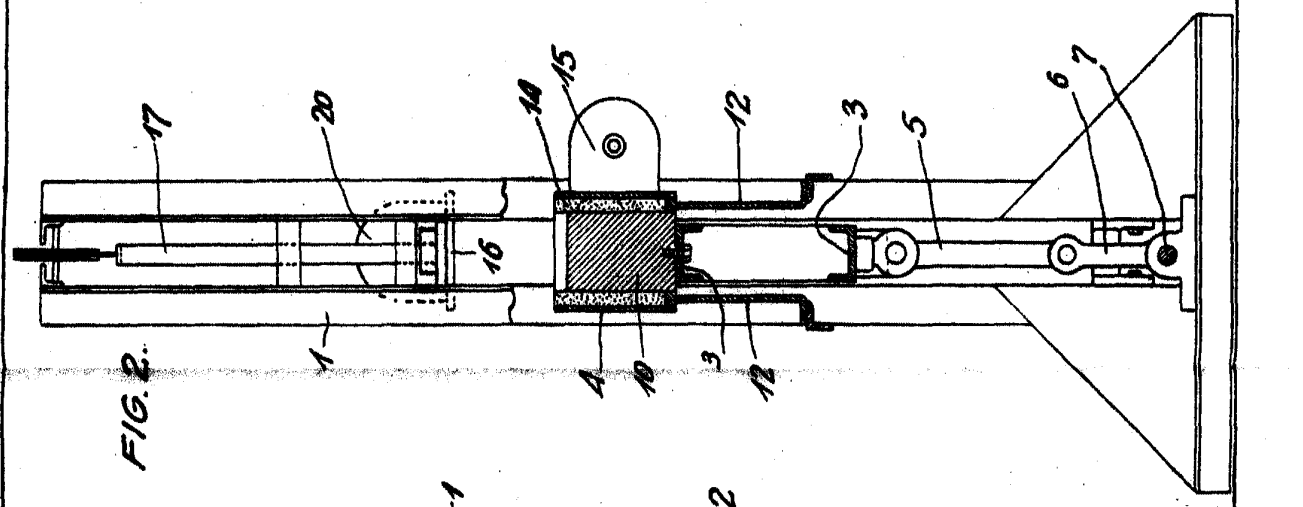


FIG. 2.

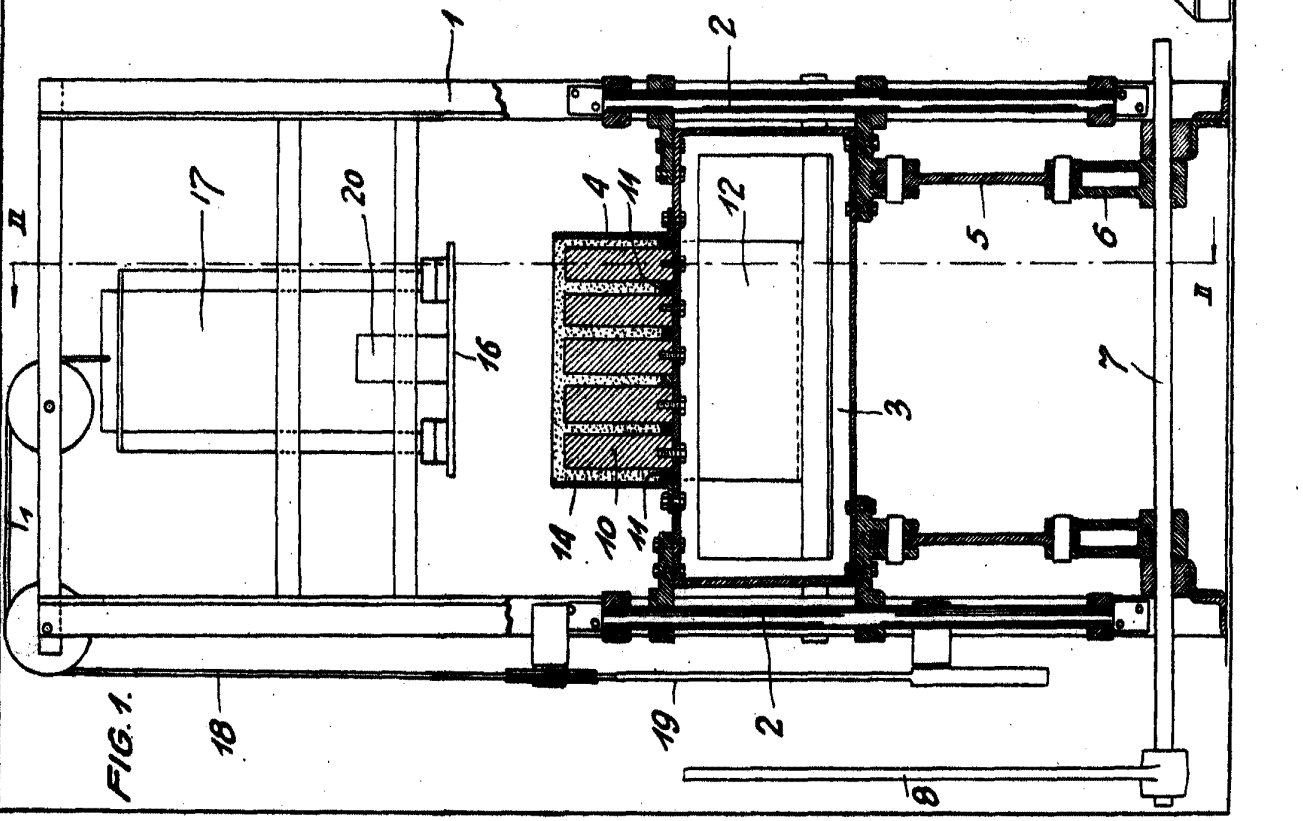


FIG. 3.